

JUKI

極厚物用オーバーロック/インターロックミシン

MO-6900G SERIES

極厚物用上下差動送りオーバーロック/インターロックミシン

MO-6900J SERIES



MO-6916J



MO-6900G, MO-6900J SERIES

極厚物縫製に最適な機能を
フル装備した新鋭マシン!

超ハイリフトタイプの上ルーパー、トラクター押え、粗目の送り歯など、極厚物縫製に最適な機構・部品を装備しています。ジーンズをはじめ、起毛素材、マット、カーペットなど、各種極厚物縫製に威力を発揮します。



MO-6916G

縫始めの布の食いつき性、段部の乗り越え性に優れており、スムーズに極厚物縫製が行なえます。



MO-6916G-FH6-700

MO-6900J シリーズは、上下の送りがそれぞれ独立して運動する新型送り機構を採用しています。大きな送り能力と、強力な食いつき性で極厚素材の縫ズレを解消します。



MO-6916J-FH6-700

上下メタル方式の針棒機構や、カートリッジ式オイルフィルター、冷却ファンを標準装備するなど、信頼性、耐久性に優れた機構を採用しています。

オペレーターの疲労を軽減する微量押え上げ装置を標準装備、最適バランス設計による低騒音化・低振動化とともに快適な作業が行なえます。

針糸および針先冷却装置は高速縫製の縫トラブルを防止し、縫品質を向上します。

差動マイクロアジャスト機構、送り歯傾きおよび差動比拡大外部調整など、あらゆる素材にベストマッチな調整が行なえる各種機構を標準装備しています。

サブクラス

機種名	薄~厚生地 の厚さ	針数	糸数	針幅 (mm)	かがり幅	送り歯 列数	縫目長さ (mm)	差動比	上送り歯 運動量 (mm)	押え 上昇量 (mm)	針番手	最高縫速度 (rpm)	備考
-----	--------------	----	----	------------	------	-----------	--------------	-----	---------------------	-------------------	-----	----------------	----

MO-6900G SERIES

MO-6903G-0N6-3D1	薄~中厚	1	2	-	18.0	3	7	-	-	5	DO×5 #16	5,500	織物の反縫ぎ縫用
MO-6904G-0F6-700	極厚	1	3	-	4.8	3	5	1:0.7~1:1.75	-	8	DO×5 #21	6,000	デニム、カツラギ等極厚物類の地縫用
MO-6905G-0M6-700		1	3	-	10.0	3	7	-	-	7	DC×1 #24	4,000	カーペット、玄関マット等の縁かがり縫用
MO-6905G-0M6-7E0		1	3	-	10.0	3	7	-	-	7	DC×1 #24	4,000	カーマット等の縁かがり縫用
MO-6914G-CH6-700		2	4	2.6	6.4	3	4	1:0.8~1:2	-	8	DO×5 #18	6,000	ジャージー等の縁かがり縫用
MO-6916G-FF6-700		2	5	4.8	4.8	3	5	1:0.7~1:1.75	-	8	DO×5 #21	6,000	デニム、カツラギ等、 極厚物類の安全縫用
MO-6916G-FH6-700		2	5	4.8	6.4	3	5	1:0.7~1:1.75	-	8	DO×5 #21	6,000	

MO-6900J SERIES

MO-6904J-0F6-700	極厚	1	3	-	4.8	3	5	1:0.7~1:1.75	2.7~7	8	DO×5 #21	6,000	デニム、カツラギ等極厚物類の地縫用
MO-6914J-CH6-700		2	4	2.6	6.4	3	4	1:0.8~1:2	2.7~7	8	DO×5 #18	6,000	ジャージー等の縁かがり縫用
MO-6916J-FF6-700		2	5	4.8	4.8	3	5	1:0.7~1:1.75	2.7~7	8	DO×5 #21	6,000	デニム、カツラギ等、 極厚物類の安全縫用
MO-6916J-FH6-700		2	5	4.8	6.4	3	5	1:0.7~1:1.75	2.7~7	8	DO×5 #21	6,000	
MO-6916J-FF6-70Q		2	5	4.8	4.8	3	5	1:0.7~1:1.75	2.7~7	8	DC×27 #16	6,000	バスローブ類の安全縫用

装置・アタッチメント

型式	品番	名称・用途	MO-6900G	MO-6900J
----	----	-------	----------	----------

空環系切り装置

T039	MAT-039001A0	ワンタッチ式手動糸切り(電磁式)		-
	MAT-039003A0			-
T040	MAT-040001A0	半沈式	テープカッター + 自動糸切り (針数制御式、電磁式)	
	MAT-040001AA	全沈式		
	MAT-040005A0	半沈式		
	MAT-040005AA	全沈式		
T048	MAT-048010A0	エア式フラットカッター(オーバーロック用)		
	MAT-048010B0	エア式フラットカッター(オーバーロック用)		
T050	MAT-050010A0	エア式フラットカッター(インターロック用)		
	MAT-050010B0	エア式フラットカッター(インターロック用)		

空環吸込み装置(プロワー式)

MC-7A		空環 + 切り屑		
-------	--	----------	--	--

空環吸込み装置(エア式)

MC-4		空環専用、ペダル式		
MC-5		空環専用		
MC-8		空環 + 切り屑		
MC-9		MC-8の機能 + 自動押え上げ装置付き		
MC-24		空環 + 切り屑		

*上記の装置は、エアレギュレーターはオプションです。
エア圧の制御が必要な場合には下記部品を別途ご購入下さい。

	PF-0552010-B0	エアレギュレーター (F.R.ユニット)		
	GMD-01080000×2	F.R.ユニット取り付けネジ		
	F1021-003-000	ホースジョイント		
	GAS-12063000*	ワンタッチコネクター *選択部品:ワンタッチタイプのホースジョイントです。		

自動押え上げ

AK32	GAK-320000A0	エア式		
AK49	GAK-490000A0	エア式		
AK52	GAK-520000A0	エア式(空環吸込み装置付き)		
AK101	GAK-A01000A0	エア式(サーボモータ用)		

<参考>「空環系切り装置」に対する「空環吸込み装置」、
「自動押え上げ装置」の組み合わせ表

空環系切り装置	+	空環吸込み装置	+	自動押え上げ装置
T039		MC-7A		AK101(モータはJUKIサーボモータ)
		MC-8		AK101(モータはJUKIサーボモータ)
		MC-9		(MC-9は、自動押え上げ装置付き)
T040		MC-7A		AK32(どのモータでも可)
		MC-5		AK32(どのモータでも可)
		MC-24		AK32(どのモータでも可)
T048 または T050		MC-7A		AK101(モータはJUKIサーボモータ)
		MC-8		AK101(モータはJUKIサーボモータ)
		*		AK52(どのモータでも可) *AK52は空環吸込み装置付き
		MC-9		-(MC-9は、自動押え上げ装置付き)

機種表示

MO69 G

シームコード		コード
縫目形状	U.S.A	
反継ぎ	503	03
1本針オーバー	504	04
1本針カーペット仕様	505	05
2本針オーバーロック	514	14
2本針インターロック	516	16

仕様区分	コード
極厚物	G

針幅 (mm)	かがり幅 (mm)	送り歯	コード
	18.0	3列	0N6
	4.8	3列	0F6
	10.0	3列	0M6
2.6	6.4	3列	CH6
4.8	4.8	3列	FF6
4.8	6.4	3列	FH6

用途区分	コード
反継ぎ仕様	3D1
極厚物用(ジーンズ、カーマット等)	700
カーマット仕様	7E0

MO69 J

シームコード		コード
縫目形状	U.S.A	
1本針オーバー	504	04
2本針オーバーロック	514	14
2本針インターロック	516	16

仕様区分	コード
極厚物用 上下差動送り	J

針幅 (mm)	かがり幅 (mm)	送り歯	コード
	4.8	3列	0F6
2.6	6.4	3列	CH6
4.8	4.8	3列	FF6
4.8	6.4	3列	FH6

用途区分	コード
極厚物用(ジーンズ、カーマット等)	700
極厚物用(パスロップ類)	70Q

仕様

MO-6900G SERIES

機種名	MO-6904G	MO-6914G	MO-6916G
縫形式	1本針オーバーロック縫	2本針オーバーロック縫	インターロック縫
縫目型式(U.S.A)	504	514	516
最高縫速度	6,000rpm		
縫目長さ	2.5 ~ 5mm	2.5 ~ 4mm	2.5 ~ 5mm
針幅(mm)	2.6		4.8
かがり幅(mm)	4.8, 10.0, 18.0	6.4	4.8, 6.4
差動比	縮み 1:1.75(最大 1:3.8) 伸ばし 1: 0.7(最大 1:0.6)	縮み 1:1.2(最大 1:3.8) 伸ばし 1: 0.8(最大 1:0.6)	縮み 1:1.75(最大 1:3.8) 伸ばし 1: 0.7(最大 1:0.6)
針棒ストローク	28.8mm		
針傾斜角度	20°		
針棒メタル	上下メタル方式		
使用針	DO×5(一部サブクラスを除く)		
最大押え上昇量	8mm(一部サブクラスを除く)		
最大押え圧	63.7N(6.5kg)		
縫目調節方式	プッシュボタン式		
差動調節方式	レバー式(マイクロアジャスト付き)		
頭部質量	28kg		
給油方式	自動給油		
使用油	JUKI MACHINE OIL 18(ISO VG18相当)		
針先冷却装置	標準装備(一部サブクラスを除く)		
針糸冷却装置	標準装備		
微量押え上げ装置	標準装備		

MO-6900J SERIES

機種名	MO-6904J	MO-6914J	MO-6916J
縫形式	1本針オーバーロック縫	2本針オーバーロック縫	インターロック縫
縫目型式(U.S.A)	504	514	516
最高縫速度	6,000rpm		
縫目長さ	2.5 ~ 5mm	2.5 ~ 4mm	2.5 ~ 5mm
針幅(mm)	2.6		4.8
かがり幅(mm)	4.8	6.4	4.8, 6.4
下差動比	縮み 1:1.75(最大 1:3.8) 伸ばし 1:0.7(最大 1:0.6)	縮み 1:2(最大 1:3.8) 伸ばし 1:0.8(最大 1:0.6)	縮み 1:1.75(最大 1:3.8) 伸ばし 1:0.7(最大 1:0.6)
針棒ストローク	28.8mm		
針傾斜角度	20°		
針棒メタル	上下メタル方式		
使用針	DO×5(一部サブクラスを除く)		
上送り歯上下運動量(mm)	8.5mm		
上送り歯前後運動量(mm)	2.7 ~ 7mm(各ミシンの仕様により異なります。)		
最大押え上昇量	8mm(一部サブクラスを除く)		
最大押え圧	63.7N(6.5kg)		
縫目調節方式	プッシュボタン式		
下差動調節方式	レバー式(マイクロアジャスト付き)		
上下差動調節方式	レバー式(マイクロアジャスト付き)		
頭部質量	29kg		
給油方式	自動給油		
使用油	JUKI MACHINE OIL 18(ISO VG18相当)		
針先冷却装置	標準装備		
針糸冷却装置	標準装備		
微量押え上げ装置	標準装備		



JUKI販売株式会社

本社 ☎0424(99)3180 ☎0424(99)3191
 東京カスタマーセンター ☎0424(80)4641 ☎0424(80)4656
 東北カスタマーセンター ☎0197(25)2725 ☎0197(25)2790
 新潟カスタマーセンター ☎025(245)6455 ☎025(245)6454
 中部支店 ☎052(400)1234 ☎052(400)9216
 北陸営業所 ☎076(224)8805 ☎076(224)8806
 大阪カスタマーセンター ☎06(6339)7124 ☎06(6339)7136
 九州カスタマーセンター ☎0942(44)1835 ☎0942(44)9729
 福山カスタマーセンター ☎0849(72)3880 ☎0849(72)2380
 島根カスタマーセンター ☎0849(72)3880 ☎0852(66)3732
 四国カスタマーセンター ☎0849(72)3880 ☎0898(25)0334



対象事業名: JUKI株式会社 本社
 登録番号: 工業用・家庭用ミシン 産業用ロボット等の研究、開発、設計、販売、保守サービス
 及び修理関連部品等の各種家庭用製品の仕入れ販売における
 ①環境への影響に配慮した技術開発、製造開発
 ②品質管理、従事者の安全・リサイクル
 等を推進するための環境マネジメントシステム

JUKI株式会社

〒182-8655 東京都調布市国領町8-2-1

<http://www.juki.co.jp>

☎03(3430)4001~4

☎03(3430)4903-4909

お買い求め、ご相談は

557

仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
 安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
 このカタログの記載内容は2003年4月現在のものです。(Cat.No.03-1)

このカタログは再生紙を使用しています。