

## MO-6900C Series 超高速シリンダーベッドオーバーロックミシン



MO-6914C

## MO-6900C Series 超高速シリンダーベッドオーバーロックミシン

### ■仕様

機種名	MO-6904C	MO-6914C
縫形式	1本針オーバーロック縫	2本針オーバーロック縫
縫目型式(U.S.A)	504	514
最高縫速度	8,000rpm	
縫目長さ	0.8~3.5mm	
針幅(mm)	—	2.0
かがり幅(mm)	3.2, 4.0, 4.8	3.2, 4.0
下差動比	縮み 1 : 2.3 (最大 1 : 4.5)、伸ばし 1 : 0.8	
針棒ストローク	24.5mm	
針傾斜角度	20°	
針棒メタル	上下メタル方式	
使用針	DC×27	
最大押え上昇量	7mm	6.5mm
最大押え圧	63.7N (6.5kg)	
縫目調節方式	プッシュボタン式	
差動調節方式	レバー式	
頭部質量	24kg	
給油方式	自動給油	
使用油	JUKI MACHINE OIL 18 (ISO VG18相当)	
針先冷却装置	標準装備	
針糸冷却装置	標準装備	
微量押え上げ装置	標準装備	

### ■機種表示

#### ●頭部

素材区分	用途分類区分	特別機械区分	コード	
薄物~中厚物	一般布帛	地縫	上ルーパー・ハイリフト	307

MO69 [ ] [ ] C [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ]

縫目形式	コード
1本針オーバーロック	04
2本針オーバーロック	14

仕様区分	コード
シリンダーベッド	C

針幅(mm)	かがり幅(mm)	送り歯	コード
—	3.2	3列	OD6
—	4.0	3列	OE6
—	4.8	2列	OF4
2.0	3.2	2列	BD4
2.0	3.2	3列	BD6
2.0	4.0	3列	BE6

#### ●電装

SC-921B

#### ●パネル

CP18B

#### \*シンクロナイザー

SY2 :40026920  
SY2 回止め :40025294



# JUKI

### JUKI販売株式会社

本社	☎042 (357) 2530	☎042 (357) 2540
東北カスタマーズセンター	☎0197 (25) 2725	☎0197 (25) 2790
関東カスタマーズセンター	☎042 (357) 2536	☎042 (357) 2541
中部カスタマーズセンター	☎052 (400) 1234	☎052 (400) 9216
北陸カスタマーズセンター	☎076 (224) 8805	☎076 (224) 8806
近畿カスタマーズセンター	☎06 (6339) 7124	☎06 (6339) 7136
中四国カスタマーズセンター	☎084 (972) 3880	☎084 (972) 2380
四国カスタマーズセンター	☎084 (972) 3880	☎0898 (25) 0334
九州カスタマーズセンター	☎0942 (44) 1835	☎0942 (44) 9729

### JUKI株式会社

縫製機器&システムユニット  
〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042 (357) 2370 (ダイヤルイン)  
☎042 (357) 2274  
<http://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。  
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。  
このカタログの記載内容は2017年8月現在のものです。(A)

このカタログは、環境にやさしい大豆インキと再生紙を使用しています。

# MO-6900C SERIES

## 筒物縫製に最適な新鋭マシン!

MO-6900Cシリーズは、小径シリンダーベッドの採用により、袖口などの筒物の地縫や裾引き工程が楽に行なえます。下回し縫製が可能ですから、作業性が良く、生産性が大幅に向上します。



MO-6904C

### ◎高速回転での優美な縫品質を実現

低テンション縫製を可能にする針糸天秤機構やルーパー天秤機構を装備、ソフトで風合いのある優れた縫目を構成します。



MO-6914C

### ◎操作性に優れた機構

送り歯傾き調整および差動比拡大の外部調整機構を標準装備していますから、あらゆる素材にベストマッチな調整が簡単に行なえます。また、素材対応性に優れ、オペレーターの操作性を高める微量押上げ機構も標準装備しています。縫目長さはミシン前面の押しボタンで簡単に調節できます。



### ◎さらに高めた信頼性

針棒機構の密閉構造と上下針棒メタル方式の採用で、針棒部の耐久性と信頼性の向上を実現しました。また、カートリッジ式オイルフィルターと冷却ファンを標準装備するなど、さらに信頼性の向上をはかりました。



### ◎針糸・針先冷却装置を標準装備

高速時の可縫性を高め、縫トラブルを防止するための針糸および針先冷却装置を標準装備しています。



### ◎小径シリンダーベッド

筒物の地縫や裾引きに最適なシリンダーベッドです。当社従来機でお使いのゲージ、装置類はそのままご使用いただけます。従って、資源のムダや余分な追加投資が不要です。



## ■サブクラス

縫目	機種名	生地厚さ	針数	糸数	針幅 (mm)	かがり幅	送り歯列数	縫目長さ (mm)	差動比	押上げ量 (mm)	針番手	最高縫速度 (rpm)	備考
----	-----	------	----	----	---------	------	-------	-----------	-----	-----------	-----	-------------	----

### <1本針オーバーロック>

	MO-6904C-0D6-307	薄~中厚	1	3	-	3.2	3	3.5	1:0.8~1:2.3	7	DC×27 #11	8,000	上ルーパーハイリフト
	MO-6904C-0E6-307		1	3	-	4.0	3	3.5	1:0.8~1:2.3	7	DC×27 #11	8,000	
	MO-6904C-0F4-307		1	3	-	4.8	2	3.5	1:0.8~1:2.3	7	DC×27 #11	8,000	

### <2本針オーバーロック>

	MO-6914C-BD4-307	薄~中厚	2	4	2.0	3.2	2	3.5	1:0.8~1:2.3	6.5	DC×27 #11	8,000	上ルーパーハイリフト
	MO-6914C-BD6-307		2	4	2.0	3.2	3	3.5	1:0.8~1:2.3	6.5	DC×27 #11	8,000	
	MO-6914C-BE6-307		2	4	2.0	4.0	3	3.5	1:0.8~1:2.3	6.5	DC×27 #11	8,000	

## ■装置・アタッチメント

型式	品番	名称・用途
----	----	-------

### ◎空環糸切り装置

T043	MAT-0430000A0	エアースサイドカッター
------	---------------	-------------

### ◎空環吸込み装置(ブロワー式)

MC-7B	-	空環+切り屑
-------	---	--------

### ◎空環吸込み装置(エアース式)

MC-38	-	空環+切り屑
MC-39	-	MC-38の機能+自動押上げ装置付き

\*上記の装置は、エアレギュレーターはオプションです。  
エア圧の制御が必要な場合には下記部品を別途ご購入下さい。

-	PF-0552010-B0	エアレギュレーター (F.R.ユニット)
-	GMD-01080000×2	F.R.ユニット取り付けネジ
-	F1021-003-000	ホースジョイント
-	GAS-12063000*	ワンタッチコネクタ *選択部品: ワンタッチタイプのホースジョイントです。

### ◎自動押上げ

AK93	GAK-930000A0	エアース
AK94	GAK-940000A0	エアース(空環吸込み装置付き)
AK102	GAK-A02000A0	エアース(サーボモータ用)

<参考>「空環糸切り装置」に対する「空環吸込み装置」および「自動押上げ装置」の組み合わせ表

空環糸切り装置	+	空環吸込み装置	自動押上げ装置
T043	+	MC-7B	AK102(モータはJUKIサーボモータ)
		*-	AK94(どのモータでも可) *AK94は空環吸込み装置付き
		MC-38	AK102(モータはJUKIサーボモータ)
		MC-39	-(MC-39は、自動押上げ装置付き)

型式	品番	名称・用途	特長
----	----	-------	----

### ◎裾引き

L124	MAL-124000A0	裾引き定規	メリヤス、ニット地の裾引き定規です。
------	--------------	-------	--------------------

### ◎布張りローラー

TR02	MATR-02000A0	大径 布張りローラー
------	--------------	------------

### ◎定規、その他

H153	MAH-153000A0	布ガイド定規	スイングタイプの布エッジガイドです。
-	122-26155	布台	布台の装着により幅広の素材を縫製できます。