

## AMS-221EN-HS3020/7200

入力機能付き電子サイクルマシン(ジーンズポケット付け仕様)

### AMS-221ENシリーズをベースとした ジーンズポケット付け仕様です。

- ◎身頃に折られたポケット布の縫い付けを行います。
- ◎縫製可能なポケットステッチ範囲は最大 横:246mm × 縦:200mmまで対応します。



AMS-221EN-HS3020/7200/SS46  
(SS46:スタッカーはオプション)

# AMS-221EN -HS3020/7200

#### 高い生産性

スタッカー・SS46(オプション)の使用で、作業者1人で2台を受け持つことができ、より高い生産性が得られます。

#### 生産性試算例

作業時間:8時間/日 余裕率:20%

1台持ち  
(スタッカー無し)

サイクルタイム: 22秒/ポケット  
日産量 = **1,090**ポケット/1人

2台持ち  
(スタッカー有り)

サイクルタイム: 10.25秒/ポケット  
日産量 = **2,341**ポケット/1人

条件: 身頃とポケットセット7秒、縫製13.5秒(301針、閉止無し)、身頃置き1.5秒  
2台持ちの場合、マシン間の移動2秒、スタッカー使用

#### 優れた縫い品質

AMS221ENシリーズの優れた特長であるアクティブテンション、中押え高さ調節機能により優れた縫い品質を実現します。

#### 操作パネル

操作パネルには大型カラー液晶タッチパネル画面の(IP-420)を採用。縫製形状や上糸張力、縫製スピードなどの縫製データを一目で確認することができます。またUSB対応で各種メディアが使用可能です。

#### 省エネ

マシンの頭部駆動にはエネルギー伝達に優れた小型ACサーボによるダイレクトドライブ方式を、素材を送る押えのX-Y駆動には、素材の重さ・縫い目長さに合わせて最小の電力でパルスモーターを駆動するエンコーダー制御方式を採用、消費電力を低減しています。

## ポケット型

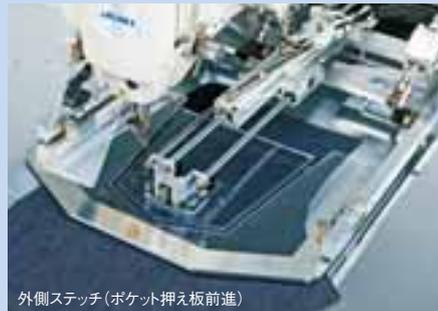
ポケット型は短時間で交換でき、ポケット型自体も価格が安く小ロット生産に対応できます。また、ポケット型はプラスチックブランク(オプション)をお買い求めいただき、ポケット形状に合わせて作成いただけます。



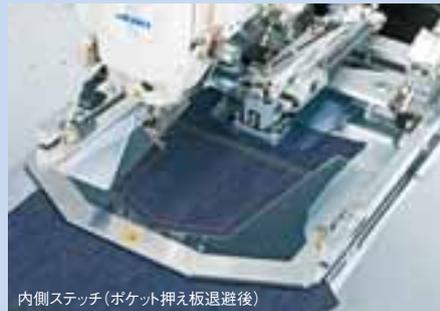
## ポケット布のポケット押え板

ポケット布のポケット押え板は退避式を採用、2列縫いの内側ステッチに対応できます。また、ポケットサイズに応じてポケット押え板の移動ストロークを調整できますので小～大サイズのポケットまで縫いのトラブルの無い縫製が可能です。

※ポケットサイズ毎に針と押え部分の接触を防止するための進入禁止エリアが存在します。



外側ステッチ(ポケット押え板前進)



内側ステッチ(ポケット押え板退避後)

## 仕様

機種名	AMS-221EN-HS3020/7200	
縫製区分	厚物	
仕様区分	エア式押え(ポケット押えタイプ、身頃押え先端上昇量46mm)	
最高縫い速度	2,000 sti/min	
可縫サイズ	横246mm × 縦200mm	
縫い目長さ	0.1~12.7mm(0.05mm単位)	
上系調子	アクティブテンション(電子糸調子機構)	
使用針	DPX17(#19)	
使用釜	半回転倍釜	
模様データの記憶	本体メモリ	最大500,000針・999パターン(1パターンあたり最大50,000針)
	外部記憶メディア	最大49,950,000針・999パターン(1パターンあたり最大50,000針)
下系・縫製カウンター	アップ/ダウン方式(0~9,999)	
給油方式	セミドライ / 釜部: 微量給油(タンク式)	
ミシンモーター	ACサーボモーター550W(ダイレクトドライブ式)	
電源/消費電力	三相200V/450VA	
エア圧/消費量	0.35~0.4(最大0.55)Mpa、1.8dm <sup>3</sup> /min(ANR)	
機械寸法・質量	幅1,200mm × 奥行1,000mm × 高さ1,200mm(糸立てを含めない)、210Kg	

\*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

## オプション

### ●スタッカー SS46

縫製後の身頃をスタックします。作業員1人で2台以上を受け持つ場合にご使用下さい。



\*本体とは別注文になります。

### ●プラスチックブランク(品番:40063821)

ポケット型を作成するためのプラスチックブランクです。

## 機種表示

### ●完成品

A M S 2 2 1 E N H S 3 0 2 0 S Z 7 2 0 0 D S D

### ●スタッカー

S S 4 6

縫製区分	コード	エリアコード区分	コード	押え、サブクラス区分	コード	ペダルスイッチ区分	コード
厚物	H	X:300mm Y:200mm	3020	ジーンズポケット付け仕様	7200	3連PKペダル(PK47)	D
仕様区分	コード	オプション区分	コード	電装電圧区分	コード		
標準(一体押え)	S	無し	Z	三相	200V	D	

## JUKI ECO PRODUCTS

JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。



### ●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。

JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては <http://www.juki.co.jp/eco/index.html> を参照下さい。  
\*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。  
JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。



対象事業所名: JUKI株式会社本社  
登録範囲: 車用ミシン、家庭用ミシン、縫製用ロボット等の研究、開発、設計、販売、保守サービス、アフターサービス等の販売、サービス活動  
①環境への影響に配慮した製品開発及び技術開発  
②グリーン調達及びグリーン購入  
③廃止エネルギーCO2排出量の削減  
④資源利用(廃棄物、エネルギー等)  
⑤廃棄物の削減及びリサイクル  
⑥製品の効率化(エネルギー効率、梱包の改善等)を促進するための施策の実施を目的とする。



## JUKI販売株式会社

本社	☎042(357)2530 ㊟042(357)2540
東北カスタマーセンター	☎0197(25)2725 ㊟0197(25)2790
関東カスタマーセンター	☎042(357)2536 ㊟042(357)2541
中部カスタマーセンター	☎052(400)1234 ㊟052(400)9216
北陸カスタマーセンター	☎076(224)8805 ㊟076(224)8806
近畿カスタマーセンター	☎06(6339)7124 ㊟06(6339)7136
中四国カスタマーセンター	☎084(972)3880 ㊟084(972)2380
四国カスタマーセンター	☎084(972)3880 ㊟0898(25)0334
九州カスタマーセンター	☎0942(44)1835 ㊟0942(44)9729

## JUKI株式会社

縫製機器ユニット  
〒206-8551 東京都摩市鶴牧2-11-1

☎042(357)2254(ダイヤルイン)  
㊟042(357)2274  
<http://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。  
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。  
このカタログの記載内容は2012年4月現在のものです。(Cat.No.C01-02)  
このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。