

仕様

機種名	MB-1800S	MB-1800B	MB-1800A/BR10
最高速度	1,800rpm		
送り量	横送り0~10mm、縫送り0~6.5mm		横送り0~4.0mm、縫送り0~4.0mm
用途・使用可能ボタン	種類：丸型平ボタン サイズ：φ10~28mm φ10~12mmは小ボタン、φ12~20mmは中ボタン、φ20mm以上は大ボタン用アタッチメント使用 厚さ：1.8~5.0mm 厚さ3.5mm以上は厚ボタン用つまみ足使用 種類：柄付きボタン、根巻きボタン、スナップ、金ボタン、カボタン、ラベル付け(専用アタッチメント使用)		種類：丸型平ボタン サイズ：φ9~26mm φ10mm未満、19mm以上は特注 φ16mm以上は大ボタン用つまみ足使用 厚さ：1.8~3.5mm
縫形状	□, ㄩ, ✕, ✕, Z, □, , - △, ▽, ◁, ▷		□, ㄩ, ✕, ✕, Z, □, , -
ワイパー装置	オプション	標準装備	
押え上昇量	最大14mm		
針棒ストローク	48.6mm		
使用針(出荷時)	TQ×7 #14~#20(#16)		
送り方式	パルスモーター制御		
ほつれ防止機能	標準装備		
給油方式	無給油		
ボタン供給選別	—	パイプレータ方式	
ボタン送り	—	水平強制送り	
ボタン供給モード	—	自動供給モード、単独モード、小ロットモード	
電源/消費電力	単相200V、100V(基板コネクタ切り替え)/150W		単相100V、200V/250W
質量	頭部質量25kg		完成質量72.5kg

※MB-1800Sは渡り糸なしの場合、ワイパー装置(オプション)が必要です。

機種表示

頭部・電装

MB1800

仕様区分	コード	アタッチメント区分	コード
標準	S	平ボタン(小)	
ワイパー装置付き	B	平ボタン(中)	M

脚卓

JT-MB7

※脚卓はキャスターなしです。

ボタンフィーダー付き・完成品 ※脚卓はキャスター付きです。

MB1800A/BR10A/T

アタッチメント区分	コード	電圧区分	コード	送り板区分	コード
平ボタン(小)		100~240V	A	標準16mm(小ボタン)	
平ボタン(中)	M			22mm(中ボタン)	M



対象事業所名：JUKI株式会社
登録範囲：工場・事業所・施設等
JAB MS CM001 JSA EMS ISO 14001 JSAE389



JUKI販売株式会社

本社 042(357)2530 042(357)2540
 東北カスタムセンター 0197(25)2725 0197(25)2790
 関東カスタムセンター 042(357)2536 042(357)2541
 中部カスタムセンター 052(400)1234 052(400)9216
 中部カスタムセンター 北陸営業所 076(224)8805 076(224)8806
 近畿カスタムセンター 06(6339)7124 06(6339)7136
 中四国カスタムセンター 084(972)3880 084(972)2380
 中四国カスタムセンター 四国営業所 084(972)3880 0898(25)0334
 九州カスタムセンター 0942(44)1835 0942(44)9729

JUKI株式会社

縫製機器&システムユニット
〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042(357)2370(ダイヤルイン)
☎042(357)2274
https://www.juki.co.jp

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
 安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
 このカタログの記載内容は2023年10月現在のものです。(TN)
 このカタログは、環境にやさしい大豆インキと再生紙を使用しています。



MB-1800S MB-1800B (ワイパー装置付き) MB-1800A/BR10 (ボタンフィーダー付き)

ドライヘッド高速電子単糸環縫ボタン付けマシン



ダイレクトドライブ!
ドライヘッド!

MB-1800B(脚卓はオプション)

MB-1800S, MB-1800B



MB-1800A/BR10

ドライヘッド 高速電子 単糸環縫ボタン付けマシン

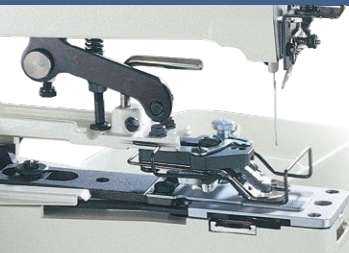
MB-1800 Series

ドライヘッド高速電子単糸環縫ボタン付けマシン

MB-1800S MB-1800B

(ワイパー装置付き)

一台で多様な
ボタン付け仕様に対応する
電子制御式単糸環縫
ボタン付けマシンです。

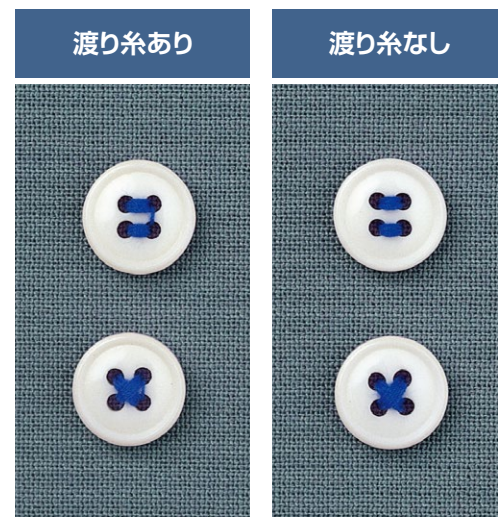


送りの電子制御化とともに、小型 AC サーボモータによる直接ドライブ方式を採用し、優れた縫品質の実現と、フレキシブル性・メンテナンス性を大幅に向上。高速化、送り精度の向上、糸切り残量の適正化、ほつれ防止機能のシャックボタン対応など、定評ある MB シリーズをさらに性能アップしています。

優れた縫品質、高いフレキシブル性

コの字、X字、Z字などの各種縫形状に1台で対応できます

- 55種類の縫パターンを標準装備し、縫形状、ボタン穴間隔、針数が操作パネル設定で簡単に変更できます。1台で多様なボタン仕様に対応しますから、設備稼働率が向上し、仕様変更に伴う部品代や、改造の手間を省けます。
- サイクル縫い
最大15種類の異なる縫い方で、あらかじめ決めた順序に従い、ボタンを縫い付けることができます。
- 必要に応じてPGM-20でカスタムパターンを作成し、使用することができます。



※MB-1800Sは、渡り糸なしにする場合、ワイパー装置(オプション)が必要です。

使いやすい操作パネル

押え上昇スイッチ
押え足の上下を行う。

準備完了スイッチ
設定状態から縫製可能な状態にする時に使用。

縫い形状選択LED

縫い形状選択スイッチ
縫い形状を変える時に使用。

前進スイッチ
設定値を上げたり、送り確認時の前進を行う。

後進スイッチ
設定値を下げたり、送り確認時の後進を行う。

項目選択スイッチ
変更したい項目を選ぶ時に使用。

項目選択LED

リセットスイッチ
各種設定値を元の状態に戻したり、エラー発生時の解除を行う。

糸残り長さが短くなりました

- 最終針の針落ちからボタン位置を補正して、最適な位置で糸切りを行いますので、糸切り後の布側の糸残り長さは3.5mm前後まで短くなりました。

ドライヘッドで油汚れを解消します

- ミシン頭部は無給油化を実現しました。油が飛散して縫製品を汚す心配がなく、注油の手間も不要です。

ほつれ防止機能を標準装備

- ソレノイドによる縫糸テンション切り換え式の「ほつれ防止機能」を標準装備しています。長針(TQ×7)仕様ですから、柄付きボタン付けにも「ほつれ防止機能」を使用することができます。
- ソレノイドの駆動ON-OFF設定により、必要に応じて「ほつれ防止機能」のON-OFF切り換えが可能です。

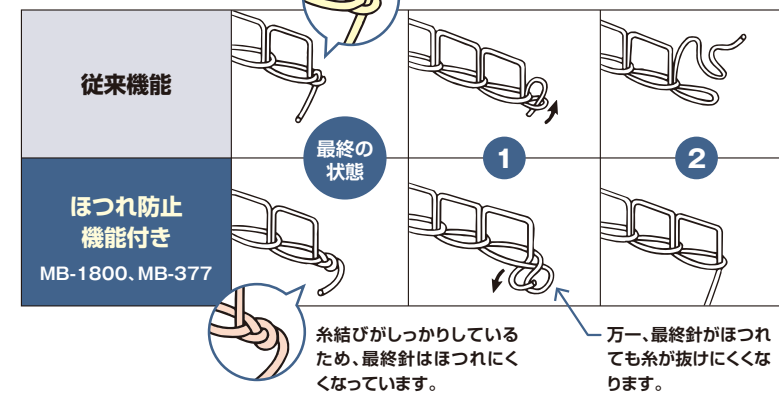


MB-1800S

美しい縫い上がりが得られます

- 最終針のみで止め縫を行う最適な運針パターンを採用し、裏の縫目がきれいな単糸環縫の特長を活かした優れた縫品質が得られます。
- 送りガタの発生源であるメカ部品を大幅に削減し、精度の高い送り制御で針折れ、ボタン破損などのトラブルを低減します。

結び方の違い



200回以上の洗濯テストでもほつれなし!

Good! 洗濯テストでは200回以上の洗濯にもほつれない事を実証。強度は2倍に増え、耐久性が抜群です。

(QTEC*でのJIS L0217 103法による洗濯テスト)

*QTEC=(財)日本繊維製品品質技術センター。繊維製品の試験機関として日本で初めてISO9002の認証を取得。

優れた生産性を発揮します

- 最高縫速度1,800rpmの実現と、停止精度・応答性に優れた小型ACサーボモータによる直接ドライブ方式の採用で、マシンタイムを従来マシン対比10%以上短縮しました。もちろん、単糸環縫ですから下糸の交換は不要です。

優れたメンテナンス性・作業性

- 遮断機構、送りカムなどのメカ機構が無くなったことで、振動・騒音の低減とメンテナンスフリーを実現しています。
- ペダル操作が軽く、リズムカルな作業が行えますので、オペレーターの疲労を軽減します。



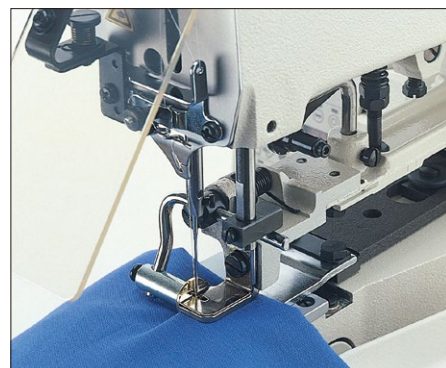
電装・モータ・操作パネルは頭部一体のコンパクト設計

MB-1800S

多様なボタン仕様に対応

当機は、平ボタン(大・中・小)、柄付きボタン、根巻きボタン、金ボタン、カボタンなど様々なボタン付けに対応しています。
また、柄付きボタン付けは、「ほつれ防止機能」を使用できますが、MB-1800Bは、ワイパーユニットを取り外してください。
(写真は全てMB-1800S)

柄付きボタン付け



※アタッチメントはオプション

平ボタン(小)付け



ボタン浮かし縫装置



※付属品と同梱

根巻き第一工程



※アタッチメントはオプション

■パターンデータ一覧表 各形状とも設定範囲内で針数、縫ピッチを選択し、3種類のデータ登録が行えます。

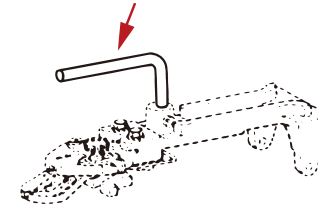
パターン No.	形状		針数	縫ピッチ	パターン No.	形状		針数	縫ピッチ
	用途	形状				用途	形状		
1~3	4ツ穴		15, 19, 23, 27	2.0~6.5mm (0.2mm単位)	28~30	3ツ穴		17, 23	2.6, 2.8, 3.0mm
4~6	4ツ穴*		16, 20, 24, 28		31~33	3ツ穴			
7~9	4ツ穴		15, 19, 23, 27		34~36	3ツ穴			
10~12	4ツ穴*		16, 20, 24, 28		37~39	3ツ穴			
13~15	4ツ穴		15, 19, 23, 27		40~42	ラベル付け			
16~18	2ツ穴		8, 10, 12, 14		43~45	根巻き第二工程 振り幅4mm		6, 10, 16	根巻き高さ 0~6.5mm (0.2mm単位)
19~21	2ツ穴				46~48	根巻き第二工程 振り幅5mm			
22~24	4ツ穴		15, 19, 23, 27		49~51	根巻き第二工程 振り幅6mm			
25~27	4ツ穴*		16, 20, 24, 28						

*MB-1800Sは渡り糸なしの場合は、ワイパー装置(オプション)が必要です。

既存のアタッチメントが使用可能

平ボタンの他、柄付きボタン付け、根巻きボタン付け、スナップ付け、ラベル止め縫などの各種アタッチメントを準備しています。なお、ツマミ装置引き上げフックMB-1800専用品(品番:146-02502)に交換すれば、お手持ちのMB-1370のツマミ足、アタッチメントが使用できます。

●ツマミ装置引き上げフック
(品番:146-02502)



■アタッチメント一覧表

用途	略図	MB-1800用	MB-1370用		
平ボタン用		ボタンサイズ A: 0~6.5 mm B: 0~6.5 mm C: φ10~φ28 mm			
		D2556-372-CAA			
		D2558-372-CAA			
		146-17559	MAZ-201010A0*		
平ボタン用		ボタンサイズ A: 0~6.5 mm B: 0~6.5 mm C: φ20~φ28 mm			
		D2529-373-B00A			
		ボタンサイズ A: 0~4.5 mm B: 0~4.5 mm C: φ12~φ20 mm			
		B2529-373-000			
柄付きボタン用		ボタン直径16mm以下 柄サイズ A: 5~6 mm B: 2.5~3 mm	146-17658	B2401-373-0BA*	
		ボタン直径16mm以下 多少の柄の形状変化に対応	146-17757	MAZ-040000AA*	
		柄の形状が丸いボタン A: φ5 mm 布とボタンの間隔が狭い	146-17856	MAZ-04000BAA	
根巻きボタン用		縫付け高さ A: 5.5 mm		B2447-372-0A0	
		縫付け高さ調節可能 平ボタンのベタ付けも可能 A: 3 mm以上 B: 12 mm以下		141-34050	
				B2440-373-0A0	
			根巻きが前後に移動して行われる	MAZ-046010A0	—
平ボタンおよび根巻きボタン(第一工程)用		縫付け高さ A: 5.5mm 平ボタンと根巻き第一工程が根巻き用足をスライドさせることにより可能となる	MAZ-172000A0	—	
スナップ用		サイズ A: 8 mm	146-17955	B2552-373-BAA*	
金ボタン用			146-18052	B2420-373-0AA*	
カボタン用		B2447-372-0A0又は141-34050と組み合わせで使用141-34050ではA: 3.5mm以上	MAZ-039010A0		
ラベル付け用		振り幅 最大10mm	146-18151	MAT-64401ZBA*	

*ツマミ装置引き上げフックをMB-1800用に交換すれば使用できます。

ドライヘッド高速電子単糸環縫ボタン付けマシン

MB-1800A/BR10

(ボタンフィーダー付き)

ボタンフィーダーの搭載により
生産性がさらに向上します。

多品種・小ロット生産にフレキシブルに対応。
抜群の使いやすさで高い生産性を
実現します。



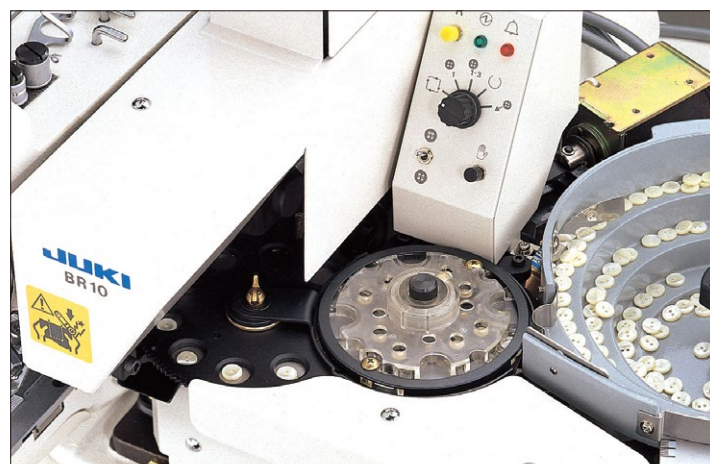
生産性がグンとアップします

最高1,800rpmの高速頭部とボタン供給スピードのアップにより、マシンタイムの短縮を実現、大幅な生産性の向上がはかれます。
また、ボタン排出機構と簡単な調整でボタン変更時の段取り換えが容易に行え、立ち上がりロスを解消します。



3種のモード切り換えで 小ロット生産に対応します

①フィーダーボール内のボタンを連続供給する自動供給モード、②手で1個ずつボタンを挿入する単独モード、③1着分(5~6個)のボタンをあらかじめセットしておき、それを自動的に連続供給する小ロットモードの切り換えが可能ですから、小ロット生産にも柔軟に対応できます。



作業性・操作性も抜群です

身頃のセットなどが楽な広いフトコロや、座ったままで確認できるボタン残量など、作業性がいちだんと向上しました。
また、ペダルを踏んだままでの連続縫製も可能ですから、オペレーターの疲労度も軽減されます。

■オプション

品名	組品番
大ボタン用つまみ足(左)	MAZ-088220BAA
大ボタン用つまみ足(右)	MAZ-088230BAA

■ボタンキャリア

四ツ穴用				二ツ穴用			
A寸法(mm) ボタン穴間隔	B寸法(mm) 線径	品番	記号	A寸法(mm) ボタン穴間隔	B寸法(mm) 線径	品番	記号
標準							
2.6	1.0	165-57902	A	3.2	1.2	165-58009	B
オプション							
2.0	1.0	165-90507	Q	2.0	1.0	165-87305	E
2.2	1.0	165-90606	R	2.2	1.0	165-87404	F
2.4	1.0	165-88501	S	2.4	1.0	165-87503	G
2.4	1.2	165-88600	T	2.4	1.2	165-87909	L
2.6	1.2	165-88709	U	2.6	1.0	165-87602	H
2.8	1.2	165-88808	V	2.6	1.2	165-88006	M
3.0	1.2	165-88907	W	2.8	1.0	165-87701	J
3.0	1.5	165-89806	F1	2.8	1.2	165-88105	N
3.1	1.0	165-87206	D	3.0	1.0	165-87800	K
3.1	1.2	165-89004	X	3.0	1.2	165-88204	P
3.1	1.4	165-89202	Z	3.8	1.2	165-87107	C
3.2	テーパー	165-89905	G1				
3.6	1.2	165-90705	H1	2.8*	1.0	182-13603	J1
4.0	1.2	165-89707	E1				

*縫二ツ穴

その他オプション



●ワイパー装置 (MB-1800S用)
(品番: M8512-630-0A0)
渡り糸無しのボタン付け時に使用するワイパー装置と糸たぐり装置のセット品です。



●2段式ペダルユニット (品番: M8513-630-0A0)
ペダル装置、ピットマンロッドのセット品です。
押え下降、ミシン起動の2方式で、位置決めを容易にします。

●キャスターセット (品番: 111-59456)
キャスター、下枝柱補助板などのセット品です。移動に便利です。

●立ち作業用2連ペダル PK-51
(品番: GPK-510010B0)
※ペダルスイッチ変換ケーブル組
(品番: M9013-590-0A0)が必要です。

●立ち作業用2段ペダル PK-57
(品番: GPK-570010B0)
※ペダルスイッチ変換ケーブル組
(品番: M9013-590-0A0)が必要です。