

# AMS-221ENTS3020

入力機能付き電子サイクルマシン(2色縫い仕様)

# JUKI



2色縫い縫製が  
1台で可能!!



AMS-221ENTS3020

入力機能付き電子サイクルマシン(2色縫い仕様)

# AMS-221EN TS3020

## 仕様

機種名	AMS-221ENTS3020
縫製区分	2色縫い
仕様区分	一体外押え エア-式外押え(上昇量30mm)
最高縫い速度	2,500sti/min*
可縫サイズ	横300mm × 縦200mm
縫い目長さ	0.1~12.7mm(0.05mm単位)
針棒ストローク	41.2mm
中押え上昇量・ストローク	上昇量20mm、ストローク:標準4mm(0~10mm)
中押え下位置可変	標準0~3.5mm(最大0~7.0mm)
使用針	DP×17(#18)
適応糸番手	#50~#20
使用釜	半回転釜
模様データの記憶	本体メモリー : 最大500,000針・999パターン(1パターンあたり最大50,000針) 外部記憶メディア : 最大50,000,000針・999パターン(1パターンあたり最大50,000針)
拡大・縮小方式	縫い目長さ増減方式/針数増減方式、1~400%(0.1%単位)
下糸・縫製カウンター	アップ/ダウン方式(0~9,999)
給油方式	セミドライ/釜部:微量給油(タンク式)
使用油	JUKI ニューデフレックスオイル No.2(ISO VG32 相当)
ミシンモーター	ACサーボモーター 550W(ダイレクトドライブ式)
電源/消費電力	単相100V・三相200V/450VA
エア-圧・エア-消費量	0.6MPa、2.8dm <sup>3</sup> /min(ANR)
機械寸法・質量	幅1,200mm × 奥行1,000mm × 高さ1,200mm(糸立てを含まない)、210kg

\*AMS-221ENは縫い目長さ4mm以下。  
\*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

★コンパクトフラッシュ™はJUKI純正品をご使用下さい。  
★コンパクトフラッシュ™は米国サンディスク社の登録商標です。  
★Microsoft Windowsは、米国Microsoft Corporationの、米国及びその他の国における登録商標です。  
★その他記載された会社及び製品名/商品名は各社の商標または登録商標です。

## 機種表示

縫製区分	コード	仕様区分	コード	エリアコード区分	コード
2色縫い	T	エア-式外押え	S	X:300mm Y:200mm	3020

## AMS221ENTS3020SZ□□□□SF

押え、サブクラス区分	コード	電装電圧区分	コード	パネル区分	コード	ペダルスイッチ区分	コード
標準	5000	単相 100V	A	標準パネル(IP-420)	S	2連PKペダル (メカニカルバルブ付き)	F
サブクラス	5001~	三相 200V~240V	D				

JUKI ECO PRODUCTS

JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。



●RoHS指令\*などの有害化学物質規制よりも更に厳しい「JUKIグループグリーン調達ガイドライン」\*をクリアしています。

JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては <http://www.juki.co.jp/eco/index.html> を参照下さい。

\*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。  
JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。



# JUKI

## JUKI販売株式会社

本社	☎042(357)2530 ㊟042(357)2540
東北カスタマーズセンター	☎0197(25)2725 ㊟0197(25)2790
関東カスタマーズセンター	☎042(357)2536 ㊟042(357)2541
中部カスタマーズセンター	☎052(400)1234 ㊟052(400)9216
北陸カスタマーズセンター	☎076(224)8805 ㊟076(224)8806
近畿カスタマーズセンター	☎06(6339)7124 ㊟06(6339)7136
中四国カスタマーズセンター	☎084(972)3880 ㊟084(972)2380
四国カスタマーズセンター	☎084(972)3880 ㊟0898(25)0334
九州カスタマーズセンター	☎0942(44)1835 ㊟0942(44)9729

## JUKI株式会社

縫製機器&システムユニット  
〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042(357)2383(ダイヤルイン)  
☎042(357)2274  
<http://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。  
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。  
このカタログの記載内容は2017年10月現在のものです。(TN)  
このカタログは、環境にやさしい大豆インキと再生紙を使用しています。

# AMS-221EN TS3020

2色縫い縫製が1台で可能!!

AMS-221EN 2色縫い仕様は、針棒切り替え方式による2色縫い(糸2種類)縫製が可能になりました。

別工程で生地を再セットする際の位置ずれなどの問題を解消し、生産性がアップします。スポーツシューズ、バッグ、カーシートの飾りステッチや部品付け縫製などに適します。

糸色換えのために別工程となる作業を一度のセットで縫製することができます。

縫製中の糸の色を操作パネルで確認できるので間違いを防止できます。



## 針棒切り替え式の2色縫いが可能

- 縫製パターン内に針棒切り替えコマンドの設定により、縫製中にコマンド位置で一時停止し、自動で針棒切り替えを行い、2色目(2種類目)の糸にて縫製を再開します。
- 縫製中の糸の色を操作パネルで確認できるので、間違いを防止できます。



## 確実な糸保持機構

- 上糸の切り替え機能は他社に無い上糸吸引クランプ機構を搭載し、停止針側の糸を縫製針に巻き込まれないようにします。これにより、2本糸の絡みを確実に防止します。また、縫い始めのすっぽ抜け防止にも効果があります。



## 糸押え機構

- 停止側の糸を天秤下でクランプする糸押え機構を搭載し、天秤動作による針からの糸抜けを防止します。



## 作業時間短縮

- 糸の色換えは、ミシンの糸を交換するか、別のミシンへ縫製物の再セットが必要でしたが、一度の縫製物セットで、連続して2色(2種類)の糸で縫製が可能となり、オペレータの作業時間を大幅に短縮することが可能です。また、縫製物の再セットによる、微妙な位置ずれが無いので、縫い品質の向上・安定化になります。
- 針棒の切替え速度が速く、生産性が向上します。

## 針棒切替え速度が速い

- 針棒切替え速度は、世界最高速度ですので、針棒切替え時のサイクルタイムのロスを減少します。

## 安全機構

- ワイパー戻り検知センサを搭載し、上糸切り不良時にはエラーを発生させ、その後の糸絡みを防止します。また、2本の糸それぞれに対して糸の流れを検知する光学式センサ盛り込みましたので、精度の高い糸切れ検知を行うことができます。



## 入力機能付き操作パネル IP-420 (標準装備)

使い易さを追求した大型カラー液晶タッチパネル採用で編集作業の効率が格段にアップ

IP-420は、使い勝手に定評のあるタッチパネル・ワイド画面を採用した新型の入力機能付き操作パネルです。針元を目視で確認しながら入力・編集作業が可能です。カラー液晶部には、縫い形状・上糸張力・拡大縮小率・速度・針数などの縫製データが一目でわかるように表示されています。

## USB対応で様々なメディアに対応します。

データ入出力には、コンパクトフラッシュに加え、USBコネクタを標準装備し、USBメモリー及びカードリーダーなどの使用で、各種メディア(SDカード、スマートメディア、フロッピーディスクなど)の利用が可能になりました。



## AMS-221EN TS3020

### 使用針番手によるゲージ関係

使用針番手	ニードルクランプ品番	ネジ品番	針穴ガイド		中押え		中釜押え		中釜品番
			品番	針穴径	品番	針穴径	品番	針受け	
#14~#18	40140223(左)	SS6060410TP×2ヶ	B242621000B (標準出荷)	φ2.0	40140277 (標準出荷)	φ1.8	14103352 (標準出荷)	1.3mm	40061991 (標準出荷)
#18~#20	40140224(右)		B242621000D	φ2.4					
#20~#23	40150034(左)	SM8030412TP×2ヶ	B242621000F	φ3.0	40157760	φ2.2			
	40150035(右)		B242621000F	φ3.0					

## オプション

名称	品番	特徴	
縫製データ作成編集ソフト PM-1 Ver.3	—	操作パネル本体入力、PM-1にて色替えコマンド入力を可能とし、2色縫いの縫製データ作成が行えます。その他の操作性/作業性については、AMS221ENシリーズを踏襲しています。	
ニードルクーラー	40035692	エアーを針に吹き付け、熱による糸切れを防止します。	
ネジ×1ヶ	SL6051292TN×1ヶ		
座金×1ヶ	WP0612516SD×1ヶ		
バーコードリーダー	40089238	外押えとプログラムが異なる事故を防止する為に、バーコードを読み取ることにより、外押えに対応したプログラムを自動的に呼び出すことができます。	
フェルト糸案内	糸案内 フェルト	40141047 B1131528000	エスレンオイルをくみこませる場合に使用します。
針留左	40150034×1ヶ	中押え高さを3mm以上にする場合に使用します。 ★ご使用になる場合は、事前に販売店にご相談ください。	
針留右	40150035×1ヶ		
針止めネジ×2ヶ	SM8030412TP×2ヶ		
中押えWA	40157760×1ヶ		