

仕様

機種名	APW-895N	APW-896N
フラップ仕様	平行フラップ	平行・斜めフラップ
縫い速度	最高3,000sti/min(1,000~3,000sti/min)	
玉縁の種類	平行両玉縁、平行片玉縁 (フラップ付き、フラップなし)	平行両玉縁、平行片玉縁、 斜め両玉縁、斜め片玉縁、台形縫い (フラップ付き、フラップなし)
縫い目長さ	標準2.5mm(2.0mm~3.4mm)	
縫い長さ(止め縫い)	コンデンス縫い：標準1.0mm(0.5mm~1.5mm) バックタック縫い：標準2.0mm(0.5mm~3.0mm) ※コンデンス縫い、バックタック縫い切換え可能	
コーナーメス切り込み調整方式	メカ調整式	電子調整式
使用針	オルガン DP×17(#16)#14~#18	
使用糸	スパン糸 #60(推奨)	
使用釜	水平1.7倍釜	
単独縫いパターン数	99パターン(CFカード使用時999パターン)	
サイクル縫いパターン数	20パターン	
交互縫いパターン数	20パターン	
使用頭部	2本針本縫ミシン(LH-895)	片針停止付き2本針本縫ミシン(LH-896)
布送り方式	バルスモーター駆動	
入力電源	三相200V 50Hz/60Hz	
消費電力	350VA	
エア圧、エア消費量	0.5MPa, 40dm ³ /min(ANR)	
機械質量	238.5kg	259.0kg
機械寸法	幅1,095mm×奥行1,500mm×高さ1,200mm (幅1,580mm=スタッカー含む)(高さ1,800mm=糸立て含む)	

機種名	センターメス・コーナーメスの有無	縫い長さ(玉縁長さ)	針幅(mm)
APW-895NS (標準仕様)	なし	最小18mm~最大220mm (0.1mm単位で設定可)	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20
	付き	最小35mm 電磁弁使用時は最小21mm可能 針幅14mm以上は最小50mm	
APW-895NL (広幅、長尺仕様)	なし	最小18mm~最大300mm (0.1mm単位で設定可)	22, 24, 26, 28, 30, 32
	付き	最小54mm~最大250mm	
APW-896NS	なし	最小18mm~最大220mm (0.1mm単位で設定可)	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20
	付き	針幅12mm以下:最小21mm~最大220mm 針幅14mm以上:最小30mm~最大220mm	

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。



JUKI販売株式会社

- 本社 ☎042(357)2530 ☎042(357)2540
- 東北カスタムズセンター ☎0197(25)2725 ☎0197(25)2790
- 関東カスタムズセンター ☎042(357)2536 ☎042(357)2541
- 中部カスタムズセンター ☎052(400)1234 ☎052(400)9216
- 北陸カスタムズセンター ☎076(224)8805 ☎076(224)8806
- 近畿カスタムズセンター ☎06(6339)7124 ☎06(6339)7136
- 中四国カスタムズセンター ☎084(972)3880 ☎084(972)2380
- 四国カスタムズセンター ☎084(972)3880 ☎0898(25)0334
- 九州カスタムズセンター ☎0942(44)1835 ☎0942(44)9729

JUKI株式会社

縫製機器&システムユニット
〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2017年12月現在のものです。(TN)
このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。



APW-N Series

APW-895N / 本縫自動玉縁縫機(平行・フラップ仕様)
APW-896N / 本縫自動玉縁縫機(斜め・フラップ仕様)

多様なポケット縫製に
フレキシブルに対応



APW-896N/オプション付き

APW-895N/896N

APW-895N/896N

マシンタイムを短縮し優れた生産性を発揮します。

生産性の向上

最高3,000sti/minの高速頭部に加え、大押え移動(空送り・前進)等の高速化により、マシンタイムの短縮を実現。

フラップなし工程

1900~2300
枚/8h

フラップ付け工程

1600~1900
枚/8h

APW-895N

本縫自動玉縁縫機(平行・フラップ仕様)

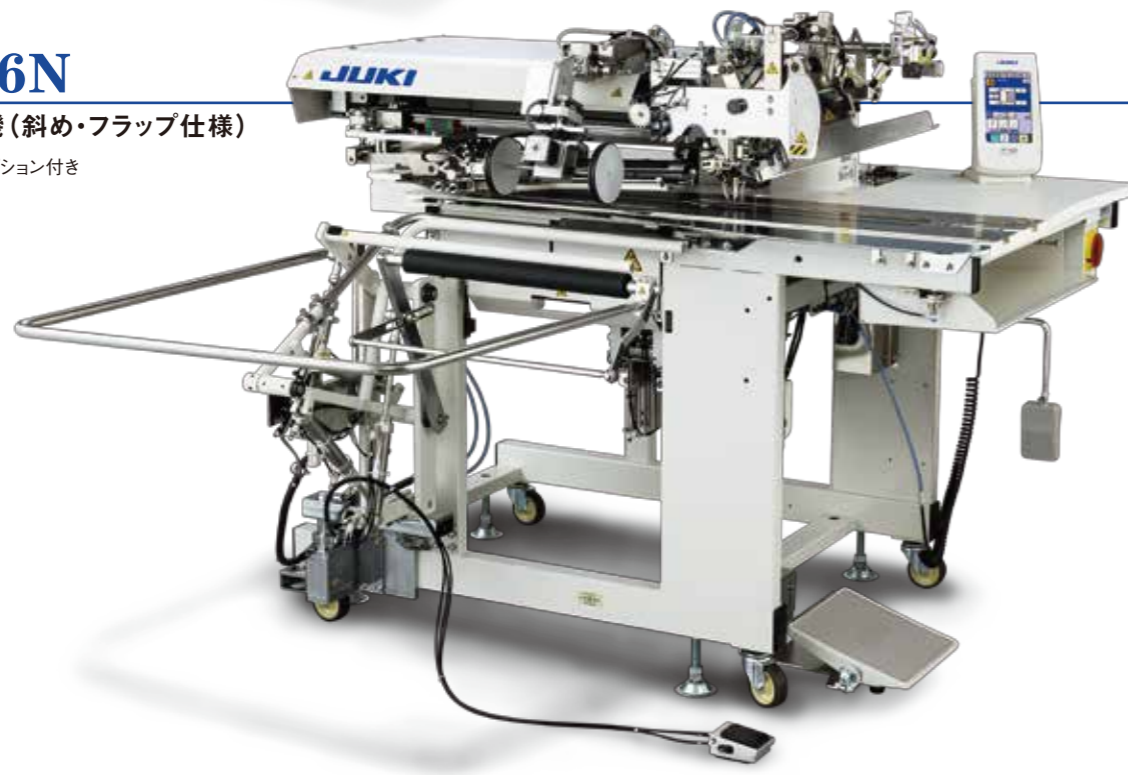
※写真はAPW-895Nオプション付き



APW-896N

本縫自動玉縁縫機(斜め・フラップ仕様)

※写真はAPW-896Nオプション付き



APW-895N/896N

SPEED
UP!!

スーツ、ジャケット、パンツの平行玉縁縫い(フラップ付け)に対応。
両玉縁と片玉縁の切換えは、パネル操作でワンタッチ切換え。
縫い長さの対応範囲拡大(最小18mm~最大220mm)



※写真はAPW-896N



フラップ付き玉縁縫い



※写真はAPW-896N



平行玉縁縫い(両玉縁)

平行玉縁縫い(片玉縁)

APW-896N

ONLY
JUKI

APW-895Nの機能に加え、斜めポケット縫い(斜めフラップ付け)に対応。
世界初のコーナーメス横方向切り込み位置電子制御により、
メスの調整はパネル操作で簡単に設定することが出来ます。



斜めポケット縫い(斜めフラップ付け)

JUKI ECO PRODUCTS

JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。



●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。

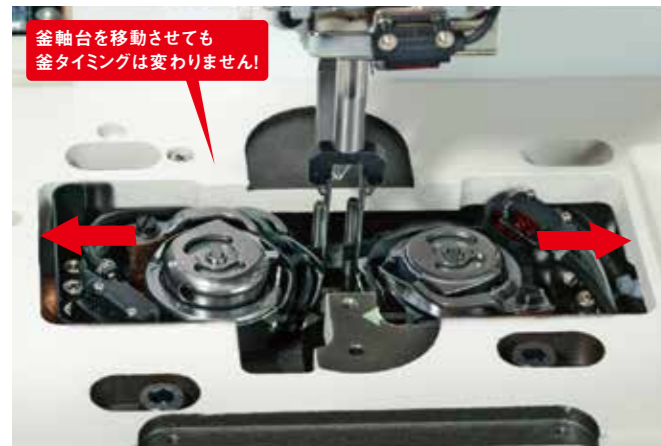
JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては <http://www.juki.co.jp/eco/index.html> を参照下さい。

*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。
JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

APW-895N/896N 共通機能

段取り替え時間を大幅に短縮。

- ・簡単ゲージ交換機構の搭載で頭部を倒さずベッド上面から釜軸台位置の変更、調整が可能。
- ・針幅変更に要する作業時間は、従来の半分以下の時間で完了できます。
- ・片玉/両玉切替機構を標準装備し、パネル操作でワンタッチ切換え。片玉と両玉の切替をしても折込板と針の位置が変わらないので折り込み調整は不要です。
- ・大押え位置のマイクロジャスト機能を標準装備、正確で素早い玉幅調整が可能です。



釜軸台移動イメージ
※写真はAPW-895N

センターメスの切れ味向上。

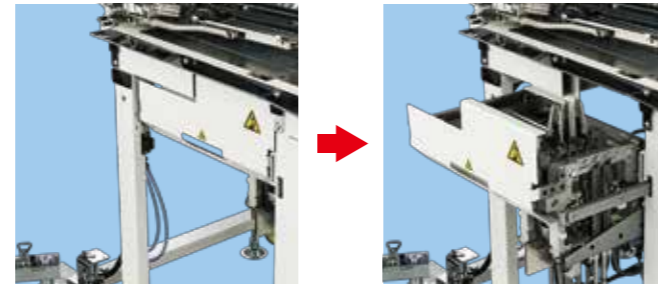
センターメスは、専用モーターを使用した独立駆動式(速度変更可)を採用。縫製スピードに左右されない為、メスの切れ味が向上しきれいな切り口が得られます。またメス形状の改良でメスのタワミを防止、伸びやすい生地でのメスの切れ味も向上しています。



※写真はAPW-896N

コーナーメスの調整が容易に。

コーナーメスは、メスユニットごと引き出し可能なタイプを採用。調整作業がしやすく、メス交換も簡単になりました。コーナーメスカバーのスリム化で生地の突き上げを軽減し、正確なカットを実現しました。



※写真はAPW-896N

見やすく使いやすい 大型カラー液晶タッチパネル(IP-420)

大型カラー液晶のグラフィック表示とタッチパネルで使いやすさを、格段に向上。基本操作は、グラフィック画面とピクトボタン操作で行ないます。各種メッセージは選択いただいた言語で表示し、ご案内します。

外部メディア

USB対応で様々なメディアに対応します。

データ入出力には、コンパクトフラッシュに加え、USBコネクタを標準装備し、USBメモリー及びカードリーダーなどの使用で、各種メディア(SDカード、スマートメディアなど)の利用が可能になりました。



小物も扱える新型スタッカー。

クランプバースタッカー(SP-46N)とローラースタッカー(SP-47N)の2種類を設定。ポケットと生地端の距離が最短で250mmまでの素材を扱えます。スタッキングセンサーも標準装備され、スタッキングミスを防止します。



SP-47N:ローラースタッカー



SP-46N:クランプバースタッカー

オプション

●敷板装置:SA-118NS

滑りにくい身頃(生地)を大押えと敷板の上下のサンドイッチ方式で送り込む装置です。

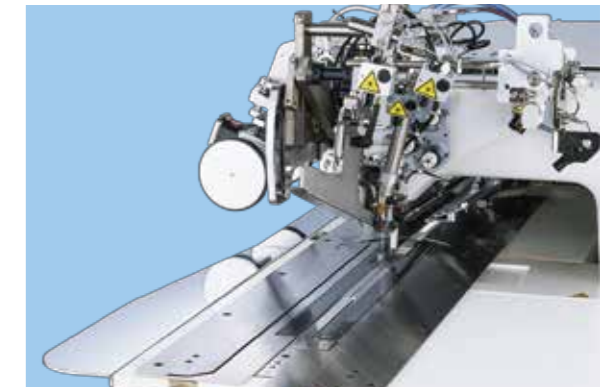


※写真はAPW-896N

●吸引装置:SA-119N (左右分離型縫製テーブル仕様)

●吸引モーター*:SA-127(品番:40045779)

身頃を吸引することにより素材のセット性を向上させる装置です。吸引モーター(SA-127)とセットでご使用下さい。
※市販の吸引モーターや備え付けの吸引装置がある場合は、SA-127は不要です。



※写真はAPW-896N

●芯地自動供給装置:SA-120N

ロール状の芯地を自動的にテーブル上に送り出し、カットまで行う装置です。
セット時間を短縮し、生産性、作業性が向上します。



●その他オプション

型 式	名 称	機 能
SP-48	掴みスタッカー	紳士服、婦人服、スポーツウエア、ジャンパーなど汎用性のあるスタッカーです。
SA-117N	ダーツ延ばし装置	生地端を押えて身頃のしわを延ばすことができます。
SA-119NE	吸引装置 (左右一体型縫製テーブル仕様)	左右一体型縫製テーブル用の吸引装置です。
SA-121N	フラップ柄あわせマーカ	柄物のフラップを使用する際、柄あわせ位置をマーキングライトで確認できます。
SA-126	バンドルクランプ* (品番:40045778)	スラックス等のパーツを束ねたままクランプし、作業が行えます。*ローラースタッカー(SP-47)とセットで使用します。
SA-131N	追加マーカ	基準線追加用マーキングライトです。
SA-134	右角度検知センサー	右フラップの角度を読み取るための角度検知のセンサーです。(左フラップの角度自動検知機能は標準装備です。)
SA-136N	芯地押え装置	エア一式の芯地押え装置です。標準テーブル使用時にご注文ください。

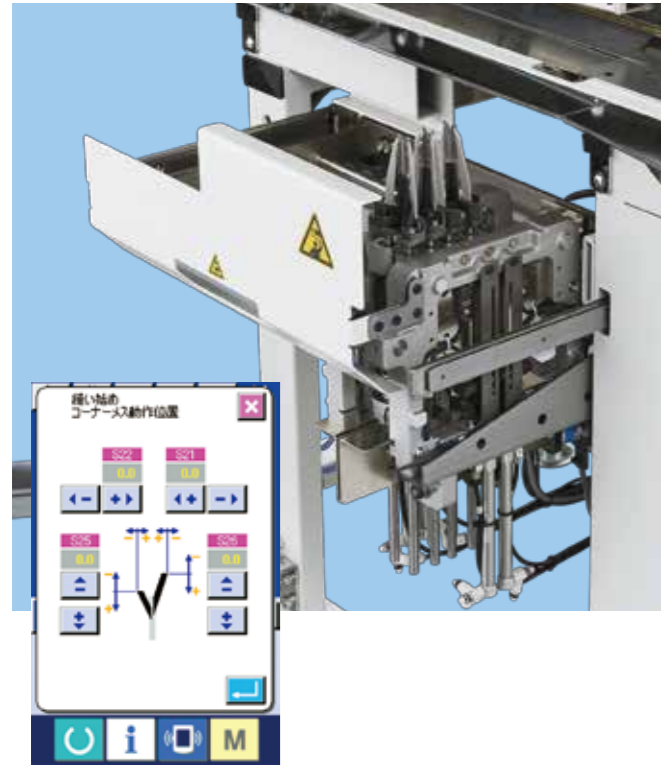
*バンドルクランプSA-126と吸引モーターSA-127は部品扱いでご注文下さい。

APW-896N

操作パネルによる 「コーナーメス切り込み調整」を実現

仕様や素材の多様化している玉縁角部の切り込み微調整が、コーナーメスの「切り込み位置電子制御」・「左右個別昇降」機構の採用により、操作パネルで0.1mm単位の調整が可能になりました。

縫い目に対するメスの切り込み量の微調整が、縦、横方向ともに、工具を一切使用せず、パネル操作のみで可能となりましたので、調整時間を大幅に短縮し、高品質な玉縁を縫製できます。



左右等針バックタック搭載

斜めポケット縫製時でも左右のバックタック長さ(運針)を揃える機能を追加。バックタック縫製の縫い品質を向上します。



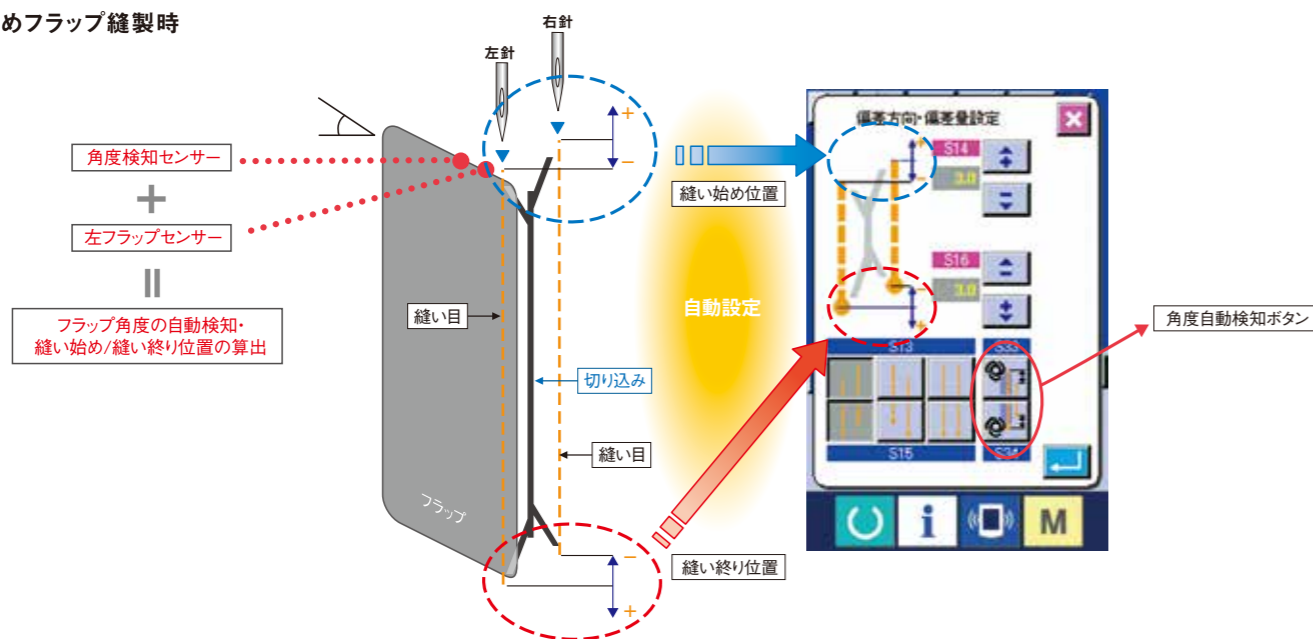
「左フラップ角度自動検知機能」を標準装備

左フラップ縫製時に、操作パネルの角度自動検知ボタンを押すことで2つのセンサーがフラップの角度を読み取り、右針左針の縫い始め(縫い終り)位置の自動補正を行えます。

- ※左フラップのみ標準仕様です。
- ※自動検知の結果、偏差が0.5mm未満の場合は自動的に平行縫いに設定されます。
- ※片玉縁縫製時、フラップ角度検知センサーは使用不可。フラップセンサーのみ使用可能です。

左フラップ角度自動検知機能

斜めフラップ縫製時



■機種表示

[頭部]

機種区分	コード
平行・フラップ仕様	895N
斜め・フラップ仕様	896N

※針幅が22mm以上または縫い長さが220mmより長い場合は「L」(広幅長尺仕様)を選択下さい。

仕様区分	コード
標準	S
広幅長尺(APW-895Nのみ)	L

APW-895NS/APW-896NS 共通

仕様	針幅	針幅・玉布定規サイズ区分				コード
		両玉定規 (本体装着)		片玉定規 (付属同梱)		
		Lサイズ	Rサイズ	Lサイズ	Rサイズ	
標準	8mm	3.3mm	3.3mm	7.3mm	7.3mm	08
	10mm	4.3mm	4.3mm	9.3mm	9.3mm	10
	12mm	5.3mm	5.3mm	11.3mm	11.3mm	12
	14mm	6.3mm	6.3mm	13.3mm	13.3mm	14
	16mm	7.3mm	7.3mm	15.3mm	15.3mm	16
	18mm	8.3mm	8.3mm	17.3mm	17.3mm	18
	20mm	9.3mm	9.3mm	19.3mm	19.3mm	20

APW-895NL

仕様	針幅	針幅・玉布定規サイズ区分				コード
		両玉定規 (本体装着)		片玉定規 (付属同梱)		
		Lサイズ	Rサイズ	Lサイズ	Rサイズ	
広幅長尺	22mm	10.3mm	10.3mm	21.3mm	21.3mm	22
	24mm	11.3mm	11.3mm	23.3mm	23.3mm	24
	26mm	12.3mm	12.3mm	25.3mm	25.3mm	26
	28mm	13.3mm	13.3mm	27.3mm	27.3mm	28
	30mm	14.3mm	14.3mm	29.3mm	29.3mm	30
	32mm	15.3mm	15.3mm	31.3mm	31.3mm	32

APW

スタッカー区分	コード
なし	Z
SP-46N(クランプスタッカー)	Q
SP-47N(ローラスタッカー)	R
SP-46N + SP-47N	S

※SP-48は装置として注文して下さい。

電装電圧区分	コード
三相 200~240V	D

オプション区分 (仕様区分「S」標準を選択した場合)										コード	オプション区分 (仕様区分「L」幅広長尺を選択した場合)			コード
SA-117N [※] ダーツ延ばし 装置	SA-118NS 敷板装置	SA-119N 吸引装置 (分離型)	SA-119NE 吸引装置 (一体型)	SA-120N 芯地供給 装置	SA-121N フラップ 柄あわせ マーカー	SA-131N 追加 マーカー	SA-134 右角度検知 センサー	SA-136N 芯地押え 装置	SA-141 移動 マーカー		SA-118NL 敷板装置	SA-131N 追加 マーカー	SA-141L 移動 マーカー	

APW-895NS

●				●										M3
									●					Q1
										●				S1

APW-895NL

														ZZ
										●				M7
											●			N0
												●		R5
													●	T0
														T1

APW-896NS

●														P1
														P2
														P6
														P7
														P9
														Q3
														Q4
														Q5
														R8
														R9
														S0
														S2
														S3
														S4

APW-895NS/APW-896NS 共通

															ZZ
															L0
															L1
															L2
															L3
															L4
															L5
															L6
															L7
															L8
															L9
															M2
															M4
															M6
															M7
															M8
															M9
															R1
															R2
															R3
															R4
															R5
															R6
															R7

※SA-117Nはゲージサイズ8mm~12mm時に使用可
※オプション区分の組み合わせはお問い合わせ下さい。