

JUKI

MO-6900S Series

超高速オーバーロック／インターロックマシン



MO-6914S

MO-6900S Series

より使いやすく、信頼性を高めたハイクォリティマシン

MO-6900S SERIES

より使いやすく、信頼性を高めたハイクオリティマシン

MO-6900Sシリーズは、高速縫製での縫を極め、信頼性と使いやすさを追究したハイクオリティマシンです。幅広い素材、工程に対応し、優美で風合いのある縫品質を実現するとともに、騒音の低減、耐久性の向上をはかっています。コストパフォーマンスにも優れたMO-6900Sシリーズ、まさに新世代のリーディングマシンです。



MO-6916S

● 高速回転での優美な縫品質を実現

薄物から厚物まで、幅広い素材で低テンション縫製を可能にする針糸天秤機構やルーパー天秤を採用していますから、最高速8,000~8,500rpmでの高速回転でも糸締まりが良く、生地の変形に追従する、ソフトで風合いのある縫品質を実現します。また、縫トラブルを防止するための針糸及び針先エスレン装置を標準装備しています。



○ サブクラス 豊富なサブクラスをラインナップ、あらゆる工程に最適な機種をお選びいただけます。



● 地縫
MO-6914S-BE6-307



● 裾引き
MO-6905S-0E4-41H/L121 (L121: 裾引き定規)

● 末永くお使いいただける配慮を随所に

差動マイクロアジャスト機構、送り歯傾き及び差動比拡大外部調整など、あらゆる素材にベストマッチな調整が簡単に行える各種機構を標準装備しています。また、視野が広く明るく見やすい針落ち、素材対応性に優れオペレータの操作性を高める微量押え上げ機構、最適バランス設計による低騒音化、低振動化により快適な作業が行えます。



● さらに高めた信頼性

針棒機構の密閉構造と上下針棒メタル方式の採用で、針棒部の耐久性と信頼性の向上を実現しました。また、送り機構と上ルーパ部を改良するとともに、カートリッジ式オイルフィルターと冷却ファンを標準装備、さらに信頼性の向上をはかりました。



● 従来機でお使いの装置類が使用可能

当社従来機でお使いのゲージ、装置類は、そのままご使用いただけます (LBシリーズを除く)。従って、余分な追加投資が不要です。



● ひだ取り

MO-6914S-BE6-327/S162 (S162: ひだ取り装置)

MO-6900S SERIES

■ サブクラス

縫目	機種名	生地の厚さ 薄～厚	針数	糸数	針幅 (mm)	かがり幅	送り歯 列数	縫目長さ (mm)	差動比	押え量 (mm)	針番手	最高縫速度 (rpm)	備考
----	-----	--------------	----	----	------------	------	-----------	--------------	-----	-------------	-----	----------------	----

<1本針オーバーロック>

● 地縫



	MO-6904S-0D4-300	薄～中厚	1	3	—	3.2	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	8,500		
	MO-6904S-0E4-300		1	3	—	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	8,500		
	MO-6904S-0F4-300		1	3	—	4.8	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	8,000		
	MO-6904S-0D6-300		1	3	—	3.2	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	8,500		
	MO-6904S-0E6-300		1	3	—	4.0	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	8,500		
	MO-6904S-0F6-300		1	3	—	4.8	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	8,000		
	MO-6904S-0D4-3F0		1	3	—	3.2	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	8,500		ソフトチェーン仕様
	MO-6904S-0E4-3F0		1	3	—	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	8,500		
	MO-6904S-0D6-3F0		1	3	—	3.2	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	8,500		
	MO-6904S-0D4-3F6		1	3	—	3.2	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	8,500		
	MO-6904S-0E4-4FH	中厚～厚	1	3	—	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,500	ソフトチェーン仕様 上ルーバー超ハイリフト	
	MO-6904S-0E4-40H		1	3	—	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,500	上ルーバー超ハイリフト	
	MO-6904S-0E6-40H		1	3	—	4.0	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,500		
	MO-6904S-0F6-500		1	3	—	4.8	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #14	8,000		
	MO-6904S-0F6-50H		1	3	—	4.8	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #14	7,500	上ルーバー超ハイリフト	

● 裾引き *L121: 裾引き定規



	MO-6905S-0D4-210/ L121	中厚～厚	1	3	—	3.2	2	4	1:0.7～1:2	5.5	DC×27 #9	8,500	上ルーバー超ハイリフト
	MO-6905S-0E4-41H/ L121		1	3	—	4.0	2	4	1:0.7～1:2	5.5	DC×27 #9	7,500	

● 巻き縫 (下巻き)



	MO-6904S-0A4-150	極薄～薄	1	3	—	1.6	2	4	1:0.7～1:2	5	DC×1 #8	8,500	
	MO-6904S-0A5-150		1	3	—	1.6	1	4	1:0.7～1:2	5	DC×1 #8	8,500	

<2本針オーバーロック>

● 地縫



	MO-6914S-BD4-307	薄～中厚	2	4	2.0	3.2	2	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	8,000	上ルーバー超ハイリフト
	MO-6914S-BE4-307		2	4	2.0	4.0	2	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	8,000	
	MO-6914S-BD6-307		2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	8,000	
	MO-6914S-BE6-307		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	8,000	
	MO-6914S-BE6-20H		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	7,500	
	MO-6914S-BE4-40H	中厚～厚	2	4	2.0	4.0	2	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	7,500	
	MO-6914S-BE6-40H		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	7,500	

● ひだ取り *S162: スイング式ひだ取り装置 (手動レバー式)




	MO-6914S-BE6-327/ S162	薄～中厚	2	4	2.0	4.0	3	3.2	1:0.9～1:2.6	6	DC×27 #11	7,000	
--	---------------------------	------	---	---	-----	-----	---	-----	-------------	---	-----------	-------	--

● テープ付け *G02, G39: テープ入れ押え *Q141: テープガイド




	MO-6914S-BE6-44H/ G39/Q141	中厚～厚	2	4	2.0	4.0	3	4.0	1:0.9～1:2.6	7	DC×27 #14	7,000	上ルーバー超ハイリフト
	MO-6914S-BE7-44H/ G02/Q141		2	4	2.0	4.0	4	4.0	1:0.9～1:2.6	7	DC×27 #14	7,000	

 縫目	 機種名	 生地の厚さ 薄～厚	 針数	 糸数	 針幅 (mm)	 かがり幅	 送り歯 列数	 縫目長さ (mm)	 差動比	 押足量 (mm)	 針番手	 最高縫速度 (rpm)	備考
--	---	--	--	--	--	--	---	--	---	---	--	--	----

<インターロック>

●地縫




	MO-6916S-DD6-300	薄～中厚	2	5	3.2	3.2	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	8,000		
	MO-6916S-DD6-3F0		2	5	3.2	3.2	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	8,000	ソフトチェーン仕様	
	MO-6916S-DE4-300		2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	8,000		
	MO-6916S-DE6-300		2	5	3.2	4.0	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	8,000		
	MO-6916S-FF6-300		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	8,000		
	MO-6916S-BE4-40H	中厚～厚	2	5	2.0	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,500	上ルーパー超ハイリフト	
	MO-6916S-DE4-40H		2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,500		
	MO-6916S-DE6-40H		2	5	3.2	4.0	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,500		
	MO-6916S-FF6-40H		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,500		
	MO-6916S-DD6-500		2	5	3.2	3.2	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #16	8,000		
	MO-6916S-FF6-500	2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #16	8,000			
	MO-6916S-DF6-50H	厚	2	5	3.2	4.8	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #16	7,500	上ルーパー超ハイリフト	
	MO-6916S-FF6-50H		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #16	7,500		
	MO-6916S-FH6-50H		2	5	4.8	6.4	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #16	7,500		
	MO-6916S-FF6-60H		2	5	4.8	4.8	3	4.5	1:0.9～1:1.7	5	DC×27 #21	7,000		ジーンズ仕様
	MO-6916S-FH6-60H		2	5	4.8	6.4	3	4.5	1:0.9～1:1.7	5	DC×27 #21	7,000		上ルーパー超ハイリフト

●ひだ取り *S159: スイング式ひだ取り装置(ペダル連動式)

*S161: スイング式ひだ取り装置(手動レバー式)



	MO-6916S-FF6-42H/ S159	中厚～厚	2	5	4.8	4.8	3	3.2	1:0.9～1:2.6	6	DC×27 #14	7,000	上ルーパー超ハイリフト
	MO-6916S-DE4-42H/ S161		2	5	3.2	4.0	2	4.0	1:0.9～1:2.6	6	DC×27 #11	7,000	

縫製品ピクト

									
アンダーシャツ	Tシャツ	ズボン	ワンピース	スカート	ワイシャツ	ブラウス	ポロシャツ	ジャンパー	スポーツウェア
									
ネグリジェ	パジャマ	ニットシャツ	ニット服	背広	コート	ジーンズ	スリッパ	ハンカチ	スカーフ

MO-6900S SERIES

■ 装置・アタッチメント

型式	品番	名称・用途
----	----	-------

● 空環糸切り装置

T039	400-44155	ワンタッチ式手動糸切り(電磁式)
T040	400-43894	半沈式 テープカッター+自動糸切り
	400-43898	全沈式 (針数制御式、電磁式)
T041S	400-60703	エア式フラットカッター
T042S	400-45967	エア式サイドカッター(オーバーロック用)

● 空環吸込み装置(エア式)

MC-4	—	空環専用、ペダル式
MC-5	—	空環専用
MC-8	—	空環+切り屑
MC-9	—	MC-8の機能+自動押え上げ装置付き
MC-24	—	空環+切り屑

*上記の装置は、エアレギュレーターはオプションです。
エア圧の制御が必要な場合は下記部品を別途ご購入下さい。

—	PF-0552010-B0	エアレギュレーター (F.R.ユニット)
—	GMD-01080000×2	エアレギュレーター取り付けネジ
—	F1021-003-000	ホースジョイント
—	GAS-12063000*	ワンタッチコネクター *選択部品: ワンタッチタイプのホースジョイントです。

● 自動押え上げ

AK32	GAK-320000A0	エア式(膝式)
AK49	GAK-490000A0	エア式(ペダル式)
AK101	GAK-A01000A0	エア式(サーボモータ用)

型式	品番	名称・用途	特長
----	----	-------	----

● ひだ取り装置

S159	MAS-159000A0	スイング式ひだ取り装置(ペダル連動式、インターロック用)	押えペダルに連動してアタッチメントが開き、布入れが容易です。また、差動比を自由にコントロールできる膝差動装置が組み込まれ、均一で美しいひだ取りが行なえます。合わせ縫とひだ取りの2工程を一度に行いません。アタッチメントの開閉は手動レバー式。差動比は膝レバーでコントロールします。
S160	MAS-160000A0	スイング式ひだ取り装置(ペダル連動式、オーバーロック用)	
S161	MAS-161000A0	スイング式ひだ取り装置(手動レバー式、インターロック用)	
S162	MAS-162000A0	スイング式ひだ取り装置(手動レバー式、オーバーロック用)	

● 裾引き

L121	MAL-121000A0	裾引き定規	メリヤス、ニット地の裾引き定規です。
------	--------------	-------	--------------------

● パイピング

M056	MAM-0560J0A0	折り返しパイピングホルダー	あらかじめパイピング成型を行ない、その後にテープを折り返すタイプのパイピングホルダーです。
M075	MAM-0750J0A0	パイピングホルダー(ニットテープ併用式)	綿バイヤステープ+芯ひもの場合と、ニットテープの場合の両方ができます。切り替えはワンタッチです。
M076	MAM-0760N0A0	成型品パイピングホルダー	出来合いパイピングの寸法は、8~18mmの間でアジャストできます。

● ガイド、定規

H153	MAH-153000A0	布ガイド定規(オーバーロック用)	スイングタイプの布エッジガイドです。
H154	MAH-154000A0	布ガイド定規(インターロック用)	
Q141	MAQ-141000B0	テープガイド	頭部(面板部)にセット。テープ幅7mm以下に使用します。
S084D	MAS-084000AD	手口裏付けパターンガイド	カーブのきつい手口の縁かがり用。押えガイドピンに沿って、曲線部をなめらかに縫上げます。

● フェラー、バインダー

K006	MAK-00601000	上三ツ巻き用フェラー	針板3C0専用で、針板にセットするタイプです。
N067	MAN-0670D0A0	補強テープ付けバインダー(仕上り幅:4mm)	ポケット袋布の外周をRカットしながら縁巻きします。

● その他

Z195	400-33882	空環巻込み装置(1本針用)	縫始めの空環をかがり内に巻込みます。空環の処理が不要となります。また、簡易門止めの役目も果たします。
------	-----------	---------------	--

<参考>「空環糸切り装置」に対する
「空環吸込み装置」および「自動押え上げ装置」の組み合わせ表

空環糸切り装置	+	空環吸込み装置	自動押え上げ装置
T039	+	MC-8	AK101(モータはJUKIサーボモータ)
		MC-9	—(MC-9は、自動押え上げ装置付き)
T040	+	MC-5	AK32(どのモータでも可)
		MC-24	AK32(どのモータでも可)
T041 または T042	+	MC-4	—
		MC-8	AK101(モータはJUKIサーボモータ)
		MC-9	—(MC-9は、自動押え上げ装置付き)

機種表示

シームコード		コード
縫目形状	U.S.A	
1本針オーバーロック	504	04
1本針裾引き	505	05
2本針オーバーロック	514	14
2本針インターロック	516	16

仕様区分	コード
標準	S

装置、アタッチメント区分	コード
テープ入れ用押え/テープガイド	G02/Q141
テープ入れ用押え(小回り用)/テープガイド	G39/Q141
裾引き定規	L121
スイング式ひだ取り装置(ペダル連動式:インターロック用)	S159
スイング式ひだ取り装置(手動レバー式:インターロック用)	S161
スイング式ひだ取り装置(手動レバー式:オーバーロック用)	S162
四ツ巻きバインダー	N077

MO69 S /

針幅 (mm)	かがり幅 (mm)	送り歯	コード
—	1.6	2列	0A4
—	1.6	1列	0A5
—	3.2	2列	0D4
—	3.2	3列	0D6
—	4.0	2列	0E4
—	4.0	3列	0E6
—	4.8	2列	0F4
—	4.8	3列	0F6
2.0	3.2	2列	BD4
2.0	3.2	3列	BD6
2.0	4.0	2列	BE4
2.0	4.0	3列	BE6
2.0	4.0	4列	BE7
2.4	4.0	2列	CE4
3.2	3.2	3列	DD6
3.2	4.0	2列	DE4
3.2	4.0	3列	DE6
3.2	4.8	3列	DF6
4.0	3.2	2列	ED4
4.8	4.8	3列	FF6
4.8	6.4	3列	FH6

素材区分		用途分類区分	特別機械区分	コード
極薄物~薄物	ワイシャツなどの薄物素材	巻き縫仕様	標準	150
薄物~中厚物	ニット専用	地縫	上ルーバー超ハイリフト	20H
		裾引き	標準	210
薄物~中厚物	一般布帛、ニット	地縫	標準	300
		地縫	上ルーバーハイリフト	307
		ひだ取り仕様	上ルーバーハイリフト	327
		テープ巻き込み仕様	標準	360
		ソフトチェーン仕様	標準	3F0
		ソフトチェーン仕様	リップ付き送り歯	3F6
中厚物~厚物	セーターなどニット専用	地縫	上ルーバー超ハイリフト	40H
		裾引き仕様	上ルーバー超ハイリフト	41H
		ひだ取り仕様	上ルーバー超ハイリフト	42H
		テープ入れ仕様	上ルーバー超ハイリフト	44H
	ソフトチェーン仕様	上ルーバー超ハイリフト	4FH	
	デニムなどの中厚物~厚物	地縫	標準	500
		地縫	上ルーバーハイリフト	507
		地縫	水着仕様	50F
	厚物用	地縫	上ルーバー超ハイリフト	50H
	地縫	上ルーバー超ハイリフト	60H	

■ 仕 様

機種名	MO-6904S	MO-6914S	MO-6916S
縫形式	1本針オーバーロック縫	2本針オーバーロック縫	インターロック縫
縫目型式 (U.S.A)	504	514	516
最高縫速度	8,500rpm	8,000rpm	8,000rpm
縫目長さ	0.8 ~ 4mm		1.5 ~ 4mm
針幅 (mm)	—	2.0, 2.4, 3.2	2.0, 3.2, 4.0, 4.8, 4.8+2.0
かがり幅 (mm)	1.6, 3.2, 4.0, 4.8	3.2, 4.0, 4.8	3.2, 4.0, 4.8, 6.4
差動比	縮み 1:2 (最大 1:4)、伸ばし 1:0.7 (最大 1:0.6)		
針棒ストローク	24.5mm		
針傾斜角度	20°		
針棒メタル	上下メタル方式		
使用針	DC×27 (一部サブクラスを除く)		
最大押え上昇量	7mm (一部サブクラスを除く)		
最大押え圧	63.7N (6.5kgf)		
縫目調節方式	プッシュボタン式		
差動調節方式	レバー式 (マイクロアジャスト付き)		
頭部質量	28kg		
給油方式	自動給油		
使用油	JUKI マシンオイル 18 (ISO VG18相当)		
針先冷却装置	標準装備		
針糸冷却装置	標準装備		
微量押え上げ装置	標準装備		



対象事業所名: JUKI株式会社 本社
 登録範囲: 工業用ミシン、家庭用ミシン、縫製用ロボット等の研究・開発・設計・販売・保守サービス、データ入力システムの販売・保守サービスにおける
 保守サービス、データ入力システムの販売・保守サービスにおける
 ① 環境への影響を低減した製品の開発
 ② グリーン調達及びグリーン購入
 ③ 省エネルギー (CO₂排出量の削減)
 ④ 廃棄物の削減 (廃棄物の削減等)
 ⑤ 廃棄物の削減及びリサイクル
 ⑥ 製品の効率化 (モジュール化、構造の改善等)
 を推進するための環境マネジメントシステム

JUKI

JUKI販売株式会社

本 社 電042 (499) 3180 電042 (499) 3191
 東北カスタマーズセンター 電0197 (25) 2725 電0197 (25) 2790
 関東カスタマーズセンター 電042 (480) 4641 電042 (480) 4656
 中部カスタマーズセンター 電052 (400) 1234 電052 (400) 9216
 北陸カスタマーズセンター 電076 (224) 8805 電076 (224) 8806
 近畿カスタマーズセンター 電06 (6339) 7124 電06 (6339) 7136
 中四国カスタマーズセンター 電084 (972) 3880 電084 (972) 2380
 四国カスタマーズセンター 電084 (972) 3880 電0898 (25) 0334
 九州カスタマーズセンター 電0942 (44) 1835 電0942 (44) 9729

JUKI 株式会社

〒182-8655 東京都調布市国領町8-2-1

<http://www.juki.co.jp>

電03 (3480) 2357-2358

電03 (3430) 4909

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
 安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
 このカタログの記載内容は2008年12月現在のものです。(Cat.No.A03-01)

このカタログは、環境にやさしい大豆インキと再生紙を使用しています。