

●仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。

安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。

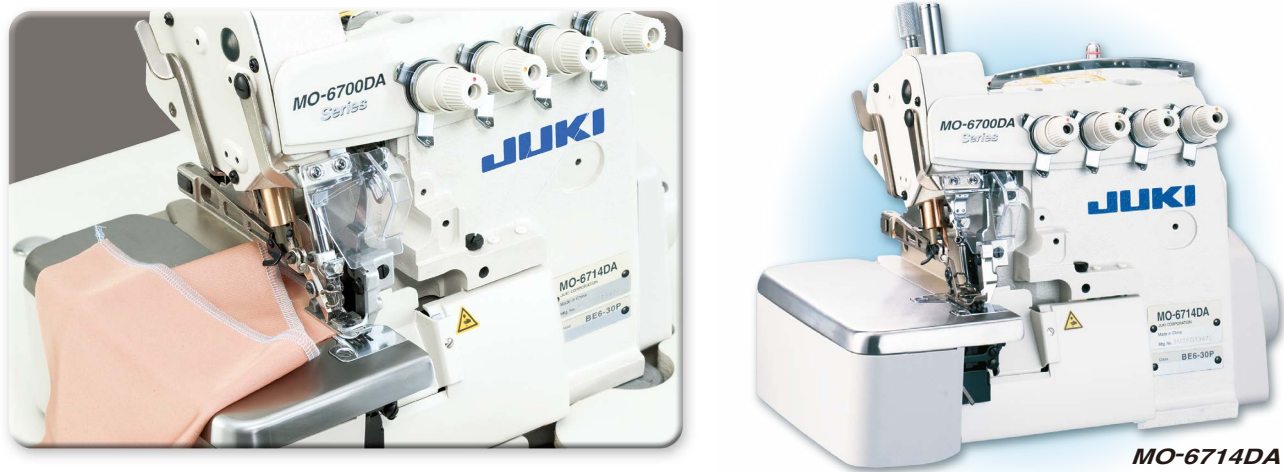
●このカタログは、環境にやさしいペジタブルオイルインキを使用しています。

このカタログの記載内容は
2025年6月現在のものです。(TN)

MO-6700DA Series

縫製品の油汚れを解消する、ベストセラー機！

JUKIの先進的なドライ技術を、優れた縫い品質と生産性で定評あるMO-6700Sに採用しました。油の飛散の要因となる重点機構に限定してドライ化し、セミドライヘッドロックミシンとして誕生したMO-6700DAシリーズは、縫製品の油汚れを解消したベストセラー機です。

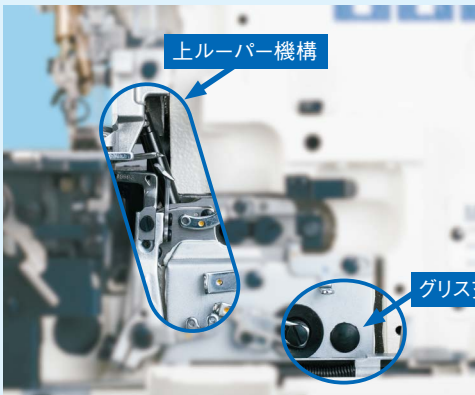


縫製品の油汚れを解消

- 油の飛散が大幅に減少しますので、縫製品の油汚れを解消し、品質を向上します。
- 油汚れによるシミ抜き作業や、縫い直し作業が減少します。
- 最高縫い速度は7,000sti/minを達成しています。

先進のドライ技術

- 油の飛散が発生しやすい針棒機構、上ルーパー機構を無給油化しました。
- 主要駆動部への特殊表面処理やグリス供給方式など、先進のドライ技術により耐久性に優れ、長期間ミシンをご使用になっても油の飛散はありません。グリス充填口(上ルーパー関係部、面部)を設けメンテナンス性を向上しています。



JUKI ECO PRODUCTS

JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。



●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては <https://www.juki.co.jp/company/eco> を参照下さい。

*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

サブクラス

豊富なサブクラスをラインナップ

縫い目	機種名	薄～厚 生地の厚さ	針数 糸数	針幅 (mm)	かがり幅	送り歯 列数	縫い目長さ (mm)	差動比	押え 上昇量 (mm)	針番手	最高縫い速度 (sti/min)	備考
-----	-----	--------------	----------	------------	------	-----------	---------------	-----	-------------------	-----	---------------------	----

【1本針オーバーロック】

●地縫い

	MO-6704DA-0E4-300	薄～中厚	1	3	—	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000	上ルーパーハイリフト
	MO-6704DA-0E4-307		1	3	—	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6704DA-0F4-307		1	3	—	4.8	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6704DA-0E4-40H	中厚～厚	1	3	—	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000	上ルーパー超ハイリフト
	MO-6704DA-0F6-50H		1	3	—	4.8	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #14	7,000	

●裾引き L121:裾引き定規

	MO-6705DA-0D4-210/ L121	薄～中厚	1	3	—	3.2	2	4	1:0.7～1:2	5.5	DC×27 #9	7,000	
--	----------------------------	------	---	---	---	-----	---	---	-----------	-----	----------	-------	--

●巻き縫い(下巻き)

	MO-6704DA-0A4-150	極薄～薄	1	3	—	1.6	2	4	1:0.7～1:2	5	DC×1 #8	7,000	
	MO-6704DA-0A5-150		1	3	—	1.6	1	4	1:0.7～1:2	5	DC×1 #8	7,000	

【2本針オーバーロック】

●地縫い

	MO-6714DA-BD6-207	極薄～薄	2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #9	7,000	上ルーパーハイリフト
	MO-6714DA-BE6-207		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #9	7,000	
	MO-6714DA-BD6-307	薄～中厚	2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	上ルーパー超ハイリフト
	MO-6714DA-BE6-307		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BE6-20H		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #9	7,000	
	MO-6714DA-BE6-40H	中厚～厚	2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	水着仕様
	MO-6712DA-DF6-50F		2	4	3.2	4.8	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #14	7,000	
	MO-6714DA-BB6-30P	薄～中厚	2	4	2.0	2.0	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	パッカリング防止
	MO-6714DA-BD6-30P		2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BE6-30P		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	

●ひだ取り S162:スイング式ひだ取り装置(手動レバー式)

	MO-6714DA-BE6-327/ S162	薄～中厚	2	4	2.0	4.0	3	3.2	1:0.9～1:2.6	6	DC×27 #11	7,000	上ルーパーハイリフト
--	----------------------------	------	---	---	-----	-----	---	-----	-------------	---	-----------	-------	------------

●テープ付け G39:テープ入れ押え Q141:テープ入れ

	MO-6714DA-BD6-24H/ G39/Q141	薄～中厚	2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #9	7,000	上ルーパー超ハイリフト
	MO-6714DA-BE6-24H/ G39/Q141	極薄～薄	2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #9	7,000	
	MO-6714DA-BD6-347/ G39/Q141	中厚～厚	2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000	上ルーパーハイリフト
	MO-6714DA-BE6-347/ G39/Q141		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BD6-34H/ G39/Q141		2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000	上ルーパー超ハイリフト
	MO-6714DA-BE6-34H/ G39/Q141		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BE6-44H/ G39/Q141		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #14	7,000	
	MO-6714DA-BE6-44H/ G39/Q141		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #14	7,000	



●裾引き
MO-6705DA-0D4-210/L121
(L121:裾引き定規)



●ひだ取り
MO-6714DA-BE6-327/S162
(S162:スイング式ひだ取り装置・手動レバー式)



●テープ巻込み縫い
MO-6745DA-FF4-360/N077
(N077:四ツ巻きバインダー)

縫い目	機種名	薄～厚 生地の厚さ	針数 糸数	針幅 (mm)	かがり幅	送り歯 列数	縫い目長さ (mm)	差動比	押え 上昇量 (mm)	針番手	最高縫い速度 (sti/min)	備考
-----	-----	--------------	----------	------------	------	-----------	---------------	-----	-------------------	-----	---------------------	----

【インターロック】

●地縫い E35:かがり爪交換式針板

	MO-6716DA-DE4-300	薄～中厚	2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000	上ルーパーハイリフト
	MO-6716DA-DE6-307		2	5	3.2	4.0	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6716DA-DF4-307		2	5	3.2	4.8	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6716DA-DE4-40H	中厚～厚	2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000	上ルーパー超ハイリフト
	MO-6716DA-DE4-40H/ E35		2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6716DA-DF4-40H		2	5	3.2	4.8	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6716DA-DE6-40H		2	5	3.2	4.0	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000	上ルーパーハイリフト
	MO-6716DA-FF6-307		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6716DA-FF6-40H		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000	上ルーパー超ハイリフト
	MO-6716DA-FF6-50H		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #16	7,000	
	MO-6716DA-FH6-50H	薄～中厚	2	5	4.8	6.4	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #16	7,000	パッカリング防止
	MO-6716DA-DE4-30P		2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6716DA-FF4-30P		2	5	4.8	4.8	2	4	1:0.7～1:2	7	DC×27 #11	7,000	

●ひだ取り S159:スイング式ひだ取り装置(ペダル連動式)

	MO-6716DA-FF6-42H/ S159	中厚～厚	2	5	4.8	4.8	3	3.2	1:0.9～1:2.6	6	DC×27 #14	7,000	上ルーパー超ハイリフト
--	----------------------------	------	---	---	-----	-----	---	-----	-------------	---	-----------	-------	-------------

●テープ巻込み縫い NO77:四ツ巻きバインダー

	MO-6745DA-FF4-360/ N077	薄～中厚	2	4	4.8	4.8	2	4	1:0.7～1:2	5	DC×27 #11	7,000	ポケット袋等の 2本針二重環
--	----------------------------	------	---	---	-----	-----	---	---	-----------	---	-----------	-------	-------------------

●3本針インターロック

	MO-6743DA-1D6-40H	中厚～厚	3	6	4.8+2.0	3.2	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	上ルーパー超ハイリフト
	MO-6743DA-2D6-40H		3	6	3.2+2.0	3.2	3	4	1:0.7～1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	

パッカリング防止仕様

難素材・新素材のパッカリング防止に最適な装備をミシン各部にセッティングしました。オペレーターは難しい調整をする必要がなく、美しい縫い品質を実現することができます。

- 送り軌跡や送りタイミングを薄物素材に最適な条件に設定しています。
- 小回り性に優れた低圧の薄物専用押えを標準装備。より薄い素材でも確実・スムーズにコントロールできます。

- 低テンションでも二重環ルーパー糸を安定して供給します。(インターロック)



二重環ルーパー糸繰り出し装置

MO-6714DA--30P
MO-6716DA--30P