

JUKI



LZ-2280A Series

高速1本針本縫千鳥縫いミシン

高品質でソフトな
縫い上がりを実現します。



高速1本針本縫千鳥縫いミシン

LZ-2280A
シリーズ

LZ-2280A シリーズ

千鳥縫いミシンで高い評価を得ている最新モデルです。

低張力で安定したソフトな縫い目

低張力縫製の悩みである「二度掛け、縫いムラ」問題、糸道経路～糸屈曲抵抗～送り軌跡～針軌跡～タイミングなど縫い影響要素を全面見直し、ソフトな縫い目を実現。定評あるJUKI純正釜や天秤を採用しています。

目盛り機能付き 押え調整ねじ

メンテナンスねじには目盛り機能を標準にしました。

下糸巻き装置

下糸巻き装置は頭部上部にビルトイン、糸の巻き終わり後の糸切りクランプメスも装着しています。

微量押え上げ装置

伸びやすい素材など、押えを常時浮かし気味に縫うことで素材の布ズレや痛みが軽減され効果的です。

小型ACサーボモータ*

小型ACサーボモータを上軸に直結したダイレクトドライブ方式を採用。省エネ、応答性を実現。

※00、0B、糸切りミシンのみ

針元高さアップとLED標準装備*

視認範囲の拡大とLEDライトを装着し、細かなパーツ縫製時の負担を低減。LEDライトの照度が針元で調整が可能です。

※LED：00、0B、糸切りミシンのみ

操作容易な調整機構

針位置、振り幅、基線は扱いやすいレバー式を採用。送り量や止め縫い用のコンデンス機構もダイヤルにし、容易に調整できます。

タッチバックスイッチ

工程により高さ調整が可能です。

アタッチメント 取付け座

ベッド面にアタッチメント取付け座を設置、アタッチメント取付け時の作業性、ミシンベッド面の耐久性が向上します。

アタッチメント用 ねじを標準

ガイド装置に必要なねじを標準とし、工程対応が容易です。

静音、低振動

針振りカム機構を全面見直し、高速時でも快適な縫製が可能です。

JUKI ECO PRODUCTS

JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。



- RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。
- 従来機種比で8.6%の省電力化を達成*。

JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては <http://www.juki.co.jp/eco/index.html> を参照下さい。

*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

※小型ACサーボモータ仕様に限る。

千鳥縫いスタンダードミシン

標準・広幅

高速1本針本縫千鳥縫いミシン

LZ-2280A

高速回転でソフトなステッチを実現する標準2点千鳥縫いミシンです。針振り機構に三角カムを採用。針流れを防止し、安定した美しい縫い目を実現します。



LZ-2280A

用途に応じて針振り幅5mm(Aタイプ)と針振り幅8mm(Bタイプ)のミシンが選択できます。

針振り幅 5mm

高速1本針本縫2点千鳥縫いミシン

LZ-2280AA



針振り幅 8mm

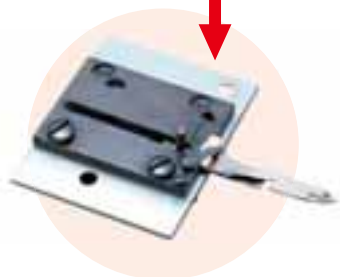
高速1本針本縫広幅2点千鳥縫いミシン

LZ-2280AB



JUKI独自の糸切り機構

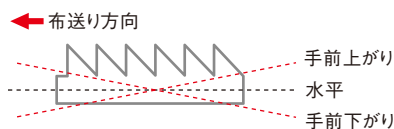
JUKI独自の糸さばき構造のメススライド方式により、左右振りのどちらでも確実に糸切りを行います。



メンテナンス

●素材対応力がアップした送り軌跡

送り歯の傾き



送り歯の高さ、傾き調整範囲は手前下がりから手前上がりまで調整可能。縫い目が形成される針刺さり時の軌跡を重視しながら送り軌跡を最適化。送り機構はアルミ材多用により軽量化をはかり、素材への食いつき性向上、段部の乗り越え向上、送り力もアップされました。

●各種送りタイミング調整

針と送りタイミングや釜タイミングなどの調整は、面板刻線と絵表示によりよりわかりやすくなりました。



●釜油量調整

LZ-2280Aシリーズは、油量経路を見直したことにより安定した油量供給が可能になりました。

縫いパターン切り換え機能付きミシン

1台2役でミシンの稼働率がアップ

LZ-2284A(2点千鳥縫いと4点千鳥縫い)、LZ-2287A(4点千鳥縫いとスカラップ縫い)は1台のミシンで2パターンの縫いが行え、ミシンの稼働率がアップします。

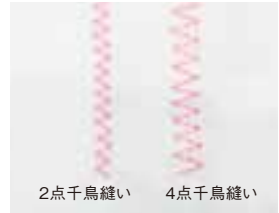
2点・4点縫いパターン切り換え機能付き

高速1本針本縫千鳥縫いミシン

LZ-2284A-7 LZ-2284A

2点・4点縫いの切替はワンタッチ

2点⇄4点縫いの針振りパターンの切り換えは、オペレーターの方でもフトコロのレバーで簡単に行えます。縫い製品やデザインに対応が可能です。針流れもありません。



LZ-2284A-7/CP-180A



4点・スカラップ縫い切り換え機能付き

世界初

高速1本針本縫千鳥縫いミシン

LZ-2287A

4点・スカラップ縫いの切替はワンタッチ

2点・4点縫いの切替機構で好評をいただいております。この度、ガードル縫製などで良く使用される4点⇄スカラップ縫いの切替ミシンをラインアップしました。最大針振り幅は10mmまで可能です。



LZ-2287A



オプション

品番	品名	概要
40135177	タッチバックキット	糸切りなしでもタッチバックが行える装置です。
225-26578	ハードポイント釜	剣先の摩耗を防止します。
229-07406	押さえバネ	厚手の生地を縫製する際に、生地を強く抑えるためのバネです。
B3129012A00	糸調子バネ	上糸の張力を強くし、固い縫い目で縫製することができます。
40135178	補助天びんキット	針糸ループが安定することにより、糸切れ、目とびを防止することができます。

● 無回転ボビン釜

ボビンの空転によるトラブルがなく、常に一定の下糸張力が保たれ、縫い調子が安定します。



235-23152 釜
235-22550 ボビンケース(組)
235-23004 ボビン

使用用途	主に2点千鳥用：スリップ、キャミソール、ショーツ等のレース付けのたいこ不良、縫いムラ対策に有効。
使用上の注意	糸巻き量は従来ボビンの6割程度となりますので、4点千鳥やスカラブなどの模様縫いや、2点千鳥でもテープ付け工程には推奨いたしません。
使用可能糸	レジロン、ポエロン、サタン、ベルロン等のファンデーション・ランジェリー専用糸(#50、#60)
使用不可能糸	ケバのある糸。ウーリー、ベルロンD420、D300等の多繊維糸の飾り糸。スパン糸など。

※ご使用になる場合は、事前に販売店にご相談ください。

● 無給油ボビン/釜 (特殊レース面プラスチック釜)

油污れ防止に効果的です。

*使用時には下軸前止ネジ(品番:110-79506)が必要です。



235-57259 無給油釜結合
400-03609 ボビンケースD3(結合)
400-03610 ボビンケースD3(組)

● 走路押え

下糸の張力を軽減し、柔らかい縫い目で縫製することができます。



400-16408 フックギブVS

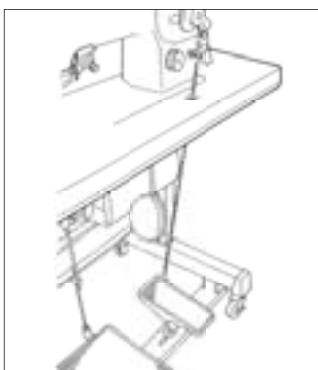
● 太糸縫製用部品 (推奨針:DP×5 #19, 134SUK Nm120)



225-56054 太糸用糸切りユニット
D1440-583-H00 針棒糸掛け
400-17095 二枚皿糸調子器(組)
225-80369 裏逃げ付き押え

● ペダル返し縫い装置(RF-1)

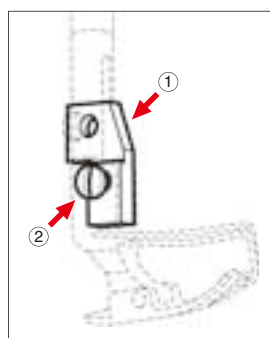
手を使用せずにペダルで返し縫いができます。



GRF010000B0 : 組品番

● 押え連結部品

本縫タイプを押えを取り付けて使用する場合の部品です。押え棒連結のセット部品を選択ください。



押え棒連結タイプ部品
①B1551-586-000 押え連結足
②SS-7090910-TP 止めネジ

主要ゲージ一覧表

最大振り幅 / 最大送りピッチ	針板	送り歯	押え (指ガード付)	備考
	10041010 	10047017 最大送り量2mm	22580369 (押え裏逃げ付き) 	
	10041101 	22580104 最大送り量2mm	10045052 	
	22580005 	22580500 最大送り量2mm	22580260 (軽量タイプ) 	<p>・基線を頻繁に変更する縫製に向く。</p> <p>・軽量化押えは、高速縫製時のジャンピングに効果あり。</p>
	22582100 	22582209 最大送り量2mm	22580765 (軽量支点前タイプ) 	
	22582704 	22582803 最大送り量2mm	23503154 (軽量タイプ) 	
	22582407 	22581508 最大送り量2mm	23503162 	
	22582506 	22548804 最大送り量1.3mm	23503253 (支点前タイプ) 	
	22545008 	22540009 最大送り量5mm	22580864 	
	22545111 	22545107 最大送り量2.5mm	10055051 	
	22545511 	22545610 最大送り量1.6mm	22584965 / 40138514 軽量タイプ 	
	22545008 	22545107 最大送り量2.5mm	MAB109000B0 テープガイド付押え 	
	22545511 	22545610 最大送り量1.6mm	22545362 (軽量タイプ) 	
	22545511 	22545610 最大送り量1.6mm	22545867 (軽量支点前タイプ) 	

最大振幅／ 最大送りピッチ	針板	送り歯	押え(指ガード付)	備考
	22548705 	22548804 最大送り量1.3mm	22548960(軽量タイプ) 	
	22548507 	22548408 最大送り量2.5mm	22547962(軽量タイプ) 22547970 	一般2点千鳥用。 ・5mm送りは、テープ 付け等で、伸ばし ながらの縫製に向く。
	22548010 	22548119 22541601 最大送り量2.5mm 最大送り量5mm		
	22549000 	22549109 22541809 最大送り量2.5mm 最大送り量5mm	22548663(軽量タイプ) 22548671 	
	22549208 	22549307 22541700 最大送り量2.5mm 最大送り量5mm		
	22546519 	22546717 22546618 1.15 1.5	22546964(軽量タイプ) 	
	22546212 	22546410 22546311 1.15 1.5	22547269(軽量支点前タイプ) 	
	MAD04060000 	MAD04070000 	MAD040500A0 	・ブラジャーの テープ付け等。
	22549604 	22549703 	22549869(軽量タイプ) 	

◎押え品番は、指ガード形状により異なります。

上段:指ガード大(ワイパー付き) 下段:指ガード小

◎その他、千鳥縫い用ゲージ、アタッチメント類を多数そろえてありますのでお問い合わせ下さい。

仕様

機種名	糸切りなし	LZ-2280A (A)	LZ-2280A (B)	LZ-2284A	LZ-2287A
	自動糸切り付き	—	—	LZ-2284N-7	—
縫い形式		2点千鳥縫い	広幅2点千鳥縫い	2点・4点千鳥縫い	4点・スカラップ縫い
縫い目図					
最高縫い速度		5,000sti/min			
最大針振り幅		5.0mm	8.0mm	5.0mm(2点) 10.0mm(4点)	10.0mm
最大送り量		2.5mm	5.0mm	2.5mm	2.5mm
押え上昇量		手動5.5mm / 膝上げ10.0mm			
使用釜		DP釜(内釜チタン処理)			
天秤		ロータリー天秤			
給油方式		強制自動給油式			
使用針(出荷時)		134SUK(Nm70)			
針位置変更機構		標準装備			
返し縫い機構		標準装備			
針振り方式		三角カム		溝カム	

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

機種表示

●高速1本針本縫千鳥縫いミシン LZ-2280Aシリーズ

LZ228

機種構成区分	コード	タッチバック区分	コード
2点千鳥(針振5mmゲージ)(針幅5mm)	0AA	なし	
2点千鳥(針振8mmゲージ)(針幅8mm)	0AB	タッチバックなし	00
2点・4点千鳥切替	4A	タッチバック付き	0B
2点・4点千鳥切替テープ入れ	4AT		
4点・スカラップ切替	7A		

*"0B"はLZ-2284A, 2284ATのみ
*"0B""00"はDD頭部

●LZ-2280Aシリーズ用脚卓

JTZ69 **920A**

ペダル区分	コード	電装電圧区分	コード
キャスター無し 1ペダル	0	単相 100V	A
キャスター無し 2ペダル(PK71)	B	三相 200V	J
キャスター無し 3ペダル(PK70)	A		

●高速1本針本縫千鳥縫い自動糸切りミシン LZ-2280A-7シリーズ

LZ2284A7WB

機種構成区分	コード	ワイパータッチバック区分	コード	自動押え上げ区分	コード
2点・4点千鳥切替	4A	ワイパー付き・タッチバック付き	WB	なし	
				AK付き	AK

●パネル

CP18A
CP180A



JUKI販売株式会社

本社…………… ☎042(357)2530 ㊟042(357)2540
 東北カスタマーセンター …… ☎0197(25)2725 ㊟0197(25)2790
 関東カスタマーセンター …… ☎042(357)2536 ㊟042(357)2541
 中部カスタマーセンター …… ☎052(400)1234 ㊟052(400)9216
 北陸カスタマーセンター …… ☎076(224)8805 ㊟076(224)8806
 近畿カスタマーセンター …… ☎06(6339)7124 ㊟06(6339)7136
 中四国カスタマーセンター …… ☎084(972)3880 ㊟084(972)2380
 四国カスタマーセンター …… ☎084(972)3880 ㊟0898(25)0334
 九州カスタマーセンター …… ☎0942(44)1835 ㊟0942(44)9729

JUKI株式会社

縫製機器ユニット
〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

お問い合わせ、ご相談は



得意事業所名JUKI株式会社本社
登録製造工場用ミシン及び用ミシン縫製用部品等の研究・開発・設計・販売・保守サービス
データ・フレックスシステムの開発・保守サービス

☎042(357)2370(ダイヤルイン)
 ㊟042(357)2274
<http://www.juki.co.jp>

*仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
 安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
 このカタログの記載内容は2016年3月現在のものです。(TN)