

JUKI

DDL-5571N

1本針本縫自動糸切りミシン

DDL-5581N

1本針本縫自動糸切りミシン (ワイパー付き)



DDL-5581N/CP-18A

快適・高効率な生産環境を実現する ニュー・クオリティマシン

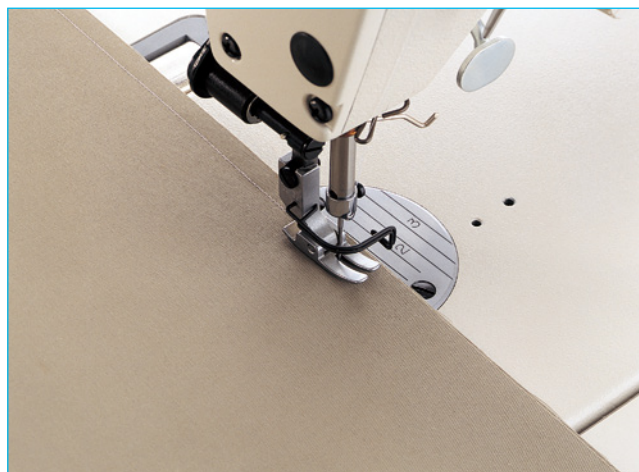
素材対応力に優れた低テンション縫製

天秤機構、糸道、押え、送りなどの徹底した研究により、低テンション縫製を実現し、多様な素材に柔軟に対応し、優美で安定した縫品質を実現します。



素材別サブクラスも充実

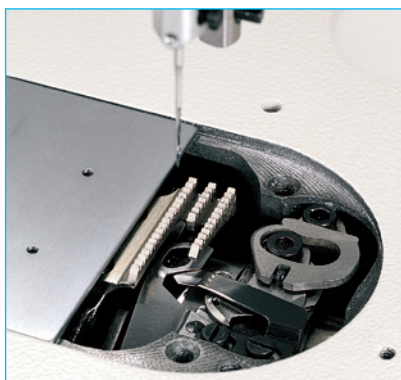
薄物仕様のAタイプに加え、ワーキングウェアなどの中厚素材に最適なMタイプ、メリヤス・ニット素材対応にKタイプ、ジーンズなどの厚物対応にHタイプとサブクラスを充実し、素材にワイドに対応します。



DDL-5581NM (中厚物用)

高い信頼性で軽快操作

押え上昇は13mmと高く、素材のセットが容易です。糸切りも細番手から太番手の糸までスピーディで確実です。針板は刻線入りを標準装備し、縫目調整ダイヤルは大きくて使いやすく、設定値の変更が容易です。オペレーターの意のままに、すばやく、確実に反応する軽快操作のマシンです。



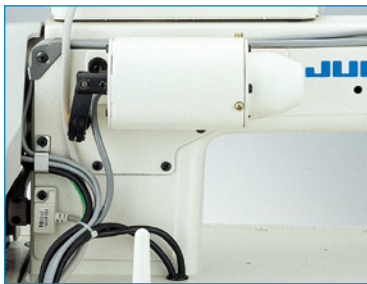
整理整頓に便利な小物入れ

オペレーターの作業を助け、整理整頓を促進する小物入れを出し入れしやすく、作業を妨げない位置・形で、機能的に配置しています。



■オプション 充実したオプションでさらに生産性を追求

●自動押え上げ装置 AK85 (ペダル式)



●微量押え上げ装置 品番:112-43763

面部裏側に取り付けでき、頻繁に使用する際に便利な装置です。

●下糸残量検知装置 AE-4* 品番:GAE-040000A0

ボビンの糸残量が設定値に到達するとブザーで知らせ、次の前踏み動作を禁止します。オペレーターは下糸残量を気にすることなく作業に専念できます。

*AE-4を後付けする場合は、IOユニットA
品番:400-06080 (別売)が必要となります。



●布端センサー ED-2

センサーが布端を検知してミシンをストップ。すばやく糸切りを実行します。縫外れを気にすることなく作業が進められますから、生産性がさらに向上します。



●新型コントロールボックス

SC-920

省エネモードを搭載した新型コントロールボックス

電圧変動、ノイズ、振動に強い、新型コントロールボックスSC-920を開発しました。この新型コントロールボックスには、省エネモードを搭載し、モーターが回転していない待機時の消費電力を削減します。



SC-920

●工程に合わせて選択できる操作ボックス

CP-18A、CP-180A

操作パネルはCP-18AとCP-180Aを用意しました。全ての操作パネルに生産支援機能を搭載しています。

生産支援機能には、出来高管理機能、稼働計測機能、下糸カウント機能の3つの機能(6つのモード)があります。



CP-18A



CP-180A

CP-18A、CP-180A 機能比較表

主たる機能	CP-18A	CP-180A
生産支援機能	○	○
自動返し縫い(始め/終りの選択が可能)	0~15針	0~19針
二重返し縫い(始め/終りの選択が可能)	0~15針	0~19針
定寸縫い(始め/終りの選択が可能)	×	0~500針、0~19針
四角縫い(始め/終りの選択が可能)	×	0~99針、0~19針
重ね縫い	0~15針、0~9回	0~19針、0~9回
下糸カウンター表示	○	○
半針補正(内部設定により1針/半針(上→下、下→上)の切替が可能)	×	○
自動縫い(定寸縫い、四角縫いの選択が可能)	×	○
最高速制限ボリューム	×	○
ミシン回転数表示(SC-920Cとの組合せ)	○	○

1. 出来高管理機能

- ①目標生産枚数表示モード
- ②目標・実績差異表示モード

2. 稼働計測機能

- ①ミシン稼働率表示モード
- ②ピッチタイム表示モード
- ③平均縫い速度表示モード

3. 下糸カウント機能

- ①下糸カウンター表示モード

仕様

機種名	DDL-5571N	DDL-5571NA	DDL-5571NK	DDL-5571NM	DDL-5571NH
	DDL-5581N	DDL-5581NA	DDL-5581NK	DDL-5581NM	—
仕様	中厚物	薄物	メリヤス・ニット	中厚物	厚物
最高縫速度	5,000sti/min	4,000sti/min			
最大縫目長さ	4mm			5mm	
針棒ストローク	30.7mm	29mm	30.7mm		35mm
最大押え上昇量	手動5.5mm/ 膝上げ13mm(最大)	手動4mm/ 膝上げ9mm(最大)		手動5.5mm/ 膝上げ13mm(最大)	
使用針 (出荷時装着番手)	DB×1(#14) #9~#18	DA×1(#9) #9~#11	DB×1(#9) #8~#11	DB×1(#16) #14~#18	DB×1(#22) #20~#23
送り歯	3枚歯	4枚歯		3枚歯	
使用釜	自動給油全回転釜				
給油方式	自動給油				
使用油	JUKI ニューデフレックスオイル No.1 (ISO VG7相当)				
タッチバック装置	標準装備				
ワイパー装置	DDL-5571N□:ワイパーなし、DDL-5581N□:ワイパー付き				ワイパーなし
電源/消費電力	単相100V・三相200V/650VA				
完成質量	81kg				

* sti/minはStitches per Minute (針/分) の略です。

機種表示

頭部 ●ワイパーなし

DDL5571N □ □ □

仕様区分	コード
標準(中厚物用)	/
薄物用	A
厚物用	H
メリヤス・ニット用	K
中厚物用	M

自動押え上げ区分	コード
装置なし	/
AK85(ペダル式)付き	AK

●ワイパー付き

DDL5581N □ □ □

仕様区分	コード
標準(中厚物用)	/
薄物用	A
メリヤス・ニット用	K
中厚物用	M

自動押え上げ区分	コード
装置なし	/
AK85(ペダル式)付き	AK

脚卓 JTD680920CS J M92

電装区分	コード
三相200V	J

パネル CP18A
CP180A



JUKI

JUKI販売株式会社

本社	042(357)2530	☎042(357)2540
東北カスタマーズセンター	0197(25)2725	☎0197(25)2790
関東カスタマーズセンター	042(357)2536	☎042(357)2541
中部カスタマーズセンター	052(400)1234	☎052(400)9216
北陸営業所	076(224)8805	☎076(224)8806
近畿カスタマーズセンター	06(6339)7124	☎06(6339)7136
中四国カスタマーズセンター	084(972)3880	☎084(972)2380
四国営業所	084(972)3880	☎0898(25)0334
九州カスタマーズセンター	0942(44)1835	☎0942(44)9729

JUKI株式会社

縫製機器&システムユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

042(357)2370 (ダイヤルイン)

☎042(357)2274

http://www.juki.co.jp

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2017年1月現在のものです。(AD)

このカタログは、環境にやさしい大豆インキと再生紙を使用しています。