

# LK-1910SS5010Z

高速電子模様罫止めミシン(前カン・スナップ付け押えなし仕様)

# JUKI



# LK-1910SS5010Z

## 仕様

機種名	LK-1910SS5010Z
仕様	標準
最高縫い速度	1,600sti/min*
縫い目長さ	0.1mm~10mm
針棒ストローク	41.2mm
外押え上昇量	最大22mm
使用針(出荷時装着番手)	DP×17 (#14)
使用釜	半回転倍釜
ワイパー	横払い方式
記憶容量	最大20,000針
記憶可能データ数	200パターン
記憶媒体	メモリ/EEP-ROM
下糸カウンター	標準装備(アップ/ダウン方式)
給油方式	集中油芯方式
使用油	JUKI ニューデフレックスオイル No.2 使用油(ISO VG32 相当)
ミシンモータ	小型ACサーボモータ(ダイレクトドライブ式)
電源/消費電力	三相200~240V / 380VA
質量	頭部(モータ搭載) 46Kg、電装5Kg

\*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

## 機種表示

頭部/電装

縫製区分	コード	押え仕様区分	コード	電圧区分	コード
標準	S	マグネット式押え	S	三相200~240V	D

# LK1910SS5010Z/MC6761DG

サブクラス区分	コード	ペダルスイッチ区分	コード
前カン・スナップ付け押えなし仕様	5010	1ペダル	G

脚卓

(オプション)

# JTK42

機種テーブル区分	コード
幅狭テーブル(キャスター付き)	K42

JUKI ECO PRODUCTS



JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。

●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しい JUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。

JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては <http://www.juki.co.jp/eco/index.html> を参照下さい。

\*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、などの使用を制限した指令。 JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。



対象事業所および株式会社本社  
縫製部(工場)・システム部(本社)・縫製部(工場)・縫製部(工場)・縫製部(工場)・縫製部(工場)  
データシステムの開発・保守サービス

# JUKI

JUKI株式会社

縫製機器&システムユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042(357)2370(ダイヤルイン)

☎042(357)2274

<http://www.juki.co.jp>

JUKI販売株式会社

- 本社…………… ☎ 042(357)2530 ☎ 042(357)2540
- 東北カスタマーズセンター…………… ☎ 0197(25)2725 ☎ 0197(25)2790
- 関東カスタマーズセンター…………… ☎ 042(357)2536 ☎ 042(357)2541
- 中部カスタマーズセンター…………… ☎ 052(400)1234 ☎ 052(400)9216
- 中部カスタマーズセンター 北陸営業所…………… ☎ 076(224)8805 ☎ 076(224)8806
- 近畿カスタマーズセンター…………… ☎ 06(6339)7124 ☎ 06(6339)7136
- 中四国カスタマーズセンター…………… ☎ 084(972)3880 ☎ 084(972)2380
- 中四国カスタマーズセンター 四国営業所…………… ☎ 084(972)3880 ☎ 0898(25)0334
- 九州カスタマーズセンター…………… ☎ 0942(44)1835 ☎ 0942(44)9729

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。  
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。  
このカタログの記載内容は2018年12月現在のものです。(TN)  
このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。

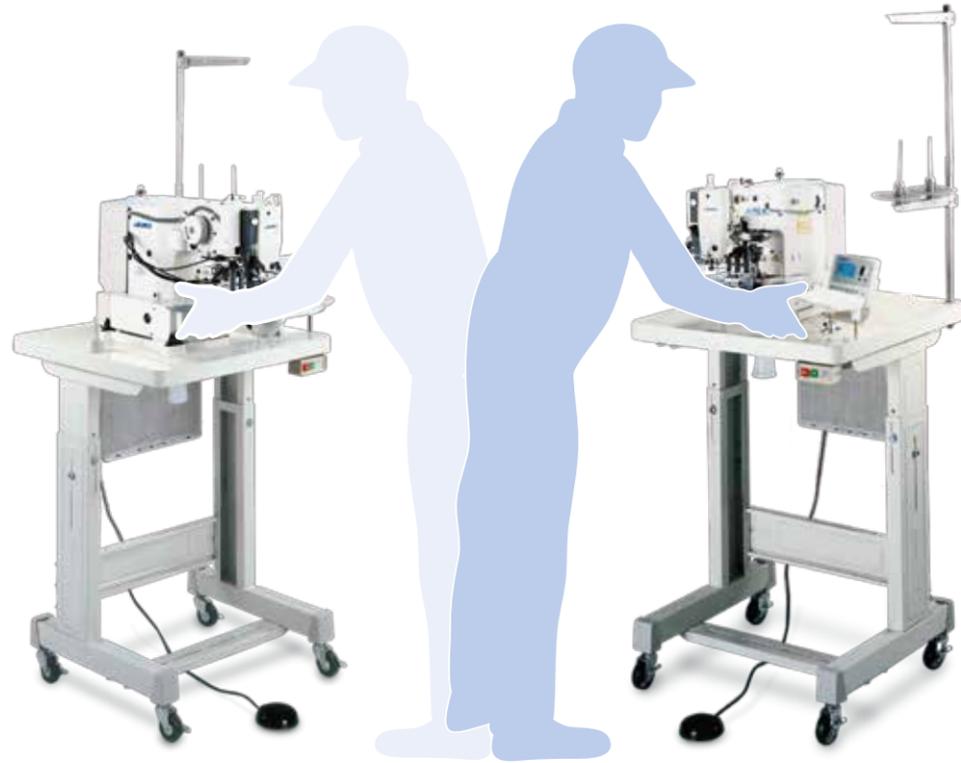


# LK-1910SS5010Z

高速電子模様罫止めマシン(前カン・スナップ付け押えなし仕様)

## 2台使用で生産性が向上

オスカン用、メスカン用の2台のマシンを1名のオペレーターが交互に操作することで高い生産性が得られます。

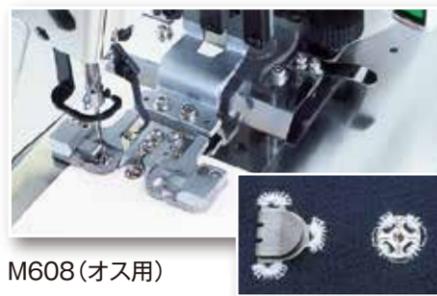


**LK-1910SS5010Z**  
/M608(オス用)オプション押え付き

**LK-1910SS5010Z**  
/M608(メス用)オプション押え付き

### 前カン・スナップ用押え

•右のオプション表により、使用する前カン・スナップを選定し、必要な押えをご注文下さい。

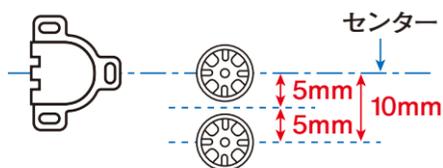


M608(オス用)



M608(メス用)

•スナップ位置は、センターより下方向に最大10mm(3段階)変えられます。腰ベルトのセンター部分の前カンに対して、スナップを最大10mm縦方向にずれた位置に取り付けられますので、ベルトのめくり上がりを防止することができます。(下図参照)



- 押えの下板は、ワンタッチ式の交換タイプですから、段取り替えが容易に行なえます。
- 脇ファスナーのセットが後ファスナーと同様に手前でセットできますので、作業性が一段と向上します。

### ■オプション

前カン・スナップ付け用押え

型式	区分	押え		オフセット下板*2	
		品番	前カン・スナップ	オフセット量(mm)	品番
M508	オス用	400-05742		5	400-05774
				10	400-05775
	メス用	400-05744		5	400-05778
				10	400-05779
M520	オス用	400-06242		5	400-05770
				10	400-05771
	メス用	400-06253		5	400-05772
				10	400-05773
M525	オス用	400-06237		5	400-05750
				10	400-05751
	メス用	400-06246		5	400-05752
				10	400-05753
M528	オス用	400-06240		5	400-05760
	メス用	400-06249		5	400-05762
M533	オス用	400-06245		—	—
	メス用	400-06256		—	—
M608	オス用	400-05743		5	400-05776
				10	400-05777
	メス用	400-05744		5	400-05778
				10	400-05779
M670	オス用	400-06240		5	400-05760
	メス用	400-06251		5	400-05764
SW-II	一体型	400-06259	オス  メス 	—	—
M510	一体型	400-06257	 	—	—
M10	一体型	400-06258	オス  メス 	—	—

\*1 前カン・スナップ付け仕様以外のLK-1910に押えを取り付ける場合は、取付けプレート(品番:400-04818)を別途ご購入下さい。

\*2 オフセット下板は、押えに含まれておりませんので別途ご購入下さい。(オフセットなしの下板は押えに含まれております。)

\*3 大石金属工業株式会社製の前カン・スナップ(OMφ8.6, OMφ7.6)以外は使用できません。