



JUKI 株式会社 縫製機器&システムユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

TEL: 042-357-2370 (ダイヤルイン) FAX: 042-357-2274

<https://www.juki.co.jp>

Apparel

総合カタログ

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2024年2月現在のものです。(TN)



このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。



対象事業所名: JUKI株式会社本社
製造部門: 工業用マシン・家庭用マシン・産業用ロボット等の
設計・開発・設計・製造・保守サービス・アフターサービス
の販売・保守サービス

JUKI Smart Solutions
Innovation with our Best Global Support

JUKIとはじめる、 見える、つながる スマートファクトリー。

今、世界中の縫製工場が深刻な人材不足に見舞われています。

将来の事業成長を描くには、人手不足の中でも生産性を上げ続けること、

つまり「今まで以上にラインで働く一人あたりの生産性を高めること」が重要になっています。

私たちJUKIは、先進の縫製機器とIoT技術、

そして長年にわたる縫製現場の改善実績を活かし、

「一人一人の生産性を高めるスマートファクトリー」を実現します。

Visualized
見える



Connected
つながる

JUKIのスマートファクトリー提案

豊富な自動化設備とデジタル化された汎用ミシンを組合せ、これまで人手に頼っていた作業時間を大幅に削減し、設備稼働率を高めます。さらに生産設備をネットワークに繋げて設備稼働率を可視化することで、リアルデータに基づいた生産効率の最大化を目指します。

ネットワーク化

設備稼働率の見える化

JaNets
Juki advanced Network system



デジタル化

ダウンタイムの大幅削減、
脱技能化



自動化

生産効率改善、
品質向上、省人化



現場改善力

データに基づく
コンサルティングサービス



未来に向かって、 JUKIと共に始めませんか。

DIGITALLY Smart Solution

縫い調整の「常識」が「感動」に変わる。
ミシンの歴史を変える次世代ソーイングシステム。

ミシンのデジタル化は、熟練者の勘と経験に依存する

縫製現場のありかたを変えていきます。

これ以上は難しいと思っていた縫い品質の改善も、

最適な縫い調子の再現も、

段取り時間やメンテナンス工数の低減も、

デジタル技術とIoTで実現します。

美しい縫いの創造

送り軌跡^{*1}や糸調子など主要な縫い諸元をJUKI独自の技術でデジタル化。

縫いの数値化は、技術を要する調整作業を容易にし、効率や品質の向上をもたらします。

IoTで縫いを再現

縫い調整データはミシン本体に保存でき、Android端末^{*2}やUSBを使って入出力できます。

「以前調整したあの縫い目を再現したい」、「同じ縫い品質を別のミシンにもコピーしたい」という願いに応えます。

生産状況を見える化

データ化されるのは調整データだけではありません。

JUKI Smart APP^{*3}を使えばミシン毎の出来高、稼働率などを自動でグラフ表示できます。

問題の解析や現状把握に役立ちます。

LINE UP



ダイレクトドライブ高速本縫自動糸切り
ソーイングシステム
DDL-9000C



セミドライヘッド電子本縫千鳥縫
ソーイングシステム
LZ-2290C



セミドライヘッド2本針本縫針送り
ソーイングシステム
LH-4500C



高速電子門止めソーイングシステム
LK-1900BN

高速電子本縫いボタン付けソーイングシステム
LK-1903BN



高速電子眠り穴かがり
ソーイングシステム
LBH-1790AN



高速3本針腕型二重環縫ソーイングシステム
(デジタルワークステーション)
MS-1261A/DWS



電子鳩目穴かがりソーイングシステム
(総合糸切り付き)
MEB-3200C



入力機能付き
電子サイクルマシン
AMS-221F

*1 DDL-9000C、LZ-2290C

*2 NFC(Near Field Communication)=近距離通信機器対応した機器にかざすだけで通信ができます。

*3 JUKI Smart APP は Android OSバージョン6.0推奨。(バージョン5.0以上で動作確認済) 使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。

機能ピクトグラフ

針	
	2本針
	片針停止
	3本針
	4本針

釜	
	垂直釜(大釜)
	垂直釜(3倍釜)
	水平釜(大釜)

送り	
	下送り
	針送り
	差動上下送り
	差動送り

	上下差動送り
	ベルト送り
	X-Y駆動
	R-θ駆動

縫い目形式	
	本縫い
	二重環縫い
	単系環縫い
	ピンポイント縫い

縫い形状	
	千鳥縫い
	眠り穴かがり
	鳩目穴かがり
	閉止め

	残短
	ボタン付け
	根巻きボタン付け
	ベルトループ
	玉縁縫い

機能	
	アクティブテンション
	自動糸切り
	先引きローラー
	布切りメス
	スタッカー

DI ドライヘッド、インテリジェントダイレクトドライブマシン

DIGITALLY Smart Solution
デジタルスマートソリューション

*カタログに掲載している最高縫い速度の単位 sti/min は Stitches per Minute (針/分) の略です

目次

各機種個別カタログをご用意しています。詳細は個別カタログをご覧ください。

1本針本縫ミシン

DDL-9000C DIGITALLY	01
DDL-9000C-FMS/PBN DIGITALLY	
DDL-8000A	02
DDL-8700-7, 8700	
DDL-5571N, 5581N, 5550N	
DDL-5600N-7, 5600N	03
DLU-5494N-7/IT-100A	
DLN-9010A	04
DLN-5410N-7, 5410N	
DLN-6390-7	
DLM-5400N-7, 5200N	05
DMN-5420N-7	
DLD-5430N-7, 5430N	

2本針本縫ミシン

LH-4578C-7, 4578C, 4588C-7 DIGITALLY	06
LH-3528A-7, 3528A, 3578A-7, 3578A	07
LH-3568A-7, 3568A, 3588A-7, 3588A	

オーバーロック/インターロックミシン

MO-6700DAシリーズ	08
MO-6800Dシリーズ	
MO-6800Sシリーズ	09
MO-6900Sシリーズ	
MO-6900Rシリーズ	
MO-6900Jシリーズ, 6900Gシリーズ	10
MO-6900Cシリーズ	
MO-6914C-BD6-307/X81028	

千鳥縫ミシン

LZ-2290C-7, 2290C DIGITALLY	11
LZ-2280B	
LZ-2284B-7, 2284B	12
LZ-2287B	
LZ-2282N-7, 2282N	
LZ-2285N	13
LZ-2284NU-7, 2284NU, 2280NU	
LZ-2284C-7	
LZ-271, 391N	14

ポストベッドミシン

DP-2100	14
---------------	----

MF-7500-U11(/UT), 7500D-U11(/UT)	15
MF-7500-C11, 7500D-C11	
MF-7500-E11, 7500D-E11	
MF-7912DRH24, 7913DRH24	16
MF-7900-U11(/UT), 7900D-U11(/UT)	
MF-7900-H11(/UT), 7900D-H11/UT	
MF-7900-H22,23(/UT), 7900D-H22,23(/UT)	17
MF-7900D-H24/UT, 7900D-H25/UT	
MF-7900-E11(/UT), 7900D-E11(/UT)	
MF-7900-E22(/UT), 7900-E23(/UT)	18
MF-7200D-U10, 7200D-K10	
MF-3620	

環縫ミシン

MH-481-5, 481, 484-5, 484, 486-5	19
MH-380, 382	
MS-3580	
MS-1261A/DWS DIGITALLY	20
MS-1190, 1261	
MP-200N	21
ML-111U	

ボタン付けミシン

LK-1903BNB, 1903BN, 1903BN/BR35 DIGITALLY	22
MB-1800A/BR10, 1800B, 1800S	23
MB-1377, 1373	

ボタン穴かがりミシン

LBH-1790ANB, 1790AN, 1795AN, 1796AN DIGITALLY	24
MEB-3200C DIGITALLY	25
MEB-3900 DIGITALLY	

閉止めミシン

LK-1900BNB, 1900BN, 1901BN, 1902BN	26
LK-1900BNSS000/X75024 DIGITALLY	

模様閉止めミシン

LK-1910, 1920	27
---------------------	----

電子サイクルミシン

AMS-221F-2516, 221F-3020 DIGITALLY	27
AMS-210EN-1306, 210EN-1510, 210EN-2210	28
AMS-210ENHL-2210/X90003	
AMS-221EN-2516, 221EN-3020	
AMS-221ENHS-3020	29
AMS-221ENHS-3020/X90014, X90026	
AMS-221ENHS-3020/X90005, X90006	
AMS-221ENTS-3020/X90002, X90004	
AMS-221ENHS-3020/7200	30
AMS-221ENTS-3020/X90013	
AMS-224EN-4530, 224EN-6030	
AW-3S	31

自動機

APW-895NS, 895NL, 896NS	32
AB-1351	33
AP-876	
AMB-289	
AC-172N-1790AN	34
ASN-690	
AE-200ANLA, 200ANLD	
PS-910-13090	35
PS-900-13090	
PS-800-13085, 800-12080, 800-8045	36
PS-800-3830	
PS-800-2850	37

モーター/ソフト/システム/サービス

LIMISERVO X G Series	38
PM-1	
JaNets JT Simple	39
JaNets Hanger System	41
JUKI-ShuHaRi	43
JUKI eラーニング	45
ミシンと縫いの基礎セミナー	46

オプションパーツ

プラスチックボビン	47
Ti-Mo-N コーティング ルーパー	
1本針本縫い自動糸切りミシン用 鳥の巣防止装置	48
DDL-9000C用 専用オプション	49
DLC釜	50
逃げ溝つき糸立皿	51
PS-900/PS-910シリーズ用 オプション	52
PS-800シリーズ用 オプション	53

1本針本縫ミシン

ダイレクトドライブ高速1本針本縫自動糸切りソーイングシステム

DDL-9000C プレミアムデジタル デジタル

“縫い目”の品質を左右する機能をデジタル化。

IoTを活用しデータ転送を容易にした世界初のダイレクトドライブ高速本縫自動糸切りソーイングシステムDDL-9000Cが登場しました。DDL-9000Cは、本縫い糸切りミシンの最上位モデルで、上下、水平駆動の送り機構をデジタル化し、素材に合わせた最適な縫い調整がパネル設定のみで実現します。

アパレル縫製工場で使用される多品種の素材毎に最適な縫い目を記憶させることができる上、同一条件での再現が容易になります。



DDL-9000C

データ管理・閲覧と編集がアプリ上で可能

縫い調整データは市販されているAndroid端末との間で非接触で双方向データ通信できます。これにより、縫製ラインのミシンの一律の設定や、状態の確認がすばやくでき、製品品質の安定化につながります。操作パネルにはUSBポートも標準装備していますので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップも容易にできます。

※JUKI Smart APPはAndroid OSバージョン6.0推奨。(バージョン5.0以上で動作確認済)
使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。

N NFC (Near Field Communication) = 近距離通信機器
対応した機器にかざすだけでペアリングができます。



機種名	DDL-9000C-FDS	DDL-9000C-FMS	DDL-9000C-FSH	DDL-9000C-SMS DDL-9000C-SMS/x73254*3	DDL-9000C-SSH DDL-9000C-SSH/x73251*3
仕様	プレミアムデジタル仕様 <small>プレミアムデジタル</small>			デジタル仕様 <small>デジタル</small>	
用途	中厚物用		厚物用	中厚物用	厚物用
給油方法	完全ドライヘッド	セミドライヘッド	微量給油	セミドライヘッド	微量給油
最高縫い速度	4,000sti/min	5,000sti/min*1	4,500sti/min*2	5,000sti/min*1	4,500sti/min*2
最大縫い目長さ	5mm				
使用針	DB×1・DP×5(#11) #9~18(Nm65~110)	DB×1・DP×5(#21) #20~23(Nm125~160)	DB×1・DP×5(#11) #9~18(Nm65~110)	DB×1・DP×5(#21) #20~23(Nm125~160)	DB×1・DP×5(#11) #9~18(Nm65~110)
押え上昇量	手動:5.5mm、膝上げ:15mm 自動押え上げ:第一段階5.0mm(※0.1~8.5mm)、第二段階8.5mm(※8.5mm~13.5mm) ※パネルで調整				

*1 縫い目長さ4.00mm以下:5,000sti/min、縫い目長さ4.05~5.00mm:4,000sti/min *2 縫い目長さ4.00mm以下:4,500sti/min、縫い目長さ4.05~5.00mm:4,000sti/min
*3 右記の特注機を用意しています。●DDL9000CSSH/x73251(当機はデジタル仕様、中厚物、微量給油タイプ、AKなし)
●DDL9000CSMS/x73254(当機はデジタル仕様、中厚物、セミドライタイプ、AKなし、針棒ストローク35mm)

セミドライヘッドダイレクトドライブ 高速1本針本縫自動糸切りソーイングシステム(鳥の巣防止仕様)

DDL-9000C-FMS/PBN プレミアムデジタル

DDL-9000C/PBNは、これまでの勤や経験に頼ってきたミシン調整をデジタル化しました。

糸切りミシンにつきものの「縫い始めの鳥の巣」をシャットアウト。「縫い終りの糸残り量」も短くなり糸摘み作業の手間も省けます。ネーム付けや各種ステッチ・衿伏せ縫いなど、縫い始め・縫い終りが見える部分の縫製に威力を発揮します。

- 独自のエア+ボール式クランプで上糸を保持したまま縫い始めますので、生地裏に鳥の巣(糸のからまり)が残らない高品質な縫いを実現します。
- 縫い終りの1針(または2針)をコンデンス縫いでピッチを小さくし、両刃可動回転メスを使用した自動糸切り機構により、針板の真下で糸を切る方式で、糸残り量が3mmと短くなり、糸摘み作業の手間を省きます。

機種名	DDL-9000C-FMS/PBN
仕様	プレミアムデジタル仕様 <small>プレミアムデジタル</small>
給油方式	セミドライヘッド
最高縫い速度	4,000sti/min
最大縫い目長さ	4mm
使用針	DB×1(標準 #11) #9~18(Nm65~110)
押え上昇量	自動押え上げ:第一段階5.0mm(※0.1~8.5mm)、第二段階8.5mm(※8.5mm~13.5mm) ※パネルで調整



DDL-9000C-FMS/PBN



1本針本縫ミシン

ダイレクトドライブ高速1本針本縫自動糸切りミシン

DDL-8000A

DDL-8000A Seriesは機能を絞り込んだシンプル設計で定評ある縫い品質をそのままに、音声案内によるオペレーター支援で作業効率向上をサポートします。

- 音声によるオペレーター支援:
時計機能付き音声ガイドを標準装備
- 生産支援機能:
目標生産枚数、作業の進捗状況及びミシン稼働率パネル表示(初期設定必要)
- USBポート標準装備



DDL-8000A

機種名	DDL-8000AS-MS	DDL-8000AS-SH	DDL-8000AS-SJ	DDL-8000AB-MS	DDL-8000AB-SH	DDL-8000AB-SJ
仕様	標準仕様			残短仕様		
用途	中厚物用	厚物用	ジーンズ・厚物用	中厚物用	厚物用	ジーンズ・厚物用
給油方式	セミドライ	微量給油		セミドライ	微量給油	
最高縫い速度	5,000 sti/min	4,500 sti/min		5,000 sti/min	4,500 sti/min	
最大縫い目長さ	5mm		5mm(7mm)*	5mm		5mm(7mm)*
押え上昇量	手動:5.5 mm 自動:1段目8.5 mm、2段目13 mm 膝上げ:15mm					
使用針	DB×1(#11) #9~18 (134Nm65~110)	DB×1(#21) #20~23 (134Nm125~160)	DP×5(#21) #20~23 (134Nm125~160)	DB×1(#11) #9~18 (134Nm65~110)	DB×1(#21) #20~23 (134Nm125~160)	DP×5(#21) #20~23 (134Nm125~160)

*オプションロングピッチキット装着時:正送り7mm、逆送り5mm

1本針本縫ミシン

DDL-8700-7 デジタル DDL-8700

機能美を追求したニューデザイン頭部を採用しました。5,000sti/minの高速性能、優れた縫い性能、操作性、信頼性など、定評あるJUKI本縫ミシンの仕様・品質を継承しています。

機種名	DDL-8700-7
最高縫い速度	5,000sti/min
最大縫い目長さ	4mm
押え上昇量	膝上げ13mm
使用針	DB×1(#14) #9~#18



DDL-8700-7

1本針本縫ミシン

DDL-5571N デジタル DDL-5581N(ワイパー付き) デジタル DDL-5550N

天秤機構、糸道、押え、送りなどの徹底した研究により、低テンション縫製を実現し、多様な素材に柔軟に対応。優美で安定した縫い品質を実現します。

機種名	DDL-5571N, 5581N	DDL-5550N
最高縫い速度	5,000sti/min	
最大縫い目長さ	4mm	5mm
押え上昇量	膝上げ13mm	
使用針	DB×1(#14) #9~#18	



DDL-5581N



1本針本縫ミシン

1本針本縫倍釜ミシン

DDL-5600N-7 DDL-5600N

厚物用(L仕様)は最大縫い目長さが8mmと長く、カバン・袋物などのピッチの大きな厚物縫製にも幅広く対応します。
また、ジーンズ用(J仕様)は最高4,000sti/minの高速化を実現し、生産性を高めます。

機種名	DDL-5600NJ-7, 5600NJ	DDL-5600NL-7, 5600NL
仕様	ジーンズ	厚物
最高縫い速度	4,000sti/min	3,000sti/min
最大縫い目長さ	5mm	8mm
押え上昇量	膝上げ13mm	
使用針	DB×1(#21)#20~#23	



DDL-5600N-7

1本針本縫差動上下送りミシン

DLU-5494N-7/IT-100A(プログラムいせ込み装置付き)

マイコン制御により、プログラム通りの縫いを実行することで、初心者でも高品質で均一ないせ込みが行えます。
熟練オペレーターのいせ込み作業がそのまま再現できます。

機種名	DLU-5494N-7/IT-100A
最高縫い速度	4,000sti/min
最大縫い目長さ	(正)5mm・(逆)3mm
最大上送り量	8mm(ゲージにより異なります)
押え上昇量	膝上げ13mm
使用針	DB×1(#11)#9~#18



DLU-5494N-7/IT-100A

1本針本縫差動上下送りミシン

DLU-5490N-7 DLU-5490N

下送りに同調して送る理想的な上送り軌跡、部分いせ込み縫いが簡単に行えます。

機種名	DLU-5490N-7, 5490N
最高縫い速度	4,500sti/min
最大縫い目長さ	5mm
最大上送り量	8mm
押え上昇量	膝上げ13mm
使用針	DB×1(#14)#9~#18



DLU-5490N-7

1本針本縫ミシン

ダイレクトドライブ 高速針送り本縫自動糸切りミシン

DLN-9010A

送り力に優れ、縫いズレ防止に有効な針送りは、アウターウェアの縫製を始め、ワイシャツなどの地縫い、小物パーツ付け工程など広範囲な用途に対応します。

機種名	DLN-9010A-SS
仕様	薄物~中厚物
最高縫い速度	5,000sti/min
最大縫い目長さ	4.5mm*
押え上昇量	膝上げ15mm、 自動押え上げ10mm
使用針	DB×1(#11)#9~#18

*縫い目長さ3.5mmを超えて使用する場合、
最高縫い速度は4,000sti/min以下でご使用下さい。

機種名	DLN-9010A-SH
仕様	厚物
最高縫い速度	4,000sti/min
最大縫い目長さ	4.5mm
押え上昇量	膝上げ15mm、 自動押え上げ10mm
使用針	DB×1(#21)#20~#23



DLN-9010A-SS

1本針本縫針送りミシン

DLN-5410N-7 DLN-5410N

滑りやすい素材・厚物も確実に送る針送り機構を搭載しています。

機種名	DLN-5410NH-7, 5410NH	DLN-5410NJ-7
仕様	中厚物~厚物	ジーンズ
最高縫い速度	4,000sti/min	
最大縫い目長さ	4.5mm	
押え上昇量	膝上げ13mm	
使用針	DB×1(#21)#20~#23	

機種名	DLN-5410N-7, 5410N
仕様	薄物~中厚物
最高縫い速度	5,000sti/min
最大縫い目長さ	4mm
押え上昇量	膝上げ13mm
使用針	DB×1(#14)#9~#18



DLN-5410N-7

高速シリンダーベッド1本針本縫針送り大釜ミシン

DLN-6390-7

ジーンズ、カジュアルパンツ、作業服などの裾三つ巻きを行うシリンダーベッドの本縫針送りミシンです。

上下ローラー式送り機構により確実な縫目を構成し、巻きズレの少ない優れた三つ巻き品質を実現し、針送り量は個別にダイヤルで簡単に調整が行えますので、布、糸が変わっても最適な縫い品質が得られます。

機種名	DLN-6390-7
最高縫い速度	5,000sti/min
縫い目長さ変更	ピッチ変換用ギヤ交換、標準:3.2mm 付属:2.3mm、3.6mm
最大押え上昇量	14mm
パンダー開閉方式	エア-シリンダー駆動方式
シリンダー周径	180mm
使用針	UY180GVS(Nm140)Nm90~Nm150



DLN-6390-7

1本針本縫ミシン

1本針本縫メス付きミシン

DLM-5400N-7 (下送り)

DLM-5200N

大きなメスストロークで、多様な素材の段部でも鋭い切れ味を発揮します。メスの上げ下げはワンタッチのレバー方式で容易に操作できます。

機種名	DLM-5400N-7
最高縫い速度	4,500sti/min
最大縫い目長さ	4mm
押え上昇量	膝上げ10mm
最大切断布厚	4mm
使用針	DB×1 (#14) #9~#18

機種名	DLM-5200N
最高縫い速度	4,500sti/min
最大縫い目長さ	5mm
押え上昇量	膝上げ10mm
最大切断布厚	4mm
使用針	DB×1 (#14) #9~#18



DLM-5400N-7

1本針本縫針送りメス付きミシン

DMN-5420N-7

針送りタイプのメス付きミシンです。

大きなメスストロークで、多様な素材の段部でも鋭い切れ味を発揮します。

機種名	DMN-5420N-7
最高縫い速度	5,000sti/min
最大縫い目長さ	5mm
押え上昇量	膝上げ10mm
最大切断布厚	4mm
使用針	DB×1 (#14) #9~#18



DMN-5420N-7

1本針本縫差動送りミシン

DLD-5430N-7

DLD-5430N

信頼性抜群の差動送り機構が高品質・高能率生産を推進します。

機種名	DLD-5430N-7, 5430N
最高縫い速度	4,500sti/min
最大縫い目長さ	5mm
差動比	縮み縫い 1:1.5 (最大1:3*)、伸ばし縫い 1:0.5
押え上昇量	膝上げ13mm
使用針	DB×1 (#14) #9~#18

*縫い目長さ2.5mm以下の場合。



DLD-5430N-7

2本針本縫ミシン

セミドライヘッド2本針本縫針送りソーイングシステム

DIGITALLY
Smart Solution

D I



LH-4578C-7

LH-4578C

LH-4588C-7

左右独立したアクティブテンションの採用により、縫い品質が向上しました。釜容量は標準サイズと比較して、1.8倍の大釜を採用。糸交換の頻度が半減します。

ジーンズ・厚物に限らず、ファンデーション仕様、中厚物仕様にも、世界初となるこの大釜を展開しました。今まで以上に安定した縫い品質を提供します。

LH-4588C-7では角縫い切り替えがレバー式で操作性を確保しながら半自動化に対応しています。初心者の方でも生産性向上と安定した縫い品質が得られます。



LH-4588C-7

データ管理・閲覧と編集がアプリ上で可能

縫い調整データは市販されているAndroid端末との間で非接触で双方向データ通信できます。これにより、縫製ラインのミシンの一律の設定や、状態の確認がすばやくでき、製品品質の安定化につながります。操作パネルにはUSBポートも標準装備していますので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップも容易にできます。

※JUKI Smart APPはAndroid OSバージョン6.0推奨。(バージョン5.0以上で動作確認済)
使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。

 NFC (Near Field Communication) = 近距離通信機器
対応した機器にかざすだけでペアリングができます。



機種名	LH-4578CFF	LH-4578CFS	LH-4578CFS-7	LH-4588CFS-7	LH-4578CFG-7	LH-4588CFG-7
仕様	フルデジタル仕様					
用途	ファンデーション テープ付け	中厚物			ジーンズ・厚物	
角縫い(片針停止機構)		なし		付き	なし	付き
最高縫い速度	3,000sti/min					
最大縫い目長さ	4mm	5mm			7mm	
最大押え上昇量	13mm					
使用針	DP×5 #10 (#9~#16)	DP×5 #14 (#9~#16)			DP×5 #21 (#16~#23)	

2本針本縫ミシン

セミドライヘッド2本針本縫ミシン

LH-3528A-7

LH-3528A

LH-3578A-7(大釜)

LH-3578A(大釜)

ダイレクトドライブ採用(糸切りモデル)、セミドライヘッド(全モデル)、新型糸調子、オイル機構の改良など、様々な機能を大幅アップさせた2本針本縫ミシンの最新鋭モデルです。ダイレクトドライブのミシンでは、小型モーターと新型コントロールボックス(SC-920A)の採用により、消費電力を約21%削減、貫通力も約32%アップしています。

- 2つのタイプの糸調子器を用意、縫い仕様別に最適な糸張力を実現します。
- オイルタンクの位置変更により、送り方式(針送り⇄下送り)の切り替えが容易になりました。
- 信頼性の高い糸切り機構を採用、太い糸でも確実に切断できます。



LH-3528A-7

機種名	LH-3528A-7	LH-3528A	LH-3578A-7(大釜)	LH-3578A(大釜)
仕様	A仕様:薄物、F仕様:ファンデーション、S仕様:中厚物、G仕様:ジーンズ・厚物		G仕様:厚物・ジーンズ	
最高縫い速度	3,000sti/min		3,000sti/min	
最大縫い目長さ	5mm(F仕様のみ: 4mm)		5mm	
ゲージサイズ	3.2~31.8mm (1/8"~1-1/4")	2.4~38.1mm (3/32"~1-1/2")	3.2~25.4mm (1/8"~1")	3.2~38.1mm (1/8"~1-1/2")
押え上昇量	手動7mm、膝上げ13mm		手動7mm、膝上げ13mm	
使用針	A仕様:DP×5(#9) #9~#16 F仕様:DP×5(#10) #9~#16	S仕様:DP×5(#14) #9~#16 G仕様:DP×5(#21) #16~#23	G仕様:DP×5(#21) #16~#23	

セミドライヘッド2本針本縫角縫付きミシン

LH-3568A-7

LH-3568A

LH-3588A-7(大釜)

LH-3588A(大釜)

角縫い(片針停止装置)は、レバー操作ひとつで左右いずれかに簡単に切り換えられ、コーナーステッチを省力化するとともに、美しく縫い上げます。大釜のメリットをフルに活用でき、厚物縫製の高品質化、効率アップを推進します。



LH-3568A-7

機種名	LH-3568A-7	LH-3568A	LH-3588A-7(大釜)	LH-3588A(大釜)
仕様	S仕様:中厚物、G仕様:ジーンズ・厚物		G仕様:ジーンズ・厚物	
最高縫い速度	3,000sti/min		3,000sti/min	
最大縫い目長さ	5mm		5mm	
ゲージサイズ	3.2~25.4mm (1/8"~1")		3.2~25.4mm (1/8"~1")	
押え上昇量	手動7mm、膝上げ13mm		手動7mm、膝上げ13mm	
使用針	S仕様:DP×5(#14) #9~#16 G仕様:DP×5(#21) #16~#23		G仕様:DP×5(#21) #16~#23	

オーバーロック/インターロックミシン

セミドライヘッド高速オーバーロック/インターロックミシン

MO-6700DAシリーズ

優れた縫い品質と生産性で定評あるMO-6700SiにJUKIのドライ技術を搭載しました。油の飛散の要因となる重点機構に限定してドライ化した、セミドライヘッドロックミシンです。縫い製品が油污れから解消されます。



MO-6714DA

機種名	MO-6704DA	MO-6714DA	MO-6716DA	MO-6743DA
縫い形式	1本針オーバーロック縫い	2本針オーバーロック縫い	インターロック縫い	3本針インターロック縫い
最高縫い速度	7,000sti/min			
縫い目長さ	0.8~4mm	0.8~4mm	1.5~4mm	
針幅	—	2.0, 3.2mm	3.2, 4.8, 4.8+2.0, 3.2+2.0mm	3.2+2.0, 4.8+2.0mm
かがり幅	1.6, 3.2, 4.0, 4.8mm	2.0, 3.2, 4.0, 4.8mm	3.2, 4.0, 4.8, 6.4mm	3.2mm
差動比	縮み1:2(最大1:4)、伸ばし1:0.7(最大1:0.6)			
使用針	DC×27(一部サブクラスを除く)			

セミドライヘッド高速オーバーロック/インターロックミシン

MO-6800Dシリーズ

JUKIのドライ技術を、優美で風合いのある縫い品質とコストパフォーマンスに優れたMO-6800Diに採用しました。油の飛散要因となる機構をドライ化したセミドライヘッドロックミシンです。縫い製品が油污れから解消されます。



MO-6816D

機種名	MO-6804D	MO-6814D	MO-6816D	MO-6843D
縫い形式	1本針オーバーロック縫い	2本針オーバーロック縫い	インターロック縫い	3本針インターロック縫い
最高縫い速度	7,000sti/min			
縫い目長さ	0.6~3.8(4.5)mm			
針幅	—	2.0mm	3.0, 5.0mm	5.0+2.0mm
かがり幅	4.0mm	2.0, 3.0, 4.0mm	4.0, 5.0mm	3.0mm
差動比	縮み 1:2、伸ばし 1:0.7			
使用針	DC×27(一部サブクラスを除く)			

高速オーバーロック/インターロックマシン

MO-6800Sシリーズ

MO-6800Sシリーズは、多様な素材・工程に幅広く対応し、優美で風合いのある縫い品質を実現するとともに、騒音の低減、耐久性の向上をはかっています。より使いやすくコストパフォーマンスに優れています。



MO-6816S

機種名	MO-6804S	MO-6814S	MO-6816S	MO-6843S
縫い形式	1本針オーバーロック縫い	2本針オーバーロック縫い	インターロック縫い	3本針インターロック縫い
最高縫い速度	7,000sti/min			
縫い目長さ	0.6~3.8(4.5)mm			
針幅	—	2.0mm	3.0, 5.0mm	3.0+2.0, 5.0+2.0mm
かがり幅	1.5, 4.0mm	3.0, 4.0mm	4.0, 5.0, 6.0mm	3.0mm
差動比	縮み1:2(最大1:4)、伸ばし1:0.7(最大1:0.6)			
使用針	DC×27(一部サブクラスを除く)			

超高速オーバーロック/インターロックマシン

MO-6900Sシリーズ

薄物から厚物まで、幅広い素材で低テンション縫製を可能にする針糸天秤機構やルーバー天秤を採用していますから、最高速8,000~8,500sti/minでの高速回転でも糸締めりが良く、生地への伸縮に追従する、ソフトで風合いのある縫い品質を実現します。また、縫いトラブルを防止するための針糸及び針先スレン装置を標準装備しています。



MO-6914S

機種名	MO-6904S	MO-6914S	MO-6916S
縫い形式	1本針オーバーロック縫い	2本針オーバーロック縫い	インターロック縫い
最高縫い速度	8,500sti/min	8,000sti/min	
縫い目長さ	0.8~4mm		1.5~4mm
針幅	—	2.0, 2.4, 3.2mm	2.0, 3.2, 4.0, 4.8, 4.8+2.0mm
かがり幅	1.6, 3.2, 4.0, 4.8mm	3.2, 4.0, 4.8mm	3.2, 4.0, 4.8, 6.4mm
差動比	縮み1:2(最大1:4)、伸ばし1:0.7(最大1:0.6)		
使用針	DC×27(一部サブクラスを除く)		

高速上下差動送りオーバーロック/インターロックマシン

MO-6900Rシリーズ

上送り歯の運動軌跡が下送り歯と水平に同調する面を増やし、素材を痛めず確実に送ります。薄物にはソフトに当り、厚物には強い食い付き性でスムーズに送ります。素材や工程に合わせて、上送り軌跡の支点を最適位置に設定できます。



MO-6914R

機種名	MO-6904R	MO-6914R	MO-6916R
縫い形式	1本針オーバーロック縫い	2本針オーバーロック縫い	インターロック縫い
最高縫い速度	7,000sti/min, 6,000sti/min		
縫い目長さ	0.8~4mm		1.5~4mm
針幅	—	2.0mm	3.2, 4.8, 4.8+2.0mm
かがり幅	3.2, 4.0, 4.8, 6.4mm	3.2, 4.0mm	3.2, 4.0, 4.8, 6.4mm
差動比	縮み1:2(最大1:4)、伸ばし1:0.7(最大1:0.6)		
使用針	DC×27(一部サブクラスを除く)		

極厚物用オーバーロック/インターロックマシン

MO-6900Jシリーズ(上下差動送り)
MO-6900Gシリーズ(差動送り)

超ハイリフトタイプの上ルーバー、トラクター押え、粗目の送り歯など、極厚物縫製に最適な機構・部品を装備しています。ジーンズをはじめ、起毛素材、マット、カーペットなど、各種極厚物縫製に威力を発揮します。



MO-6916J

機種名	MO-6904J	MO-6914J	MO-6916J	MO-6904G	MO-6914G	MO-6916G
縫い形式	1本針オーバーロック縫い	2本針オーバーロック縫い	インターロック縫い	1本針オーバーロック縫い	2本針オーバーロック縫い	インターロック縫い
最高縫い速度	6,000sti/min					
縫い目長さ	2.5~5mm	2.5~4mm	2.5~5mm	2.5~5mm	2.5~4mm	2.5~5mm
針幅	—	2.6mm	4.8mm	—	2.6mm	4.8mm
かがり幅	4.8mm	6.4mm	4.8, 6.4mm	4.8mm	6.4mm	4.8, 6.4mm
差動比	縮み1:1.75(最大1:3.8) 伸ばし1:0.7(最大1:0.6)	縮み1:2(最大1:3.8) 伸ばし1:0.8(最大1:0.6)	縮み1:1.75(最大1:3.8) 伸ばし1:0.7(最大1:0.6)	縮み1:1.75(最大1:3.8) 伸ばし1:0.7(最大1:0.6)	縮み1:2(最大1:3.8) 伸ばし1:0.8(最大1:0.6)	縮み1:1.75(最大1:3.8) 伸ばし1:0.7(最大1:0.6)
使用針	DO×5(一部サブクラスを除く)					

超高速シリンダーベッドオーバーロックマシン

MO-6900Cシリーズ

MO-6900Cシリーズは、小径シリンダーベッドの採用により、袖口などの筒物の地縫いや裾引き工程が楽に行えます。



MO-6914C

機種名	MO-6904C	MO-6914C
縫い形式	1本針オーバーロック縫い	2本針オーバーロック縫い
最高縫い速度	8,000sti/min	
縫い目長さ	0.8~3.5mm	
針幅	—	2.0mm
かがり幅	3.2, 4.0, 4.8mm	3.2, 4.0mm
差動比	縮み1:2.3(最大1:4.5)、伸ばし1:0.8	
使用針	DC×27	

超高速シリンダーベッド2本針オーバーロックマシン(上下差動送り)

MO-6914C-BD6-307/X81028


理想的な上送り歯運動機能の採用で、優れた喰いつき性と確実な段部乗り越え性能を実現しました。ジャンピングのない安定した縫いを実現し、素材をソフトに確実に送ります。コンパクトなシリンダー形状で、袖口の小径合わせ縫いから、裾引きなどの長尺物縫製まで、縫いズレ、ネジレを効果的に防止します。



MO-6914C-BD6-307/X81028

機種名	MO-6914C-BD6-307/X81028
縫い形式	2本針オーバーロック縫い
最高縫い速度	7,000sti/min(上送り歯前後量6mm以下) 6,000sti/min(上送り歯前後量6mm~8.5mm)
縫い目長さ	0.8~3.5mm
針幅	2.0mm
かがり幅	3.2mm
差動比	縮み1:2.3、伸ばし1:0.8
使用針	DC×27

セミドライヘッド電子本縫千鳥縫ソーイングシステム

LZ-2290C-7 
LZ-2290C

LZ-2290Cシリーズはフルデジタルとデジタルの2仕様があります。フルデジタル仕様では、上下、水平方向の送り機構をモータ制御しました。パネル操作により簡単にミシンの調整が可能です。これまで時間のかかっていた送りのタイミング変更がパネル操作で簡単に変更ができ、工程に適した縫い品質(ソフト⇄標準⇄ハード)が設定可能です。

また、デジタル式のアクティブ押えにより、縫い速度に応じて押え圧力を補正することが可能となり、高速縫製時のジャンピングの発生を抑えることができます。

データ管理・閲覧と編集がアプリ上で可能

縫い調整データは市販されているAndroid端末との間で非接触で双方向データ通信できます。

これにより、縫製ラインのミシンの一律の設定や、状態の確認がすばやくでき、製品品質の安定化につながります。操作パネルにはUSBポートも標準装備していますので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップも容易にできます。



LZ-2290C-7



機種名	LZ-2290CF-7	LZ-2290CS-7	LZ-2290CS
仕様	フルデジタル	デジタル	
最高縫い速度	5,000sti/min		
最大針振り幅	8mm		
最大送り量	5mm		
糸調子機構	ロータリー式 アクティブテンション	ロータリー式(バネ調整方式)	
押え方式	アクティブ押え(AK-156)	バネ式(AK-155)	
標準縫いパターン数	11種類・20パターン		
カスタムパターン記憶容量	200パターン		
使用針	DP×5(#10), 438(Nm75)		

※JUKI Smart APPはAndroid OSバージョン6.0推奨。
(バージョン5.0以上で動作確認済)
使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。

 NFC (Near Field Communication) = 近距離通信機器
対応した機器にかざすだけでペアリングができます。



高速1本針本縫千鳥縫ミシン(2点千鳥縫い・広幅2点千鳥縫い)

LZ-2280B 


高速回転でソフトなステッチを実現する2点千鳥縫いミシンです。針振りカムに三角カムを採用することで、針流れを防止し、安定した美しい縫い目を実現します。



LZ-2280BA

機種名	LZ-2280BA	LZ-2280BB
縫い形式	2点千鳥縫い	広幅2点千鳥縫い
縫い目図		
最高縫い速度	5,000sti/min	
最大針振り幅	5mm	8mm
最大送り量	2.5mm	5mm
使用針	134SUK(Nm70)	

高速1本針本縫千鳥縫ミシン(2点千鳥縫い・4点千鳥縫い)


LZ-2284B-7 
LZ-2284B 

2点⇄4点縫いの針振りパターンの切り換えは、オペレーターの方でもフトコロのレバーで簡単にできます。

縫い製品やデザインに対応が可能です。針流れもありません。



LZ-2284B-7

機種名	LZ-2284B-7, LZ-2284B
縫い形式	2点・4点千鳥縫い
縫い目図	
最高縫い速度	5,000sti/min
最大針振り幅	5.0mm(2点)、10.0mm(4点)
最大送り量	2.5mm
使用針	134SUK(Nm70)


高速1本針本縫千鳥縫ミシン(4点千鳥縫い・スカラップ縫い)

LZ-2287B 

ガードル縫製などで良く使用される4点⇄スカラップ縫いのワンタッチ切替ができます。最大針振り幅は10mmまで可能です。



LZ-2287B

機種名	LZ-2287B
縫い形式	4点・スカラップ縫い
縫い目図	
最高縫い速度	5,000sti/min
最大針振り幅	10.0mm
最大送り量	2.5mm
使用針	134SUK(Nm70)


高速1本針本縫千鳥縫ミシン(下メス付き)

LZ-2282N-7 
LZ-2282N 

ファンデーション縫製のレース付け工程で、身頃へのレース縫い付けと同時に身頃だけをトリミングします。



LZ-2282N-7

機種名	LZ-2282N-7, 2282N
縫い形式	2点千鳥縫い(下メス付き)
縫い目図	
最高縫い速度	5,000sti/min
最大針振り幅	4.5mm
最大送り量	2.5mm
使用針	134SUK(Nm70)

高速1本針本縫千鳥縫ミシン

LZ-2285N(ファゴット縫い)

ファゴット縫いの押え圧は、布ズレ防止のため左右独立して調整できます。



LZ-2285N

機種名	LZ-2285N
縫い形式	ファゴット縫い
縫い目図	
最高縫い速度	4,000sti/min
最大針振り幅	8mm
最大送り量	2.2mm
使用針	438SUK(Nm80)

高速1本針本縫千鳥縫ミシン(布ズレ防止仕様)

LZ-2284NU-7(2点・4点パターン切り換え機能付き)

LZ-2284NU(2点・4点パターン切り換え機能付き)

LZ-2280NU

縫い上がりの美しさを向上する布ズレ防止仕様は3機種にラインナップしました。JUKI独自の送り機構により、ガードルやボディーツーツに使用される滑りやすく伸縮性のある素材での「布ズレ」をシャットアウトします。



LZ-2280NU

機種名	LZ-2284NU-7, 2284NU	LZ-2280NU
縫い形式	2点・4点千鳥縫い	2点千鳥縫い
縫い目図		
最高縫い速度	4,500sti/min	
最大針振り幅	10.0mm(2点) 10.0mm(4点)	10.0mm
最大送り量	2.5mm(2点) 2.0mm(4点)	
使用針	シュメツツ134SUK(Nm70)	

高速シリンダーベッド1本針本縫千鳥縫ミシン(2点・4点切り換え機能付き)

LZ-2284C-7

ガードル、ショーツ、水着など筒状の縫い製品の全周縫い工程に最適なシリンダーベッドの千鳥縫いミシンです。



LZ-2284C-7

機種名	LZ-2284C-7
縫い形式	2点・4点千鳥縫い
縫いパターン	
最高縫い速度	5,000sti/min 2点千鳥縫い: 振り幅5mm以内 4点千鳥縫い: 振り幅8mm以内
最大針振り幅	2点千鳥縫い: 8mm、4点千鳥縫い: 10mm
最大送り量	2点千鳥縫い: 2.5mm、4点千鳥縫い: 2mm
シリンダー周径	322mm
使用針	134SUK(Nm70)

1本針本縫刺繍・千鳥縫兼用ミシン

LZ-271(刺繍専用)

LZ-391N(刺繍・千鳥縫い兼用)

ネーム、マークなどの刺繍はもちろん、針板などを交換することにより、千鳥縫いミシンとしても使用でき、振り幅と送りの加減で変化に富んだ千鳥縫いができます。



LZ-391N

機種名	LZ-271	LZ-391N
最高縫い速度	2,000sti/min(振り幅10mm) 1,700sti/min(振り幅12mm)	
針棒ストローク	33.4mm	
針振り幅	0~12mm	
縫い目長さ	—	最大5mm
使用針	DB×1B(#11)#9~#18	DB×1B(#14)#9~#16

ポストベッドミシン

ドライヘッド電子本縫袖付けミシン

DP-2100

縫製工程で最も難しい袖付け工程を、より簡単に高品質に縫製ができる、JUKIの最新技術を結集したミシンです。素材対応力、ハンドリング性に優れた新型ベルト送り機構を採用しています。



DP-2100

機種名	DP-2100
最高縫い速度	3,500sti/min(縫い目長さ4mm以下)
縫い目長さ(上下共に)	1.5~6mm
押し/上送り交互上下量	最大3.5mm
入カプログラム数	99プログラム
入カステップ数(1プログラムに対して)	30ステップ
使用針	DP×17 #10~#14



高速フラットベッド両面飾り偏平縫ミシン(ユニバーサルタイプ)

MF-7500-U11

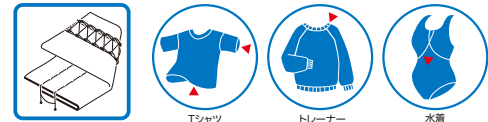
MF-7500-U11/UT  

MF-7500D-U11(セミドライヘッド) 

MF-7500D-U11/UT(セミドライヘッド)  

Tシャツの袖や裾のヘム縫い、スポーツウエア、ニット製品のカービング工程等に対応します。

前カバーをカットしているため、針元に手を近づけることが可能となりカービング工程などの作業効率をアップできます。



機種名	MF-7500/U11	MF-7500D/U11
最高縫い速度	6,500sti/min	5,000sti/min
ゲージサイズ	3.2, 4.0, 4.8, 5.6, 6.4mm	5.6, 6.0, 6.4mm
縫い目長さ	1.2~3.6mm	
使用針	UY128GAS(#10S)#9S~#12S	



MF-7523-U11

高速フラットベッド両面飾り偏平縫ミシン(テープ取り仕様)

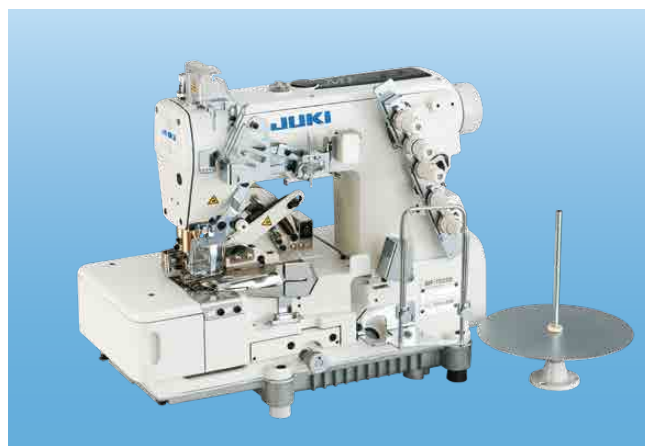
MF-7500-C11

MF-7500D-C11(セミドライヘッド) 

肌着、ブリーフなどのニット製品のテープ取りに最適な仕様です。電磁式テープカッター(TC16)を使用することで、使い勝手がさらに向上します。



機種名	MF-7500-C11	MF-7500D-C11
最高縫い速度	6,500sti/min	5,000sti/min
ゲージサイズ	3.2, 4.0, 4.8, 5.6, 6.4mm	4.0, 5.6, 6.4mm
縫い目長さ	1.2~3.6mm	
使用針	UY128GAS(#10S)#9S~#12S	



MF-7523D-C11

高速フラットベッド両面飾り偏平縫ミシン(レースゴム付け仕様<右カマメス付き>)

MF-7500-E11

MF-7500D-E11(セミドライヘッド) 

ショーツ、肌着などのレースゴム付けに最適な仕様です。

右カマメスは縫い合せ部の段部でも確実にカットし、縫い目と生地端が揃った安定した美しい仕上がりを実現します。右カマメス機構は、ユニットで簡単に着脱ができますので、ルーバー合せ等の調整が容易になりました。



機種名	MF-7500-E11	MF-7500D-E11
最高縫い速度	6,500sti/min	5,000sti/min
ゲージサイズ	3.2, 4.0, 5.6, 6.4mm	4.0, 5.6, 6.4mm
縫い目長さ	0.9~3.6mm	
使用針	UY128GAS(#10S)#9S~#12S	



MF-7523-E11

セミドライヘッド・シリンダーベッド型片面飾り偏平縫ミシン(デジタル式上送り/ヘム縫い仕様<左カマメス付>)

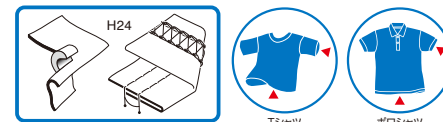


MF-7912DRH24 

MF-7913DRH24 

Tシャツ・ポロシャツの丸物ヘム縫いに最適な機種です。

伸びやすい新素材でおこりやすかった生地のねじれ、イサリ、地の目の斜行や段部の縫いづまりを防ぎ、縫い品質が安定します。デジタル式上送り機構により生地がスムーズに送られ、直進性が良く生地のふらつきがありません。差動上下送り機構に比べ薄い素材でもキズやアタリを付けることがありません。



機種名	MF-7912DRH24	MF-7913DRH24
縫い形式	セミドライヘッド2本針片面飾り縫い	セミドライヘッド3本針片面飾り縫い
最高回転数	5,000sti/min	
送り機構	デジタル式上送り	
縫い目長さ	0.9mm~3.6mm	
使用針	UY128GAS(#10S)#9S~#12S	




MF-7912DRH24

高速シリンダーベッド両面飾り偏平縫ミシン(ユニバーサルタイプ)

MF-7900-U11

MF-7900-U11/UT  

MF-7900D-U11(セミドライヘッド) 

MF-7900D-U11/UT(セミドライヘッド)  

Tシャツの袖や裾のヘム縫い、スポーツウエア、ニット製品のカービング工程等に対応します。前カバーをカットしているため、針元に手を近づけることが可能となりカービング工程などの作業効率をアップできます。



機種名	MF-7900-U11	MF-7900D-U11
最高縫い速度	6,500sti/min	5,000sti/min
ゲージサイズ	3.2, 4.0, 4.8, 5.6, 6.4mm	4.0, 5.6, 6.4mm
縫い目長さ	0.9~3.6mm	
使用針	UY128GAS(#10S)#9S~#12S	



MF-7923-U11

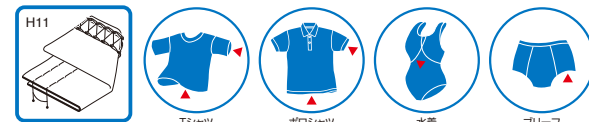
高速シリンダーベッド両面飾り偏平縫ミシン(ゴム伏せ縫い仕様)

MF-7900-H11

MF-7900-H11/UT  

MF-7900D-H11/UT  

水着、ブリーフ等のゴム伏せ縫いに最適な機種です。ゴムをオーバーロックで縫いつけた後に伏せ縫いを行います。



機種名	MF-7900-H11	MF-7900D-H11
最高縫い速度	5,000sti/min	
ゲージサイズ	5.6, 6.4mm	
縫い目長さ	0.9~3.6mm	
使用針	UY128GAS(#10S)#9S~#12S	



MF-7923-H11

高速シリンダーベッド両面飾り偏平縫ミシン(ヘム縫い仕様<左カマメス付き>)



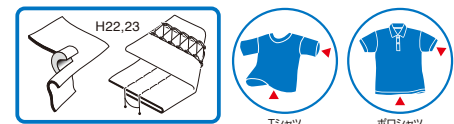
MF-7900-H22, 23

MF-7900-H22, 23/UT

MF-7900D-H22, 23(セミドライヘッド)

MF-7900D-H22, 23/UT(セミドライヘッド)

Tシャツ、ポロシャツ等の袖や裾のヘム縫い工程に最適な仕様です。
左カマメス機構を搭載しており、縫い目と常に平行で均一なトリミングが行えます。
生地厚さに応じた上メスストロークの調整も簡単に行えます。



機種名	MF-7900-H22, 23/UT	MF-7900D-H22, 23
最高縫い速度	6,000sti/min	5,000sti/min
ゲージサイズ	4.0, 4.8, 5.6, 6.4mm	4.8, 5.6, 6.4mm
縫い目長さ	0.9~3.6mm	
使用針	UY128GAS(#10S)#9S~#12S	



MF-7923D-H23

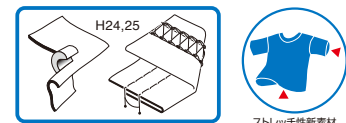
セミドライヘッド・シリンダーベッド型両面飾り偏平縫ミシン
(ヘム縫い仕様、左カマメス付き極薄仕様)



MF-7900D-H24/UT

MF-7900D-H25/UT(スライディング押え付き)

ストレッチ性新素材のTシャツ、肌着、スポーツシャツ等のヘム縫い工程に最適です。左右の針糸繰り出しを均等にしたソフトな縫い目により、カマボコ形状のないフラットな縫い目になります。
H25はスライディング押えにより、ヘムの布ねじれ、地の目の斜行が更に少なくなります。



機種名	MF-7900D-H24	MF-7900D-H25
最高縫い速度	5,000sti/min	
ゲージサイズ	3.2, 4.0, 5.6, 6.4mm	
縫い目長さ	0.9~3.6mm	
使用針	UY128GAS(#10S)#9~#12S	



MF-7923D-H24

高速シリンダーベッド両面飾り偏平縫ミシン
(丸物平ゴム付け仕様<右カマメス・テンションローラー付き>)



MF-7900-E11

MF-7900-E11/UT

MF-7900D-E11(セミドライヘッド)

MF-7900D-E11/UT(セミドライヘッド)

ブリーフ等のエンドレス平ゴム付け工程に最適な機種です。
右カマメスは縫い合せ部の段部でも確実にカットし、縫い目と生地端が揃った安定した美しい仕上りを実現します。布切りメスを使用しない場合は、ワンタッチで切り換えができます。



機種名	MF-7900-E11/PL	MF-7900D-E11
給油方式	自動給油	自動給油(面部:無給油)
最高縫い速度	5,000sti/min	
ゲージサイズ	4.0, 5.6, 6.4mm	5.6mm
縫い目長さ	0.9~3.6mm	
使用針	UY128GAS(#10S)#9S~#12S	



MF-7913D-E11

高速シリンダーベッド両面飾り偏平縫ミシン(丸物スパンゴム付け仕様)



MF-7900-E22(マニュアルバインダー・テンションローラー付き)

MF-7900-E22/UT

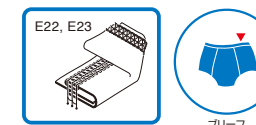
(マニュアルバインダー・テンションローラー付き)

MF-7900-E23(エアバインダー・テンションローラー付き)

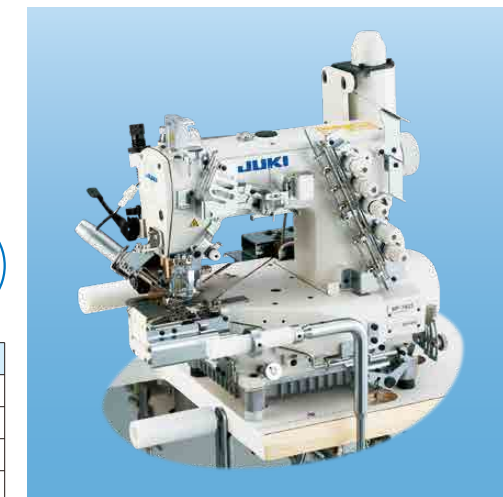
MF-7900-E23/UT

(エアバインダー・テンションローラー付き)

ブリーフのゴム入れ工程に最適な機種です。バインダーは、E22は膝レバーで、E23は膝スイッチで開閉します。
テンションローラーが標準装備されていますので、大きさの違う身頃とゴムもスムーズに縫い付けられます。縫い目の柔らかさから、伸びに対しても柔軟に対応できます。



機種名	MF-7900-E22, 23/PL
給油方式	自動給油
最高縫い速度	5,000sti/min
ゲージサイズ	5.6, 6.4mm
縫い目長さ	0.9~3.6mm
使用針	UY128GAS(#10S)#9S~#12S



MF-7923-E22

セミドライヘッド・細筒型両面飾り偏平縫ミシン



MF-7200D-U10(基本仕様)

MF-7200D-K10(カバーリング仕様)

作業性を優先したスモールシリンダーベッドとセミドライ化を実現。
シリンダー部の外周176mmで業界最小径。従来縫いづらかったスポーツウエア、婦人カットソーの袖口や子供服の首廻りなど小さな筒物も楽に縫えます。

機種名	MF-7200D
給油方式	自動給油(面部:無給油)
最高縫い速度	4,000sti/min
ゲージサイズ	5.6, 6.4mm
縫い目長さ	最大4.2mm
使用針	UY128GAS(#10S)#9S~#12S



MF-7223D-U10

4本針フラットシーム用送り出し腕型偏平縫ミシン



MF-3620

サーボモーターをダイレクト方式で装着したモデルをラインナップ。
消費電力を従来機比約50%削減しています。

(クラッチモーター仕様対比)

ミシンの応答性が良いため、カーブ縫製でも思い通りの生地コントロールができます。面部は微量給油に加え面部を密閉、JUKI独自の面部強制還流機構を採用しました。新たにアーム外側に配置された天秤機構は、油の飛散やホコリの進入を防止します。ルーバー部への油をブロックするJUKI独自の油切り機構を付加。余分な油は、新たに設けられた油溝で速やかに回収されます。ダイレクトドライブ仕様の頭部取り付け台には、ハンドブリーフが標準装備されています。

機種名	MF-3620-B(ダイレクトドライブ仕様)	MF-3620(ベルトドライブ仕様)
仕様	薄物~厚物(ニット・メリヤス)	
最高縫い速度	4,200sti/min	
縫い目長さ	1.6~2.5mm(標準2.1mm)	
針幅	5.2mm, 6.0mm	
使用針	FL×118GCS(#10S)#9S~#12S	
使用リテーナ針	FLG-8(#8)#8~#11	
据付け方法	標準装備 (ハンドブリーフ付)	MT05 補助板



MF-3620

1本針二重環縫ミシン

- MH-481-5
- MH-481
- MH-484-5(差動送り)
- MH-484(差動送り)
- MH-486-5(差動上下送り)

目飛びを防ぐ糸さばき機構、移動針受け機構、また糸残り量を確実にし、上糸抜けを防止するクランプ機構、糸緩め機構、上糸繰出し気候などの装備を盛り込み、高品位縫製を可能にします。

機種名	MH-481-5, 481	MH-484-5, 484	MH-486-5
最高縫い速度	5,500sti/min		4,500sti/min
縫い目長さ	1~4mm	主送り:1~4mm 副送り:1~5.6mm	1~5mm
押え高さ	膝上げ10mm		膝上げ7mm
使用針	TV×7(#11)#9~#18		TV×7(#11)#9~#21



MH-481-5

2本針二重環縫ミシン

- MH-380(平2本針)
- MH-382(縦2本針)

独自のルーパー機構、確実な止め縫い機構により、より安定した耐久性に強い縫製が可能です。

機種名	MH-380, 382
最高縫い速度	6,000sti/min
縫い目長さ	1~4mm
押え上昇量	膝上げ10mm
使用針	TV×7(#14)#9~#21



MH-382, MH-380

送り出し腕型3本針二重環縫ミシン

MS-3580

デニムジャケットの脇縫い・袖縫い縫い、ジーンズの内股縫い・脇縫いや、コート、作業服など厚物のタコ巻き縫製に最適です。

上ローラーと差動送りにより、極厚物でも上下の生地は送りのズレがなく、スムーズなタコ巻き縫製が行えます。

差動比は縫製中でもレバーにより簡単に変更することができます。

高速にもかかわらず、低振動・低騒音を実現し、オペレーターへの作業負担を軽減します。

機種名	MS-3580S*1SN	MS-3580S*0SN
差動送り	あり	なし
針幅	F:6.4mm(1/4") G:7.2mm(9/32")	
仕様	中厚物~極厚物:ジーンズ、デニムジャケット、作業服など	
上送りローラー幅	11.9mm	
最高縫い速度	4,500sti/min	
縫い目長さ	2.1~3.6mm	
使用針	130GS(標準)/Nm140(#22)	
据付け方法	補助ドライブ組MT03にてテーブルに据付け	



MS-3580S

高速腕型3本針二重環縫ソーイングシステム(デジタルワークステーション)



MS-1261A/DWS

針棒天秤と中間糸緩めレバーの間の糸案内により、針糸締めタイミングを変更し、下糸張力を低張力化することで、厚物素材でもふっくらとした優美な縫い(バルーンステッチ)を作ります。

段部での食い付きを高めるため送り歯を増やし、押えの形状を変えて段部への片あたりをなくし、後ろ移動針受けの上下調整を設けるなど厚物素材をスムーズに送ることで、目飛びの発生を抑えます。

データ管理・閲覧と編集がアプリ上で可能

縫い調整データは市販されているAndroid端末との間で非接触で双方向データ通信できます。これにより、縫製ラインのミシンの一律の設定や、状態の確認がすばやくでき、製品品質の安定化につながります。

操作パネルにはUSBポートも標準装備していますので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップも容易にできます。



機種名	MS-1261AM	MS-1261A
仕様	中厚物	極厚
最高縫い速度	5,500sti/min	
針幅	5.6mm(7/32") 6.4mm(1/4") 7.1mm(9/32")	7.9mm(5/16") 9.5mm(3/8")
縫い目長さ	1.4~4.2mm	
使用針	UY128GAS-NY #16~#22(標準 #19)	UY128GAS-NY #16~#22(標準 #21)
給油方式	自動給油	



MS-1261A/DWS

※JUKI Smart APPはAndroid OSバージョン6.0推奨。(バージョン5.0以上で動作確認済) 使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。

NFC(Near Field Communication)=近距離通信機器 対応した機器にかざすだけでペアリングができます。

腕型二重環縫ミシン

- MS-1190(2本針/薄物~中厚物仕様)
- MS-1261(3本針/厚物仕様)

針糸、下糸ともに低張力化を実現! さらに糸調子ダイヤルやルーパーなどのゲージの改良により、パッカリングを抑えた、美しい縫い目を作ります。低張力縫製と最適な針・ルーパー送りのタイミングで、常に安定した縫い目で高速時の目飛びを抑えます。

機種名	MS-1190	MS-1190M
仕様	薄物	中厚物
最高縫い速度	4,000sti/min	
針幅	3.2mm(1/8")~6.4mm(1/4")	
縫い目長さ	1.2~3.2mm	
使用針	TV×64-NY(#12)#8~#14 B-64(Nm80)60~90	TV×64-NY(#16)#12~#19 B-64(Nm100)80~120

機種名	MS-1261M	MS-1261
仕様	中厚物~厚物	極厚物
最高縫い速度	3,600sti/min	
針幅	5.6mm(7/32")~9.6mm(3/8")	
縫い目長さ	1.4~4.2mm	
使用針	UY128GAS-NY(#19)#16~#22 UY128GAS(Nm120) Nm100~Nm140	UY128GAS-NY(#21)#16~#22 UY128GAS(Nm130) Nm100~Nm140



MS-1190

ピンポイントサドルステッチミシン

MP-200N

縫いの低テンション化をはかり、可縫範囲を拡大しました。
 素材、工程変化への対応力がアップし、常に優美で風合いのあるピンポイントステッチが得られます。

機種名	MP-200NS	
最高縫い速度	2,000sti/min(送りピッチ6mm以下)	
送りピッチ	3.5~10mm(針幅の2倍以上を推奨)	
使用針	縫い針	シュメツツ29C150(Nm90)Nm80~Nm140
	掛け針	シュメツツ29C151(Nm100)Nm80~Nm140
	推奨糸/推奨糸番手	テトロン糸・スパン糸/ #60~#30

機種名	MP-200NL	
最高縫い速度	1,500sti/min(送りピッチ6~8mm)	
送りピッチ	3.5~10mm(針幅の2倍以上を推奨)	
使用針	縫い針	オルガンCP×1J(#22U)#18U~#22U
	掛け針	オルガンCP×12J(#23)#19~#23
	推奨糸/推奨糸番手	テトロン糸・スパン糸/ #30~#8



MP-200NL

1本針単糸環縫しつけミシン

ML-111U

紳士・婦人服の前端をはじめ、各種しつけ、仮縫いに使用することで、次工程の作業を容易にします。

機種名	ML-111U
最高縫い速度	1,800sti/min
最大縫い目長さ	10mm
押え上昇量	膝上げ12mm
使用針	TV×7(#14)#11~#14



ML-111U

高速電子本縫ボタン付けソーイングシステム



LK-1903BNB

(鳥の巣防止/残短仕様)

縫い上がりにこだわりのあるユーザーは、糸摘みを行っていましたが、鳥の巣防止/残短仕様によりハサミで誤って縫製品を傷つけることがなくなります。

LK-1903BN(標準仕様)

最高縫い速度2,700sti/min、糸切り速度等でトータルサイクルタイムが向上します。高い生産性で50種類の縫いパターンを標準装備。多様な縫い仕様に対応し、サイクル縫いも可能で縫い品質も優れた本縫ボタン付けソーイングシステムです。

LK-1903BN/BR35

(ボタンフィーダー付き)

最高2,700sti/minの高速化を実現。
 縫い始め・縫い終りの高速立ち上げ、立ち下げ、糸切り速度および自動押え上げ動作の高速化により、トータルサイクルタイムが短縮し生産性が向上しました。
 ボタンフィーダーは、独自の水平強制送り機構によりボタンつまみ足に確実に供給します。新入才オペレーターでも生地をセットしペダルを踏むだけで安定した縫い品質を実現します。



LK-1903BNB

データ管理・閲覧と編集がアプリ上で可能

縫い調整データは市販されているAndroid端末との間で非接触で双方向データ通信できます。これにより、縫製ラインのミシンの一律の設定や、状態の確認がすばやくでき、製品品質の安定化につながります。操作パネルにはUSBポートも標準装備していますので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップも容易にできます。

※JUKI Smart APPはAndroid OSバージョン6.0推奨。(バージョン5.0以上で動作確認済)
 使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。

N NFC(Near Field Communication)=近距離通信機器
 対応した機器にかざすだけでペアリングができます。



機種名	LK-1903BNB	LK-1903BN	LK-1903BN/BR35
最高縫い速度	2,700sti/min		
ボタンサイズ	種類：丸型平ボタン(二ツ穴、四ツ穴) サイズ：φ8~φ20mm 301：φ8~φ20	種類：丸型平ボタン(二ツ穴、四ツ穴) サイズ：φ8~φ32mm 301：φ8~φ20 302：φ10~φ20 オプション：φ15~φ32	種類：丸型平ボタン(二ツ穴、四ツ穴) サイズ：φ9~φ20mm 小ボタン用：φ10~φ15mm 中ボタン用：φ12~φ18mm 特注：φ10mm未満、φ18mm以上 厚さ：1.8~3.5mm
縫い目長さ	0.1~10mm(0.1mm単位)		
押え上昇量	最大10mm	最大13mm	最大11mm
標準パターン数	34パターン	50パターン	
記憶可能データ数	200パターン		
使用針	DP×17(#11)	DP×17(#14)	

ボタン付けマシン

ドライヘッド高速電子単糸環縫ボタン付けマシン MB-1800A/BR10(ボタンフィーダー付き) MB-1800B(ワイパー機能付き) MB-1800S



コの字、X字、Z字、などの55種類の縫いパターンを標準装備し、縫い形状、ボタン穴間隔、針数が操作パネル設定で簡単に変更できます。

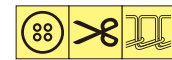


MB-1800A/BR10

機種名	MB-1800A/BR10, 1800S
最高縫い速度	1,800sti/min
送り量	横送り0~10mm、縦送り0~6.5mm
使用可能なボタン種類	種類:丸型平ボタン サイズ:φ9~φ26mm(BR-10)/φ10~φ28mm(MB-1800S)
使用可能ボタン	丸型平ボタン(2ツ穴・4ツ穴)、柄付きボタン、根巻きボタン スナップ、金ボタン、カボタン、ラベル付け(専用アタッチメント使用)
縫い形状	コ、ニ、X、Z、リ、I、I、ー、I MB-1800B, Sは△、▽、◁、▷も可
ボタン供給モード(BR-10)	自動供給モード、単独モード、小ロットモード
使用針	TQ×7(#16)#14~#20

単糸環縫ボタン付けマシン(ほつれ防止有無切換え機構付き)

MB-1377(クイックチェンジ機能付き) MB-1373



ほつれ防止有無切換え機構を標準装備し、より丈夫で美しい縫い目を実現します。MB-1377は、コの字とX字の切換えがワンタッチで行えます。



MB-1377

機種名	MB-1377, 1373
最高縫い速度	1,500sti/min
針数	8, 16, 32針
送り量(横)	2.5~6.5mm
送り量(縦)	0~6.5mm(1377: 0~4.5mm)
縫い形状	コ、X、-
使用可能ボタン	丸型平ボタン(2ツ穴・4ツ穴)、柄付きボタン、根巻きボタン スナップ、金ボタン、カボタン、ラベル付け(専用アタッチメント使用)
ボタンサイズ	φ10~φ28mm
ボタン厚さ	1.8~3.5mm(オプション使用で最大5mm)
使用針	TQ×1(#16)#14~20

ボタン穴かがりマシン

高速電子眠り穴かがりソーイングシステム



LBH-1790ANB(残短仕様)

新規に開発した縫い終り残短機構により、糸を短く切断します。糸摘み作業の手間を省きます。



※縫製条件によりバラツキが生じます。



LBH-1790ANB

LBH-1790AN

世界最高クラスの縫い速度、ドライ構造は継承しUSBポートを装着した新型操作パネルを採用。更に全ての駆動機構をデジタル化し、縫いパターンごとの管理が可能になりました。最高縫い速度は4,200sti/min、空送り速度は200mm/sで連続縫いのサイクルタイムが向上します。

LBH-1795AN(押え120mm仕様)

LBH-1795ANSは120mm用押えが標準装着されており、120mmまでの穴かがりができます。チャイルドシートベルトのベルト通し穴など、長穴の穴かがりはもちろん、ワイシャツの釦穴(2穴連続縫製、2台使い)などの用途で使用できます。



LBH-1795AN

LBH-1796AN(押え220mm仕様)

LBH-1796ANはLBH-1790ANシリーズの220mm仕様の商品です。現行機LBH-1790ANの世界最高の縫い速度・深い頭部エグリ形状・ドライ構造は継承し、ボタン穴3ヶ縫いを可能とし簡易インデキサーとしても使用可能です。

データ管理・閲覧と編集がアプリ上で可能

縫い調整データは市販されているAndroid端末との間で非接触で双方向データ通信できます。これにより、縫製ラインのミシンの一律の設定や、状態の確認がすばやくでき、製品品質の安定化につながります。操作パネルにはUSBポートも標準装備していますので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップも容易にできます。

※JUKI Smart APPはAndroid OSバージョン6.0推奨。(バージョン5.0以上で動作確認済) 使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。

NFC(Near Field Communication) = 近距離通信機器
対応した機器にかざすだけでペアリングができます。



機種名	LBH-1790ANB	LBH-1790AN	LBH-1795AN	LBH-1796AN
縫い速度	最高:4,200sti/min、常用:3,600sti/min 無給油釜(オプション)使用時:3,300sti/min			
布切れメスサイズ	6.4~22.2mm(1/4"~7/8")	6.4~31.8mm(1/4"~1-1/4")		6.4~25.4mm
門止め幅	最大4mm	最大5mm(オプション:6mm、特別仕様部品:最大10mm※)		最大5.0mm
穴かがり縫い長さ	最大25mm	最大41mm(オプション:70mm、120mm)	最大120mm	最大220mm
押え上昇量	14mm(逆転針上げ時17mm)			平行上げ時6mm
標準パターン数	31パターン			
記憶可能データ数	最大99パターン			
使用針	DP×5(#11J)#11J~#14J			

電子鳩目穴かがりソーイングシステム (総合糸切り付き)



- MEB-3200CSS**
(紳士・婦人服仕様)
- MEB-3200CRS**
(縦穴横穴兼用：紳士・婦人服仕様)
- MEB-3200CJS**
(ジーンズ仕様)
- MEB-3200CCS**
(綿パン・ワーキングパンツ仕様)

デジタル制御により、様々な鳩目形状がフレキシブルに選択設定できます。操作性を徹底追求し、新パネルで軽やかオペレーションを実現します。コントロールパネルは、大きくて視認性の良いカラーLCDタッチパネルを採用しました。縫い形状や設定値の確認、各種機能の設定を直感的な操作で行なえますから、設定作業時間を短縮し、誤操作や誤縫製を解消します。



MEB-3200CSS

機種名	MEB-3200CSS	MEB-3200CRS	MEB-3200CJS	MEB-3200CCS
用途	紳士・婦人服	縦穴横穴兼用：紳士・婦人服	ジーンズ	綿パン・ワーキング
糸切り仕様	長糸切り		短糸切り	
縫い目形式	1本針二重環縫い(芯ひもあり)			
最高縫い速度	400~2,200sti/min(100sti/min ステップ)			
縫い長さ	10~38mm(糸切りあり) 10~50mm(糸切りなし)*1	押えタイプ S 16~24(26)mm：オプション 押えタイプ M 24~32(34)mm：標準 押えタイプ L 32~40(42)mm：オプション	押えタイプ S 16~24(26)mm：標準 押えタイプ M 24~32(34)mm：オプション 押えタイプ L 32~40(42)mm：オプション	()は流れ門・門止めなしの場合
針振り幅*2(出荷時設定値)	2.0~3.2mm(2.3mm)	2.6~4.0mm(3.6mm)	2.0~3.2mm(2.5mm)	
流れ門止め長さ	0mm、3~15mm			
使用針(出荷時装着番手)	DO×558(Nm100)Nm90~Nm110	DO×558(Nm110)Nm90~Nm110	DO×558(Nm110)Nm110~Nm120	

*1 糸切りなしの縫い目長さ38~50mmの場合は、押えを特別注文で作成します。
*2 オプションのルーバー(左)、スプレッター(左)に変更することで、針振り幅の範囲を2.0~3.2mm ⇄ 2.6~4.0mmに変更できます。

電子鳩目穴かがりソーイングシステム
(ジーンズ・綿パンツ仕様)



MEB-3900

最高縫い速度2,500sti/minの高速性能と低振動・低騒音を実現。ジーンズ/綿パンツ向けの耐久性に優れた新型電子鳩目穴かがりミシンです。

データ管理・閲覧と編集がアプリ上で可能

縫い調整データは市販されているAndroid端末との間で非接触で双方向データ通信できます。これにより、縫製ラインのミシンの一律の設定や、状態の確認がすばやくでき、製品品質の安定化につながります。操作パネルにはUSBポートも標準装備していますので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップも容易にできます。



MEB-3900J

機種名	MEB-3900J	MEB-3900C
仕様	ジーンズ	綿パンツ・ワーキングパンツ
縫い目形式	1本針二重環縫い(芯ひもあり)	
縫い速度	400~2,500sti/min	
縫い長さ	10~38mm(針糸切り仕様) 10~34mm(総合糸切り仕様)	
針振り幅	メカ的な針振り調整 : 2.0~4.0mm 振り幅(の送り)補正 : 1.5~5.0mm	
流れ門止め長さ	3~15mm	
使用針(出荷時装着番手)	DO×558(Nm110)Nm90~Nm120	

※JUKI Smart APPはAndroid OSバージョン6.0推奨。(バージョン5.0以上で動作確認済)
使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。
NFC(Near Field Communication) = 近距離通信機器対応した機器にかざすだけでペアリングができます。

高速電子門止めソーイングシステム



LK-1900BNB(鳥の巣防止/残短仕様)

縫い始めの糸を保持し、余分な糸を縫製中に切断します。これにより、縫い込まれる糸が短くなる為、生地裏の鳥の巣が残らない高品質な縫いを実現します。新規に開発した縫い終り残短機構により、通常の糸切り動作の後に更に糸を短く切断します。切られた糸屑も吸引処理しますので、糸摘み作業の手間を省きます。
※ポリエステルスリム糸の#60~80(TEX22~30)をご使用ください。



LK-1900BN

最高縫い速度3,200sti/min、縫い始め・縫い終りの高速立ち上げ、立ち下げ、糸切り速度および自動押え上げ動作の高速化により、トータルサイクルタイムを大幅に短縮します。

LK-1901BN(鳩目穴門止め)

鳩目穴を左右から寄せて門止めが行える布寄せ機構付きです。鳩目穴を押えた後に布地を寄せて門止めするので、丈夫で良く締まった鳩目ボタン穴に仕上がります。

LK-1902BN(ベルトループ付け)

6種類の線門止めパターンを標準装備しています。縫いサイズの変更も簡単ですから、ベルトループ幅に合わせた最適な針数、縫いサイズがスピーディーに使い分けられます。常用パターンをパターンキーに登録しておく、ワンタッチで呼び出し変更が可能です。

LK-1900BNSS000/X75024

縫製エリアを50mm(横)×50mm(縦)に拡張した特別仕様です。ボクサーパンツのゴム繫ぎ、袖見開きのボックス縫い、ベルクロ付け等の可縫サイズに対応しました。
※本機の押えには標準押え(40mm(横)×30mm(縦))が装着されています。必要に応じて、押え金を準備してください。



LK-1900BNB



LK-1901BN



LK-1902BN

データ管理・閲覧と編集がアプリ上で可能

縫い調整データは市販されているAndroid端末との間で非接触で双方向データ通信できます。これにより、縫製ラインのミシンの一律の設定や、状態の確認がすばやくでき、製品品質の安定化につながります。操作パネルにはUSBポートも標準装備していますので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップも容易にできます。



※JUKI Smart APPはAndroid OSバージョン6.0推奨。(バージョン5.0以上で動作確認済)
使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。

NFC(Near Field Communication) = 近距離通信機器対応した機器にかざすだけでペアリングができます。

機種名	LK-1900BN-SS	LK-1900BN-HS	LK-1900BN-FS	LK-1900BN-MS	LK-1900BN-WS
仕様	標準	厚物	ファンデーション	メリヤス	厚物倍釜
最高縫い速度	3,200sti/min		2,700sti/min		
可縫サイズ	縦30mm×横40mm				
縫い目長さ	0.1mm~10mm(0.1mm単位)				
押え上昇量	標準14mm(逆転針上げ時17mm)				
記憶容量	最大20,000針				
標準パターン数	51パターン				
記憶可能パターン数	200パターン				
使用針	DP×5(#14)	DP×17(#21)	DP×5(#11)		DP×17(#21)

機種名	LK-1900BN-BS	LK-1900BN-BF	LK-1901BN-SS	LK-1902BN-SS	LK-1902BN-HS
仕様	標準	ファンデーション	標準		厚物
最高縫い速度	3,200sti/min		3,000sti/min		
可縫サイズ	縦30mm×横40mm				
縫い目長さ	0.1mm~10mm(0.1mm単位)				
押え上昇量	標準11mm(逆転針上げ時14mm)		標準13mm(逆転針上げ時17mm)		
記憶容量	最大20,000針				
標準パターン数	50パターン		—		
標準パターン番号	—		11, 12, 13	17, 18 (19, 20, 21, 22*) *出荷時は「呼び出し禁止」としています。	
記憶可能パターン数	200パターン				
使用針	DP×17(#14)	DP×17(#11)	DP×5(#14)		DP×17(#21)

模様門止めミシン

高速電子模様門止めミシン

LK-1910 LK-1920(中押え付き)

縫速度2,500sti/minは模様門止めミシンでは最速レベル。
半回転倍釜の採用、高い押え上昇量、応答性・停止精度に優れた
ダイレクトドライブ頭部などの充実した機能が高速性能をサポートし、高い生産性を実現します。



LK-1920

機種名	LK-1910S, 20S	LK-1910H, 20H
仕様	標準	厚物
可縫サイズ	60mm(縦)×100mm(横)	
最高縫い速度	2,500sti/min	
縫い目長さ	0.1mm~10mm	
記憶可能データ数	64/パターン	
使用針	DP×5(#14)、DP×17(#18)	

電子サイクルミシン

入力機能付き電子サイクルマシン

AMS-221F-2516(横250mm×縦160mm) AMS-221F-3020(横300mm×縦200mm)

最高縫い速度2,800sti/minによる高い生産性と
高性能な送り制御により綺麗な縫い目を実現しました。

新アクティブテンション搭載により低張力側出力と
高張力側出力をメモリスイッチで切り替え実用
域の細かい張力管理を可能にしました。

データ管理・閲覧と編集がアプリ上で可能

縫い調整データは市販されている
Android端末との間で非接触で双
方向データ通信できます。
これにより、縫製ラインのミシンの
一律の設定や、状態の確認がすば
やくでき、製品品質の安定化につ
ながります。操作パネルにはUSB
ポートも標準装備していますので、
装置間のデータ管理やソフトのパ
ージョンアップも容易にできます。



AMS-221F-2516



機種名	AMS-221F-S	AMS-221F-H	AMS-221F-G
仕様	薄物~中厚物	中厚物~厚物	厚物~極厚物
最高縫い速度	2,800sti/min		
縫い目長さ	0.1~12.7mm(0.05mm単位)		
記憶可能データ数	本体メモリ:最大50,000,000針・999/パターン(最大50,000針/1/パターン) 外部記憶メディア:最大50,000,000針・999/パターン(最大50,000針/1/パターン)		
使用針	DP×5(#14)	DP×17(#18)	DP×17(#23)

※JUKI Smart APPはAndroid OSバージョン6.0推奨。(バージョン5.0以上で動作確認済)
使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。

NFC(Near Field Communication)=近距離通信機器
対応した機器にかざすだけでペアリングができます。

電子サイクルミシン

入力機能付き電子サイクルマシン

AMS-210EN-1306(横130mm×縦60mm) AMS-210EN-1510(横150mm×縦100mm) AMS-210EN-2210(横220mm×縦100mm)

最高縫い速度2,800針/分を実現。
AMS-210Eシリーズを送りのエンコーダー制御化し、省エネと生産性、縫い品質
の更なる向上を達成。USBコネクタを標準装備し、機能アップしました。

機種名	AMS-210EN-S	AMS-210EN-H
仕様	標準	厚物
最高縫い速度	2,800sti/min(縫い目長さ4mm以下)	
縫い目長さ	0.1~12.7mm(0.05mm単位)	
記憶可能データ数	本体メモリ:最大500,000針・999/パターン(最大50,000針/1/パターン) 外部記憶メディア:最大50,000,000針・999/パターン(最大50,000針/1/パターン)	
使用針	DP×5(#14)	DP×17(#18)



AMS-210EN-1510

入力機能付き電子サイクルマシン(ジーンズポケット飾り縫い)

AMS-210ENHL-2210/X90003

経験の浅いオペレーターもポケットをセットしてスタート操作をするだけで同品質の
美しいポケット飾り縫いが行える、プリセット/スタッカー付きジーンズポケット飾り縫
いマシンです。

デザインや縫製サイズなどの変更も工具を使用しないで型交換が可能です。

- 縫製可能なポケットステッチ範囲は横220mm×縦100mmに対応。
- スタッカーは標準装備で50ポケットのスタックが可能。

機種名	AMS-210ENHL-2210/X90003
縫製区分	中厚物~厚物
最高縫い速度	2,800sti/min
ポケットサイズ	横110~220mm×縦110~230mm
使用針	DP×17(#18)
使用糸	#50~#2



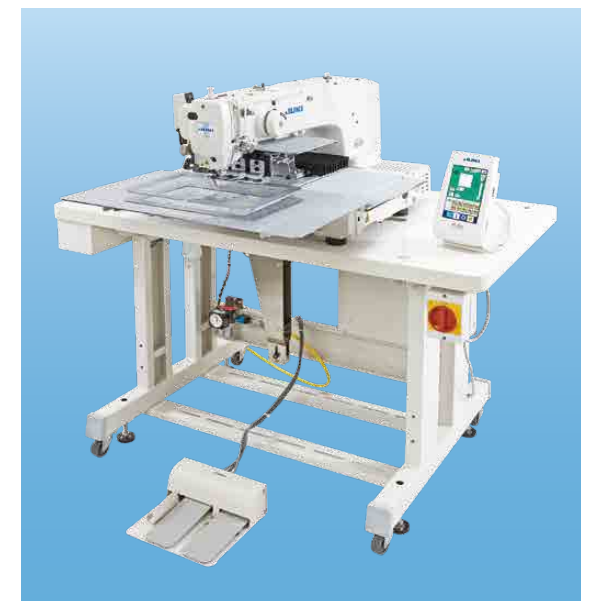
AMS-210ENHL-2210/X90003

入力機能付き電子サイクルマシン

AMS-221EN-2516(横250mm×縦160mm) AMS-221EN-3020(横300mm×縦200mm)

ワイドな可縫エリアと大型素材のセットもスムーズな余裕のフトコロサイズ、厚物素材
にも楽に対応する高い押え上昇量などを確保したことにより、靴・鞆などのパーツ付け
や飾り縫いなどに幅広く対応します。
もちろんエンコーダー制御により、高い省エネ効果を実現しています。

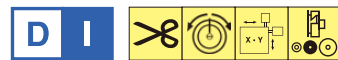
機種名	AMS-221EN-S	AMS-221EN-H
仕様	標準	厚物
最高縫い速度	2,800sti/min(縫い目長さ3.5mm以下)	
縫い目長さ	0.1~12.7mm(0.05mm単位)	
記憶可能データ数	本体メモリ:最大500,000針・999/パターン(最大50,000針/1/パターン) 外部記憶メディア:最大50,000,000針・999/パターン(最大50,000針/1/パターン)	
使用針	DP×5(#14)	DP×17(#18)



AMS-221EN-2516



入力機能付き電子サイクルマシン
(ポロシャツ前立て装置付き〈紳士用シングル・トップステッチタイプ〉
〈紳士用ダブルタイプ〉〈紳士用シングル・トップステッチ/ダブル兼用タイプ〉)



AMS-221ENHS-3020

ポロシャツ前立て付け工程をフルオート化。前立て付け一連の工程が21秒/着で行えます(シングルタイプ)。一般汎用機に比べ4.7倍の生産性を実現します。ポロシャツ身生地、前立て布のセットと縫製のオーバーラップ作業ができ、高い生産性を実現します。

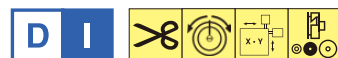
- 前立て端をV字型に縫製することが可能で、えくぼの発生を抑えます。
- 下前立ての端から1.5mm~3.0mmの範囲でトップステッチをかけることが可能です。



AMS-221ENHS-3020

機種名	AMS-221ENHS-3020/ポロシャツ前立て装置付き		
仕様	シングルトップステッチタイプ	ダブルタイプ	シングルトップステッチ/ダブル兼用タイプ
縫製区分	中厚物		
前立て縫製エリア	横4~6mm×縦200mm以下	横20~50mm×縦200mm以下	
前立て布サイズ	横90~130mm×縦235mm以下	横48~113mm×縦235mm以下	
最高縫い速度	2,500sti/min		
使用針	DP×17(#9~#11)		

入力機能付き電子サイクルマシン(ポロシャツ前立て・搬送装置付き)



AMS-221ENHS-3020/X90014
(紳士用シングル・トップステッチタイプ)

AMS-221ENHS-3020/X90026
(紳士用ダブルタイプ)

ポロシャツ前立て工程にオペレータの作業を軽減する搬送装置を備えた自動機です。

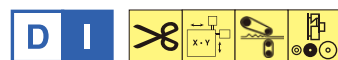
- ペダル操作と押しボタンにより前立てをセットするだけで縫製が行えます。スタッカーを備えていますので、縫い終わった製品を自動でスタッカー一台に積み重ねます。
- 一般汎用機に比べ約5.2倍の生産性を実現します。(シングルタイプ)



AMS-221ENHS-3020/X90014

機種名	AMS-221ENHS-3020/X90014	AMS-221ENHS-3020/X90026
縫製区分	中厚物	
最高縫い速度	2,500sti/min	
使用針	DP×17(#9~#11)	
前立て縫製エリア	横4~6mm×縦200mm以下	横20~50mm×縦200mm以下
前立て布サイズ	横90~130mm×縦235mm以下	横48~113mm×縦235mm以下

入力機能付き電子サイクルマシン
(ジーンズポケット付け仕様)〈プリセット装置付き〉



AMS-221ENHS-3020/X90005, X90006
AMS-221ENTS-3020/X90002, X90004
(2色縫い)

AMS-221ENシリーズをベースとしたジーンズポケット付け仕様〈プリセット装置付き〉です。

- 身頃に折られたポケット布の縫い付けを行えます。
- 縫製可能なポケットステッチ範囲は最大110mm×110mm、最小90mm×90mmまで対応します。



AMS-221ENTS-3020/X90002

機種名	AMS-221ENHS-3020/X90005, X90006	AMS-221ENTS-3020/X90002, X90004
仕様	プリセット装置付き	2色縫い・プリセット装置付き
最高縫い速度	2,500sti/min	
可縫サイズ	最大110mm×110mm、最小90mm×90mm	
縫い目長さ	0.1~12.7mm(0.05mm単位)	
模様データの記憶	本体メモリ:最大500,000針・999パターン(最大50,000針/1パターン) 外部記憶メディア:最大50,000,000針・999パターン(最大50,000針/1パターン)	
使用針	DP×17(#21) #18~#21	

入力機能付き電子サイクルマシン(ジーンズポケット付け仕様)



AMS-221ENHS-3020/7200

AMS-221ENシリーズをベースとしたジーンズポケット付け仕様です。

- 身頃に折られたポケット布の縫い付けを行います。
- 縫製可能なポケットステッチ範囲は最大 横:246mm × 縦:200mmまで対応します。



AMS-221ENHS-3020/7200

機種名	AMS-221ENHS-3020/7200
縫製区分	厚物
最高縫い速度	2,000 sti/min
可縫サイズ	横246mm × 縦200mm
縫い目長さ	0.1~12.7mm(0.05mm単位)
模様データの記憶	本体メモリ:最大500,000針・999パターン(1パターンあたり最大50,000針) 外部記憶メディア:最大49,950,000針・999パターン(1パターンあたり最大50,000針)
使用針	DP×17(#19)

入力機能付き電子サイクルマシン(Jステッチ仕様)



AMS-221ENTS-3020/X90013(2色縫い)

AMS-221ENシリーズをベースとしたジーンズ等の前立てステッチ(Jステッチ)仕様です。

- 高品質・脱技能のジーンズJステッチ自動機。
- 様々な縫いパターンに対応可能、バキューム装置により縫いずれを防止。



AMS-221ENTS-3020/X90013

機種名	AMS-221ENTS-3020/X90013
縫製区分	厚物
最高縫い速度	2,500 sti/min
可縫サイズ	横280mm × 縦100mm
縫い目長さ	0.1~12.7mm(0.05mm単位)
模様データの記憶	本体メモリ:最大500,000針・999パターン(1パターンあたり最大50,000針) 外部記憶メディア:最大49,950,000針・999パターン(1パターンあたり最大50,000針)
使用針	DP×17(#19)

入力機能付き電子サイクルマシン



AMS-224EN-4530(横450mm×縦300mm)
AMS-224EN-6030(横600mm×縦300mm)

このエリアで最速の2,500sti/minを実現。

広い縫製エリアにより、鞆・袋物の把手付け、ベルト付け、小物パーツの多数個取り、靴・スポーツシューズのパーツ付け(左右1足分)やエアージャケットの縫製など、様々な用途に対応します。

X・Y送りに新開発のエンコーダー制御省エネパルスモーター方式を採用したことにより、より高い精度の縫製と高い生産性を実現します。



AMS-224EN-6030

機種名	AMS-224EN-HS	AMS-224EN-GB
縫製区分	中厚~厚物	極厚物
最高縫い速度	2,500sti/min(縫い目長さ3mm以下)	
縫い目長さ	0.1~12.7mm(0.05mm単位)	
記憶可能データ数	本体メモリ:最大500,000針・999パターン(最大50,000針/1パターン) 外部記憶メディア:最大50,000,000針・999パターン(最大50,000針/1パターン)	
使用針	DP×17(#18)	DP×17(#23)

下糸自動糸巻供給装置(半回転釜AMS-ENシリーズ後付け用)

AW-3S

半回転釜電子サイクルミシンAMS-221EN、AMS-224EN用の、後付け可能な下糸自動糸巻供給装置です。

取り付けにより、高い縫い品質と生産性・操作性を実現!

エアバッグ、スポーツシューズ、カバンなどの縫製物に適しています。

AW-3Sは、下糸供給を自動で行うため、オペレーターは機械の下に潜り込んで下糸交換をする必要がなく作業の負担が軽減し、下糸残量を気にすることなく縫製作業に集中できます。



後付け装着例

AMS-221EN

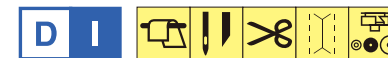
装置	AW-3S
装着頭部	AMS-221EN / AMS-224EN (半回転釜頭部)
適用ボビン・ホビンケース	専用ボビン・ホビンケース
適用糸番手	#5~#30、135~45 (TEX)、020~060 (TKT)
適用糸種	テトロン糸、ナイロン糸
残糸除去、糸巻き・糸掛け動作	自動(ミシン稼働中)

本縫自動玉縁縫機

APW-895NS
(平行・フラップ仕様)

APW-895NL
(平行・フラップ、広幅・長尺仕様)

APW-896NS
(斜め・フラップ仕様)



スーツ、ジャケット、パンツの玉縁縫い(フラップ付け)に対応。両玉縁と片玉縁の切換えは、パネル操作でワンタッチ切換え。

- モーターのパワーをロスなくミシンに伝える「ダイレクトモーター」が、電力削減効果による経済的メリットを実現します。
- セミドライヘッド頭部を採用し、面部(針棒部)からの油漏れを防止します。
- 玉縁の広幅・長尺対応も充実し、コートなどの大きいサイズのポケット縫製にも対応できます。

(APW-896NS)

APW-895Nの機能に加え、斜めポケット縫い(斜めフラップ付け)に対応。

世界初のコーナース横方向切り込み位置電子制御により、メスの調整はパネル操作で簡単に設定することができます。



APW-896N

機種名	APW-895N	APW-896N
フラップ仕様	平行フラップ	平行・斜めフラップ
縫い速度	最高3,000sti/min(1,000~3,000sti/min)	
玉縁の種類	平行両玉縁、平行片玉縁 (フラップ付き、フラップなし)	平行両玉縁、平行片玉縁、 斜め両玉縁、斜め片玉縁、台形縫い (フラップ付き、フラップなし)
縫い目長さ	標準2.5mm(2.0mm~3.4mm)	
縫い長さ(止め縫い)	コンデンス縫い: 標準1.0mm(0.5mm~1.5mm) バックタック縫い: 標準2.0mm(0.5mm~3.0mm) ※コンデンス縫い、バックタック縫い切換え可能	
コーナース切り込み調整方式	メカ調整式	電子調整式
使用針	オルガン DPX17(#16)#14~#18	
使用糸	スパン糸 #60(推奨)	
使用釜	水平1.7倍釜	
単独縫いパターン数	99パターン(外部メディア使用時 999パターン)	
サイクル縫いパターン数	20パターン	
交互縫いパターン数	20パターン	
使用頭部	2本針本縫ミシン(LH-895)	片針停止付き2本針本縫ミシン(LH-896)
布送り方式	パルスモーター駆動	
入力電源	三相200V 50Hz/60Hz	
消費電力	350VA	
エア一圧、エア一消費量	0.5MPa, 40dm ³ /min(ANR)	
機械質量	238.5kg	259.0kg
機械寸法	幅1,095mm×奥行1,500mm×高さ1,200mm (幅1,580mm=スタッカー含む)(高さ1,800mm=糸立て含む)	

機種名	センターメス・ コーナースの有無	縫い長さ(玉縁長さ)	針幅
APW-895NS (標準仕様)	なし	最小18mm~最大220mm (0.1mm単位で設定可)	8、10、12、14、16、18、20mm
	付き	最小35mm 電磁弁使用時は最小21mm可能 針幅14mm以上は最小50mm	
APW-895NL (広幅、長尺仕様)	なし	最小18mm~最大300mm (0.1mm単位で設定可)	22、24、26、28、30、32mm
	付き	最小54mm~最大250mm	
APW-896NS	なし	最小18mm~最大220mm (0.1mm単位で設定可)	8、10、12、14、16、18、20mm
	付き	針幅12mm以下:最小21mm~最大220mm 針幅14mm以上:最小30mm~最大220mm	

1本針自動ベルトループ付けマシン

AB-1351

世界初の1台で12種類のベルトループ付け縫製パターンを実現したベルトループ付けマシンです。

ベルトループ付け工程の時間短縮はもちろん、前工程（ベルトループカット）が不要になるなど省力化が図れ、さらに1人で2台を操作することで大幅に生産性がアップします。

機種名	AB-1351	
搭載頭部	LK-1961/ABH (LK-1900Aベースの専用頭部、セミドライヘッド)	
最高縫い速度	2,500sti/min	
標準門止めパターン	線門止め 12針、15針、21針、28針、36針、41針 千鳥門止め 28針、36針、42針、56針、64針	
門止めサイズ	縦	0~3.2mm(0.1mm単位設定)
	横	6~23mm(0.1mm単位設定)
使用針	DP×17 #14	
使用糸	スパン#50(推奨)、フィラメント#50	
ベルトループ幅	8~20mm	



AB-1351



ジーンズポケットセッター

AP-876(フルオートタイプ)

ポケット付け一連の工程(ポケット折り、身頃へのセット、縫い付け、門止、スタッピングまで)をフルオート化し、高い生産性と脱技能化が図れ安定した品質を約束します。

機種名	AP-876
搭載頭部	高速1本針本縫千鳥縫い自動糸切りマシン(専用頭部)
最高縫い速度	4,000sti/min
縫製範囲	250mm×250mm
縫い目長さ	0.1~6mm
操作パネル	IP-420(大型カラー液晶タッチパネル)
記憶容量	999パターン



AP-876S



高速電子単糸環縫根巻きボタン付けマシン

AMB-289

紳士婦人服外衣の根巻きボタン付けマシンでは最高の生産性を発揮します。

1台で平ボタン、シャンクボタン、マーブルボタン、カボタン付けがワンタッチ切り換えでスピーディーに行えます。

機種名	AMB-289
最高縫い速度	1800sti/min(根巻き)、1200sti/min(ボタン付け)
ボタンサイズ	べた縫い:φ8~φ38mm 根巻き縫い:φ8~φ32mm カウンターボタン:φ8~φ25mm
基本形状 設定範囲	ボタン穴間隔:1.5~6mm(0.1mm単位) 根巻き高さ:0.15~10mm
記憶可能データ数	最大99パターン
使用針	SM×332EXTLG-NY(#14)#12~#18



AMB-289



高速電子ボタン穴かがりインデキサー

AC-172N-1790AN

高速電子眠り穴かがりマシン「LBH-1790AN」と、高性能、高精度のインデキサーを融合させ、より生産性がアップします。

- 「縦柄への対応力を強化」
新機構のサブクランプ装置が布ズレを防止し、正確で安定した穴かがりを提供します。
- 「プリセット機構による高い生産性」
プリセット機構によりオーバーラップ作業ができ、高い生産性を実現できます。

機種名	AC-172N-1790AN
搭載頭部	LBH-1790AN(専用頭部)
縫製寸法	4,200sti/min
布切り長さ	標準 幅4mm×長さ25mm
メスサイズ	6.4~19.1mm(1/4"~3/4")
記憶パターン数	20パターン
ボタン穴数	1~20個
機械寸法	幅1,910mm×奥行850mm×高さ920mm
完成質量	300kg
使用針	DP×5 #11J~#14J



AC-172N-1790AN



自動サージングマシン

ASN-690

高い生産性が要求されるサージング工程に、シンプルで使いやすさを追求した超高速サージングマシンが誕生しました。

ロングテーブル仕様と、取り回しが容易なショートテーブル仕様をラインナップし、オペレーターのスピーディーな作業を徹底サポートします。

機種名	ASN-690
頭部	MO-6904S(超高速1本針オーバーロックマシン)
仕様	スカート・パンツ・ジーンズなどのサージング
最高縫い速度	8,000sti/min
縫い目長さ	0.8~4mm
かがり幅	4.0、4.8、5.6mm
差動比	縮み1:2(max. 1:4)、伸ばし1:0.7(max. 1:0.6)
使用針	DC×27(#11)#9~#14



ASN-690L



エッジコントロールシーマー

AE-200ANLA(合わせ縫い仕様)

AE-200ANLD(ピンタック仕様)

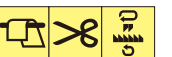
AE-200ANIは、JUKI独自のセンサーとコンピューター制御により、経験が浅いオペレーターでも熟練オペレーターの“異種曲線生地の合わせ縫い”が実現できる、エッジコントロールシーマーです。大型カラー液晶タッチパネルIP-420を採用。

多様化するデザインにあわせ、縫製仕様の変更がパネルタッチで正確かつスピーディーに行えますので、多品種・小ロットの縫製でも優美で高品質な合わせ縫いと高い生産性を発揮します。

機種名	AE-200ANLA	AE-200ANLD
用途	合わせ縫い仕様(中厚物用)	ピンタック仕様
頭部	DLU-5498N-7(AE-200AN専用頭部)	
縫い速度	200~3,500sti/min	
最大縫い目長さ	4mm	
最大上送り量	8mm	
最大押し上昇量	10mm	
使用針	DBx1(#11)#9~#18	
縫製条件	(縫い代) 1~30mm (カーブ縫い) 100mmR以上 (枚数) 2枚または1枚	



AE-200ANLA



頭部回転式パターンシーマ

PS-910-13090
(横1,300mm × 縦900mm)

ドライヘッドで最速3,000sti/minを実現。
頭部回転機構は、JUKI独自の同期技術により、頭部、釜、送りを制御し、最適な縫いを創り出します。連続の円周縫いにおいても、縫い方向を常に同じ方向とし、全方向均一の縫い品質を実現します。上糸調子には、頭部回転用アクティブテンションを採用しました。



PS-910SB13090CKW

機種名	PS-910SB-13090CKW PS-910HB-13090CKW	PS-910SB-13090ZKW PS-910HB-13090ZKW
縫製エリア	1,300mm × 900mm	
最高縫製速度	3,000 sti/min	
給油方式	セミドライタイプ	
送り駆動方式	ベルトドライブ	
縫い目長さ	0.5 - 12.7mm	
使用釜	全回転2倍釜	
カッター	レーザーカッター	—
出荷時使用針	PS910SB:DB×1 #8(8#~12#)、PS910HB:DB×17 #21(18#~23#)	
設置サイズ	2,326mm(W) × 2,100mm(L) × 1,537mm(H)	

針棒回転式パターンシーマ

PS-900-13090
(横1,300mm × 縦900mm)

ドライヘッドで最速3,000sti/minを実現。
針棒回転機構は、JUKI独自の同期技術により、頭部、釜、送りを制御し、最適な縫いを創り出します。上糸調子には、世界初となる針棒回転用アクティブテンションを採用しました。



PS-900SB13090CKZ

機種名	PS-900SB13090CKW	PS-900SB13090ZKW
縫製エリア	1,300mm × 900mm	
最高縫製速度	3,000sti/min	
給油方式	セミドライタイプ	
送り駆動方式	ベルトドライブ	
縫い目長さ	0.5 - 12.7mm	
カッター	レーザーカッター	—
出荷時使用針	DB×1 #8 (7#~14#)	
設置サイズ	2,100mm(W) × 2,325mm(L) × 1,240mm(H)	

パターンシーマ

PS-800-13085
(横1,300mm × 縦800mm)PS-800-12080
(横1,200mm × 縦800mm)PS-800-8045
(横800mm × 縦450mm)

ドライヘッドで最速3,000sti/minを実現。
多様な素材や縫いに対応します。縫製エリアは2タイプあり、PS-800-8045は省スペースで設置ができますので、縫製ラインへの投入が可能です。



PS-800-12080

機種名	PS-800SB13085	PS-800HB13085	PS-800SB8045	PS-800HB8045	PS-800SS12080	PS-800HS12080
縫製エリア	1,300mm × 850mm		800mm×450mm		1,200mm×800mm	
送り駆動方式	スクレイドライブ(ボールねじ)				スクレイドライブ(ボールねじ)	
最高縫製速度	3,000sti/min					
縫い目長さ	0.5 - 12.7mm					
使用釜	全回転2倍釜					
出荷時使用針	DB×1 #8 (7#~14#)	DP×17 #21 (18#~23#)	DB×1 #8 (7#~14#)	DP×17 #21 (18#~23#)	DB×1 #8 (7#~14#)	DP×17 #21 (18#~23#)
設置サイズ	2,190mm(W) × 2,100mm(L) × 1,250mm(H)		1,200mm(W) × 1,325mm(L) × 1,250mm(H)		2,180mm(W) × 2,185mm(L) × 1,250mm(H)	

パターンシーマ

PS-800-3830
(横380mm × 縦300mm)

ドライヘッドで最速3,000sti/minを実現。
縫製する柔らかいニットや軽い生地等のテンプレートセットが、テーブル下にある吸引装置でより容易に準備できます。
(PS-800SB-3830AKVV, PS-800SB-3830ZKWV)
当機は、省スペースで設置ができますので、縫製ラインへの投入が可能です。

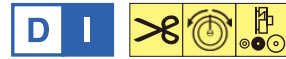


PS-800SB-3830AKVV

機種名	PS-800SB-3830AKVV	PS-800SB-3830AKV	PS-800SB-3830ZKWV	PS-800SB-3830ZKW	PS-800HB-3830ZKW
仕様	薄物				厚物
縫製区分	380mm × 300mm				
最高縫製速度	3,000sti/min (工場出荷時:2,800sti/min)				3,000sti/min (工場出荷時:1,800sti/min)
給油方式	セミドライ(針棒ドライ)				
バキューム装置	標準	なし*	標準	なし*	なし*
カッター装置	回転ナイフ(上下連動回転式)			なし	
使用釜	全回転倍釜				
JaNets装置	接続可能				
設置サイズ	1,200mm(W) × 1,020mm(L) × 1,440mm(H)				

*オプションで後付けが可能です。(バキューム装置:品番40286900)

パターンシーマ
PS-800-2850
 (横280mm × 縦500mm)



ドライヘッドで最速3,500sti/minを実現。
 柔らかいニットや軽い生地等のセットが容易になるバキューム装置を搭載し、様々な縫製や素材に対応します。(PS-800SB-2850ZKWV)
 当機は、省スペースで設置ができますので、縫製ラインへの投入が可能です。



PS-800SB-2850ZKWV

機種名	PS-800SB-2850ZKWV	PS-800SB-2850ZKW
縫製エリア	280mm × 500mm	
最高縫製速度	3,500sti/min	
給油方式	セミドライタイプ	
バキューム装置	標準	なし(オプションで後付けが可能)
糸切り方式	両刃回転式	
JaNets装置	接続可能	
設置サイズ	1,060mm(W) × 1,330mm(L) × 1,250mm(H)	

電装・モータ・パネル
LIMISERVO X Gシリーズ

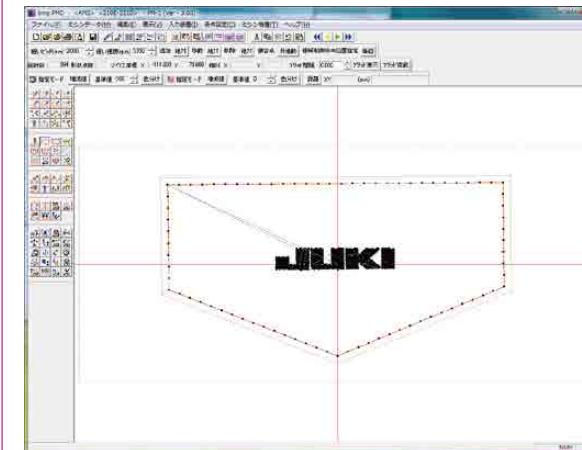
リミサーボX Gシリーズの電装は、自動糸切り・押え上げ、定針・線間・止め縫いなどのフル機能を搭載し、モータの小型・軽量化を実現しました。
 モード簡易設定から機種を選択することで、糸切タイミングなど他社マシンにも適用が可能です。



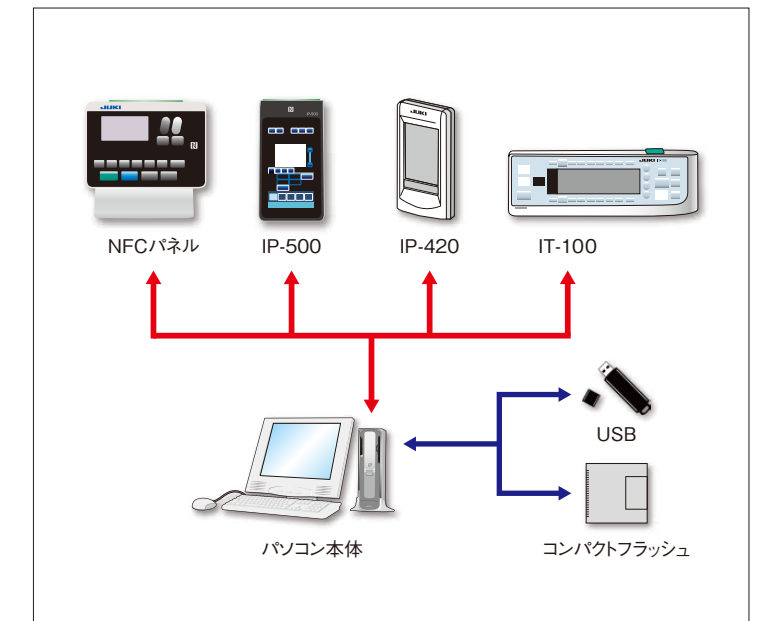
電装	XC-GMF-10-05	XC-GMF-20-05	XC-GMF-20-07
モータ	XL-G554-10Y	XL-G554-20Y	XL-G754-20Y
電源電圧	単相100V-120V	単相・三相200V-240V	
定格出力	550W		750W
定格回転数	3,600sti/min		
定格トルク	1.47N・m(0.15kg・m)		1.96N・m(0.2kg・m)
速度制御範囲	70sti/min~8,999sti/min		
	ミシン軸	出荷設定(250sti/min~4,000sti/min)	
	モータ軸	50sti/min~3,600sti/min	
検出器	XC-KE-01P		
本体質量	電装:3.5kg(ネット)、6.9kg(グロス) モータ:6.9kg(ネット)、9.1kg(グロス)		

縫製データ作成編集ソフト
PM-1

JUKIの最新鋭マシンに対応した縫製データの入力、編集ソフトです。
 多彩な入力機能により、各種電子ミシンの縫製データを簡単、正確、スピーディーに入力。
 デザイン、用途に合わせたオリジナルのデータの作成、活用により、高付加価値、高品質な生産推進をサポートします。



システム構成



N NFC(Near Field Communication) = 近距離通信機器
 コンパクトフラッシュ(TM)もしくはCF規格準拠商品が使用可能です。コンパクトフラッシュ(TM)は米国サンディスク社の登録商標です。
 その他記載された会社及び製品名/商品名は各社の商標または登録商標です。

設備稼働管理システム
JaNets JT Simple

生産現場のリアルが見える、IoTで未来につながる!

JaNets
Juki advanced Network system



あなたの工場の生産性は、まだまだ上がります!

縫製工場の「今」を知ることが、生産性を上げる第一歩です!



*1 系の交換や作業待ちなど、オペレーターが生地の取り置き、取り回し、縫い以外に不定期に行う作業
*2 各オペレーターの作業状況のばらつき。バランスが良い場合各オペレーターが同じくらいのペースで生産を実施できており、悪い場合1人が遅れるとその後の工程も一緒に遅れてしまう

JaNetsはJUKIが提供する、生産性向上のためのIoTサービスです。

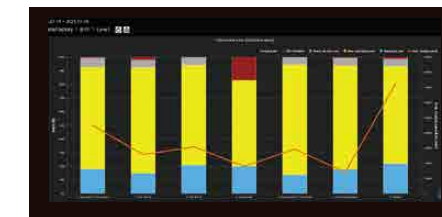


カタログPDF

JaNetsなら工場の改善点が瞬時に見つかります!

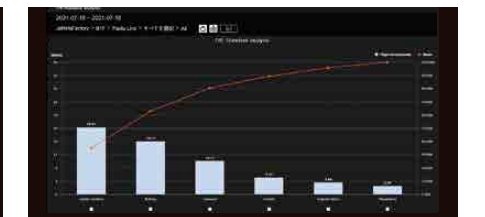


稼働率が見える!



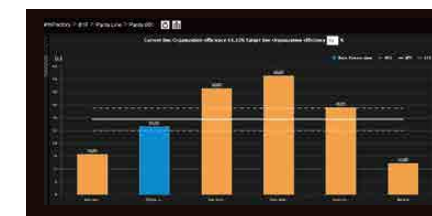
従来感覚でしか分からなかった設備の稼働状況を確認することが出来ます

ミシントラブルが見える!



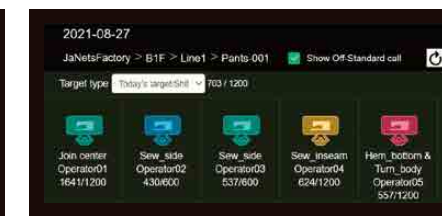
どの設備で故障や不定期作業が発生したか、どのくらいの頻度・時間発生していたか確認出来ます

加工時間が見える!



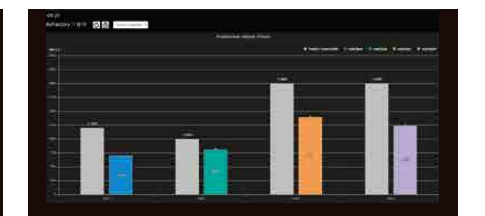
オペレーターが1着分の作業にどのくらいの時間をかけているのか確認することが出来ます

進捗が見える!



生産の進み具合を工数をかけずに確認することが出来ます

出来高が見える!



各設備の目標/実際の出来高を確認することが出来ます



生産性がアップ!

他にもこんなメリットが

無駄の削減

工場の意識改革

人員不足にも対応

工場の生産性はまだまだ上がるはず!
JUKIと一緒に始めてみませんか?

くわしくはこちら!



ホームページ

JaNetsハンガーシステム
JaNets Hanger System



JaNetsハンガーシステムは、製品をハンガーで縫製ステーションに運搬するのみでなく、JaNets JT Simpleとの連携により、ハンガーラインの生産進捗をリアルタイムに取得できます。また、JaNetsで管理するパーツ出来高をもとに組立投入量を検討し、組立への投入遅れを予防します。縫製アイテム・工場施設を考慮した最適なご提案を致します。

ハンガーシステムの導入をご検討のお客様へ

- 自動搬送により置き置き作業を削減でき、一般的な座り作業生産よりも高い生産性が期待できます。
- ハンガーにはRFIDが装備されており、品番、色、サイズ、仕掛り位置のトレーサビリティに優れています。
- オペレーターIDを活用することでオペレーター毎のデータを取得することができます。

それぞれ組み合わせ自由

設置方法・ステーション・ハンガーそれぞれから、ご自由に組み合わせることが可能です。

設置方法



スタンドタイプ

床にスタンドを立てて固定します。



シーリングタイプ

天井から吊るすことでハンガー下部に障害がなく、設備の配置が容易になります。

ステーション

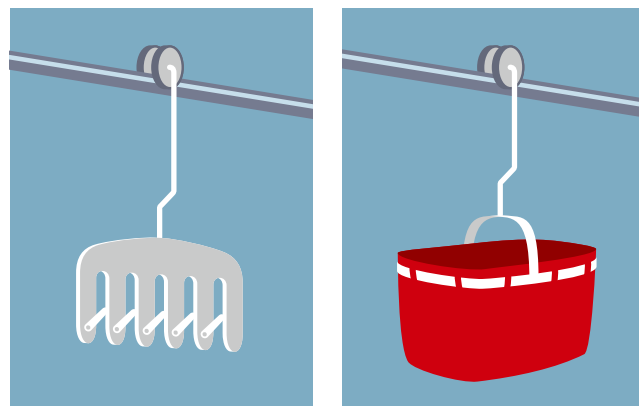


標準タイプ

チェーンタイプ

ハンガーの停止位置を①～③のように調整することが可能なので、長尺物の搬送に最適です。

ハンガー



標準タイプ

パーツをクリップに引っ掛けて使用します。

バスケットタイプ

バンドル送り生産に使用します。

JaNets Hanger System



カタログPDF

商品ラインナップ

品番	機種名	ステーション	ハンガー	設置方法	長さ*(mm)	アイテム例、特徴	
40278384	JA-AH-AT1650A	標準	標準	スタンド or シーリング	1,650	ニット (Tシャツ、下着)	
40278383	JA-AH-AT1750A				1,750	アパレル (例: ジャケット、パンツ、シャツ)	
40278386	JA-AH-AT1750B				1,750	バンドル送り生産	
40278385	JA-AH-AT2000B	バスケット	2,000				
40278382	JA-AH-CT1750A	チェーン	標準			1,750	アパレル (長尺もの)
40278381	JA-AH-CT2000A				2,000		
40278388	JA-AH-CT1750B			1,750	バンドル送り生産		
40278387	JA-AH-CT2000B		バスケット	2,000			

*ステーションの間隔

電気・エア消費量				
定格出力	ハンガーメインモーター	750W	電圧	単相 220V
	ステーションモーター	15W (標準タイプ) 40W (チェーンタイプ)		三相 380V
		エア消費量		9m ³ /h 0.45-0.50MPa (35ステーション以下) 12m ³ /h 0.48-0.50MPa (35-45ステーション)

ハンガーシステムとJaNetsとの連携によるライン進捗管理で、座り作業以上の生産性を実現します!!

JaNets JT Simple (設備稼働管理システム) との連携

JUKI ONLY

JaNetsで見える!

ハンガーラインの生産進捗をJaNetsレポートでリアルタイムに取得できます!



正味加工時間



稼働率

JaNetsハンガーシステム導入のご提案

JaNetsでつながる!

JaNetsで管理するパーツ出来高をもとに組立投入量を検討し、組立への投入遅れを予防できます!

各パーツラインの最終工程

JaNets JT Simpleを導入

出来高・仕掛量を管理



投入量決定!

組立ライン

JaNetsハンガーシステムを導入

製品の流れを管理



カタログPDF

守 破 離

JUKI-ShuHaRi 無料

JUKI-ShuHaRiは、スマホ・パソコンなどのIoT機器を活用した、ミシンメンテナンスのサポートと縫製現場のお困りごとを解決するサービスです!

製品紹介サイト

https://www.juki.co.jp/industrial_j/service_j/shuhari/



JUKI-ShuHaRiの詳細、お申込みはこちらから!▶



スマホ・タブレットを使って JUKI-ShuHaRiでスムーズに点検

スマホアプリで点検

複雑な点検もスマホアプリで解決

スマホアプリの「点検管理」から「日常点検」もしくは「定期点検」を選択して、ミシンの銘版を撮影します。画像からミシンが識別されて点検がスタートします。(QRコード検索機能もあります)

あとはスマホアプリのナビゲートに沿って、最後まで順番に進めるだけで終了です。

点検方法は画像で分かりやすくナビゲート

3種類のメンテナンス機能

5分でできる 日常点検

- ミシンを適正な状態に保つ、誰でも簡単にできる点検
- 業務前や業務終わりなどのわずかな時間におすすめ
- 手軽にできる点検モード

じっくり行う 定期点検

- 劣化箇所や不具合を事前に点検し、トラブル防止や性能維持を目的とした点検
- 使用期間に応じた最適な点検の提案が届くので管理しやすい
- じっくり行う点検モード

いつでもどこでも 作業報告

- 写真とコメントで報告データを自由に作成可能
- ミシンの調整や部品交換、ライン変更など日々の作業履歴が保存できるので、作業内容の共有・確認が容易

クラウドアプリで管理 パソコンを使って JUKI-ShuHaRiで効率的に管理

メンテナンスカルテ

ミシンの点検結果や作業報告はメンテナンスカルテとして一括管理されます。このメンテナンスカルテでミシンのコンディションはまるわかりです。

点検結果 交換部品 作業報告

情報配信機能

スマホのプッシュ通知を活用した、情報の配信と共有が可能です。

社内・工場内の連絡ツールとしても利用できます!

- 点検が推奨されるミシンの通知
- 社内連絡・作業標準・作業依頼の配信
- JUKIからのお役立ち情報の配信

QRコード管理機能

点検や作業の際のミシン選択時に、「QRコード」の使用が可能です。JUKI以外の他社メーカー設備も登録すれば、QRコードで管理することができます。

QRコードを読み取り

QRコード作成方法

クラウドアプリの「ミシン情報」にある、「QRコード印刷」からQRコードの作成ができます。

シール台紙にQRコードを印刷 (シール台紙は付属されておりません) 印刷したQRコードをミシンに貼り付けて管理

縫製業界の人材育成プログラム

JUKI eラーニング



縫製業で必要な基礎知識が学べる

世界には多くの縫製関連従事者がいますが、ミシンに関する基礎知識や技術関連の教材は意外と少なく、独学に傾倒しがちです。JUKI eラーニングで学んだ正しい基礎知識、技能等は日々の業務にすぐに展開できます。

知識や経験をオンラインから

JUKIが長年培った技術教育や管理教育のノウハウをeラーニング化。分かりやすい動画とナレーションで、様々な知識をスムーズに習得できます。各章の最後にはテストがあり、各章の学習理解度を確認することができます。



お客様の環境に合わせて、**2つの教育タイプ**が選べます。

ひとりで学べる！ 個別教育タイプ

一般的なeラーニングの受講形式です。受講者ひとりひとりが、個別の端末(PC・タブレット・スマートフォン)でそれぞれ受講し、管理者は受講者の進捗をWebで管理することができます。



／ こんなお客様におすすめ！ ／

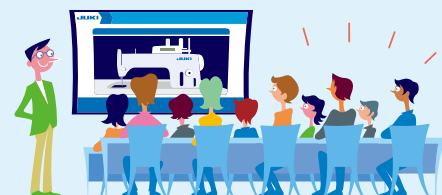
- ひとりひとりにネット回線と端末を準備できる
- コロナ禍や仕事が山積みで、集合教育が難しい
- 従業員が多く、拠点が離れている

料金体系(月額制)

- 【管理費用】** ●管理者権限のシステム使用費用です。(お申込み毎に最低1アカウント必要です)
- 【受講期間】** ●この権限にて、受講者の学習状況やテストの点数などを進捗管理します。
- 【受講費用】** ●受講者用アカウントの費用です。(受講人数分のアカウントが必要となります)
- 【受講人数】** ●個別IDが付与され、受講者はそのIDで契約期間中何度でも学習できます。

みんなで学べる！ 集合教育タイプ

JUKI eラーニングの教材を用いた講義形式です。社内で進行役(講師役)を準備して、一度に多数を集めて行います。



／ こんなお客様におすすめ！ ／

- ひとりひとりにネット回線と端末を準備できない
- コストを抑えて、一度に教育を実施したい
- 非対応の言語に対応させたい場合講師担当者が翻訳して教育を実施します

料金体系(月額制)

- 【パッケージ費用】**
- 契約期間: 1ヶ月~
 - 受講可能人数: 無制限



コース紹介

縫製オペレーター育成コース 全5章

日本語 英語 ベンガル語 インドネシア語 ベトナム語 ヒンディー語

- 1章 アパレル産業とアパレル生産
 - 2章 針・糸・ミシンの基礎知識
 - 3章 本縫いミシンの使い方と調節
 - 4章 本縫いミシンの練習
 - 5章 オーバーロックミシンの使い方と調節
- ★第4章に「実技練習」のコンテンツがあります。別売りの縫製練習シートを使って実際に縫製の練習をします。

管理者育成コース(生産設計編) 全6章

日本語 英語

- 1章 生産設計とは
- 2章 編成効率
- 3章 ピッチダイヤグラムと工程編成表
- 4章 レイアウト
- 5章 生産方式
- 6章 まとめ

縫いの基礎知識コース(本縫い編) 全8章

日本語 英語 ベトナム語 ヒンディー語

- 序章 縫いの六大要素
- 1章 針 棒
- 2章 釜
- 3章 天びん
- 4章 送り
- 5章 押え
- 6章 糸調子
- 7章 まとめ

縫いの基礎知識コース(環縫い編)

近日公開

他コースも続々と追加予定!

最新の対応言語はWebサイトをご確認ください。



JUKI eラーニングの詳細、お申込みはこちらから! 製品紹介サイト https://www.juki.co.jp/industrial_j/service_j/elearning/

ミシンと縫いの基礎セミナー 有料

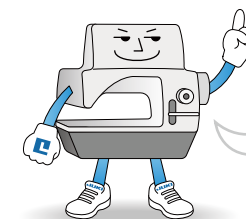
詳細と参加受付フォームはこちら
https://www.juki.co.jp/industrial_j/seminar_j/nuiseminar_j/



常設 **5** コース



お客様のご要望に対応 **カスタムコース**
(出張・オンライン)



「ミシン」や「縫い」について、あなたの知りたいこと、学びたいことは何ですか? あなたの職場グループ、学校、個人にも対応した各種教育コースを準備しています。あなたの仕事のスキルアップ/応用力の向上につながります。



ソーイングセンター

講義



【セミナー会場】JUKI株式会社 本社2F ソーイングセンター、応接室

実習



①縫いの基礎コース(実技編)

初めて工業用ミシンを体験したい方向けのコースです。

- 講義** ミシン・針・糸の基礎知識
- 実習** 1本針本縫いミシン体験、直線縫い練習シート使用、ソーイングセンターの見学、緑かがり・偏平縫いミシン体験、Tシャツサンプル縫製

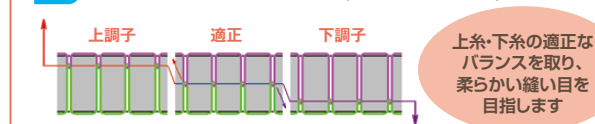


Tシャツサンプル

②縫いの基礎コース(知識編)

基礎知識を身に付け、縫い品質の向上を目指すコースです。

- 講義** 縫いの六大要素(針棒・釜・天押・送り・糸調子)
- 実習** 上下糸調子の調整・締まり率の測定(1本針本縫いミシン)



上糸・下糸の適正なバランスを取り、柔らかい縫い目を目指します

③縫いの基礎コース(知識編+釜合わせ) NEW!

②の知識編に加えて他コースからの抜粋内容とご自身で釜合わせまで実施したい方向けのコースです。

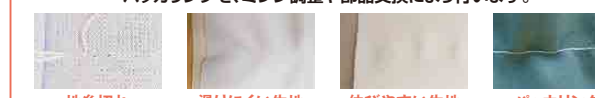
- 講義** 「②縫いの基礎コース(知識編)」の内容(一部抜粋)、縫いの欠点と原因(縫いの応用コースに含まれる)、日常点検項目(保守点検コースに含まれる)
- 実習** 1本針本縫いミシンでの釜合わせ



④縫いの応用コース

実際の縫いトラブルへの対応方法を学ぶコースです。

- 講義** 20種類の縫いトラブルとその対応方法を解説
- 講義と実習** 縫いトラブルの対応:地糸切れ、滑りにくい生地、伸びやすい生地、バックリングを、ミシン調整や部品交換により行います。



他の縫いトラブルなどのご相談も承ります

⑤保守点検コース

点検箇所、保全管理を学び、予防保全により縫いの維持を図り、生産性の向上を目指します。

- 講義** 管理台帳による生産性向上と予防保全(針の管理台帳、部品の管理台帳、ミシンの管理台帳、ミシントラブルの管理台帳、アタッチメントの管理台帳、その他の管理台帳)

日常点検・定期点検の他にも、お客様に合わせたミシン管理の方法をご提案いたします



⑥カスタムコース(出張・オンライン)

お客様のご要望に応じた内容のセミナーを、グループ単位でカスタムコースとして実施します。

右上のQRコードの参加受付フォームからご相談ください。

プラスチックボビン

機能と強度を融合。耐久性・強度に優れた日本製強化プラスチックボビン。



カタログPDF



ボビン10個入りパック

強化プラスチックボビンが
解決をお手伝いします

- 糸調子を取るのに時間がかかる
- 薄い生地での縫いムラ
- 高低速で縫い目が安定しない
- 縫い始めの糸締め不良

軽量化

プラスチックボビンは、アルミや鉄に比べ軽量なため、高レベルで糸調子が安定します。さらに美しい縫い目を実現します。

高耐久性

ボビンケース内部での擦れがほとんどないため、アルミや鉄と同等の耐久性があります。

空転軽減

断続縫いや糸切後に発生する、糸のたわみが軽減されます。縫い始めの上糸調子が低減し、目がより安定します。またボビンの糸座量による糸張力への影響を軽減します。

対応モデル	セット品番(10ヶ) 青	セット品番(10ヶ) 赤	セット品番(10ヶ) 黄
本縫い用	40244783	40245124	40245136
倍釜本縫い用	40244784	40245125	40245137
2本針用	40244785	40245126	40245138
ジグザク/ボタンホール用	40244786	40245127	40245139
門止め用	40244787	40245128	40245140
電子サイクルミシン用	40244788	40245129	40245141

Ti-Mo-N コーティング ルーパー

摩擦に強い。糸滑りのよいルーパー。

ルーパーにTi-MO-N膜表面処理を施すことで、低摩擦・耐摩耗性を実現。スムーズな糸の繰り出しにより、縫い品質が向上します。



カタログPDF

高寿命

Ti-Mo-N膜はチタン合金製コーティング膜の一種で、TiNやTiAlNと同様、高寿命を実現します。硬度が高い被膜で表面が覆われるため摩耗を防ぎます。

糸道摩耗試験

糸巻き取り速度2m/s、摺動距離200m、スパン糸に研磨剤を染み込ませ、摩耗を促進。

低抵抗力



Ti-Mo-Nコーティング品番	標準部品品番	品名	適用機種
40237550	12968509	ルーパー L	MS-1261 / MS-1261M / MS-1261A
40237551	12968806	ルーパー R	MS-1261 / MS-1261M / MS-1261A
40237552	12969101	ルーパー C	MS-1261 / MS-1261M / MS-1261A
40237553	B2030481000	ルーパー	MH-480 Series
40237556	13424809	ルーパー	MF-7900, MF-7200D Series
40237557	12120705	二重環ルーパー	MO-6△16
40237559	13337902	ルーパー	MF-7500 Series
40246367	B242621000B	針穴ガイド D=2.0	AMS-E/EN Series
40246368	B242621000D	針穴ガイド D=2.4	AMS-E/EN Series
40246369	B242621000F	針穴ガイド D=3.0	AMS-E/EN Series
40246467	11999307	下ルーパー	MO-6700 / MO-6900S Series
40246468	12176004	上ルーパー	MO-6700 / MO-6900S Series
40247112	12176103	上ルーパー	MO-6700 / MO-6900S Series
40249863	B2426280000	針穴ガイド	LK-1900BN Series
40257763	12176202	上ルーパー	MO-6△16 (for high lift model)
40257815	11991908	上ルーパー	MO-6△04, 6△14 (for high lift model)
40257816	11999802	下ルーパー	MO for thick thread
40257895	B2030380000	ルーパー (左)	MH-380/MH-382
40257896	B2031380000	ルーパー (右)	MH-380/MH-382

1本針本縫い自動糸切りミシン用 鳥の巣防止装置



カタログPDF

本縫いの縫い始めの品質が向上します。

簡単に後付けできて、本縫いの縫い始めの“鳥の巣防止”に効果を発揮

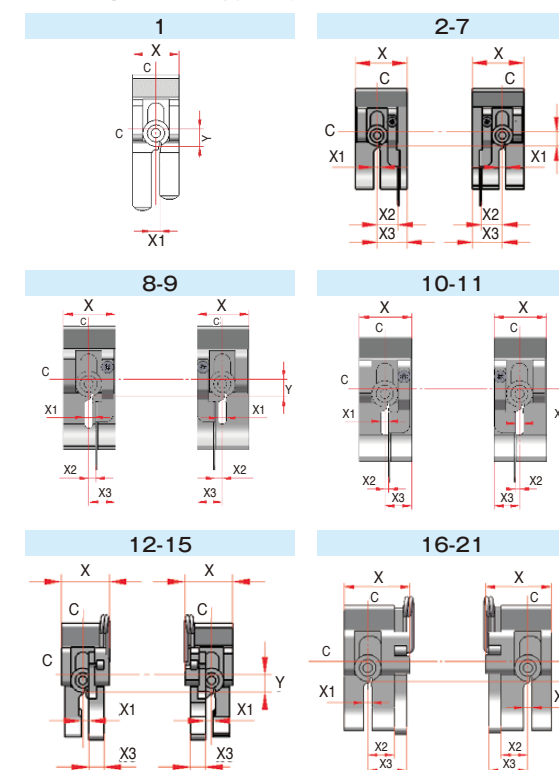
糸切りミシンで発生する縫い始めの“鳥の巣”を防止する後付け可能なオプション装置です。縫い始め部分の糸摘み等の処理工程が省け、生産性が向上します。糸切り後の針糸をクランプしておりますので、生地端からの縫製でも縫い始めが安定します。



鳥の巣防止装置取付例

鳥の巣防止装置 (R20000691(押え後部装着タイプ)/R20000692(押えサイド装着タイプ))用オプション押え一覧表

No.	パーツNo.	パーツ名	サイズ				
			X	X1	X2	X3	Y
1	R20000697	標準押え(標準装備)	11	2	—	—	4.4
2	R20000698	ガイド付き押え(1/4、右)	16	2	6.4	9	4.45
3	R20000699	ガイド付き押え(1/8、右)	13	2	3.2	6	4.45
4	R20000700	ガイド付き押え(3/16、右)	16	2	4.8	9	4.45
5	R20000701	ガイド付き押え(1/4、左)	16	2	6.4	9	4.45
6	R20000702	ガイド付き押え(1/8、左)	13	2	3.2	6	4.45
7	R20000703	ガイド付き押え(3/16、左)	16	2	4.8	9	4.45
8	R20000704	ガイド付き押え(1/16、右)	13	2	1.6	6	4.45
9	R20000705	ガイド付き押え(1/16、左)	13	2	1.6	6	4.45
10	R20000706	ガイド付き押え(1/32、右)	13	2	0.8	6	4.45
11	R20000707	ガイド付き押え(1/32、左)	13	2	0.8	6	4.45
12	R20000708	段押え(1/16、右)	13	2	—	4	4.8
13	R20000709	段押え(1/32、右)	13	2	—	4	4.8
14	R20000710	段押え(1/16、左)	13	2	—	4	4.8
15	R20000711	段押え(1/32、左)	13	2	—	4	4.8
16	R20000712	段押え(1/4、右)	16	2	6.4	9	4.8
17	R20000713	段押え(1/8、右)	15	2	3.2	8	4.8
18	R20000714	段押え(3/16、右)	16	2	4.8	7	4.8
19	R20000715	段押え(1/4、左)	16	2	6.4	9	4.8
20	R20000716	段押え(1/8、左)	15	2	3.2	8	4.8
21	R20000717	段押え(3/16、左)	16	2	4.8	7	4.8



DDL-9000C用 専用オプション

生産性、縫い品質をさらに向上させる、DDL-9000C専用オプションのアイテムです。



カタログPDF

対象機種

- プレミアムデジタル** DDL-9000C-FMS (中厚物用/セミドライヘッド)
- DDL-9000C-FSH (厚物用/微量給油)
- デジタル** DDL-9000C-SMS (中厚物用/セミドライヘッド)
- DDL-9000C-SSH (厚物用/微量給油)



DDL-9000C

DDL-9000Cシリーズ オプション商品一覧表

○ 装着可 — 装着不可

No.	パーツ品番	パーツ名称	プレミアムデジタル	デジタル	備考
①	40188622	段部縫いセンサー組	標準装備	○	
②	40194389	手元調整付き微量押し上げ装置	デジタル制御	○	
③	R20000691	鳥の巣防止装置(押し後部装着タイプ)	○	○	
	R20000692	鳥の巣防止装置(押しサイド装着タイプ)	—	○	
④	40065571	電動ファン釜冷却装置	○	○	
⑤	40065552	針板止めねじ(固定式ビンタイプ)	○	○	
⑥	22970404	針棒糸掛け(引っ掛けタイプ)	○	○	
⑦	40206843	膝式押し上げ装置(電子制御)	○	機械式	
⑧	40174617	自動押し上げ装置AK154(ペダル式)	標準装備	○	
⑨	R20000656	ターレット押し棒(DDL9000C-F用)	○	—	
	MAS07300AA0	ターレット押し棒(DDL9000C-S用)	—	○	
	MAS173000A0	ターレット押し棒(DDL9000C-S用 二又ホルダー)	—	○	
	40172389	押し棒キャップ(フルデジタル用)	○	—	
⑩	40197869	超残短ゲージセット_4枚送り歯	○(S仕様のみ)	○(S仕様のみ)	
⑪	40209906	パーツキット_9000C_S(Acc)(S仕様:中厚物用)	○	○	
	40209907	パーツキット_9000C_H(Acc)(H仕様:厚物用)	○	○	

下記商品もお買い求め頂けます。

⑫	22890206	RP釜(無給油釜)	○	○	
⑬	22890404	RP釜 C(無給油釜/針受けタイプ)	○	○	
⑭	27003557	無回転ポビン給油釜組	○	○	
⑮	27003755	ポビンケース組(無回転用)	○	○	
⑯	27003805	ポビン(無回転用)	○	○	

DLC釜

DLCコーティングにより釜の寿命を延ばし、縫製物への油汚れを低減します。



カタログPDF

DLCとは?

Diamond-Like Carbonの略で、炭化水素を主成分とするダイヤモンドに近い性質を持つ硬質膜のことです。DLCの薄膜を素材表面にコーティングすることにより、硬質、潤滑性、耐摩耗性などの特性を新たに持たせることができます。



AMS Series / LK Seriesの半回転釜は、中釜DLCコーティングを処理しています。



LU-1500N Series / LU-2800 Seriesの全回転釜は、内釜と外釜にDLCコーティングを処理しています。

1. 長く安定して使える!

- 従来の釜にDLCコーティングを施し、釜の表面硬度が向上しました。
- 耐摩耗性が向上し、中釜・内釜の摩耗や焼き付きが軽減でき、寿命が延び長くご使用できます。
- 従来の釜に比べて摩耗が低減するので安定した縫い品質が得られます。

2. 油汚れ低減!

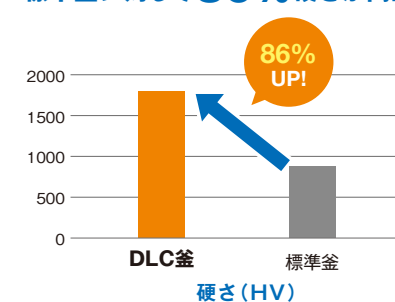
- DLC膜は自己潤滑性が高いため、釜油量を微量にしてお使用できます。
- 微量給油状態で使用しても焼き付きを大幅に低減できます。
- 釜油量を微量にできるので、縫製物への油汚れを低減できます。

特長

表面硬度が向上!

硬度の高い膜で、耐摩耗性を向上!
釜の寿命が延び、縫い品質も安定します。

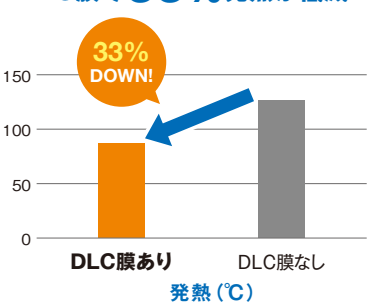
標準釜に対して**86%硬さが向上**



自己潤滑性が高い!

自己潤滑性により微量な釜油量での使用が可能!
縫製物の油汚れが低減します。

DLC膜で**33%発熱が低減**



品番一覧

半回転釜

DLC釜 標準釜



DLC釜品番	標準釜品番	対応機種	縫い仕様
40162193	40061991	AMS-210E / AMS-221E / AMS-210EN	H
		AMS-224E / AMS-221EN	H / G
		AMS-224EN	H / G / T
40179357	40110846	AMS-210D / AMS-215D / AMS-221D	H*
		LK-1910 / LK-1920 / LK-1930	HS* / HA*
		LK-1900S / LK-1903S LK-1901A / LK-1902A / LK-1903A LK-1901AN / 1902AN / LK-1903AN LK-1901B / LK-1902B / LK-1901BN / LK-1902BN	S
		LK-1900A / LK-1900AN	S / F / M
		LK-1903B / LK-1903BN	S / B
40179615	40112995	LK-1900B / LK-1900BN	S / F / M / B
		AB-1351 / AB-1360	—
		AMS-210ENSS1306SZ7450	ネーム刺繍仕様

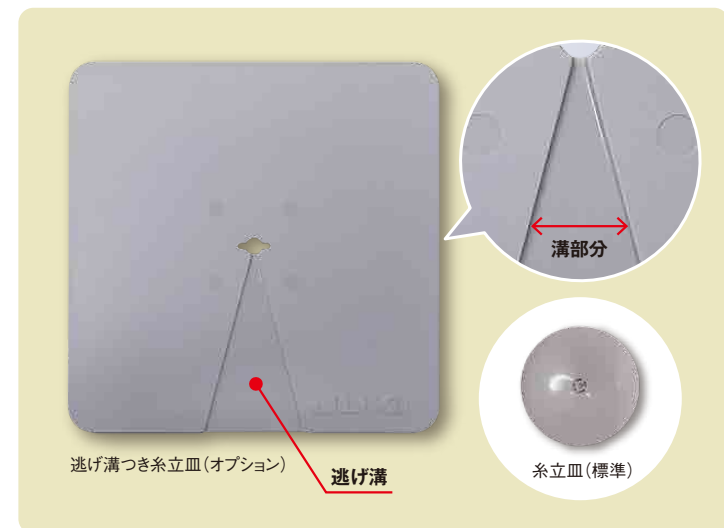
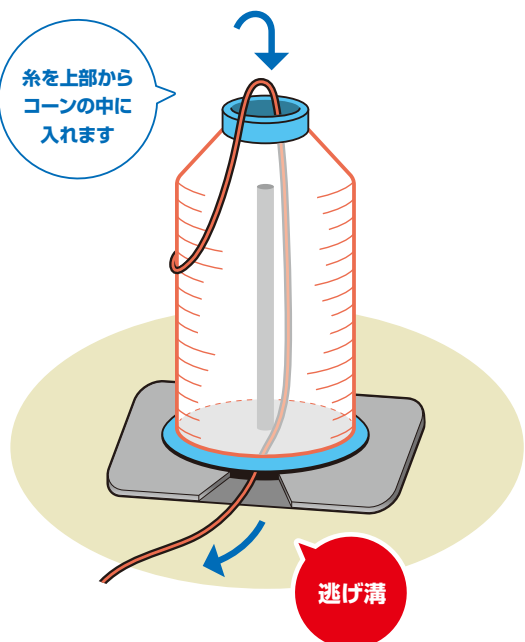
*ドライバーも同時交換が必要です(40014963)

推奨機種 LUシリーズ & AMSシリーズ
逃げ溝つき糸立皿

糸暴れによる「糸より」と「糸戻り」を低減。
逃げ溝つきの糸立皿で、
効率を下げずに作業できます。

自動車シート 家具 ハンドバッグなど

太糸を使う縫製物向け

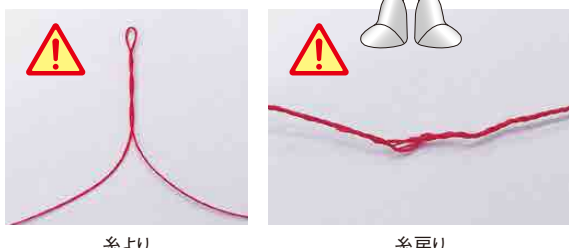


逃げ溝つき糸立皿 品番 40205645

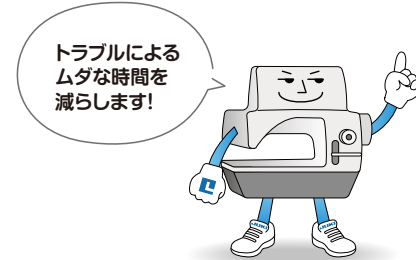
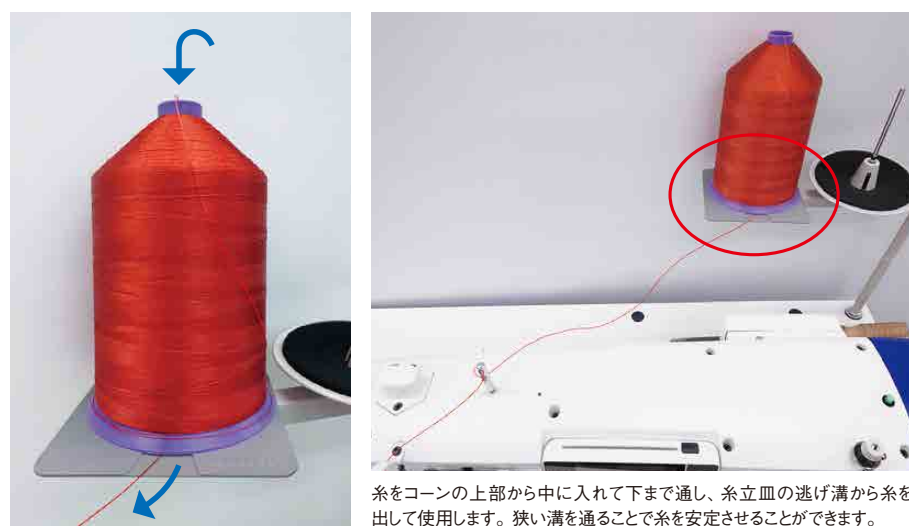
- 塩化ビニル製
- H140mm×W140mm、厚さ2mm
- 推奨糸番手：
69、138、192、207、277、300



お困りのトラブル例



糸立皿に逃げ溝を入れることで、コーンの下から糸を繰り出せるようにしました。
糸暴れにより発生する「糸より」「糸戻り」を低減することにより、手を止めずに作業を続けることができます。また、糸立腕がなくなること
で糸立て周りがスッキリし美観もアップします。



ご注意

OK 高い (糸立て棒)

NG 低い

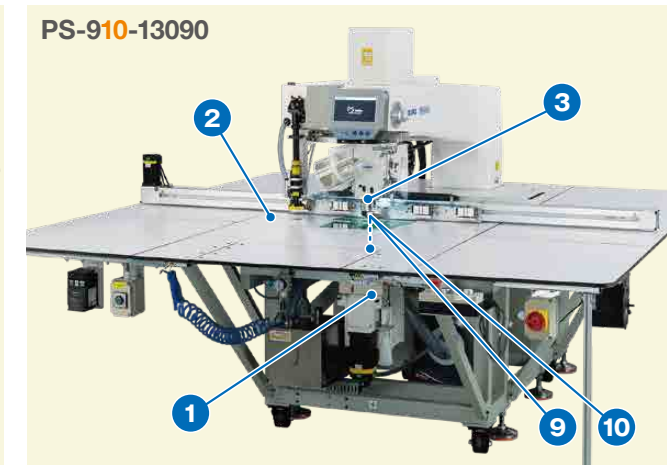
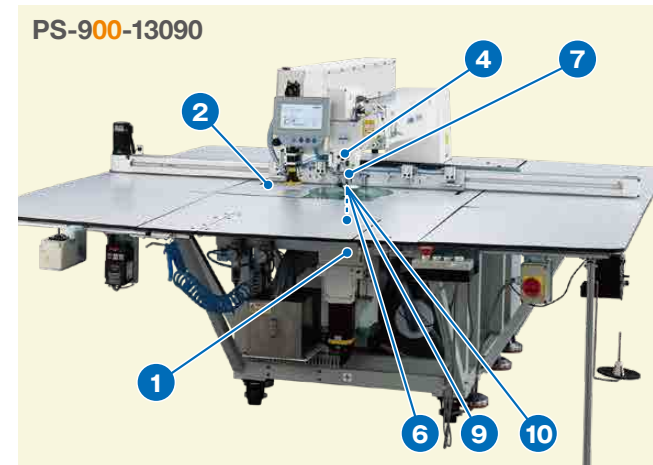
糸立て棒よりも低いコーンを使用すると棒に糸が絡むので、糸立て棒より高いコーンを使用してください。

PS-900/PS-910シリーズ用 オプション

生産性、縫い品質をさらに向上させる専用のオプションアイテムです。

対象機種

PS-900-13090 PS-910-13090



機種対応表

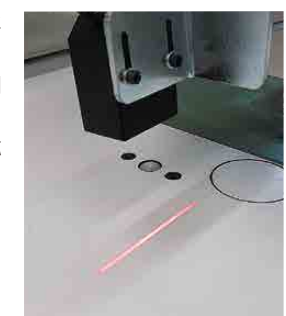
品名	品番	PS-900-13090		PS-910-13090	
		S仕様	レーザー	S仕様	レーザー
1BK-10 ボビンチェンジャー	40270689	○	○	○	○
2バーコードリーダー	PS-900用	40270709	○	○	○
	PS-910用	40289310	—	—	○
3上糸クランプユニット	40289313	—	—	○	○
4ベン刺し装置	中国以外	40270708	○	○	—
	中国	40270707	○	○	—
5糸切駆動シリンダーユニット	40291740	—	—	—	—
6厚物キット (PS-900専用)	40270717	○	○	—	—
7針棒H (PS-900専用)	40266167	○	○	—	—
8補助押エユニット	40289312	標準	標準	標準	標準
9プラスチックボビン	青	40244784	—	—	—
	赤	40245125	○	○	○
	黄	40245137	○	○	○
10針受け釜	40273423	○	○	○	○

生産性向上 安全性向上

2 バーコードリーダー

品番 40270709 (PS-900-13090)
40289310 (PS-910-13090)

バーコードリーダーは、テンプレートの所定位置に貼付けられたバーコードを読み取り、そのテンプレートの縫製データを呼び出すことができます。縫製データの呼び出し間違いなどの人為的ミスをなくすることができます。RFIDの認証国でない場合は、後付けでの対応が必要です。



一部ご紹介

1 BK-10 ボビンチェンジャー 生産性向上 安全性向上

品番 40270689

BK-10 ボビンチェンジャーは、あらかじめセットさせたボビンケースを自動交換することにより、ボビン交換の手間を省き、生産効率を高めます。カセットには、7個まで予備のボビンをセットできます。
※BK-10のカセットは1個同梱です。追加が必要な場合は、カセット:40207417を手配してください。
※ボビンケースは同梱していません。標準のボビンケース:40225489を手配してください。



3 上糸クランプユニット 品質向上 生産性向上

品番 40289313

上糸クランプユニットは、糸切り後に上糸の先端を掴むことにより、次の縫い始めの上糸と下糸の絡み不良を防ぎ、縫い始めから美しい縫い目を実現できます。



PS-800シリーズ用 オプション

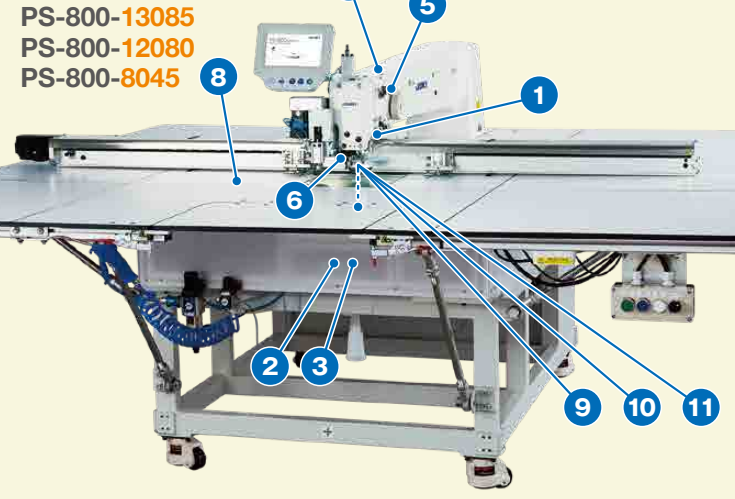
生産性、縫い品質をさらに向上させる
PS-800専用のオプションアイテムです。



カタログPDF

対象機種

- PS-800-13085 PS-800-3830
- PS-800-12080 PS-800-2850
- PS-800-8045



PS-800-13085
PS-800-12080
PS-800-8045



PS-800-3830



PS-800-2850

PS-800シリーズ 機種対応表

品名	品番	13085				12080				8045				3830		2850	
		S仕様	H仕様	回転メス	レーザ	S仕様	H仕様	回転メス	レーザ	S仕様	H仕様	回転メス	レーザ	S仕様	H仕様		
1 アクティブテンション装置	40228700	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-
2 BK-8 ボビンチェンジャー	40228699	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-
3 下糸残量検知装置	40228698	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-
4 鳥の巣防止装置	40228695	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-
5 第3糸調子ユニット	40228696	○	★	○	○	○	★	○	○	○	★	○	○	○	★	○	-
6 ペン刺し装置	40228686	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-
7 厚物キット	40228701	○	★	○	○	○	★	○	○	○	★	○	○	○	★	○	-
8 持ち上げ装置	40239772	★	★	★	★	★	★	★	★	○	○	○	○	-	-	-	-
9 倍釜用プラスチックボビン	青 40244784	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-
	赤 40245125	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-
	黄 40245137	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-
9 標準釜用プラスチックボビン	青 40244783	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
	赤 40245124	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
	黄 40245136	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
10 針受け釜	40273423	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-
11 厚物用固定メス補強板	40269240	-	○	-	-	-	○	-	-	-	○	-	-	-	○	-	-
12 生地吸引装置	3830用 40286900	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-
	2850用 40275338	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
13 チャッキング装置	40286901	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	-

★は標準装備となっています。

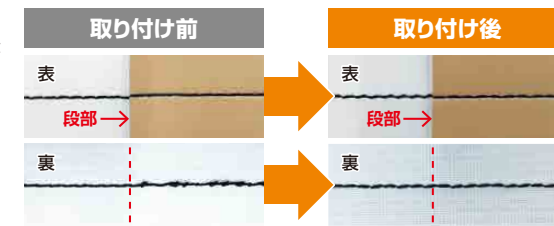
一部ご紹介

1 アクティブテンション装置

品質向上

品番 40228700

アクティブテンション装置は、上糸張力を電動で変更させることが可能です。
布の厚みに連動させた上糸張力の設定や、縫い方向で変化する糸調子の設定がパネル上より1針毎に張力値の入力が可能です。



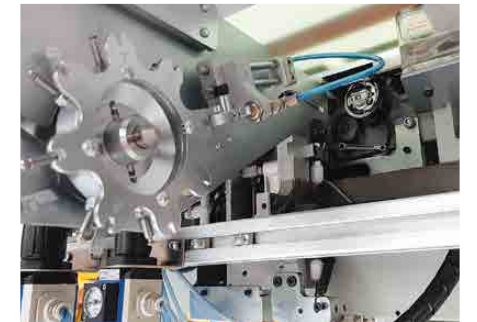
2 BK-8 ボビンチェンジャー

生産性向上 安全性向上

品番 40228699

BK-8 ボビンチェンジャーは、あらかじめセットさせたボビンケースを自動交換することにより、ボビン交換の手間を省き、生産効率を高めます。

※BK-8のオプション部品 カセット:40207417



7 厚物キット

品質向上

品番 40228701

厚物キットは、厚物縫製用のゲージ部品セットです。
中押えD=3.5、糸調子(組)(厚)、針穴ガイドD=3.0、固定メス(厚)、釜(厚)がセットになっています。通常S仕様のミシンをH仕様に変更する際に必要です。



8 持ち上げ装置

生産性向上 安全性向上

品番 40239772

持ち上げ装置は、テンプレートをクランプ部に挿入しやすくするように、テーブル下からテンプレートを持ち上げて支持する装置です。

※PS-800-13085、PS-800-12080は標準装備となっています。



9 プラスチックボビン

品質向上 生産性向上

- 品番 40244784 (青) 倍釜用 (PS-800-13085, PS-800-12080, PS-800-8045, PS-800-3830用)
- 40245125 (赤)
- 40245137 (黄)
- 40244783 (青) 標準釜用 (PS-800-2850用)
- 40245124 (赤)
- 40245136 (黄)

プラスチックボビンは、アルミや鉄に比べ軽量なため、断続縫いや糸切後に発生する、糸のたわみが軽減されます。また、縫い始めの上糸調子が低減し、縫目がより安定します。ボビンケース内部での擦れがほとんどないため、アルミや鉄と同等の耐久性があります。3色展開で糸番手の管理に役立ちます。



10 針受け釜

品質向上 生産性向上

品番 40273423

針受け釜は、針受け部で針と釜の剣先の隙間を一定に保ち、目とびを防ぐことができます。
また、釜の剣先が針と接触することを防ぐので、釜の剣先の寿命を延ばす効果も期待できます。

