

機種表示

頭 部

| | | | | | | | |
|--------|-----|----------|-----|------------|-----|---------|-----|
| 頭部仕様区分 | コード | デジタル仕様区分 | コード | 押え上げ区分 | コード | オプション区分 | コード |
| 1本針 | 10 | デジタル仕様 | V | AK付き(ペダル式) | B | なし | Z |

[1本針] **PLC2710** **V** **70BBZ**

| | | | | | |
|------|-----|-------------|-----|-------------------|-----|
| 縫製区分 | コード | 仕様区分 | コード | ワイパー・タッチバック区分 | コード |
| 標準 | - | 標準(2.0倍益) | S | ワイパー無し・タッチバック装置付き | OB |
| 厚物 | N | 小釜仕様(1.6倍益) | M | | |

※標準“-”は、仕様区分の標準“S”のみ選択が可能。

| | | | | | | | | | |
|--------|-----|----------|-----|-----------|-----|------------|-----|---------|-----|
| 頭部仕様区分 | コード | デジタル仕様区分 | コード | 押え足区分 | コード | 押え上げ区分 | コード | オプション区分 | コード |
| 2本針 | 60 | デジタル仕様 | V | センターガイド付き | A | AK付き(ペダル式) | B | なし | Z |

[2本針] **PLC2760** **V** **A70BBZ**

| | | | | | | | |
|------|-----|-------------|-----|------|-----|-------------------|-----|
| 縫製区分 | コード | 仕様区分 | コード | 針幅区分 | コード | ワイパー・タッチバック区分 | コード |
| 標準 | - | 標準(2.0倍益) | S | 8mm | C | ワイパー無し・タッチバック装置付き | OB |
| 厚物 | N | 小釜仕様(1.6倍益) | M | 10mm | D | | |

※標準“-”は、仕様区分の標準“S”のみ選択が可能。

脚 卓

| | |
|----------|-----|
| 電装ボックス区分 | コード |
| SC-952 | 952 |

JTP25 **952**

| | | | |
|--------------------|-----|---------|-----|
| ペダル区分 | コード | 電装電圧区分 | コード |
| キャスター無し 1ペダル | O | 単相 100V | A |
| キャスター無し 3ペダル(PK70) | A | 単相 200V | J |

JUKI ECO PRODUCTS JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。

●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。
 JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては <https://www.juki.co.jp/company/eco> を参照下さい。
 *RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。
 JUKIグリーン調達ガイドラインは、それに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。



対象業務所長、JUKI株式会社
 登録業務所長、工業用マシン 専用用マシン 産業用ロボット等の
 保守・修理・設計・販売・保守サービス、データ入力システム
 の販売・保守サービス



JUKI販売株式会社

- 本 社 ☎042(357)2530 ☎042(357)2540
- 東北カスタムズセンター ☎0197(25)2725 ☎0197(25)2790
- 関東カスタムズセンター ☎042(357)2536 ☎042(357)2541
- 中部カスタムズセンター ☎052(400)1234 ☎052(400)9216
- 中部カスタムズセンター 北陸営業所 ☎076(224)8805 ☎076(224)8806
- 近畿カスタムズセンター ☎06(6339)7124 ☎06(6339)7136
- 中四国カスタムズセンター ☎084(972)3880 ☎084(972)2380
- 中四国カスタムズセンター 四国営業所 ☎084(972)3880 ☎0898(25)0334
- 九州カスタムズセンター ☎0942(44)1835 ☎0942(44)9729

JUKI株式会社

縫製機器&システムユニット
 〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042(357)2383(ダイヤルイン)
 ☎042(357)2274
<https://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
 安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
 このカタログの記載内容は2023年2月現在のものです。(TN)
 このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。



PLC-2700VS-7 Series

セミドライヘッド ポストベット本縫総合送り水平大釜系切りソーイングシステム

PLC-2700NVS-7 Series

セミドライヘッド ポストベット本縫総合送り水平大釜系切りソーイングシステム

PLC-2700NVM-7 Series

セミドライヘッド ポストベット本縫総合送り水平小釜系切りソーイングシステム

縫い調整の「常識」が「感動」に変わる。

ミシンの歴史を変える次世代ソーイングシステム



PLC-2760VS-7

セミドライヘッド ポストベット本縫総合送り水平釜系切りソーイングシステム

PLC-2700V-7 Series

生産に携わる全ての人に、
デジタルソーイングシステムがスマートで
新しい価値を提案します。

セミドライヘッド ポストベット本縫総合送り水平釜糸切りソーイングシステム

PLC-2700V-7 Series



縫い調整のデジタル化

糸調子・縫い目長さ・縫い速度・押え圧・交互上下量など主要な縫い緒元をデジタル化。経験が必要な調整作業をスキルレスにするとともに一度作った縫い品質をいつでも再現できます。段取り替えやメンテナンスの工数も大幅に削減できます。パスワードによるロックも可能なので、管理者以外による調整値の変更を防止します。

縫製条件を1画面表示

縫製条件は1画面に表示され、一目で確認できます。4.3インチカラータッチパネルを採用、グラフィカルで直感的なユーザーインターフェースなので操作も簡単です。



アクティブ押え圧機構

押え圧をデジタル制御、数値で設定・管理できます。段部などで押え圧を変更するには、段部検知による自動変更と手元スイッチによるマニュアル操作があります。

段部検知機能

縫製中に段部を検知すると、変化に応じて予め登録した縫い調整値(縫い目長さ・上糸調子・押え圧・交互上下量)に自動で切り替えます。段部検知のしきい値は測定値を基に自動算出します。



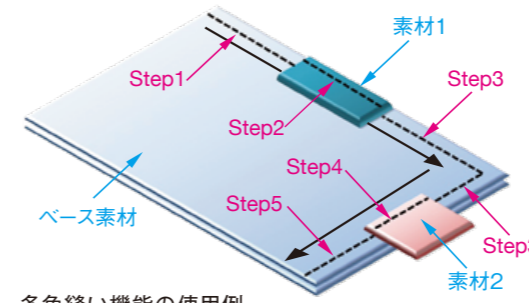
針糸アクティブテンション

縫製物に応じた上糸張力をパネル上で設定できます。設定データは記憶・呼出できるため再現性があり、経験の浅いオペレーターでも扱いやすく、製品品質の安定にも役立ちます。



便利な連続縫い機能

異なる縫製パターンを連続して縫う際、パターン切替順序を事前登録し縫製中に自動で切り替えられる機能(多角縫い・サイクル縫い)や、異なる縫い目長さを連続的に組合わせてデザインステッチが作れるカスタムピッチ機能があります。



多角縫い機能の使用例
予め設定した針数、手元スイッチ、
段部検知でパターンを切り替えられます。



カスタムピッチ機能によるデザインステッチ例

多彩な手元操作ユニット

縫製中に必要な操作は、手元の操作ユニットでワンタッチで行えます。

●6連手元スイッチ

パターンや機能をワンタッチで切り替えできるスイッチです。任意に操作を割り当てできるワンタッチ切替スイッチのほか、自動返し縫いスイッチ、針落ち合わせスイッチがあります。



●ジョグダイヤル

回すとプーリーが回ります。はずみ車まで腕を伸ばさず、針棒を上下させられます。また押し込むと、半針補正スイッチになります。



●タッチバックスイッチ


押すと直ちに逆送り(返し縫い)になり、離すとすぐに正送りに戻ります。

IoTを活用した縫製・マシン管理

縫い調整データは市販されているAndroid端末との間で非接触で双方向データ通信できます。これにより、縫製ラインのマシンの一律の設定や、状態の確認がすばやくでき、製品品質の安定化につながります。

操作パネルにはUSBポートも標準装備していますので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップも容易にできます。

※JUKI Smart APPはAndroid OSバージョン6.0推奨。(バージョン5.0以上で動作確認済)
使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。

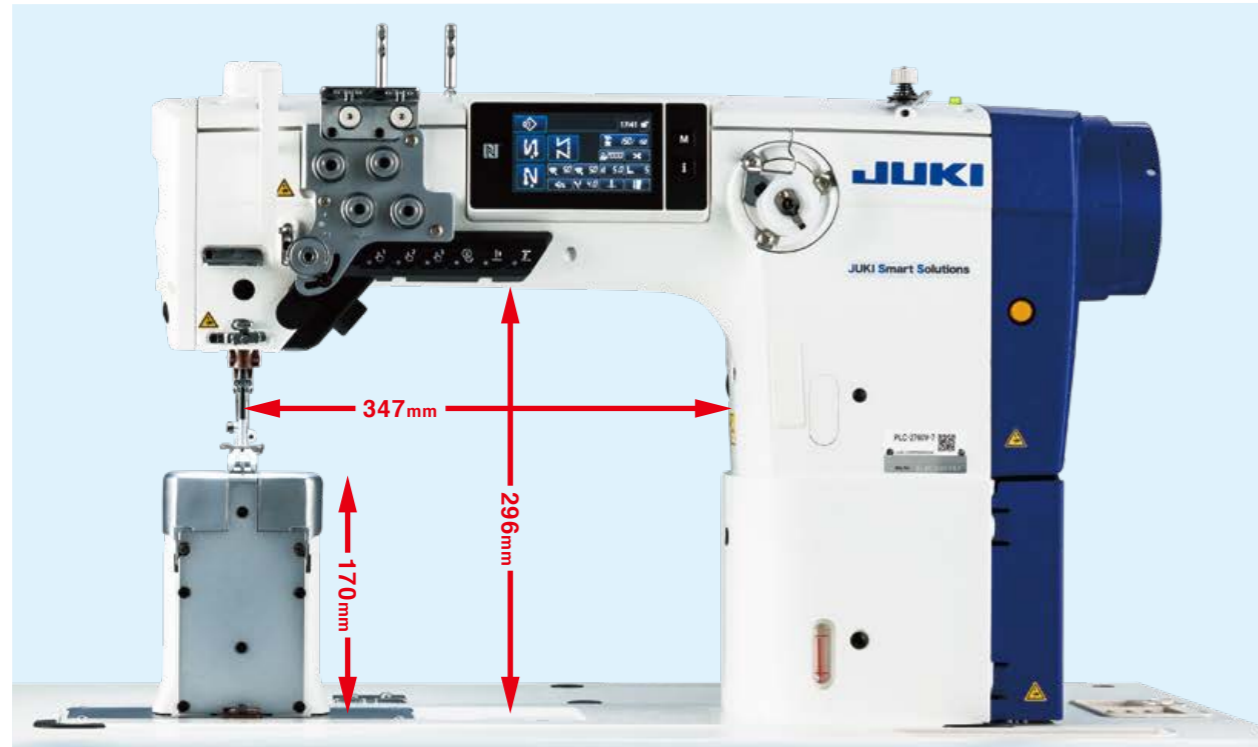
 NFC(Near Field Communication)＝近距離通信機器
対応した機器にかざすだけで通信ができます。



高い素材対応力を生み出す優れた基本性能

■ 広いフトコロサイズ

大物縫製・極厚縫製での作業性に優れています。

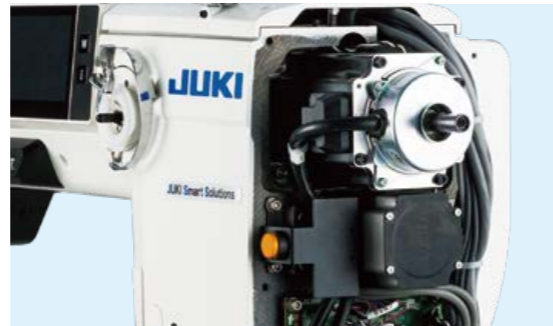


PLC-2760VS-7

■ 高トルクダイレクトドライブモーター搭載

厚物素材に対応した高トルクのダイレクトドライブモーターを採用しました。

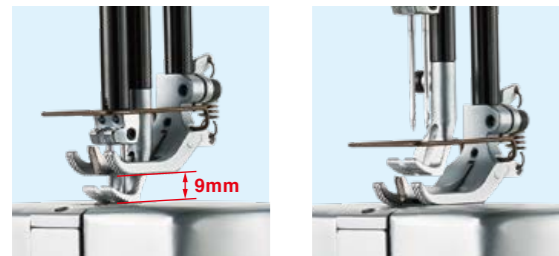
応答性に優れ、段部縫製時でも強い貫通力を発揮します。



■ 縫いズレのない交互上下機構

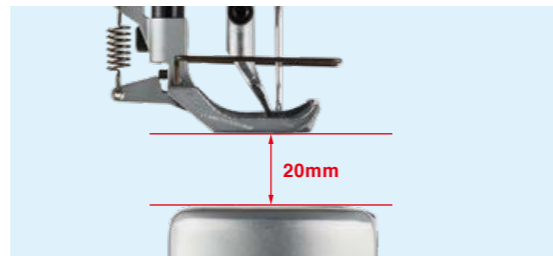
素材が変化しても送り交互上下量のバランスが一定になる機構を採用しています。

交互上下量は最大9mmで、段部の乗り越えもスムーズです。



■ 高い押え上昇量

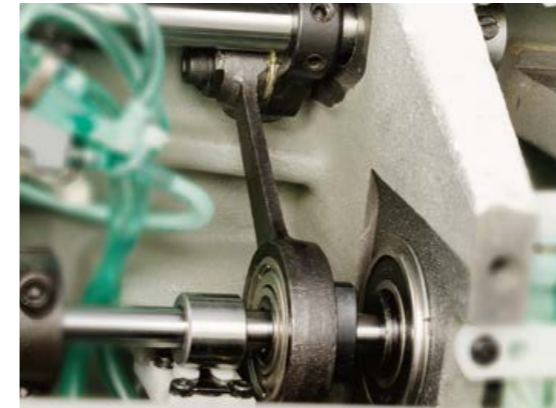
自動押え上げによる押え上げ高さは20mmを実現。高級ソファなど、レザーと厚いスポンジを縫い合わせる工程も楽に行えます。



■ 下送り上下運動量が調節可能

下送り上下運動量の調整ができます。

厚地の縫製では上下運動量を増やして確実に送り、薄地の縫製では上下運動量を減らすことで布のバタつきを抑えるなど、素材に合わせた調整が可能です。



■ 上送り・下送り比率が変更可能

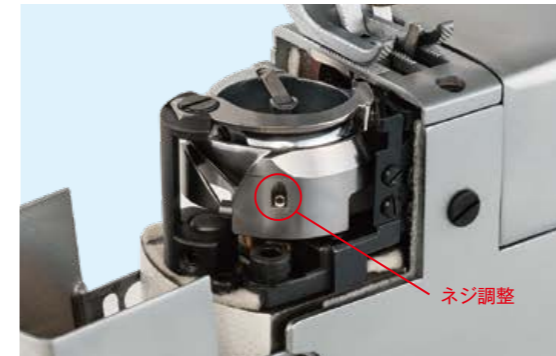
上送り量はそのまま下送り量のみ調整することで、上送りと下送りの比率を変えられます。

縫いズレ防止に役立ちます。



■ 水平2倍釜を採用

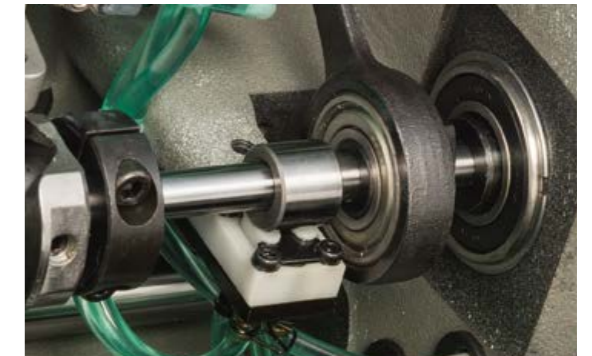
針受け当たり量をネジで調整できるタイプの釜を採用。針受けの調整が容易で、針受け部の剛性も高く、目飛び防止や剣先の磨耗を抑えられます。



ネジ調整

■ 低速でも安定した給油方式

油の逆流を防ぐ機構を採用し、低速でもパワフルで確実な給油ができます。釜への給油が安定するのできれいな縫いを実現できます。



■ ワンタッチ下糸巻き装置

下糸巻き装置は巻き初めの糸を手作業で巻く必要がなく、ポビンをセットするだけで巻き始めます。



スマートデバイス

カバーセンサー

縫製中に①②③が確実に閉じていることを検知します。

開いている場合は、予めせぬミシン動作がおきないようにする装置です。



① 開閉センサー付きアイガード



縫製中の針折れの飛散を防ぎます。アイガードが開いているとミシンが動かない為、針交換時に電源を切り忘れてもミシンは動作せず安心です。

② 開閉センサー付き釜カバー



釜カバーが開いているとミシンは動作しません。縫製中に生地が絡まることを防ぎます。

③ 開閉センサー付きはずみ車カバー



はずみ車カバーが開いていると、電源が入っていてもミシンは動作しません。また縫製中は糸や生地をはずみ車に巻き込むことを防ぎます。

目飛び検知

縫製中に目飛びを検知するとブザーが鳴りミシンが停止しますので、オペレーターは目飛びを気にせず作業に専念できます。また検品作業の負担が減少され、不良品の流出を防ぐことができます。

下糸残量検知

ボビンの糸残り量が規定値に達するとブザーが鳴ります。(ミシンを停止させることもできます。) オペレーターは下糸残量を気にせず作業ができます。

スマートデバイス品番一覧表

| 機種 | 針幅 | カバーセンサー | | | | |
|---------------|---------|--------------|----------|--------------|-----------------|----------------|
| | | セット(①+②+③+④) | ①アイガード | ②釜カバー | ③はずみ車カバー | ④ケーブル |
| PLC-2710VS-7 | — | 40221394 | 40193646 | 40165318 | 40193648 | 40199929 |
| PLC-2710NVS-7 | — | | | — | | |
| PLC-2710NVM-7 | — | | | — | | |
| PLC-2760VS-7 | — | 40221395 | 40193646 | (左) 40165319 | 40193648 | 40199929 |
| PLC-2760NVS-7 | — | | | (右) 40165318 | | |
| PLC-2760NVM-7 | — | | | — | | |
| 機種 | 針幅 | 目飛び検知+下糸残量検知 | | | | |
| | | セット(⑤+⑥+⑦) | ⑤目飛び検知 | ⑥下糸残量検知 | ⑦フィルタレギュレーター(組) | ⑧送りがこ台側面カバー(組) |
| PLC-2710V-7 | — | 40221414 | 40221416 | 40221415 | — | — |
| PLC-2760V-7 | 6 [mm] | 40221417 | 40221419 | 40221418 | 40198456 | 40155443 |
| | 8 [mm] | | | | | 40155445 |
| | 10 [mm] | | | | | 40155447 |
| | 12 [mm] | | | | | 40153488 |

※①アイガード、②釜カバー、③はずみ車カバーをそれぞれ単品で購入する場合は、併せて④ケーブルを1本購入下さい。

※目飛び検知・下糸残量検知を購入する場合は、併せて針幅に適した⑧送りがこ台側面カバー(組)を2個購入下さい。

※⑤目飛び検知、⑥下糸残量検知をそれぞれ単品で購入する場合は、併せて⑦フィルタレギュレーター(組)を1個購入下さい。

ゲージ部品一覧表

1本針 PLC-2710V-7

| 部位 | 針板 | | 送り歯 | | 押え足(組) | 送り足(組) | 送りがこ台カバー | 側面カバーF(組) | | 側面カバーA(組) | |
|-----------------|----------------|--------------------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|----------|-----------|---------|
| 形状 | ピッチ (9mm以下) | ピッチ (9mm以上) | | | | | | | | | |
| PLC-2710(N)VS-7 | 40216771 | 40130067 | 40130061 | — | 10712552 | 10711653 | 40129979 | 40134098 | — | 40134097 | — |
| PLC-2710NVM-7 | 40250763 | 40271633 (12mm) | — | 40250794 | 40017286 | 40250798 | 40250772 | — | 40250767 | — | 0250769 |

2本針 PLC-2760V-7

| 部位 | 針板 | | 送り歯 | | 針留め(組) | センターガイド付き押え足(組) | ガイド用送り足(組) | 側面カバー(組) | |
|-------|-----------------|----------------|--------------------|--|----------|-----------------|------------|--|----------|
| 形状 | ピッチ (9mm以下) | ピッチ (9mm以上) | | | | | | | |
| 6 mm | PLC-2760(N)VS-7 | 40206348 | 40130927 | 40218803 (針穴3.5×2.5) 40205796 (針穴5.5×3.4) | — | 40218728 | 40038810 | 40038854 | 40134017 |
| | PLC-2760NVM-7 | 40250777 | 40271629 (12mm) | — | 40250778 | | | — | — |
| 8 mm | PLC-2760(N)VS-7 | 40210225 | 40130908 | 40130907 (針穴3.5×2.5) 40153187 (針穴5.5×3.4) | — | 40216775 | 40038808 | 40038852 (針穴φ2.1) 40067204 (針穴φ3.0) | 40134018 |
| | PLC-2760NVM-7 | 40250746 | 40271630 (12mm) | — | 40250848 | | | — | — |
| 10 mm | PLC-2760(N)VS-7 | 40218661 | 40130064 | 40130062 (針穴3.5×2.5) 40130063 (針穴3.3×2.5) | — | 40218701 | 40038806 | 40038850 (針穴φ2.1) 40039271 (針穴φ3.0) | 40134019 |
| | PLC-2760NVM-7 | 40250824 | 40271631 (12mm) | — | 40250825 | | | — | — |
| 12 mm | PLC-2760(N)VS-7 | — | 40130928 | 40130926 | — | 40038772 | 40038802 | 40038848 | 40134020 |
| | PLC-2760NVM-7 | 40271157 | 40271632 (12mm) | — | 40271158 | | | 40231869 | — |

仕様

| 機種名 | PLC-2710VS-7 PLC-2710NVS-7 | PLC-2710NVM-7 | PLC-2760VS-7 PLC-2760NVS-7 | PLC-2760NVM-7 |
|-----------|----------------------------------|---------------|-------------------------------|---------------|
| 仕様 | 1本針 | 1本針(小釜) | 2本針 | 2本針(小釜) |
| 最高縫い速度 | 2,500sti/min* | | | |
| 縫い目長さ | 出荷時9mm(最大12mm) | | | |
| 縫い目調整方式 | 電子制御 | | | |
| 針棒ストローク | 40mm | | | |
| 使用釜 | 水平2.0倍 ラッチ釜 | 水平1.6倍 ラッチ釜 | 水平2.0倍 ラッチ釜 | 水平1.6倍 ラッチ釜 |
| 押え上昇量 | 20mm | | | |
| 交互上下量 | 0.5~9.0mm | | | |
| 交互上下量調整方式 | 電子制御 | | | |
| 安全装置 | 標準装備 | | | |
| 下糸巻き装置 | アーム内蔵式(ワンタッチタイプ) | | | |
| 下送り微量調整機構 | 標準装備 | | | |
| 給油方式 | セミドライヘッド・集中タンク方式/釜自動給油(油量残量表示付き) | | | |
| フトコロ広さ | 347mm(押え棒芯からアーム付根まで) | | | |
| 釜軸台部高さ | 170mm | | | |
| 膝上げ装置 | 標準装備(付属品) | | | |
| 自動押え上げ装置 | 標準装備 | | | |
| 使用針 | 134×35(Nm100~180、標準Nm140) | | | |
| 使用糸番手 | #30~#5 | | | |
| 頭部質量 | 82kg | | 87kg | |
| 電源/消費電力 | 単相100V、三相200V / 200VA | | | |

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。