



# MO-6800D Series

JUKIの先進的なドライ技術を継承して誕生!  
お客様からの油污れを心配する声に答えた製品をJUKIからお届けします。

JUKIのドライ技術を、優美で風合いのある縫い品質とコストパフォーマンスに優れたMO-6800Sに採用しました。油の飛散要因となる機構をドライ化したセミドライヘッドロックマシンです。縫い製品が油污れから解消されます。

## 縫い製品の油污れを解消

- 油の飛散が大幅に減少しますので、縫い製品の油污れを解消し、品質を向上します。
- 油污れによるシミ抜き作業や、縫い直し作業が減少します。
- 最高縫い速度は7,000sti/minを達成しています。

## 先進のドライ技術

- 油の飛散が発生しやすい針棒機構、上ルーバー機構を無給油化しました。
- 主要駆動部への特殊表面処理やグリス供給方式など、先進のドライ技術により耐久性に優れ、長期間マシンをご使用になっても油の飛散はありません。グリス充填口(上ルーバー関係部、面部)を設けメンテナンス性を向上しています。



MO-6814D



## 装置・アタッチメント

型式	品番	名称・用途			
<b>空環糸切り装置</b>					
T053	70000081	エアースライドフラットカッター			
T054	70000082	エアースライドカッター(オーバーロック用)			
<b>集塵装置(エアース)</b>					
型式	品番	集塵装置(空環+切屑)	エアース押し上げ装置	クラッチモーター用	サーボモーター用
MC906	70000085	●		●	
MC919	40182486	●			●
MC910	70000106	●	●	●	
MC921	40182487	●	●		●

(参考)  
「空環糸切り装置」に対する「空環吸込み装置」および「自動押し上げ装置」の組み合わせ表

空環糸切り装置	空環吸込み装置
T053 または T054	MC906 クラッチモーター用
	MC919 サーボモーター用
	MC910 エアース押し上げ装置付きクラッチモーター用
	MC921 エアース押し上げ装置付きサーボモーター用

型式	品番	名称・用途	特長
<b>ひだ取り装置</b>			
S206	70000089	スイング式ひだ取り装置 ペダル連動式オーバーロック用(ゲージBE6付き)	押しペダルに連動してアタッチメントが開き、布入れが容易です。また、均一で美しいひだ取りが行なえます。
S207	70000090	スイング式ひだ取り装置 ペダル連動式インターロック用(ゲージDF6付き)	
S208	70000091	スイング式ひだ取り装置 ペダル連動式インターロック用(ゲージFF6付き)	

## 布ガイド、テープガイド

型式	品番	名称・用途	特長
H253	40159861	布ガイド定規(オーバーロック用)	スイングタイプの布エッジガイドです。
H254	40159862	布ガイド定規(インターロック用)	
Q143	40159863	テープガイド	頭部(面板部)にセット。テープ幅7mm以下に使用します。

## ■サブクラス

縫い目	機種名	生地厚さ	針数	糸数	針幅(mm)	かがり幅	送り歯列数	縫い目長さ(mm)	差動比	押え上昇量(mm)	針番手	最高縫い速度(sti/min)	備考
-----	-----	------	----	----	--------	------	-------	-----------	-----	-----------	-----	-----------------	----

### ●【1本針オーバーロック】

縫い目	機種名	生地厚さ	針数	糸数	針幅(mm)	かがり幅	送り歯列数	縫い目長さ(mm)	差動比	押え上昇量(mm)	針番手	最高縫い速度(sti/min)	備考
	MO-6804D-0E4-30H	薄~中厚	1	3	-	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	6.0	DCx27 #11	7,000	

### ●【2本針オーバーロック】

縫い目	機種名	生地厚さ	針数	糸数	針幅(mm)	かがり幅	送り歯列数	縫い目長さ(mm)	差動比	押え上昇量(mm)	針番手	最高縫い速度(sti/min)	備考
	MO-6814D-BD6-30H	薄~中厚	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
	MO-6814D-BE6-40H	中厚~厚	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #11	6,500	
	MO-6814D-BB6-30P	薄~中厚	2	4	2.0	2.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	バックリング防止
	MO-6814D-BE6-30P		2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	

### テープ付け G44:テープ入れ押え Q143:テープ入れ

縫い目	機種名	生地厚さ	針数	糸数	針幅(mm)	かがり幅	送り歯列数	縫い目長さ(mm)	差動比	押え上昇量(mm)	針番手	最高縫い速度(sti/min)	備考
	MO-6814D-BD6-24H/G44/Q143	薄~中厚	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #9	7,000	
	MO-6814D-BE6-24H/G44/Q143		2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #9	7,000	
	MO-6814D-BE6-34H/G44/Q143		2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
	MO-6814D-BE6-44H/G44/Q143	中厚~厚	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #14	6,500	

### ●【インターロック】

縫い目	機種名	生地厚さ	針数	糸数	針幅(mm)	かがり幅	送り歯列数	縫い目長さ(mm)	差動比	押え上昇量(mm)	針番手	最高縫い速度(sti/min)	備考
	MO-6816D-DE4-30H	薄~中厚	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
	MO-6816D-DE4-30H/E35		2	5	3.0	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
	MO-6816D-FF6-50H	中厚~厚	2	5	5.0	5.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #16	6,500	
	MO-6816D-DE4-30P	薄~中厚	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	バックリング防止

### ●【3本針インターロック】

縫い目	機種名	生地厚さ	針数	糸数	針幅(mm)	かがり幅	送り歯列数	縫い目長さ(mm)	差動比	押え上昇量(mm)	針番手	最高縫い速度(sti/min)	備考
	MO-6843D-1D6-40H	中厚~厚	3	6	5.0+2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	

## 縫製品ピクト

