



JUKI 株式会社 縫製機器&システムユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1
TEL:042-357-2383 (ダイヤルイン) FAX:042-357-2274

JUKI テクノソリューションズ株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社1-1801
TEL:052-772-6412 FAX:052-772-6420

<https://www.juki.co.jp>

Non-Apparel

総合カタログ

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2024年2月現在のものです。(TN)



このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。



対象事業所: JUKI株式会社本社
縫製機器、工業用ミシン、家庭用ミシン、産業用ロボット等の
設計・開発、製造・販売、保守・修理サービス、アフターサポート
の販売・保守サービス

JUKI Smart Solutions
Innovation with our Best Global Support

JUKIとはじめる、 見える、つながる スマートファクトリー。

今、世界中の縫製工場が深刻な人材不足に見舞われています。

将来の事業成長を描くには、人手不足の中でも生産性を上げ続けること、

つまり「今まで以上にラインで働く一人あたりの生産性を高めること」が重要になっています。

私たちJUKIは、先進の縫製機器とIoT技術、

そして長年にわたる縫製現場の改善実績を活かし、

「一人一人の生産性を高めるスマートファクトリー」を実現します。

Visualized
見える



Connected
つながる

JUKIのスマートファクトリー提案

豊富な自動化設備とデジタル化された汎用ミシンを組合せ、これまで人手に頼っていた作業時間を大幅に削減し、設備稼働率を高めます。さらに生産設備をネットワークに繋げて設備稼働率を可視化することで、リアルデータに基づいた生産効率の最大化を目指します。

ネットワーク化

設備稼働率の見える化

JaNets
Juki advanced Network system



デジタル化

ダウンタイムの大幅削減、
脱技能化



自動化

生産効率改善、
品質向上、省人化



現場改善力

データに基づく
コンサルティングサービス



未来に向かって、 JUKIと共に始めませんか。

DIGITALLY Smart Solution

縫い調整の「常識」が「感動」に変わる。
ミシンの歴史を変える次世代ソーイングシステム。

ミシンのデジタル化は、熟練者の勘と経験に依存する

縫製現場のありかたを変えていきます。

これ以上は難しいと思っていた縫い品質の改善も、

最適な縫い調子の再現も、

段取り時間やメンテナンス工数の低減も、

デジタル技術とIoTで実現します。

美しい縫いの創造

送り軌跡^{*1}や糸調子など主要な縫い諸元をJUKI独自の技術でデジタル化。

縫いの数値化は、技術を要する調整作業を容易にし、効率や品質の向上をもたらします。

IoTで縫いを再現

縫い調整データはミシン本体に保存でき、Android端末^{*2}やUSBを使って入出力できます。

「以前調整したあの縫い目を再現したい」、「同じ縫い品質を別のミシンにもコピーしたい」という願いに応えます。

生産状況を見える化

データ化されるのは調整データだけではありません。

JUKI Smart APP^{*3}を使えばミシン毎の出来高、稼働率などを自動でグラフ表示できます。

問題の解析や現状把握に役立ちます。

LINE UP



セミドライヘッド本縫総合送り
水平大釜糸切りソーイングシステム

LU-2800V-7



セミドライヘッド ポストベット本縫総合送り
水平大釜糸切りソーイングシステム

PLC-2700V-7



入力機能付き
電子サイクルマシン

AMS-221F



高速電子門止め
ソーイングシステム

LK-1900BN



高速電子眠り穴かがり
ソーイングシステム

LBH-1790AN

*1 DDL-9000C、LZ-2290C

*2 NFC(Near Field Communication)＝近距離通信機器対応した機器にかざすだけで通信ができます。

*3 JUKI Smart APP は Android OSバージョン6.0推奨。(バージョン5.0以上で動作確認済) 使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。

機能ピクトグラフ

針	送り	縫い形状
2本針	下送り	千鳥縫い
片針停止	針送り	眠り穴かがり
釜	差動送り	残短
垂直釜(大釜)	上下送り	靴紐ループ付け
垂直釜(3倍釜)	総合送り	機能
水平釜(大釜)	X-Y駆動	アクティブテンション
水平釜(特大釜)	R-θ駆動	自動糸切り
	交互上下送り足調整ダイヤル	布切りメス



*カタログに掲載している最高縫い速度の単位sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です

主な用途



目次

各機種個別カタログをご用意しています。詳細は個別カタログをご覧ください。

平ベッドマシン	
DDL-5550NH 01	
DDL-5600N-7, 5600N	
DU-1481-7	
DU-1181N-7/X73096, 1181N 02	
DU-141H-7, 140U	
DNU-1541-7, 1541S, 1541	
DNU-1541-7-0BB/X55270, 1541/X55245 03	
DNU-1541/X55247	
LU-1508NS, 1508NH	
LU-1510N-7, 1510N 04	
LU-1510NA-7	
LU-1510NA-7/X55500	
LU-1520NCS-7 05	
LU-1560N-7, 1560N, 1565N	
LU-2828V-7, 2860V-7 DIGITALLY	
LU-2810-7, 2810 06	
LU-2860-7, 2860	
LU-2818AL-7, 2868AL-7	
LU-2828A-7 07	
LU-2810ESAL-7, 2818ESAL-7, 2828ESA-7	
LU-2210N-7, 2210W-7, 2212N-7, 2220N-7	
LU-2260N-7, 2260W-7 08	
LZH-1290-7, 1290	
シリンダーベッドマシン	
DSU-142-7, 144-7, 145-7, 142U, 144N, 145U 08	
DSC-244U, 245U, 246U, 245-7, 246-7 09	
DSC-245-7-0B/X55167, 245U/X55200, 245U/X55278	
LS-2342-7, 2342	
LS-1342-7, 1342, 1341 10	
LS-1341/X55267, 1341/X55287, 1341/X55306	
LS-1342-7-0BB/X55275, 1342/X55274, 1342/X55280	
ポストベッドマシン	
PLC-2710(N)VS-7, 2760(N)VS-7, 2710NVM-7, 11	
2760NVM-7 DIGITALLY	
PLC-2710(N)S-7, 2710(N)S, 2710NM-7, 2710NM	
PLC-2760(N)S-7, 2760(N)S, 2760L, 2765, 12	
2710NM-7, 2710NM	
PLC-1710-7, 1710	
PLC-1760-7, 1760, 1760L	
PLC-1690, 1691 13	
PLH-981U, 982U	
PLN-985U	
ロングアームマシン	
LU-2216N-7, 2266N-7 14	
LG-158-1U, 158U	
TSC-461U	
極厚物用平ベッドマシン	
TNU-243U, TU-273U 15	

極厚物用シリンダーベッドマシン	
TSC-441U, TSU-471U 15	
閉止めマシン	
LK-1900BN-HS, 1900BN-WS DIGITALLY 16	
模様閉止めマシン	
LK-1910, 1920 16	
電子サイクルマシン	
AMS-251 17	
AMS-224EN-4530R/AW-3, 224EN-6030R/AW-3	
AMS-224EN-4530R 18	
AMS-221F-3020R/AW-3, 221F-3020R DIGITALLY	
AMS-221F-2516, 221F-3020 DIGITALLY 19	
AMS-210EN-1306, 210EN-1510, 210EN-2210	
AMS-210EN-ZL1306RZC/X90024 20	
AMS-221EN-2516, 221EN-3020	
AMS-224EN-4530, 224EN-6030	
AMS-224EN-4530/X7910, 224EN-6030/X7910 21	
AMS-210EN-HL1306/7300	
AMS-210EN-HL2210/TF10S	
AMS-221EN-TS3020 22	
AMS-221RC	
AW-3S	
自動機	
PS-910-6055 23	
PS-800-13085, 800-12080, 800-8045	
PS-800-3830	
その他	
MO-6900Gシリーズ 24	
LBH-1790ANシリーズ DIGITALLY	
モーター/ソフト/システム/サービス	
SC-920/M51Nシリーズ 25	
LIMISERVO X Gシリーズ	
PM-1 26	
JaNets JT Simple 27	
JUKI-ShuHaRi 29	
JUKI eラーニング 31	
マシンと縫いの基礎セミナー 32	
オプションパーツ	
プラスチックボビン 33	
Ti-Mo-N コーティング ルーパー	
DLC釜 34	
逃げ溝つき糸立皿 35	
PS-910シリーズ用 オプション 36	
PS-800シリーズ用 オプション 37	

高速1本針本縫ミシン

DDL-5550NH

多様な素材に優れた縫い品質を実現する本縫ミシン。天秤機構、糸道、押え、送りなどの徹底した研究により、低テンション縫製を実現し、多様な素材に柔軟に対応します。



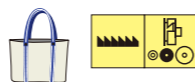
DDL-5550NH

機種名	DDL-5550NH
最高縫い速度	4,000sti/min
最大縫い目長さ	5mm
押え上昇量	膝上げ13mm
使用針	DB×1(#21)#20~#23
使用糸	#40~#8

1本針本縫倍釜ミシン

DDL-5600N-7
DDL-5600N

厚物(L仕様)は最大縫い目長さが8mmと長く、カバン・袋物などのピッチの大きな厚物縫製にも幅広く対応します。垂直2倍釜の採用により、下糸巻き量が大幅にアップしました。下糸交換の頻度が低減し、高効率な作業が行えます。



DDL-5600N-7

機種名	DDL-5600N-7, 5600NL
最高縫い速度	3,000sti/min
最大縫い目長さ	8mm
押え上昇量	膝上げ13mm
使用針	DB×1(#21)#20~#23
使用糸	#30~#8

ダイレクトドライブ1本針本縫上下送り倍釜自動糸切ミシン

DU-1481-7

厚物素材に対応した高トルクのダイレクトドライブモーターとハイロングアームを採用しました。ソファ、カーシートなどの大物で作業性が大幅アップします。



DU-1481-7

機種名	DU-1481-7
最高縫い速度	2,200sti/min
最大縫い目長さ	9mm(正逆共)
押え上昇量	手動 7mm / 膝上げ 16mm
交互上下量	2~5.5mm
使用針	DP×17 #23(#18~#24)
使用糸	#30~#8
フツコ口広さ	335mm×150mm

1本針本縫上下送り倍釜ミシン

DU-1181N-7/X73096
DU-1181N

強力な上下送りで、送りにくい素材や段部でもスムーズに送り、ピッチムラのない安定した縫い品質を実現します。ポンプ体式自動給油機構により、メンテナンス性が大幅に向上しました。面部および釜部の油量調整が可能です。



DU-1181N

機種名	DU-1181N-7/X73096	DU-1181N
最高縫い速度	2,000sti/min	
最大縫い目長さ	9mm	
押え上昇量	膝上げ15mm	
交互上下量	2~5mm	
使用針	DP×17(#21)#14~#23	
使用糸	#40~#8	

※DU-1181N-7/X73096は特別注文。

1本針本縫上下送りミシン

DU-141H-7(2倍釜・自動糸切り)
DU-140U

独自の天秤機構・送り機構・釜などにより、送りにくい素材や段部でもスムーズに送り、安定した美しい縫い品質を実現します。縫い目長さの設定は正逆とも0~9mmまで行えます。大きなピッチを要求される飾り縫いや、カバン・シートの縫製などに幅広く活用できます。



DU-141H-7

機種名	DU-141H-7	DU-140U
最高縫い速度	2,000sti/min	
最大縫い目長さ	9mm	
押え上昇量	膝上げ15mm	
交互上下量	2~5mm	
使用針	DB×1(#21)#14~#23	
使用糸	#40~#8	

1本針本縫総合送り倍釜ミシン

DNU-1541-7
DNU-1541S(安全装置付き)
DNU-1541

針棒ストローク、押え上昇量が大きく、厚物素材の可縫性・対応性に優れています。交互上下量は最大6.5mmと大きく、また素材の厚さ変化しても交互上下量の比率が変化しない機構です。さらに針流れが少ない新型ボックス送りの採用で、段部でも目詰まりのない安定した縫いピッチで縫い上げます。



DNU-1541-7

機種名	DNU-1541-7	DNU-1541S, 1541
最高縫い速度	3,000sti/min	2,500sti/min
最大縫い目長さ	9mm	
押え上昇量	膝上げ16mm	
交互上下量	1~6.5mm	2.5~6.5mm
使用針	135×17(Nm160) Nm125~Nm180 またはDP×17(#23) #20~#24	
使用糸	#30~#5	

1本針本縫総合送り垂直大釜ミシン

DNU-1541-7-0BB/X55270(コンテナバック仕様) 
DNU-1541/X55245(太糸仕様) 

DNU-1541/X55245は、本革素材から裏地素材まで幅広く縫製が可能です。本革素材では縫い締りが良く、裏地素材ではバックリングが激減します。

DNU-1541-7-0BB/X55270は、コンテナバック縫製で用量が多くなる下糸供給に対応するため、外付け下糸巻き装置を標準装備しました。

機種名	DNU-1541-7-0BB/X55270	DNU-1541/X55245
最高縫い速度	2,000sti/min	
最大縫い目長さ	9mm	
針棒ストローク	36mm	38mm
使用針	134×17(Nm200) Nm125~Nm200	134×17(Nm160) Nm125~Nm160
使用糸	#30~#5	#20~#0



DNU-1541/X55245

1本針本縫針送り垂直大釜ミシン

DNU-1541/X55247(針送り太糸仕様) 

本機は、標準機を針送り機構に改造し、針流れの少ない新型ボックス送りによる太糸縫製に優れた対応力(針糸#1/ボビン糸#1)を実現。カバンやジーンズの太糸飾りステッチなどに適したミシンです。

機種名	DNU-1541/X55247
最高縫い速度	2,500sti/min
最大縫い目長さ	7mm
針棒ストローク	36mm
使用針	134×17(Nm160)Nm125~Nm180
使用糸	#30~#1



DNU-1541/X55247

1本針本縫総合送り水平大釜ミシン

LU-1508NS
LU-1508NH(極厚物仕様) 

厚物縫製に最適な基本性能を装備した1本針タイプ。

極厚物仕様は、縫い目長さは最大10mm。完全ボックス型の送り軌跡により、極厚物素材を目詰まりなく正確に送ります。余裕ある38mmの針棒ストロークで極厚物に対応します。鉄製超大型はすみ車(φ175)を採用、貫通力に優れています。

機種名	LU-1508NS	LU-1508NH
最高縫い速度	2,500sti/min	2,000sti/min
最大縫い目長さ	9mm	10mm
押え上昇量	膝上げ16mm	
交互上下量	2.5~6.5mm	
使用針	190(R)または、135×17(Nm160)Nm125~Nm180	
使用糸	#30~#5	#20~#1



LU-1508N

1本針本縫総合送り水平大釜ミシン

LU-1510N-7 
LU-1510N 

新型ボックス送りの採用と交互上下機構・総合送り機構により、段部乗り越え性に優れ、厚物素材を強力・スムーズに送り、ピッチムラのない糸締まりの良い安定した縫いを実現します。

機種名	LU-1510N-7	LU-1510N
最高縫い速度	3,000sti/min	2,500sti/min
最大縫い目長さ	9mm	
押え上昇量	自動16mm	膝上げ16mm
交互上下量	1~6.5mm	2.5~6.5mm
使用針	135×17(Nm160)Nm125~Nm180	
使用糸	#30~#5	



※5連スイッチはオプション

LU-1510N-7

1本針本縫総合送り水平大釜自動糸切りミシン

LU-1510NA-7(カーシート仕様) 

薄物素材から厚物素材までこの一台でカーシート縫製に最適な縫い性能を発揮します。

細針の使用で地糸切れを防止します。素材に負担をかけない低テンション縫製が可能です。

機種名	LU-1510NA-7
最高縫い速度	2,000sti/min
最大縫い目長さ	7mm
押え上昇量	自動16mm
交互上下量	1~6.5mm
使用針	135×17(Nm120)Nm100~Nm160
使用糸	#30~#5



※5連スイッチはオプション

LU-1510NA-7

1本針本縫総合送り水平大釜自動糸切りミシン

LU-1510NA-7/X55500(カーシート仕様) 

カーシート工場向けに最適。送り力を向上し美しい縫い上がりを実現しました。

本革から、Jクリップ(プラスチック)、厚手のスポンジ素材、薄いファブリック素材、身頃のたるみを取る薄手の引っぱり布素材まで、この1台でスムーズに縫えます。

機種名	LU-1510NA-7/X55500
最高縫い速度	2,000sti/min
最大縫い目長さ	7mm
押え上昇量	手動9mm、自動16mm
交互上下量	1~6.5mm
使用針	135×17(Nm120)Nm100~Nm160
使用糸	#30~#5



LU-1510NA-7/X55500

1本針本縫総合送り水平大釜自動糸切りミシン
LU-1520NCS-7(直動式糸切り残短仕様)

定評のあるLU-1510NA-7シリーズをベースとした直動式糸切り残短仕様ですので、カーシート縫製に最適な縫い品質を実現します。さらに、縫い終わりの糸摘み工程を省くことができ、商品を傷つける心配も軽減されます。

機種名	LU-1520NCS-7
最高縫い速度	2,000sti/min
最大送り量	7mm(正逆共)
押え上昇量	手動9mm、自動16mm
交互上下量	1~6.5mm
使用針	135×17(Nm120) Nm100~Nm160
使用糸	#30~#5



LU-1520NCS-7

2本針本縫総合送り水平大釜ミシン
LU-1560N-7
LU-1560N
LU-1565N(片針停止装置付き)

新型ボックス送りは素材の厚みに関わらず、目詰まりのない確実な送りを実現。送り歯の上昇量が少ないため、素材のバタツキがなく、音・振動を低減します。新型ボックス送りの採用と交互上下機構・総合送り機構により、段部乗り越え性に優れ、厚物素材を強カスムーズに送り、ピッチムラのない糸締まりの良い安定した縫いを実現します。

機種名	LU-1560N-7	LU-1560N	LU-1565N
最高縫い速度	2,500sti/min		2,000sti/min
最大縫い目長さ	9mm		
押え上昇量	自動16mm	膝上げ16mm	膝上げ13mm
交互上下量	1~6.5mm	2.5~6.5mm	
使用針	135×17(Nm160) Nm125~Nm180		
使用糸	#30~#5		



※5連スイッチはオプション

LU-1560N-7

本縫総合送り水平大釜糸切りソーイングシステム
LU-2828V-7(1本針、2.7倍釜、残短仕様)
LU-2860V-7(2本針、2.0倍釜)

縫製する際の調整値をデジタル化し、ICTを活用してマシン本体への縫製調整値の転送を容易にしたセミドライヘッド高速総合送り水平大釜糸切りソーイングシステム「LU-2800V-7シリーズ」。カーシートやソファなど、革や合皮・厚地など、厚物生地を縫製する専用ミシンのフラッグシップモデルです。縫製する際の5つの調整値(縫い目の長さ、押えの高さ、押え圧、交互上下量、上糸張力)をデジタル化しました。

データ管理・閲覧と編集がアプリ上で可能

縫い調整データは市販されているAndroid端末との間で非接触で双方向データ通信できます。これにより、縫製ラインのミシンの一律の設定や、状態の確認がすばやくでき、製品品質の安定化につながります。操作パネルにはUSBポートも標準装備していますので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップも容易にできます。



LU-2828V-7

機種名	LU-2828V-7 LU-2828NV-7	LU-2860V-7 LU-2860NV-7
最高縫い速度	3,500sti/min(P=6mm以下、DL=3mm以下)	
ゲージ	A:ヨーロッパゲージ	
最大縫い目長さ	9mm	12mm
押え上昇量	20mm	
交互上下量(DL)	9mm	
釜サイズ	水平2.7倍釜	水平2.0倍釜
使用針	134×35 Nm140(#22), Nm125~180(#20~#24)	134×35 Nm160(#23), Nm125~200(#20~#25)

※JUKI Smart APPはAndroid OSバージョン6.0推奨。(バージョン5.0以上で動作確認済) 使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。

NFC(Near Field Communication)=近距離通信機器 対応した機器にかざすだけでペアリングができます。

セミドライヘッド・高速1本針本縫総合送り水平大釜ミシン
LU-2810-7(2倍釜、2ピッチダイヤル)
LU-2810(2倍釜)

ハイ & セミロングアームを採用。自動車シート、ソファ、カバンなどの縫製に適しており、大物縫製・厚物縫製に必要とされる作業性と機能を大幅に向上させた高速1本針本縫総合送り水平大釜ミシンです。

機種名	LU-2810-7 LU-2810N-7	LU-2810 LU-2810N
最高縫い速度	3,000sti/min	
ゲージ	S:標準ゲージ、A:ヨーロッパゲージ	
最大縫い目長さ	9mm	
押え上昇量	手動10mm、自動20mm	膝上げ20mm
交互上下量	1~9mm	
使用針	135×17(Nm160) Nm125~Nm180	
使用糸	#30~#5	



LU-2810-7

セミドライヘッド・高速2本針本縫総合送り水平大釜ミシン
LU-2860-7(2倍釜、2ピッチダイヤル)
LU-2860(2倍釜)

ハイ & セミロングアームを採用。自動車シート、ソファ、カバンなどの縫製に適しており、大物縫製・厚物縫製に必要とされる作業性と機能を大幅に向上させた高速2本針本縫総合送り水平大釜ミシンです。

機種名	LU-2860-7 LU-2860N-7	LU-2860 LU-2860N
最高縫い速度	2,700sti/min	
ゲージ	S:標準ゲージ、A:ヨーロッパゲージ	
最大縫い目長さ	9mm	
押え上昇量	手動10mm、自動20mm	膝上げ20mm
交互上下量	1~9mm	
使用針	135×17(Nm160) Nm125~Nm180	
使用糸	#30~#5	



LU-2860

セミドライヘッド・高速本縫総合送り水平大釜ミシン
(2.7倍釜、2ピッチダイヤル、ロングピッチ仕様)
LU-2818AL-7(1本針)
LU-2868AL-7(2本針)

ソファなどの家具縫製用のミシンで、ロングピッチによるトップステッチ縫いに最適なモデルです。特にフトコロの広さがトップステッチ縫いの作業性を大幅に向上します。

機種名	LU-2818AL-7 LU-2818NAL-7	LU-2868AL-7
最高縫い速度	3,000sti/min	2,700sti/min
ゲージ	A:ヨーロッパゲージ	
最大縫い目長さ	12mm	
押え上昇量	手動10mm、自動20mm	
交互上下量	1~9mm	
使用針	135×17(Nm160) Nm125~Nm180	
使用糸	#30~#5	

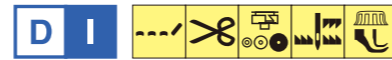


LU-2868AL-7

セミドライヘッド・高速1本針本縫総合送り水平大釜ミシン

LU-2828A-7 (2.7倍釜、2ピッチダイヤル、残短仕様)

残短仕様は縫い始めの糸つかみ装置及び縫い終わりの残短機能により糸摘み作業を軽減した高性能ミシンです。2.7倍釜の採用によりボビン交換が少なくなり作業性が向上します。



LU-2828A-7

機種名	LU-2828A-7 LU-2828NA-7
最高縫い速度	3,000sti/min
ゲージ	A:ヨーロッパゲージ
最大縫い目長さ	9mm
押え上昇量	手動10mm、自動20mm
交互上下量	1~9mm
使用針	134×35 (Nm140) Nm125~Nm180
使用糸	#30~#5

セミドライヘッド・1本針高速本縫総合送り水平釜糸切りミシン

LU-2810ESAL-7 (ロングピッチ、2.0倍釜)
LU-2818ESAL-7 (ロングピッチ、2.7倍釜)
LU-2828ESA-7 (残短仕様、2.7倍釜)

最高縫い速度は、ロングピッチ仕様LU-2810ESAL-7の2.0倍釜が3,800sti/min、2.7倍釜が3,500sti/min。

残短仕様LU-2828ESA-7が3,500sti/minを実現しました。特に長尺縫製で高い生産性を発揮します。

※最高縫い速度は、縫製条件により異なります



LU-2810ESAL-7

機種名	LU-2810ESAL-7	LU-2818ESAL-7	LU-2828ESA-7
最高縫い速度	3,800sti/min	3,500sti/min	
最大縫い目長さ	12mm	9mm	
押え上昇量	自動20mm、手動10mm		
交互上下量	1~9mm		
使用針	135×17 (Nm160)Nm125~Nm200		
使用糸	#30~#0, Nm=60/3~9/3		

高速1本針本縫総合送り水平大釜自動糸切りミシン

LU-2210N-7 (1.6倍釜)
LU-2210W-7 (2倍釜)
LU-2212N-7 (1.6倍釜、2ピッチダイヤル仕様)
LU-2220N-7 (1.6倍釜、2ピッチダイヤル、残短糸切り仕様)

低速から高速域まで“高品質で安定した縫い”とパワフルな送り力は厚物縫製に抜群の対応力を発揮します。



LU-2260N-7

機種名	LU-2210N-7 LU-2210W-7	LU-2212N-7	LU-2220N-7
最高縫い速度	3,500sti/min		
最大縫い目長さ	9mm (正逆共)		
最大押え上昇量	自動押え上げ16mm / 手動9mm		
交互上下量	1mm~6.5mm (ダイヤル式)		
使用釜	N: 水平1.6倍釜 W: 水平2倍釜	N: 水平1.6倍釜	
使用針	134×35R (Nm140) Nm110~Nm160		
使用糸	#30~#4		

高速2本針本縫総合送り水平大釜自動糸切りミシン

LU-2260N-7 (1.6倍釜)
LU-2260W-7 (2倍釜)


送り機構の改良により、高速でも素材をスムーズに送り、目詰まりを防止します。また、ボックス型の送り軌跡の採用で、素材のバツキのない美しい縫いを実現します。押え足と送り足の上下ストローク(交互上下量)は、頭部上面の大型ダイヤルで簡単に設定できます。



LU-2260N-7

機種名	LU-2260N-7, 2260W-7
最高縫い速度	3,500sti/min
最大縫い目長さ	6mm
押え上昇量	自動16mm
交互上下量	1~6.5mm
使用針	134×35R (Nm140) Nm110~Nm160
使用糸	#20~#5

1本針本縫千鳥縫い倍釜ミシン

LZH-1290-7 
LZH-1290







左右ともムラのない糸締めりで、高速でも安定した美しい縫いを実現。大きな振幅、高い押え上昇量、垂直2倍釜の採用など、厚物縫製に求められる機能を充実させています。糸番手に幅広く対応して飾り縫いやかがりに優れた能力を発揮します。



LZH-1290-7

機種名	LZH-1290-7	LZH-1290
最高縫い速度	2,000sti/min	
最大縫い目長さ	6mm	
押え上昇量	膝上げ11mm	膝上げ14mm
針振り幅	最大8mm (調整により10mm可)	
使用針	SY1906 (Nm100) Nm90~Nm110	
使用糸	#50~#8	

筒型1本針本縫上下送りミシン

DSU-142-7 
DSU-144-7 
DSU-145-7 (自動給油釜) 
DSU-142U 
DSU-144N 
DSU-145U (自動給油釜) 

タフな上下送りで、厚物素材を強力・スムーズに送ります。正確な送りによって高速回転でもピッチムラのない安定した縫いを実現します。



DSU-145-7

機種名	DSU-142-7, 142U	DSU-144-7, 144N	DSU-145-7, 145U
最高縫い速度	2,000sti/min		
最大縫い目長さ	5mm	6mm	
押え上昇量	膝上げ13mm (糸切り)、15mm (糸切りなし)		
交互上下量	2~5mm		
使用針	DP×17またはDP×5 (#18) #14~#18	DP×17またはDP×5 144N: (#23) #16~#23 144-7: (#21) #14~#21	DP×17 (#21) #14~#22
使用糸	#50~#20	144N: #30~#1 144-7: #50~#8	#50~#8

シリンダーベッドマシン

筒型1本針本縫総合送りマシン

DSC-244U

DSC-245U(自動給油釜)

DSC-245-7(自動給油釜)

DSC-246U(2倍釜)

DSC-246-7(2倍釜)



最もパワフルな総合送りで、厚物素材を強力・スムーズに送ります。
筒径は標準釜でφ46mm、2倍釜でもφ50mmの細筒型、靴、カバン、各種小物の小回り作業が軽快・スムーズに行えます。
押え上昇量は膝上げで15mmと高く、素材の取り回しがラクに行えます。



DSC-245-7

機種名	DSC-244U(V)	DSC-245U(V), 245(V)-7	DSC-246U(V), 246(V)-7
仕様	Vタイプバイピングテープ付け		
最高縫い速度	2,200sti/min		
最大縫い目長さ	6mm		
押え上昇量	膝上げ13mm(糸切り)、15mm(糸切りなし)	膝上げ14mm(糸切り) 膝上げ15mm(糸切りなし)	
交互上下量	3.0~4.8mm		
使用針	DP×17(#18)#14~#21	DP×17(#21)#14~#23	
使用糸	#50~#20	#50~#8	

筒型1本針本縫総合送りマシン

DSC-245-7-0B/X55167(標準釜)

DSC-245U/X55200(標準釜)

DSC-245U/X55278(標準釜・バインダー付き仕様)

本機は低張力でも縫い締めりが良く、高低速での縫いピッチムラが大幅に低減しました。スライド天秤の採用により太糸対応が更に向上し、素材厚さの変化にも交互上下のバランスが変化しません。



DSC-245/X55200

機種名	DSC-245-7-0B/X55167	DSC-245/X55200	DSC-245/X55278
最高縫い速度	2,200sti/min		
縫い目長さ	6mm(正逆共)		
最大押え上昇量	手動9mm、膝上げ16mm		
交互上下量	2.5mm~6.5mm		
使用針	135×17(Nm130)Nm100~Nm180		
使用糸	#50~#8		

セミロングアーム筒型1本針総合送り水平大釜マシン

LS-2342-7

LS-2342

カバンや家具などの縫製で必要とされるフトコロサイズを拡張しました。従来の操作性を踏襲し、大物縫製・極厚物縫製に必要とされる作業性と機能を大幅に向上させたマシンです。



LS-2342

機種名	LS-2342S-7	LS-2342S	LS-2342H-7	LS-2342H
仕様	標準仕様		太糸仕様	
最高縫い速度	2,500sti/min		2,000sti/min	
最大送り量	9mm(正逆共)			
押え上昇量	手動10mm、自動20mm			
交互上下運動量	1~9mm			
使用針	134×35(Nm140)Nm100~180		134×35(Nm180)Nm100~180	
使用糸	#30~#5	#40~#5	#20~#0	

シリンダーベッドマシン

筒型1本針本縫総合送り水平大釜マシン

LS-1342-7(小物ゲージ仕様)

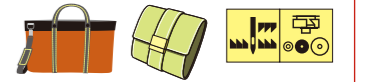
LS-1342(小物ゲージ仕様)

LS-1341

針棒ストローク、押え上昇量が大きく、またダブルテンションの採用で太糸、高張力縫製に対応し、厚物縫製の幅広い用途に使用できます。

下送りの微調整機構を標準装備していますので、縫いスリに対応する調整が行えます。

※LS-1341:標準ゲージ、LS-1342(-7):ヨーロッパゲージ



LS-1342-7

機種名	LS-1342-7, 1342	LS-1341
最高縫い速度	2,500sti/min(交互上下量2.5mm以下)	2,000sti/min
最大縫い目長さ	6mm	
押え上昇量	膝上げ16mm	
交互上下量	1~6.5mm	2.5~6.5mm
使用針	135×17(Nm160)Nm100~Nm180またはDP×17 #16~#24	
使用糸	#30~#5(糸切り) #40~#5(糸切りなし)	

筒型1本針本縫総合送り水平大釜マシン

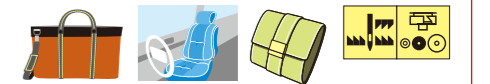
LS-1341/X55267(ロングピッチ・太糸仕様)

LS-1341/X55287(交互ダイヤル付き仕様)

LS-1341/X55306(交互ダイヤル付き太糸仕様)

LS-1341/X55287は、交互ダイヤルを標準装備しました。押え足と上送り足の上下ストロークは、頭部上面の大型ダイヤルで簡単に変更ができ、理想的な縫製条件が維持できます。

LS-1341/X55267は、太糸・ロングピッチ対応によりカバンなどの飾りステッチがより美しい縫い目になります。



LS-1341/X55287

機種名	LS-1341/X55267	LS-1341/X55287	LS-1341/X55306
最高縫い速度	2,000sti/min		
最大縫い目長さ	9mm	6mm	
針棒ストローク	38mm	36mm	38mm
使用針	135×35(Nm200) Nm100~Nm200	135×17(Nm160) Nm100~Nm200	134×35(Nm200) Nm100~Nm200
使用糸	#8~#0	#40~#5	#8~#0

筒型1本針本縫総合送り水平大釜マシン

LS-1342-7-0BB/X55275(太糸仕様)

LS-1342/X55274(太糸仕様)

LS-1342/X55280(細筒仕様)

LS-1342/X55280は標準機よりシリンダー部先端の針板形状を極限までスリムにした水平大釜マシンです。小物ゲージを標準装備し、小回り性に優れ、マチの幅が狭いサイズや小物バッグなどの縫製に適しています。

LS-1342/X55274、LS-1342-7-0BB/X55275は標準機に対し送り力、太糸の対応性を更にアップさせたマシンです。

自動糸切りマシンには、交互上下量変換機能(DL装置)、自動押え上げ(AK装置)が標準装備されています。



LS-1342/X55280

機種名	LS-1342-7-0BB/X55275	LS-1342/X55274	LS-1342/X55280
最高縫い速度	2,000sti/min		
最大縫い目長さ	6mm(正逆共)		4mm(正逆共)
使用釜	水平1.6倍釜		
上糸調子器	ダブルテンション		
使用針	135×17(Nm160) Nm100~Nm180		135×17(Nm110) Nm100~Nm160
使用糸	#30~#5	#20~#0	#40~#20

セミドライヘッド ポストベット本縫総合送り
水平糸切りソーイングシステム



PLC-2710(N)VS-7

(1本針大釜)

PLC-2760(N)VS-7

(2本針大釜)

PLC-2710NVM-7

(1本針小釜)

PLC-2760NVM-7

(2本針小釜)

縫製する際の調整値をデジタル化し、ICTを活用してミシン本体への縫製調整値の転送を容易にしたセミドライヘッドポストベット総合送り水平糸切りソーイングシステム。

縫製する際の5つの調整値(縫い目の長さ、押えの高さ、押え圧、交互上下量、上糸張力)をデジタル化しました。

自動車シート・ソファ・スポーツ用品など、厚物ステッチに最適なセミドライヘッドの最新鋭機です。フトコロサイズを広くし、厚物ステッチに最適な作業性、縫い品質を向上しました。



PLC-2760VS-7

データ管理・閲覧と編集がアプリ上で可能

縫い調整データは市販されているAndroid端末との間で非接触で双方向データ通信できます。これにより、縫製ラインのミシンの一律の設定や、状態の確認がすばやくでき、製品品質の安定化につながります。操作パネルにはUSBポートも標準装備していますので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップも容易にできます。



機種名	PLC-2710VS-7 PLC-2710NVS-7	PLC-2710NVM-7	PLC-2760VS-7 PLC-2760NVS-7	PLC-2760NVM-7
最高縫い速度	2,500sti/min			
最大縫い目長さ	出荷時9mm(最大12mm)			
使用釜	水平2.0倍 ラッチ釜	水平1.6倍 ラッチ釜	水平2.0倍 ラッチ釜	水平1.6倍 ラッチ釜
押え上昇量	20mm			
交互上下量	0.5~9.0mm			
使用針	134×35(Nm100~180、標準Nm140)			
可縫い糸番手	#30~#5			

*JUKI Smart APPはAndroid OS/バージョン6.0推奨。
(バージョン5.0以上で動作確認済)
使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。
 NFC(Near Field Communication) = 近距離通信機器
対応した機器にかざすだけでペアリングができます。

ポストベッド1本針本縫総合送り水平ミシン

PLC-2710(N)S-7(大釜)

PLC-2710(N)S(大釜)

PLC-2710NM-7(小釜)

PLC-2710NM(小釜)

PLC-2700シリーズは、自動車シート・ソファ・スポーツ用品など、厚物ステッチに最適なセミドライヘッドミシンです。フトコロサイズを広くし、厚物ステッチに最適な作業性、縫い品質を向上しました。



PLC-2710S-7

機種名	PLC-2710S-7 PLC-2710NS-7	PLC-2710S PLC-2710NS	PLC-2710NM-7	PLC-2710NM
最高縫い速度	2,500sti/min			
最大縫い目長さ	12mm(正逆共)			
使用釜	水平2.0倍 ラッチ釜		水平1.6倍ラッチ釜	
押え上昇量	手動10mm、 自動20mm	膝上げ20mm	手動10mm、 自動20mm	膝上げ20mm
交互上下量	1~9mm			
使用針	135×17(Nm140)Nm100~Nm180			
可縫い糸番手	#30~#5			

ポストベッド2本針本縫総合送り水平ミシン

PLC-2760(N)S-7(大釜)

PLC-2760(N)S(大釜)

PLC-2760L(太糸仕様)(大釜)

PLC-2765(片針停止付き仕様)(大釜)

PLC-2710NM-7(小釜)

PLC-2710NM(小釜)

PLC-2700シリーズは、自動車シート・ソファ・スポーツ用品など、厚物ステッチに最適なセミドライヘッドミシンです。フトコロサイズを広くし、厚物ステッチに最適な作業性、縫い品質を向上しました。



PLC-2760S-7

機種名	PLC-2760S-7 PLC-2760NS-7	PLC-2760S PLC-2760NS	PLC-2760L	PLC-2765	PLC-2710NM-7	PLC-2710NM
最高縫い速度	2,500sti/min		2,000sti/min	2,500sti/min		
最大縫い目長さ	12mm(正逆共)					
使用釜	水平2.0倍 ラッチ釜			水平1.6倍 ラッチ釜		
押え上昇量	手動10mm、自動20mm	手動10mm、膝上げ20mm		手動10mm、膝上げ18mm	手動10mm、自動20mm	手動10mm、膝上げ20mm
交互上下量	1~9mm					
使用針	135×17(Nm140)Nm100~Nm180		135×17(Nm200) Nm140~Nm200	135×17(Nm140)Nm100~Nm180		
可縫い糸番手	#30~#5		#8~#0	#30~#5		

ポストベッド1本針本縫総合送り水平大釜ミシン

PLC-1710-7

PLC-1710

PLC-1700シリーズは、総合的な“送りの強さ”を大幅に強化しています。大きな重い素材でも強力かつスムーズに送ることで、縫いムラ(縫い目長さ)のない安定した縫いを実現することができます。

機種名	PLC-1710-7, 1710
最高縫い速度	2,500sti/min
最大縫い目長さ	9mm
押え上昇量	自動16mm
交互上下量	1~6.5mm(1710-7, 1760-7, 1760L) 2.5~6.5mm(1710, 1760)
使用針	134×35(Nm140) Nm110~Nm160
使用糸	#30~#5



PLC-1710-7

ポストベッド2本針本縫総合送り水平大釜ミシン

PLC-1760-7

PLC-1760

PLC-1760L(太糸ロングピッチ仕様)

PLC-1700シリーズは、総合的な“送りの強さ”を大幅に強化しています。大きな重い素材でも強力かつスムーズに送ることで、縫いムラ(縫い目長さ)のない安定した縫いを実現することができます。

機種名	PLC-1760-7, 1760	PLC-1760L
最高縫い速度	2,500sti/min	1,800sti/min(P: 0~10mm) 1,600sti/min(P: 10~12mm)
最大縫い目長さ	9mm	12mm
押え上昇量	自動16mm	
交互上下量	1~6.5mm(1710-7, 1760-7, 1760L) 2.5~6.5mm(1710, 1760)	
使用針	134×35(Nm140)Nm110~Nm160	134×35(Nm200)Nm140~Nm200
使用糸	#30~#5	#8~#0



PLC-1760-7

ポストベッドミシン

ハイポストベッド1本針本縫総合送り水平釜ミシン

PLC-1690(1.6倍釜) 

PLC-1691(標準釜)

従来のミシンでは縫製できない底縫いやマチ縫い工程に対応するため、ポストの先端部をコンパクトに仕上げています。

標準釜仕様は、ポスト先端部を極限まで小型化しています。マチの細いカバンなど、多彩なデザインにも抜群の小回り性、作業性で対応します。



PLC-1690

機種名	PLC-1690	PLC-1691
最高縫い速度	1,600sti/min	
最大縫い目長さ	6mm	
押え上昇量	膝上げ15mm	膝上げ10.5mm
ポスト高さ	420mm	425mm
交互上下量	2~7mm	
使用針	134×35R(Nm120)Nm100~Nm140	
使用糸	#30~#8	

ポストベッド本縫下送りミシン

PLH-981U(1本針)

PLH-982U(2本針) 

カバン、ブーツ、スポーツシューズなど厚物ステッチ行程には欠かせないスタンダードミシンです。

独自のスライド天秤、送り機構、水平釜などにより、糸締まりの良い安定した美しい縫い目を実現します。



PLH-982U

機種名	PLH-981U	PLH-982U
最高縫い速度	2,500sti/min	
最大縫い目長さ	4mm	
針幅	-	1.2mm、1.6mm、2.0mm、2.4mm
押え上昇量	膝上げ10mm	
使用針	DP×5(#18)#16~#21	
使用糸	#40~#8	

ポストベッド1本針本縫針送りミシン

PLN-985U

下送りに同調する針送り機構により、滑りやすい布地や送りにくい布地でも、縫ズレのない美しい縫目が得られます。

独自のスライド天秤、送り機構、水平釜などにより、糸締まりの良い安定した美しい縫い目を実現します。



PLN-985U

機種名	PLN-985U
最高縫い速度	2,500sti/min
最大縫い目長さ	4mm
押え上昇量	膝上げ9mm
使用針	DP×5(#16)#16~#21
使用糸	#40~#8

ロングアームミシン

ロングアーム本縫総合送り水平大釜自動糸切りミシン

LU-2216N-7(1本針)

LU-2266N-7(2本針) 

定評のあるLU-2210N-7、2260N-7シリーズをベースに、フトコロサイズを650mmに拡大。

家具・自動車シートのテープ付けの補強縫い、トップステッチなど、広いフトコロを必要とする工程に最適なロングアーム本縫い総合送り自動糸切りミシンです。



LU-2266-7

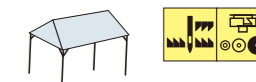
機種名	LU-2216N-7	LU-2266N-7
最高縫い速度	3,000sti/min	
最大縫い目長さ	9mm	6mm
押え上昇量	自動16mm	
交互上下量	1~6.5mm	
フトコロの広さ	650mm	
使用針	134×35R(Nm140)Nm110~Nm160	
使用糸	#30~#4	#20~#5

ロングアーム本縫総合送り水平大釜ミシン

LG-158-1U(1本針)

LG-158U(2本針) 

750mmの広いフトコロ、最大縫い目長さ10mmの強力な総合送り。テントシートなどの重布縫製に抜群の生産性を発揮します。アーム中間にハンドプーリーをとりつけ作業性を向上させます。



LG-158U

機種名	LG-158-1U、158U
最高縫い速度	1,500sti/min
最大縫い目長さ	10mm
押え上昇量	ペダル21.5mm
交互上下量	6~19mm
フトコロの広さ	750mm
使用針	DD×1(#25)
使用糸	#20~#5

極厚物用スーパーロングアーム筒型1本針本縫総合送り半回転シャトル大釜ミシン

TSC-461U

フトコロはグーンと広く950mm。大型、長尺、筒物の縫製も楽々です。従来品では送り難かった素材もパワフルに送ります。

下糸交換頻度を低減させるため極厚物用大釜、大型ボビンを採用しました。太糸使用の極厚物縫製の作業が一段と向上しました。



TSC-461U

機種名	TSC-461U
最高縫い速度	650sti/min
最大縫い目長さ	11mm
押え上昇量	ペダル20mm
交互上下量	4~8mm
フトコロの広さ	950mm
使用針	794(Nm230)Nm130~Nm280
使用糸	#8~#0

極厚物用平ベッドミシン

極厚物用1本針本縫半回転シャトル大釜ミシン

TNU-243U(総合送り)

TU-273U(上下送り)

テント、シートベルト、カバンの把手など、極厚物縫製に最適です。押え上昇量は20mmと高く、極厚物素材の出し入れもラクに行えます。



TNU-243U

機種名	TNU-243U, TU-273U
最高縫い速度	800sti/min
最大縫い目長さ	15mm
押え上昇量	膝上げ20mm
交互上下量	4~8mm
フトコロの広さ	420mm
使用針	794 (Nm230) Nm130~Nm280 DY×3 #21~#28
使用糸	#8~#0

極厚物用シリンダーベッドミシン

極厚物用筒型1本針本縫半回転シャトル大釜ミシン

TSC-441U(総合送り)

TSU-471U(上下送り)

押え上昇量は20mmと高く、極厚物素材の出し入れもラクに行えます。半回転シャトル大釜の採用により下糸交換頻度が減少します。太番手糸を使用する極厚物縫製には最適です。



TSC-441U

機種名	TSC-441U, TSU-471U
最高縫い速度	800sti/min
最大縫い目長さ	11mm
押え上昇量	ペダル20mm
交互上下量	4~8mm (TSC-441, TSU-471)
フトコロの広さ	420mm
使用針	794 (Nm230) Nm130~Nm280
使用糸	#8~#0

門止めミシン

高速電子門止めソーイングシステム

LK-1900BN-HS(厚物仕様)

LK-1900BN-WS(厚物・大釜仕様)

世界最高の縫い速度3,200sti/minを実現しました。縦30mm×横40mmの縫製エリアにより、多様な門止め形状に対応することができます。

データ管理・閲覧と編集がアプリ上で可能

縫い調整データは市販されているAndroid端末との間で非接触で双方向データ通信できます。

これにより、縫製ラインのミシンの一律の設定や、状態の確認がすばやくでき、製品品質の安定化につながります。操作パネルにはUSBポートも標準装備していますので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップも容易にできます。



LK-1900BN-HS

機種名	LK-1900BN-HS	LK-1900BN-WS
可縫サイズ	縦30mm×横40mm	
最高縫い速度	3,200sti/min	2,700sti/min
縫い目長さ	0.1mm~10mm(0.1mm単位)	
押え上昇量	標準14mm(逆転針上げ時17mm)	
標準パターン数	51パターン	
記憶可能データ数	200パターン	
使用針	DP×17(#21)	

※JUKI Smart APPはAndroid OSバージョン6.0推奨。
(バージョン5.0以上で動作確認済)
使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。

NFC(Near Field Communication)は近距離通信機器
対応した機器にカざすだけでペアリングができます。

模様門止めミシン

高速電子模様門止めミシン

LK-1910

LK-1920(中押え付き)

縫速度2,500sti/minは模様門止めミシンでは最速レベル。半回転倍釜の採用、高い押え上昇量、応答性・停止精度に優れたダイレクトドライブ頭部などの充実した機能が高速性能をサポートし、高い生産性を実現します。



LK-1920

機種名	LK-1910S, 20S	LK-1910H, 20H
仕様	標準	厚物
可縫サイズ	60mm(縦)×100mm(横)	
最高縫い速度	2,500sti/min	
縫い目長さ	0.1mm~10mm	
記憶可能データ数	64パターン	
使用針	DP×5(#14)、DP×17(#18)	

1本針CNCマシン(頭部回転仕様)

AMS-251(横1,000mm×縦600mm)

オプション:画像認識装置(40210671)

頭部回転機構により、全方向均一な高い縫い品質を実現し様々な業種の要求に対応、カーシート、高級バッグ、ランドセルの加飾縫いをはじめ、エアバッグなどの大型かつ縫いムラが許されない縫製に最適です。

皮革縫製(カーシート、高級婦人バッグ)などにメス針の使用が可能、要求品質に対応できます。

縫製エリアの拡張により、ランドセルなどの大型縫製、カーシートなどの加飾縫いなどにも対応ができます。(出荷時可能サイズ:横1000mm×縦600mm) 垂直全回転3倍釜の採用により下糸交換回数を減らし生産性が向上。また、音、振動を軽減しています。

画像認識装置(40210671)は、カーシートなどの加飾縫いのデザイン性が広がり、パーフォレーション素材への難しい縫製が思いのまま、美しい縫い上がりを実現します。



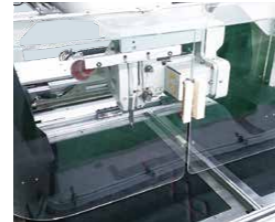
AMS-251/カメラ装置付き(40210671)

機種名	AMS-251
仕様	標準~厚物
最高縫い速度	2,500sti/min(縫い目長さ3mm以下)
縫い目長さ	0.1~12.7mm(0.05mm単位)
記憶可能データ数	本体メモリー:最大33,000,000針・999/パターン (1パターンあたり最大50,000針) 外部記憶メディア:最大50,000,000針・999/パターン (1パターンあたり最大50,000針)
使用針	DP×17,#18・25(#23)

オプション:画像認識装置(40210671)



タッチパネルモニター・PC



画像認識カメラ

入力機能付き電子サイクルマシン
(全回転釜仕様/下糸自動供給装置)

AMS-224EN-4530R/AW-3
(横450mm×縦300mm)

AMS-224EN-6030R/AW-3
(横600mm×縦300mm)

本機AMS-224EN4530RSIは全回転釜仕様を採用。カーシートなどの大物縫製に適した下糸自動供給装置(AW-3)をオプション設定しました。

大物縫製などでは、一回の縫製に使用する下糸量が多いため、下糸交換作業も頻繁に発生します。AW-3は、下糸が無くなる前にポビン交換を行います。下糸巻きは縫製中に自動で行うので、オペレーターは下糸不足を気にすることなく作業に集中することができます。

また、使用するポビンケースも2個のみになり、下糸張力管理、下糸交換作業の手間がなく生産性が向上します。



AMS-224EN-4530R/AW-3

機種名	AMS-224EN-4530R/AW-3	AMS-224EN-6030R/AW-3
仕様	中厚~厚物	極厚物
最高縫い速度	2,500sti/min(縫い目長さ3mm以下)	
可縫サイズ	横450mm×縦300mm	横600mm×縦300mm
縫い目長さ	0.1~12.7mm(0.05mm単位)	
使用針	DP×17(#18)	DP×17(#23)
エア圧・エア消費量	0.5~0.55MPa(最大0.55MPa)/156 dm³/min	

入力機能付き電子サイクルマシン
(全回転釜仕様)

AMS-224EN-4530R(横450mm×縦300mm)

縫い始め、縫い終りの瞬間加速、瞬間減速、糸切り速度の高速化による生産性の高さと、JUKI独自のアクティブテンションとプログラム中押えで素材に柔軟に対応し高い縫い品質を実現しました。

AMSシリーズでご好評いただいている、半回転釜仕様に加え、全回転釜仕様を新規に設定いたします。全回転釜により、かばんや皮革製品で求められる柔らかな風合いの縫い目を実現します。

また、中釜押えは、左右方向に加えて前後にも調節可能としていますので、針番手に合わせて正確な位置合わせができます。



AMS-224EN-4530R

機種名	AMS-224EN-4530R
仕様	中厚~厚物
最高縫い速度	2,500sti/min(縫い目長さ3mm以下)
可縫サイズ	横450mm×縦300mm
縫い目長さ	0.1~12.7mm(0.05mm単位)
使用針	DP×17(#18)
エア圧・エア消費量	0.5~0.55MPa(最大0.55MPa)/1.8 dm³/min

入力機能付き電子サイクルマシン(全回転釜仕様)

AMS-221F-3020R/AW-3
(下糸自動供給装置付き)

AMS-221F-3020R

本機AMS-221F3020Rは全回転釜仕様を採用。靴・スポーツシューズのパーツ付け(左右1足分)などに適した下糸自動供給装置(AW-3)をオプション設定しました。

マシン稼働率が高く、一回の縫製に使用する下糸量が多いため、下糸交換作業も頻繁に発生します。AW-3は、下糸が無くなる前にポビン交換を行います。下糸巻きは縫製中に自動で行うので、オペレーターは下糸不足を気にすることなく作業に集中することができます。

また、使用するポビンケースも2個のみになり、下糸張力管理、下糸交換作業の手間がなく生産性が向上します。



AMS-221F-3020R/AW-3

機種名	AMS-221F-H3020R/AW-3 AMS-221F-H3020R	AMS-221F-G3020R/AW-3 AMS-221F-G3020R
仕様	中厚~厚物	極厚物
最高縫い速度	2,800sti/min	
可縫サイズ	横300mm×縦200mm	
縫い目長さ	0.1~12.7mm(0.05mm単位)	
使用針	DP×17(#18)	DP×17(#23)
エア圧・エア消費量	0.35~0.4MPa(最大0.55MPa)/AW-3付き:156 dm³/min, AW-3なし:1.8 dm³/min	

入力機能付き電子サイクルマシン

AMS-221F-2516(横250mm×縦160mm)
AMS-221F-3020(横300mm×縦200mm)



最高縫い速度2,800sti/minによる高い生産性と高性能な送り制御により綺麗な縫い目を実現しました。新アクティブテンション搭載により低張力側出力と高張力側出力をメモリースイッチで切り替え実使用域の細かい張力管理を可能にしました。



AMS-221F-2516

データ管理・閲覧と編集がアプリ上で可能

縫い調整データは市販されているAndroid端末との間で非接触で双方向データ通信できます。これにより、縫製ラインのミシンの一律の設定や、状態の確認がすばやくでき、製品品質の安定化につながります。操作パネルにはUSBポートも標準装備していますので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップも容易にできます。



※JUKI Smart APPはAndroid OSバージョン6.0推奨。(バージョン5.0以上で動作確認済) 使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。
 NFC(Near Field Communication) = 近距離通信機器 対応した機器にかざすだけでペアリングができます。

機種名	AMS-221F-S	AMS-221F-H	AMS-221F-G
仕様	薄物～中厚物	中厚物～厚物	厚物～極厚物
最高縫い速度	2,800sti/min		
縫い目長さ	0.1～12.7mm(0.05mm単位)		
記憶可能データ数	本体メモリー：最大500,000針・999パターン(最大50,000針/1パターン) 外部記憶メディア：最大50,000,000針・999パターン(最大50,000針/1パターン)		
使用針	DP×5(#14)	DP×17(#18)	DP×17(#23)

入力機能付き電子サイクルマシン

AMS-210EN-1306
(横130mm×縦60mm)
AMS-210EN-1510
(横150mm×縦100mm)
AMS-210EN-2210
(横220mm×縦100mm)



最高縫い速度2,800sti/minを実現。AMS-210Eシリーズを送りのエンコーダー制御化し、省エネと生産性、縫い品質の更なる向上を達成。USBコネクタを標準装備し、機能アップしました。



AMS-210EN-1510

機種名	AMS-210EN-S	AMS-210EN-H
仕様	標準	厚物
最高縫い速度	2,800sti/min(縫い目長さ4mm以下)	
縫い目長さ	0.1～12.7mm(0.05mm単位)	
記憶可能データ数	本体メモリー：最大500,000針・999パターン(最大50,000針/1パターン) 外部記憶メディア：最大50,000,000針・999パターン(最大50,000針/1パターン)	
使用針	DP×5(#14)	DP×17(#18)

入力機能付き電子サイクルマシン
(全回転3倍釜仕様)



AMS-210EN-ZL1306RZC/X90024
(横130mm×縦60mm)

当機は厚物・極厚物用の太糸仕様に設計されており、シートベルト・安全ベルトなどの縫製に適しています。全回転3倍釜仕様により、下糸交換の頻度が減り生産性が向上し、柔らかな質感の美しい縫い目を実現します。

機種名	AMS-210EN-ZL1306RZC/X90024
最高縫い速度	2,200sti/min(縫い目長さ4.5mm以下)
可縫サイズ	横130mm×縦60mm
縫い目長さ	0.1～12.7mm(0.05mm単位)
釜	全回転3倍釜
使用針	DP×17(#25) #25～26
エア消費量	4.7dm ³ (ANR)/min
電装	3相 200-240V



AMS-210EN-ZL1306RZC/X90024

入力機能付き電子サイクルマシン

AMS-221EN-2516
(横250mm×縦160mm)
AMS-221EN-3020
(横300mm×縦200mm)



ワイドな可縫エリアと大型素材のセットもスムーズな余裕のフトコロサイズ、厚物素材にも柔軟に対応する高い押え上り量などを確保したことにより、靴・カバンなどのパーツ付けや飾り縫いなどに幅広く対応します。もちろんエンコーダー制御により、高い省エネ効果を実現しています。

機種名	AMS-221EN-S	AMS-221EN-H
仕様	標準	厚物
最高縫い速度	2,800sti/min(縫い目長さ3.5mm以下)	
縫い目長さ	0.1～12.7mm(0.05mm単位)	
記憶可能データ数	本体メモリー：最大500,000針・999パターン(最大50,000針/1パターン) 外部記憶メディア：最大50,000,000針・999パターン(最大50,000針/1パターン)	
使用針	DP×5(#14)	DP×17(#18)



AMS-221EN-2516

入力機能付き電子サイクルマシン

AMS-224EN-4530(横450mm×縦300mm)
AMS-224EN-6030(横600mm×縦300mm)



このエリアで最速の2,500sti/minを実現。広い縫製エリアにより、カバン・袋物の把手付け、ベルト付け、小物パーツの多数個取り、靴・スポーツシューズのパーツ付け(左右1足分)やエアバックの縫製など、様々な用途に対応します。X・Y送りに新開発のエンコーダー制御省エネパルスモーター方式を採用したことにより、より高い精度の縫製と高い生産性を実現します。



AMS-224EN-6030

機種名	AMS-224EN-HS	AMS-224EN-GB
仕様	中厚～厚物	極厚物
最高縫い速度	2,500sti/min(縫い目長さ3mm以下)	
縫い目長さ	0.1～12.7mm(0.05mm単位)	
記憶可能データ数	本体メモリー：最大500,000針・999パターン(最大50,000針/1パターン) 外部記憶メディア：最大50,000,000針・999パターン(最大50,000針/1パターン)	
使用針	DP×17(#18)	DP×17(#23)

入力機能付き電子サイクルマシン
(全域パーフェクトステッチ仕様)



AMS-224EN-4530/X7910 (横450mm×縦300mm)
AMS-224EN-6030/X7910 (横600mm×縦300mm)

AMS-224EN/X7910は、ヒッチステッチの発生領域をなくし、パーフェクトステッチで縫える範囲が全域となりトップステッチの縫い品質を向上しました。



AMS-224EN-6030/X7910

機種名	AMS-224EN4530/X7910	AMS-224EN6030/X7910
最高縫い速度	1,500sti/min(縫い目長さ6mm以下)	
最大縫い目長さ	0.1~12.7mm(0.05mm単位)	
記憶可能データ数	本体メモリー:最大500,000針・999/パターン(1パターンあたり最大50,000針) 外部メディア:最大50,000,000針・999/パターン(1パターンあたり最大50,000針)	
使用針	DP×17(#18)	

入力機能付き電子サイクルマシン(スライド天秤仕様)



AMS-210EN-HL1306/7300
(横130mm×縦60mm)

スライド天秤仕様は、より太糸での糸締りを向上します。厚物専用に再設計された当社独自のアクティブテンションと厚物縫製に適したスライド天秤機構により、当社標準機の1.5倍の最高張力が得られるようになりました。シートベルト縫製をはじめ、コンテナベルト、カバンなど厚物縫製全般に、縫い品質糸締りの向上がはかれます。



AMS-210EN-HL1306/7300

機種名	AMS-210EN-HL1306/7300
仕様	中厚物~厚物
最高縫い速度	2,000sti/min(縫い目長さ4.5mm以下)
天秤機構	スライド天秤(面部ドライ)
使用針	DP×17 #25(最大#26)

テープ供給装置付き電子サイクルマシン



AMS-210EN-HL2210/TF10S(テープ付け仕様)

本機はスポーツシューズ、カバンなどの飾りテープ、補強テープの縫製に適したテープ付けマシンです。予め設定したテープの長さに自動でカットし、正確な位置に供給します。オペレーターはテープをカット、セットする必要がありませんので綺麗な縫い上がりとなります。



AMS-210EN-HL2210/TF10S

機種名	AMS-210EN-HL2210/TF10S
常用縫い速度	2,000sti/min
縫い目長さ	0.1mm~12.7mm(0.05mm単位)
テープ素材	合成皮革、コーティング、エナメル
テープ幅	10.0mm~16.7mm(0.1mm単位)
テープ長さ	55mm~130mm(1.0mm単位)
テープ厚さ	1.5mmまで
使用針	DP×17(#16)

入力機能付き電子サイクルマシン
(2色縫い仕様)



AMS-221EN-TS3020
(横300mm×縦200mm)

AMS-221EN-TS3020は、針棒切り替え方式による2色縫い(糸2種類)縫製が可能になりました。別工程で生地を再セットする際の位置ずれなどの問題を解消し、生産性がアップします。スポーツシューズ、カバン、カーシートの飾りステッチや部品付け縫製などに適しています。



AMS-221EN-TS3020

機種名	AMS-221EN-TS3020
最高縫い速度	2,500sti/min
縫い目長さ	0.1~12.7mm(0.05mm単位)
記憶可能データ数	本体メモリー:最大500,000針・999/パターン(1パターンあたり最大50,000針) 外部記憶メディア:最大50,000,000針・999/パターン(1パターンあたり最大50,000針)
使用針	DP×17(#18)

入力機能付き電子サイクルマシン
(筒型仕様)



AMS-221RC
(横420mm×縦150mm)

JUKI初となる曲面縫製に特化した筒型仕様(筒サイズはφ144.5mm)です。最高縫い速度2,300sti/min、最大可縫エリアは、横420mm、X縦150mmにより、大型の縫製素材にも対応が可能で様々な用途に対応します。



AMS-221RCHSSS7850DF

機種名	AMS-221RC
最高縫製速度	2,300sti/min
縫製エリア	X:420mm Y:150mm
縫い目長さ	0.1~12.7mm(0.05mm単位)
使用針	DP×17
使用釜	全回転2倍釜
糸切り機構	水平メス&独立モーター駆動

下糸自動糸巻供給装置

(後付け用半回転釜AMS-ENシリーズ・後付け用全回転2倍釜PLK-Jシリーズ)

AW-3S

半回転釜電子サイクルマシンAMS-221EN、AMS-224EN用と全回転釜電子サイクルマシンPLK-Jシリーズ用の、後付け可能な下糸自動糸巻供給装置です。取り付けにより、高い縫い品質と生産性・操作性を実現! エアバッグ、スポーツシューズ、カバンなどの縫製物に適しています。AW-3Sは、下糸供給を自動で行うため、オペレーターは機械の下に潜り込んで下糸交換をする必要がなく作業の負担が軽減し、下糸残量を気にすることなく縫製作業に集中できます。

装置	AW-3S	
装着頭部	AMS-221EN/AMS-224EN	PLK-Jシリーズ
適用ボビン・ボビンケース	半回転釜専用ボビン・ボビンケース	全回転2倍釜専用ボビン・ボビンケース
適用糸番手	#5~#30、135~45(TEX)、020~060(TKT)	
適用糸種	テロン糸、ナイロン糸	
残糸除去、糸巻き・糸掛け動作	自動(マシン稼働中)	



後付け装着例

PLK-J6040R/AW-3SD

頭部回転式パターンシーマ

PS-910-6055 (横600mm × 縦550mm)

ドライヘッドで最速3,000sti/minを実現。

頭部回転機構は、JUKI独自の同期技術により、頭部、釜、送りを制御し、最適な縫いを創り出します。連続の円周縫いにおいても、縫い方向を常に同じ方向とし、全方向均一の縫い品質を実現します。上糸調子には、頭部回転用アクティブテンションを採用しました。

機種名	PS-910HS-6055ZKW	PS-910AS-6055ZKW
仕様	厚物(加飾縫い仕様)	厚物(エアバック仕様)
縫製エリア	600mm × 550mm*	
最高縫製速度	3,000 sti/min	
給油方式	セミドライタイプ	
送り駆動方式	スクリュードライブ	
縫い目長さ	0.5 - 12.7 mm	
使用釜	全回転2倍釜	
出荷時使用針	DB × 17 #21 (#19~#21)	DB × 17 #23 (#23~#25)
設置サイズ	1,753mm(W) × 1,410mm(L) × 1,524mm(H)	
縫製エリア	800mm(X) × 550mm(Y): PS-910HS6055ZKW/X88032、PS-910AS6055ZKW/X88032	

*X方向は、800mmまで拡張が可能です。



PS-910AS6055ZKW

パターンシーマ

PS-800-13085

(横1,300mm×縦800mm)

PS-800-12080

(横1,200mm×縦800mm)

PS-800-8045

(横800mm×縦450mm)

ドライヘッドで最速3,000sti/minを実現。

多様な素材や縫いに対応します。縫製エリアは2タイプあり、PS-800-8045は省スペースで設置ができますので、縫製ラインへの投入が可能です。

機種名	PS-800HB13085	PS-800HB8045	PS-800HS12080
縫製エリア	1,300mm × 850mm	800mm×450mm	1,200mm×800mm
送り駆動方式	ベルトドライブ		スクリュードライブ(ボールねじ)
最高縫製速度	3,000sti/min		
縫い目長さ	0.5 - 12.7mm		
使用釜	全回転2倍釜		
出荷時使用針	DP×17 #21 (18#~23#)		
設置サイズ	2,190mm(W) × 2,100mm(L) × 1,250mm(H)	1,200mm(W) × 1,325mm(L) × 1,250mm(H)	2,180mm(W) × 2,185mm(L) × 1,250mm(H)



PS-800-12080

パターンシーマ

PS-800-3830(横380mm × 縦300mm)

ドライヘッドで最速3,000sti/minを実現。

PS-800シリーズと同じ倍釜を採用。縫製が安定し、下糸交換の手間が軽減されます。当機は、省スペースで設置ができますので、縫製ラインへの投入が可能です。

機種名	PS-800HB-3830ZKW
仕様	厚物
縫製区分	380mm × 300mm
最高縫製速度	3,000 sti/min(工場出荷時:1,800 sti/min)
給油方式	セミドライ(針棒ドライ)
バキューム装置	なし*
カッター装置	なし
使用釜	全回転倍釜
JaNets 装置	接続可能
設置サイズ	1,200mm(W) × 1,020mm(L) × 1,440mm(H)

*オプションで後付けが可能です。(バキューム装置:品番40286900)



PS-800SB-3830AKV

極厚物用オーバーロック/インターロックマシン

MO-6900Gシリーズ

超ハイリフトタイプの上ルーパー、トラクター押え、粗目の送り歯など、極厚物縫製に最適な機構・部品を装備しています。ジーンズをはじめ、起毛素材、マット、カーペットなど、各種極厚物縫製に威力を発揮します。

縫い始めの布の食いつき性、段部の乗り越え性に優れており、スムーズに極厚物縫製が行えます。

機種名	MO-6905G-0M6-7E0
仕様	カーマット仕様
縫い形式	1本針オーバーロック
最高縫い速度	6,000sti/min
かがり幅	10mm
最大縫い目長さ	7mm
使用針	DC×1 (#24)



MO-6905G

高速電子眠り穴かがりソーイングシステム

LBH-1790ANシリーズ

JUKI独自のメス複数回落し機能により、サイズ変更時のメス交換が不要です。

縫い長さは最大41mm。オプションで70mmまたは120mmまで可能です。LBH-1795ANは120mm押えが標準装着されており120mmの穴かがりが可能です。チャイルドシートベルトのベルト通し穴など、長穴の穴かがりができます。

押え圧調整が高圧側に拡張し、デジタル制御になりました。これにより、ニット素材やチャイルドシートなどへの対応力が更にアップしました。

LBH-1795AN(120mm穴かがり)



LBH-1790AN

データ管理・閲覧と編集がアプリ上で可能

縫い調整データは市販されているAndroid端末との間で非接触で双方向データ通信できます。これにより、縫製ラインのミシンの一律の設定や、状態の確認がすばやくでき、製品品質の安定化につながります。操作パネルにはUSBポートも標準装備していますので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップも容易にできます。

*JUKI Smart APPはAndroid OSバージョン6.0推奨。(バージョン5.0以上で動作確認済み)
使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。

NFC(Near Field Communication)=近距離通信機器
対応した機器にかざすだけでペアリングができます。



120mm穴かがりオプションパーツ(LBH-1790ANからの変更パーツ)

機種名	LBH-1790AN	LBH-1795AN
最高縫い速度	4,200sti/min	
門止め幅	最大10mm	
穴かがり縫い長さ	最大41mm	最大120mm
標準パターン数	31パターン	
使用針	DP×5(#11J) #11J~#14J	

オプション品番	数量	品名
40006335	1	押え腕 120
40008646	1	押え足 120(組)
40008658	1	押え 120
SS6060210SP	2	ネジ
40028682	1	クローズカム 120
40112711	1	リフティングプレート 120
SM6050800SP	2	ネジ
40006339	1	布送り板 120

コントロールボックス/モーター

SC-920/M51Nシリーズ

電圧変動、ノイズ、振動に強いコントロールボックス[SC-922]です。このコントロールボックスには、ミシン初の省エネモードを搭載し、待機時の消費電力をさらに削減します。

セットアップの便宜性、省資源化を考慮し、容積、重量を共に30%以上(従来コントロールボックスSC-510対比)削減しています。

モーター[M51N]は、出力750Wの高トルクACサーボモーターで、高速性能や針貫通力に優れ、一般素材から極厚物まで幅広い対応力を発揮します。



SC-922/M51N

機種名	SC-921/M51N	SC-922/M51N
モータータイプ	ACサーボモーター	
モーター出力	750W	
電源電圧	単相 100V, 三相 200V	
消費電力	使用条件、搭載頭部により異なる	
入力ポート数	10(オプション入力用)	最大24 ^{*1} (オプション入力用)
出力ポート数	8(オプション出力用)	最大32 ^{*1} (オプション出力用)
簡易プログラム数 ^{*2}	—	4
簡易プログラムステップ数	—	25ステップ(1プログラムあたり)

※1 搭載頭部により異なります。

※2 簡易プログラムは、縫い途中にスタッカーなどの外部デバイスを動かしたり、ミシン動作を変更するものです。

電装・モータ・パネル

LIMISERVO X Gシリーズ

リミサーボX Gシリーズの電装は、自動糸切り・押え上げ、定針・線門・止め縫いなどのフル機能を搭載し、モータの小型・軽量化を実現しました。

モード簡易設定から機種を選択することで、糸切タイミングなど他社ミシンにも適用が可能です。



電装	XC-GMF-10-05	XC-GMF-20-05	XC-GMF-20-07
モータ	XL-G554-10Y	XL-G554-20Y	XL-G754-20Y
電源電圧	単相100V-120V		単相・三相200V-240V
定格出力	550W		750W
定格回転数	3,600sti/min		
定格トルク	1.47N・m(0.15kg・m)		1.96N・m(0.2kg・m)
速度制御範囲	70sti/min~8,999sti/min		
	ミシン軸	出荷設定(250sti/min~4,000sti/min)	
モータ軸	50sti/min~3,600sti/min		
検出器	XC-KE-01P		
本体質量	電装:3.5kg(ネット)、6.9kg(グロス) モータ:6.9kg(ネット)、9.1kg(グロス)		

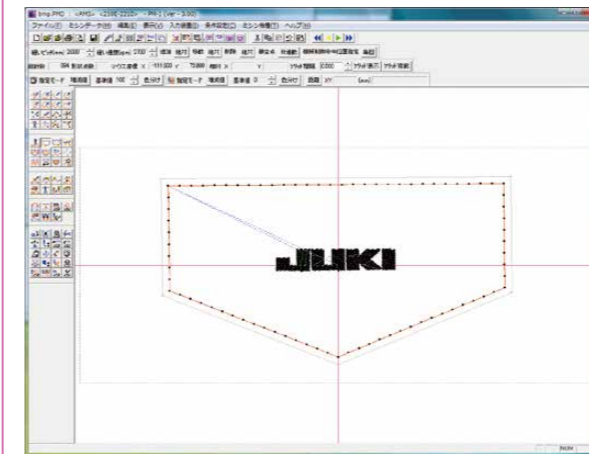
縫製データ作成編集ソフト

PM-1

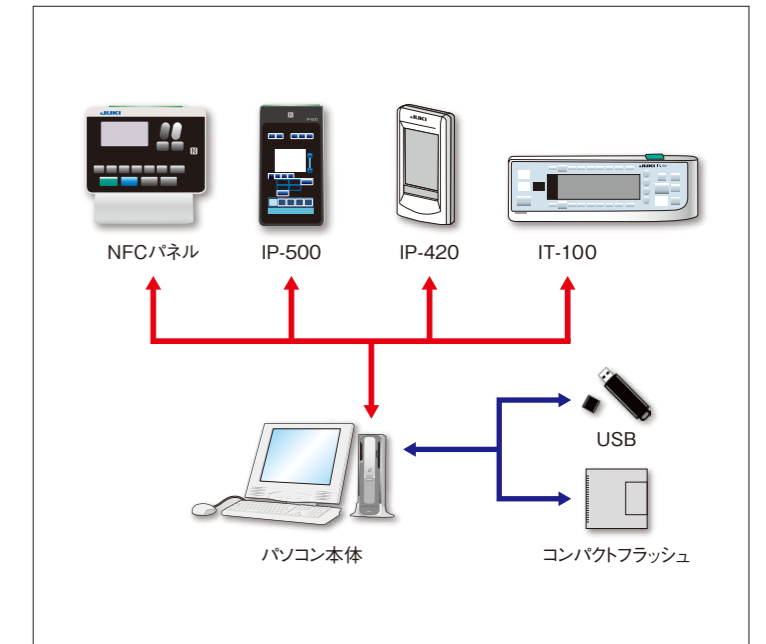
JUKIの最新鋭ミシンに対応した縫製データの入力、編集ソフトです。

多彩な入力機能により、各種電子ミシンの縫製データを簡単、正確、スピーディーに入力。

デザイン、用途に合わせたオリジナルのデータの作成、活用により、高付加価値、高品質な生産推進をサポートします。



システム構成



NFC (Near Field Communication) = 近距離通信機器

コンパクトフラッシュ (TM) もしくはCFA規格準拠品が使用可能です。コンパクトフラッシュ (TM) は米国サンディスク社の登録商標です。その他記載された会社及び製品名/商品名は各社の商標または登録商標です。

設備稼働管理システム
JaNets JT Simple

生産現場のリアルが見える、IoTで未来につながる!

JaNets
Juki advanced Network system



あなたの工場の生産性は、まだまだ上がります!

縫製工場の「今」を知ることが、生産性を上げる第一歩です!



*1 糸の交換や作業待ちなど、オペレーターが生地の取り置き、取り回し、縫い以外に不定期に行う作業

*2 各オペレーターの作業状況のばらつき。バランスが良い場合各オペレーターが同じくらいのペースで生産を実施できており、悪い場合1人が遅れるとその後の工程も一緒に遅れてしまう

JaNetsはJUKIが提供する、生産性向上のためのIoTサービスです。

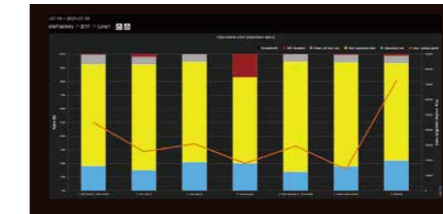


カタログPDF

JaNetsなら工場の改善点が瞬時に見つかります!

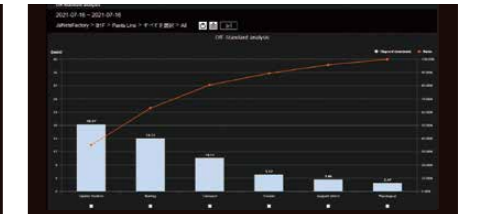


稼働率が見える!



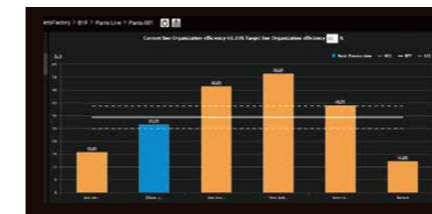
従来感覚でしか分からなかった設備の稼働状況を確認することが出来ます

ミシントラブルが見える!



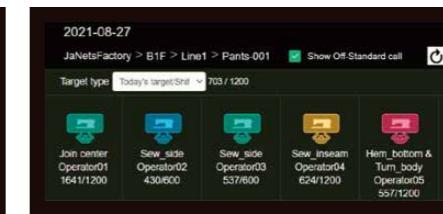
どの設備で故障や不定期作業が発生したか、どのくらいの頻度・時間発生していたか確認出来ます

加工時間が見える!



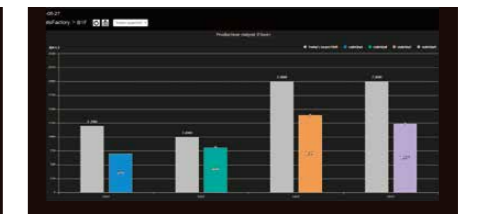
オペレーターが1着分の作業にどのくらいの時間をかけているのか確認することが出来ます

進捗が見える!



生産の進み具合を工数をかけずに確認することが出来ます

出来高が見える!



各設備の目標/実際の出来高を確認することが出来ます



生産性がアップ!

他にもこんなメリットが

無駄の削減

工場の意識改革

人員不足にも対応

工場の生産性はまだまだ上がるはず!
JUKIと一緒に始めてみませんか?

くわしくはこちら!



ホームページ



守 破 離

JUKI-ShuHaRi 無料

JUKI-ShuHaRiは、スマホ・パソコンなどのIoT機器を活用した、ミシンメンテナンスのサポートと縫製現場のお困りごとを解決するサービスです!

製品紹介サイト

https://www.juki.co.jp/industrial_j/service_j/shuhari/



JUKI-ShuHaRiの詳細、お申込みはこちらから!▶



スマホアプリで
点検

スマホ・タブレットを使って
JUKI-ShuHaRiでスムーズに点検

複雑な点検もスマホアプリで解決

スマホアプリの「点検管理」から「日常点検」もしくは「定期点検」を選択して、ミシンの銘版を撮影します。画像からミシンが識別されて点検がスタートします。(QRコード検索機能もあります)

点検方法は画像で分かりやすくナビゲート

3種類のメンテナンス機能

5分でできる
日常点検

- ミシンを適正な状態に保つ、誰でも簡単にできる点検
- 業務前や業務終わりなどのわずかな時間におすすめ
- 手軽にできる点検モード

じっくり行う
定期点検

- 劣化箇所や不具合を事前に点検し、トラブル防止や性能維持を目的とした点検
- 使用期間に応じた最適な点検の提案が届くので管理しやすい
- じっくり行う点検モード

いつでもどこでも
作業報告

- 写真とコメントで報告データを自由に作成可能
- ミシンの調整や部品交換、ライン変更など日々の作業履歴が保存できるので、作業内容の共有・確認が容易

クラウドアプリで
管理

パソコンを使って
JUKI-ShuHaRiで効率的に管理

メンテナンスカルテ

ミシンの点検結果や作業報告はメンテナンスカルテとして一括管理されます。このメンテナンスカルテでミシンのコンディションはまるわかりです。

点検結果

交換部品

作業報告

情報配信機能

スマホのプッシュ通知を活用した、情報の配信と共有が可能です。

点検が推奨されるミシンの通知

社内連絡・作業標準・作業依頼の配信

JUKIからのお役立ち情報の配信

社内・工場内の連絡ツールとしても利用できます!

QRコード管理機能

点検や作業の際のミシン選択時に、「QRコード」の使用が可能です。JUKI以外の他社メーカー設備も登録すれば、QRコードで管理することができます。

QRコード作成方法

クラウドアプリの「ミシン情報」にある、「QRコード印刷」からQRコードの作成ができます。

シール台紙にQRコードを印刷 (シール台紙は付属されていません) → 印刷したQRコードをミシンに貼り付けて管理

縫製業界の人材育成プログラム

JUKI eラーニング



縫製業で必要な基礎知識が学べる

世界には多くの縫製関連従事者がいますが、ミシンに関する基礎知識や技術関連の教材は意外と少なく、独学で傾倒しがちです。JUKI eラーニングで学んだ正しい基礎知識、技能等は日々の業務にすぐに展開できます。

知識や経験をオンラインから

JUKIが長年培った技術教育や管理教育のノウハウをeラーニング化。分かりやすい動画とナレーションで、様々な知識をスムーズに習得できます。各章の最後にはテストがあり、各章の学習理解度を確認することができます。



お客様の環境に合わせて、**2つの教育タイプ**が選べます。

ひとりで学べる！ 個別教育タイプ

一般的なeラーニングの受講形式です。受講者ひとりひとりが、個別の端末(PC・タブレット・スマートフォン)でそれぞれ受講し、管理者は受講者の進捗をWebで管理することができます。



／ こんなお客様におすすめ！ ／

- ひとりひとりにネット回線と端末を準備できる
- コロナ禍や仕事が山積みで、集合教育が難しい
- 従業員が多く、拠点が離れている

料金体系(月額制)

- 【管理費用】** ● 管理者権限のシステム使用費用です。(お申込み毎に最低1アカウント必要です)
- 【受講期間】** ● この権限にて、受講者の学習状況やテストの点数などを進捗管理します。
- 【受講費用】** ● 受講者用アカウントの費用です。(受講人数分のアカウントが必要となります)
- 【受講人数】** ● 個別IDが付与され、受講者はそのIDで契約期間中何度でも学習できます。

みんなで学べる！ 集合教育タイプ

JUKI eラーニングの教材を用いた講義形式です。社内で進行役(講師役)を準備して、一度に多数を集めて行います。



／ こんなお客様におすすめ！ ／

- ひとりひとりにネット回線と端末を準備できない
- コストを抑えて、一度に教育を実施したい
- 非対応の言語に対応させたい場合講師担当者が翻訳して教育を実施します

料金体系(月額制)

- 【パッケージ費用】** ● 契約期間: 1ヶ月~
- 受講可能人数: 無制限



コース紹介

縫製オペレーター育成コース 全5章

- 日本語 英語 ベンガル語 インドネシア語 ベトナム語 ヒンディー語

- 1章 アパレル産業とアパレル生産
- 2章 針・糸・ミシンの基礎知識
- 3章 本縫いミシンの使い方と調節
- 4章 本縫いミシンの練習
- 5章 オーバーロックミシンの使い方と調節

管理者育成コース(生産設計編) 全6章

- 日本語 英語
- 1章 生産設計とは
- 2章 編成効率
- 3章 ピッチダイヤグラムと工程編成表
- 4章 レイアウト
- 5章 生産方式
- 6章 まとめ

縫いの基礎知識コース(本縫い編) 全8章

- 日本語 英語 ベトナム語 ヒンディー語

- 序章 縫いの六大要素
- 1章 針 棒
- 2章 釜
- 3章 天びん
- 4章 送り
- 5章 押え
- 6章 糸調子
- 7章 まとめ

縫いの基礎知識コース(環縫い編)

近日公開

他コースも続々と追加予定!

最新の対応言語はWebサイトをご確認ください。



JUKI eラーニングの詳細、お申込みはこちらから! 製品紹介サイト https://www.juki.co.jp/industrial_j/service_j/elearning/

ミシンと縫いの基礎セミナー 有料

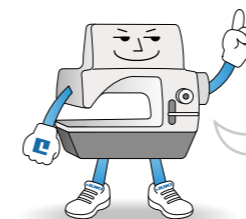
詳細と参加受付フォームはこちら
https://www.juki.co.jp/industrial_j/seminar_j/nuiseminar_j/



常設 **5** コース

+

お客様のご要望に対応 **カスタムコース**
(出張・オンライン)



「ミシン」や「縫い」について、あなたの知りたいこと、学びたいことは何ですか? あなたの職場グループ、学校、個人にも対応した各種教育コースを準備しています。あなたの仕事のスキルアップ/応用力の向上につながります。



ソーイングセンター



講義



実習

[セミナー会場] JUKI株式会社 本社2F ソーイングセンター、応接室

① 縫いの基礎コース(実技編)

初めて工業用ミシンを体験したい方向けのコースです。

- 講義** ミシン・針・糸の基礎知識
- 実習** 1本針本縫いミシン体験、直線縫い練習シート使用、ソーイングセンターの見学、緑かがり・扁平縫いミシン体験、Tシャツサンプル縫製

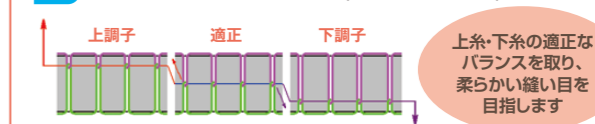


直線縫い練習シート
Tシャツサンプル

② 縫いの基礎コース(知識編)

基礎知識を身に付け、縫い品質の向上を目指すコースです。

- 講義** 縫いの六大要素(針棒・釜・天秤・押え・送り・糸調子)
- 実習** 上下糸調子の調整・締め率の測定(1本針本縫いミシン)



上調子 適正 下調子
上糸・下糸の適正なバランスを取り、柔らかい縫い目を目指します

③ 縫いの基礎コース(知識編+釜合わせ) NEW!

②の知識編に加えて他コースからの抜粋内容とご自身で釜合わせまで実施したい方向けのコースです。

- 講義** 「②縫いの基礎コース(知識編)」の内容(一部抜粋)、縫いの欠点と原因(縫いの応用コースに含まれる)、日常点検項目(保守点検コースに含まれる)
- 実習** 1本針本縫いミシンでの釜合わせ



④ 縫いの応用コース

実際の縫いトラブルへの対応方法を学ぶコースです。

- 講義** 20種類の縫いトラブルとその対応方法を解説
- 講義と実習** 縫いトラブルの対応:地糸切れ、滑りにくい生地、伸びやすい生地、バックリングを、ミシン調整や部品交換により行います。



地糸切れ 滑りにくい生地 伸びやすい生地 バックリング

他の縫いトラブルなどのご相談も承ります

⑤ 保守点検コース

点検箇所、保全管理を学び、予防保全により縫いの維持を図り、生産性の向上を目指します。

- 講義** 管理台帳による生産性向上と予防保全(針の管理台帳、部品の管理台帳、ミシンの管理台帳、ミシントラブルの管理台帳、アタッチメントの管理台帳、その他の管理台帳)

日常点検・定期点検の他にも、お客様に合わせたミシン管理の方法をご提案いたします



⑥ カスタムコース(出張・オンライン)

お客様のご要望に応じた内容のセミナーを、グループ単位でカスタムコースとして実施します。

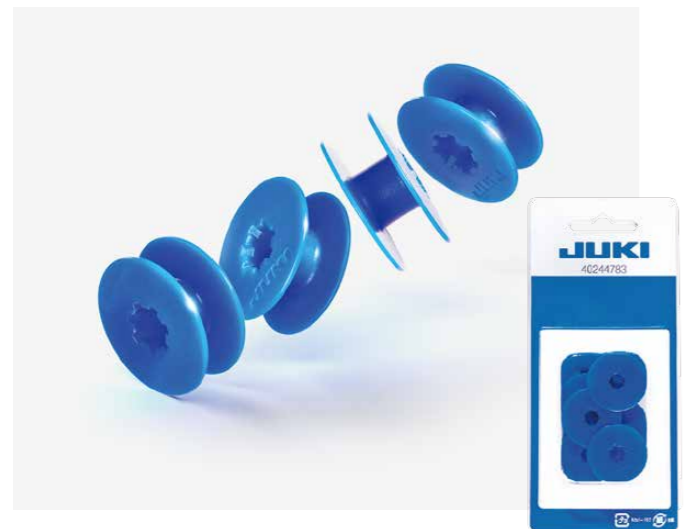
右上のQRコードの参加受付フォームからご相談ください。

プラスチックボビン

機能と強度を融合。耐久性・強度に優れた日本製強化プラスチックボビン。



カタログPDF



ボビン10個入りパック

強化プラスチックボビンが解決をお手伝いします

- 糸調子を取るのに時間がかかる
- 薄い生地での縫いムラ
- 高低速で縫い目が安定しない
- 縫い始めの糸締め不良

対応モデル	セット品番(10ヶ) 青	セット品番(10ヶ) 赤	セット品番(10ヶ) 黄
本縫い用	40244783	40245124	40245136
倍釜本縫い用	40244784	40245125	40245137
2本針用	40244785	40245126	40245138
ジグザク/ボタンホール用	40244786	40245127	40245139
門止め用	40244787	40245128	40245140
電子サイクルミシン用	40244788	40245129	40245141

軽量化

プラスチックボビンは、アルミや鉄に比べ軽量なため、高レベルで糸調子が安定します。さらに美しい縫い目を実現します。

高耐久性

ボビンケース内部での擦れがほとんどないため、アルミや鉄と同等の耐久性があります。

空転軽減

断続縫いや糸切後に発生する、糸のたわみが軽減されます。縫い始めの上糸調子が低減し、目がより安定します。

またボビンの糸座量による糸張力への影響を軽減します。

Ti-Mo-N コーティング ルーパー

摩擦に強い。糸滑りのよいルーパー。

ルーパーにTi-MO-N膜表面処理を施すことで、低摩擦・耐摩耗性を実現。スムーズな糸の繰り出しにより、縫い品質が向上します。



カタログPDF

高寿命

Ti-Mo-N膜はチタン合金製コーティング膜の一種で、TiNやTiAlNと同様、高寿命を実現します。硬度が高い被膜で表面が覆われるため摩耗を防ぎます。

糸道摩耗試験

糸巻き取り速度2m/s、摺動距離200m、スパン糸に研磨剤を染み込ませ、摩耗を促進。

低抵抗力



Ti-Mo-Nコーティング品番	標準部品番	品名	適用機種
40246367	B242621000B	針穴ガイド D=2.0	AMS-E/EN Series
40246368	B242621000D	針穴ガイド D=2.4	AMS-E/EN Series
40246369	B242621000F	針穴ガイド D=3.0	AMS-E/EN Series

DLC釜

DLCコーティングにより釜の寿命を延ばし、縫製物への油汚れを低減します。



カタログPDF

DLCとは?

Diamond-Like Carbonの略で、炭化水素を主成分とするダイヤモンドに近い性質を持つ硬質膜のことです。

DLCの薄膜を素材表面にコーティングすることにより、硬質、潤滑性、耐摩耗性などの特性を新たに持たせることができます。



AMS Series / LK Seriesの半回転釜は、中釜DLCコーティングを処理しています。



LU-1500N Series / LU-2800 Seriesの全回転釜は、内釜と外釜にDLCコーティングを処理しています。

1. 長く安定して使える!

- 従来の釜にDLCコーティングを施し、釜の表面硬度が向上しました。
- 耐摩耗性が向上し、中釜・内釜の摩耗や焼き付きが軽減でき、寿命が延び長くご使用できます。
- 従来の釜に比べて摩耗が低減するので安定した縫い品質が得られます。

2. 油汚れ低減!

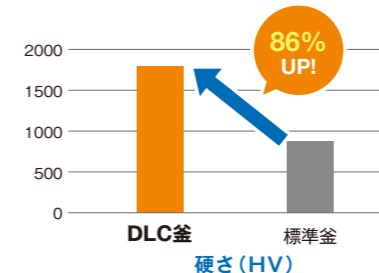
- DLC膜は自己潤滑性が高いため、釜油量を微量にしてご使用できます。
- 微量給油状態で使用しても焼き付きを大幅に低減できます。
- 釜油量を微量にできるので、縫製物への油汚れを低減できます。

特長

表面硬度が向上!

硬度の高い膜で、耐摩耗性を向上! 釜の寿命が延び、縫い品質も安定します。

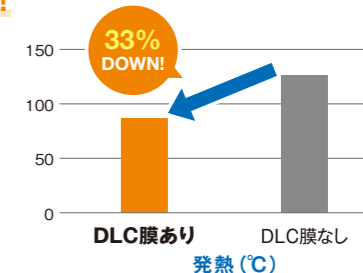
標準釜に対して86%硬さが向上



自己潤滑性が高い!

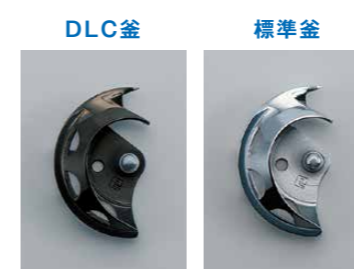
自己潤滑性により微量な釜油量での使用が可能! 縫製物の油汚れが低減します。

DLC膜で33%発熱が低減



品番一覧

半回転釜



DLC釜品番	標準釜品番	対応機種	縫い仕様
40162193	40061991	AMS-210E / AMS-221E / AMS-210EN AMS-224E / AMS-221EN	H H / G
	B1818210D0B	AMS-224EN	H / G / T
40179357		40110846	AMS-210D / AMS-215D / AMS-221D
	LK-1910 / LK-1920 / LK-1930		HS* / HA*
	LK-1900S / LK-1903S LK-1901A / LK-1902A / LK-1903A LK-1901AN / 1902AN / LK-1903AN LK-1901B / LK-1902B / LK-1901BN / LK-1902BN		S
	LK-1900A / LK-1900AN		S / F / M
	LK-1903B / LK-1903BN		S / B
	LK-1900B / LK-1900BN		S / F / M / B
40179615	40112995	AB-1351 / AB-1360	-
		AMS-210ENSS1306SZ7450	ネーム刺繍仕様

*ドライバーも同時交換が必要です(40014963)

全回転釜



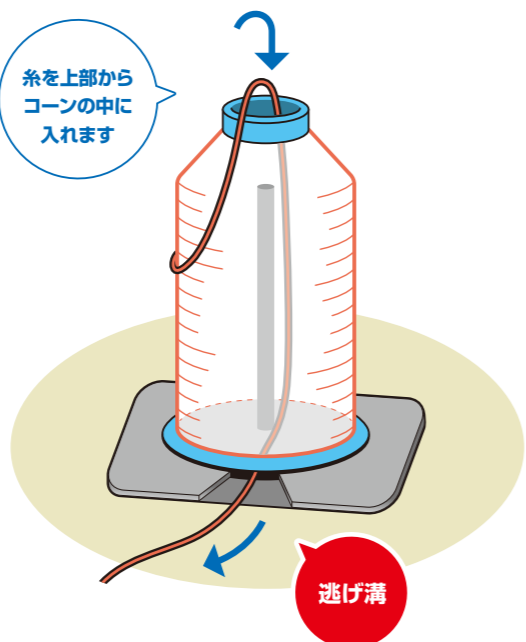
DLC釜品番	標準釜品番	対応機種	縫い仕様
40166745	21387055	LU-1509N	S
		LU-1510N-7 / LU-1511N-7	-
		LU-1560N-7 / LU-1561N-7	-
40166518	40131956	LU-1510NA-7	-
		LU-2810-7 / LU-2860-7 LU-2810ESAL-7 / LU-2860VAL-7	-
40187686	40147912	LU-2828A-6 / LU-2828A-7	-
		LU-2828ESA-7 / LU-2828VA-7	-
40188340	40195292	LU-2828VA-7NBBSF	オプション区分 下系残量検知付き

推奨機種 LUシリーズ & AMSシリーズ
逃げ溝つき糸立皿

糸暴れによる「糸より」と「糸戻り」を低減。
逃げ溝つきの糸立皿で、
効率を下げずに作業できます。

自動車シート 家具 ハンドバッグなど

太糸を使う縫製物向け

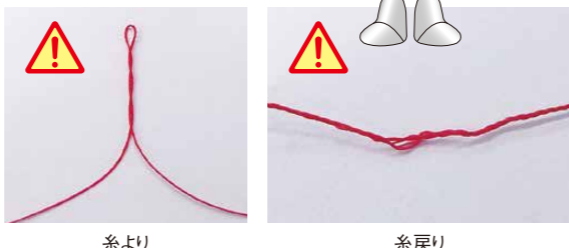


逃げ溝つき糸立皿 品番 40205645

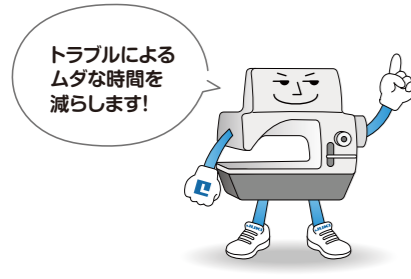
- 塩化ビニル製
- H140mm×W140mm、厚さ2mm
- 推奨糸番手：
69、138、192、207、277、300



お困りのトラブル例



糸立皿に逃げ溝を入れることで、コーンの下から糸を繰り出せるようにしました。
糸暴れにより発生する「糸より」「糸戻り」を低減することにより、手を止めずに作業を続けることができます。また、糸立腕がなくなること
で糸立て周りがスッキリし美観もアップします。



ご注意

OK 高い (糸立て棒)

NG 低い

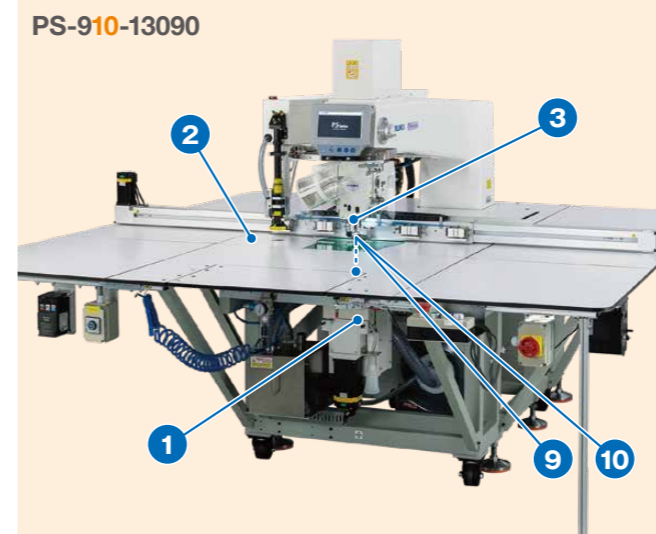
糸立て棒よりも低いコーンを使用すると棒に糸が絡むので、糸立て棒より高いコーンを使用してください。

PS-910シリーズ用 オプション

生産性、縫い品質をさらに向上させる専用のオプションアイテムです。

対象機種

PS-910-13090 PS-910-6055



機種対応表

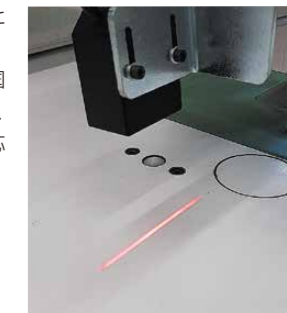
品名	品番	PS-910-13090		PS-910-6055	
		S仕様	レーザー	H仕様	A仕様
1BK-10 ボビンチェンジャー	40270689	○	○	○	○
2バーコードリーダー (PS-910用)	40289310	○	○	○	標準
3上系クランプユニット	40289313	○	○	○	標準
4ベン刺し装置	中国以外 40270708 中国 40270707	—	—	—	—
5糸切駆動シリンダーユニット	40291740	—	—	○	○
8補助押えユニット	40289312	標準	標準	標準	○
9プラスチックポビン	青 40244784	—	—	—	—
	赤 40245125	○	○	—	—
	黄 40245137	—	—	—	—
10針受け釜	40273423	○	○	—	—

生産性向上 安全性向上

2 バーコードリーダー

品番 40289310 (PS-910-13090 / 6055)

バーコードリーダーは、テンプレートの所定位置に貼付けられたバーコードを読み取り、そのテンプレートの縫製データを呼び出すことができます。縫製データの呼び出し間違いなどの人為的ミスをなくすることができます。RFIDの認証国でない場合は、後付けでの対応が必要です。



一部ご紹介

1 BK-10 ボビンチェンジャー

生産性向上 安全性向上

品番 40270689

BK-10 ボビンチェンジャーは、あらかじめセットさせたボビンケースを自動交換することにより、ボビン交換の手間を省き、生産効率を高めます。カセットには、7個まで予備のボビンをセットできます。

※BK-10のカセットは1個同梱です。追加が必要な場合は、カセット:40207417を手配してください。
※ボビンケースは同梱していません。標準のボビンケース:40225489を手配してください。



3 上系クランプユニット

品質向上 生産性向上

品番 40289313

上系クランプユニットは、糸切り後に上糸の先端を掴むことにより、次の縫い始めの上糸と下糸の絡み不良を防ぎ、縫い始めから美しい縫い目を実現できます。



PS-800シリーズ用 オプション

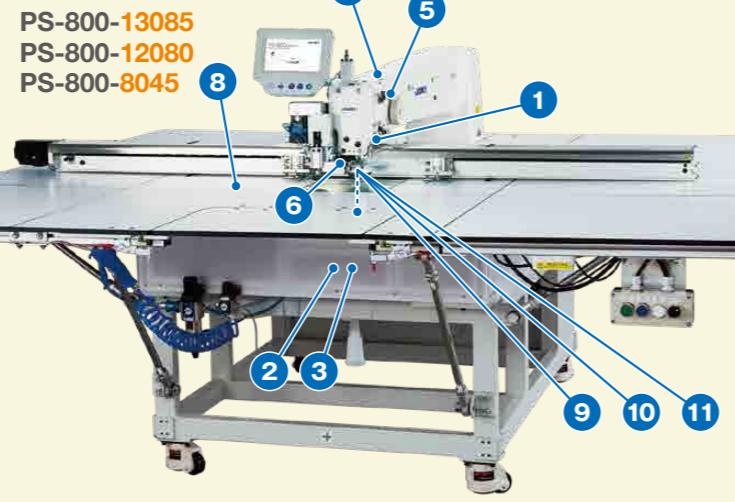
生産性、縫い品質をさらに向上させる
PS-800専用のオプションアイテムです。



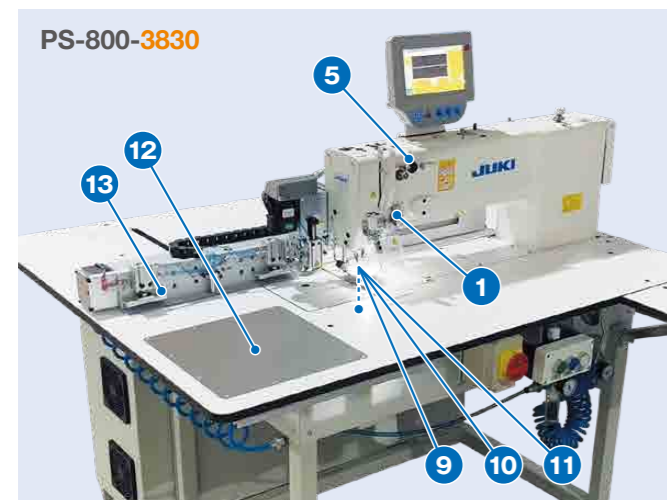
カタログPDF

対象機種

- PS-800-13085 PS-800-3830
- PS-800-12080 PS-800-2850
- PS-800-8045



PS-800-13085
PS-800-12080
PS-800-8045



PS-800-3830



PS-800-2850

PS-800シリーズ 機種対応表

品名	品番	13085				12080				8045				3830		2850	
		S仕様	H仕様	回転メス	レーザ	S仕様	H仕様	回転メス	レーザ	S仕様	H仕様	回転メス	レーザ	S仕様	H仕様		
1 アクティブテンション装置	40228700	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-
2 BK-8 ボビンチェンジャー	40228699	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-
3 下糸残量検知装置	40228698	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-
4 鳥の巣防止装置	40228695	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-
5 第3糸調子ユニット	40228696	○	★	○	○	○	★	○	○	○	★	○	○	★	○	-	-
6 ペン刺し装置	40228686	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-
7 厚物キット	40228701	○	★	○	○	○	★	○	○	○	★	○	○	○	★	○	-
8 持ち上げ装置	40239772	★	★	★	★	★	★	★	★	○	○	○	○	-	-	-	-
9 倍釜用プラスチックポビン	青 40244784	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-
	赤 40245125	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-
	黄 40245137	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-
9 標準釜用プラスチックポビン	青 40244783	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
	赤 40245124	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
	黄 40245136	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
10 針受け釜	40273423	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-
11 厚物用固定メス補強板	40269240	-	○	-	-	-	○	-	-	-	○	-	-	-	○	-	-
12 生地吸引装置	3830用 40286900	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-
	2850用 40275338	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
13 チェッキング装置	40286901	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	-

★は標準装備となっています。

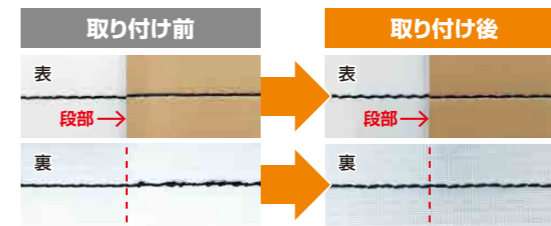
一部ご紹介

1 アクティブテンション装置

品質向上

品番 40228700

アクティブテンション装置は、上糸張力を電動で変更させることが可能です。
布の厚みに連動させた上糸張力の設定や、縫い方向で変化する糸調子の設定がパネル上より1針毎に張力値の入力が可能です。



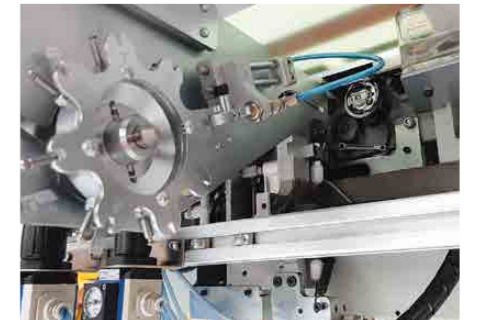
2 BK-8 ボビンチェンジャー

生産性向上 安全性向上

品番 40228699

BK-8 ボビンチェンジャーは、あらかじめセットさせたボビンケースを自動交換することにより、ボビン交換の手間を省き、生産効率を高めます。

※BK-8のオプション部品 カセット:40207417



7 厚物キット

品質向上

品番 40228701

厚物キットは、厚物縫製用のゲージ部品セットです。
中押えD=3.5、糸調子(組)(厚)、針穴ガイドD=3.0、固定メス(厚)、釜(厚)がセットになっています。通常S仕様のミシンをH仕様に変更する際に必要です。



8 持ち上げ装置

生産性向上 安全性向上

持ち上げ装置は、テンプレートをクランプ部に挿入しやすくするように、テーブル下からテンプレートを持ち上げて支持する装置です。

※PS-800-13085、PS-800-12080は標準装備となっています。



9 プラスチックポビン

品質向上 生産性向上

- 品番 40244784 (青) 倍釜用 (PS-800-13085, PS-800-12080, PS-800-8045, PS-800-3830用)
- 40245125 (赤)
- 40245137 (黄)
- 40244783 (青) 標準釜用 (PS-800-2850用)
- 40245124 (赤)
- 40245136 (黄)

プラスチックポビンは、アルミや鉄に比べ軽量なため、断続縫いや糸切後に発生する、糸のたわみが軽減されます。また、縫い始めの上糸調子が低減し、縫目がより安定します。ボビンケース内部での擦れがほとんどないため、アルミや鉄と同等の耐久性があります。3色展開で糸番手の管理に役立ちます。



10 針受け釜

品質向上 生産性向上

品番 40228699

針受け釜は、針受け部で針と釜の剣先の隙間を一定に保ち、目とびを防ぐことができます。
また、釜の剣先が針と接触することを防ぐので、釜の剣先の寿命を延ばす効果も期待できます。

