

# 共通仕様 (U11、H11、H22、H23、H24、H25、E11、E22、E23)

機種名	MF-7900 series	MF-7900D series
縫い形式	2本針・3本針両面飾り縫い	2本針・3本針両面飾り縫い
使用針	UY128GAS #9S~#12S(標準 #10S)	
押え上昇量	5mm(上飾り付き)、8mm(上飾りなし)	
ピッチ調整	ダイヤル式	
差動調整	マイクロアジャスト式	
給油方式	自動給油	自動給油(面部:無給油)
使用油	JUKI MACHINE OIL 18(ISO VG18相当)	
送り歯傾き調整	標準装備	
微量押え上げ	標準装備	
針棒ストローク変換機構	U11、H11、H22、H23、E11 標準装備:出荷時 31mm/ 厚物対応時 33mm	U11、H22、H23、H24、H25、E11 標準装備:出荷時 31mm/ 厚物対応時 33mm
	E22、E23 標準装備:出荷時 33mm 厚物対応時 35mm	—
針先、針糸エスレンタンク	標準装備	
カートリッジオイルフィルター	標準装備	
電源/消費電力	単相100V・三相200V/500VA(糸切り装置付きマシン)	
頭部質量	U11	41kg(デバイスなし)、49kg(UT51付き)、51kg(PL/UT52付き)、44kg(UT57付き)
	H11(PL付き)	43kg(デバイスなし)、51kg(UT52付き)、46kg(UT57付き)
	H22、H23	42kg(デバイスなし)、50kg(UT51付き)、45kg(UT57付き)
	H24、H25	— 46kg(UT57付き)、46kg(UT59付き)
	E11(PL付き)	44kg(デバイスなし)、48kg(UT55付き)、47kg(UT56付き)
	E22、E23(PL付き)	43kg(デバイスなし)、51kg(UT52付き)、46kg(UT57付き)



お客様専用 品質保証システム 縫製機器センター 縫製機器センター 縫製機器センター 縫製機器センター 縫製機器センター  
データシステム部の開発保守サービス



## JUKI販売株式会社

本社	☎042(357)2530 ☎042(357)2540
東北カスタマーズセンター	☎0197(25)2725 ☎0197(25)2790
関東カスタマーズセンター	☎042(357)2536 ☎042(357)2541
中部カスタマーズセンター	☎052(400)1234 ☎052(400)9216
北陸カスタマーズセンター 北陸営業所	☎076(224)8805 ☎076(224)8806
近畿カスタマーズセンター	☎06(6339)7124 ☎06(6339)7136
中四国カスタマーズセンター	☎084(972)3880 ☎084(972)2380
中四国カスタマーズセンター 四国営業所	☎084(972)3880 ☎0898(25)0334
九州カスタマーズセンター	☎0942(44)1835 ☎0942(44)9729

## JUKI株式会社

### 縫製機器&システムユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042(357)2370(ダイヤルイン)

☎042(357)2274

<http://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。  
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。  
このカタログの記載内容は2018年12月現在のものです。(TN)  
このカタログは、環境にやさしい大豆インキと再生紙を使用しています。

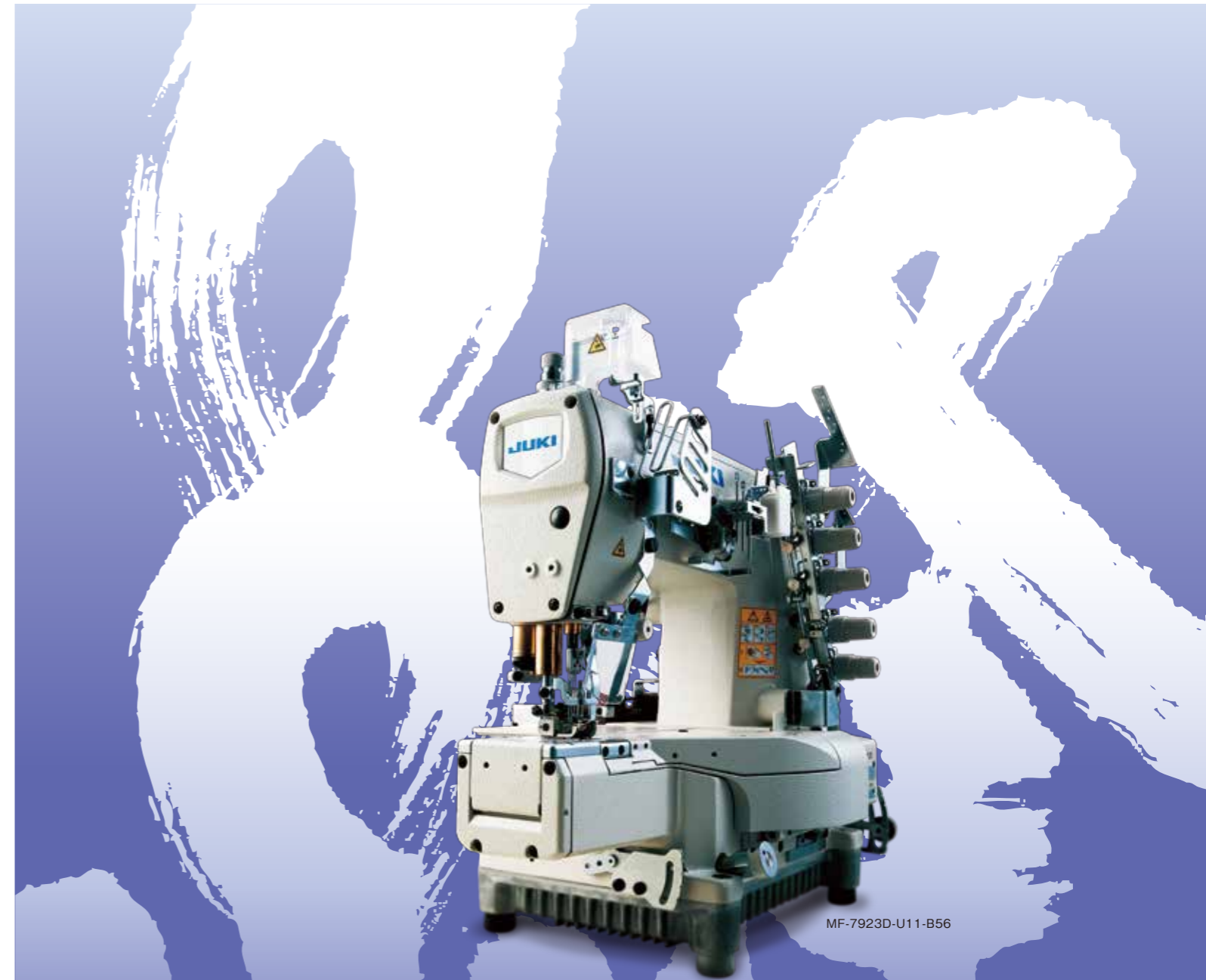


## MF-7900 Series

シリンダーベッド型両面飾り偏平縫いマシン

## MF-7900D Series

セミドライヘッド・シリンダーベッド型両面飾り偏平縫いマシン



MF-7923D-U11-B56

# MF-7900 Series

# MF-7900D Series

# 縫い品質を向上させる 多くの機構を装備した 新型偏平縫いミシンです。

新送り機構、差動マイクロアジャスト機構など縫いに関する多くの機構を装備し、より縫い品質にこだわりました。また、新下糸巻き付き防止機構の標準装備などメンテナンス性の向上も図っています。

**MF-7900** シリーズ  
シリンダーベッド型両面飾り偏平縫いミシン

**MF-7900/UT** シリーズ  
シリンダーベッド型両面飾り偏平縫い上下糸切り装置付きミシン

**MF-7900D** シリーズ  
セミドライヘッド・シリンダーベッド型両面飾り偏平縫いミシン

**MF-7900D/UT** シリーズ  
セミドライヘッド・シリンダーベッド型両面飾り偏平縫い上下糸切り装置付きミシン



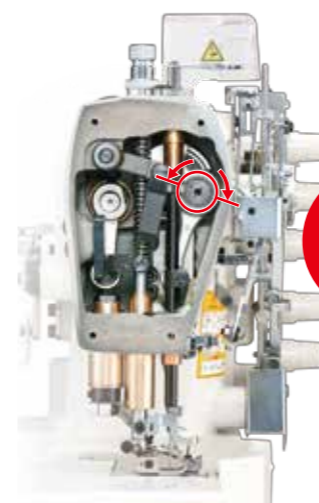
## JUKIのドライ技術が、 縫製品を“油汚れ”から守ります!!

MF-7900Dシリーズは、MF-7900シリーズの優れた機能に油漏れの要因となる面部機構をドライ化。縫製品の油汚れを解消することで、染み抜き作業や縫い直し作業が大幅に減少し、仕上がり品質が向上します。

**■** 面部への給油を無くしました。  
従来機と異なり、面部内への給油機構を無くしました。  
従って、針棒や押え棒、スプレッター軸から油が漏れることはありません。

**DRY** 面部無給油を実現したドライ技術  
針棒機構とスプレッター機構に特殊表面処理を施しました。  
潤滑はJUKI独自の特殊グリスを使用しています。  
クランクロッドにグリス封入型ベアリングを採用。このことにより、  
シン面部機構は無給油の状態でも、優れた耐久性を發揮します。

**■** 環境への配慮  
縫製品の油汚れが減りますので、縫製工場で見られる  
染み抜き剤の使用量が削減されます。  
★染み抜き剤に一般的に使用されているジクロロフルオロエタン  
(HCFC-141)は、オゾン層を破壊する物質として  
削減対象化学物質に上げられています。



セミドライ  
にも追加

### 針棒ストローク変換機構

針棒ストロークの切替えにより、厚物素材（フリース、毛布など）に対応した貫通力と糸締りが得られます。エキセンピンの回転で、針棒ストロークが変更できます。（部品交換不要、出荷時:31mm、厚物対応時:33mm）

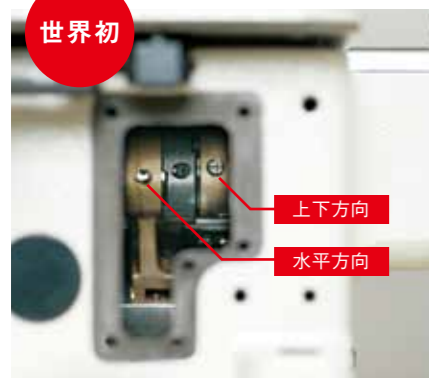
セミドライの  
縫い速度アップ!!  
**5,000**  
sti/min

## 縫い品質を向上!!

### 新送り機構による 多種多様な縫いの実現

外部からの送り軌跡調整を可能にしました。上下方向、水平方向の送り軌跡を変更でき、縫製素材の対応度がアップします。

世界初



上下方向  
水平方向

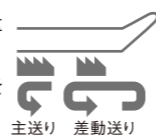
### 微量押え上げ機構

伸びやすい素材や傷つきやすい素材などは、常時押えを浮かしぎみに縫うことで素材のズレやねじれ、傷が軽減され効果的です。



### 差動マイクロアジャスト機構

素材に応じた最適な差動量を微調整することが可能です。また、差動比は縫い目長さを変更しても一定となります。



縮む  
伸びる

## 簡単メンテナンス機構

### 下糸巻き付き防止の改良を施し標準装備

糸切れ時、下糸カムに糸が巻きつく前に装置が作動し、下糸を切断することで下糸カムへの糸巻き付きを防止します。また下糸カムを内蔵式から外部式へ変更したことにより、メンテナンス性が向上しました。



世界初

### ゲージ部品は市場流通品がそのまま使用可能

市場で流通している部品（押え、針板、送り歯、針留）と共通化を図りましたので、部品の入手が容易となります。

## 糸切り装置付きミシン全てに ダイレクトドライブモーターを装備

糸切り装置付きミシン全てでダイレクトドライブ方式を採用しました。立ち上がりが速く、停止精度も高く、優れた応答性を發揮します。Vベルトが無く、ベルトの削りクズの解消にも有効です。ダイレクトにパワーを伝えられるので消費電力の低減にも役立ちます。（当社従来機比で27%削減しています）



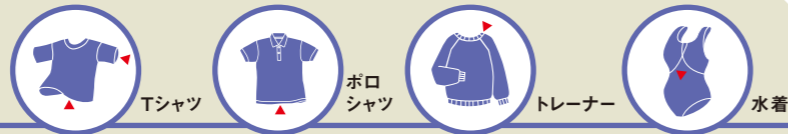
サーボモーター  
MF7823/UT22/SC510

ダイレクトドライブモーター  
MF-7923/UT57/SC921/CP18

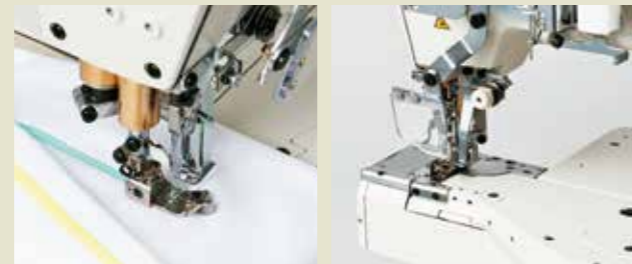
消費電力  
27%削減



# U11 基本仕様 (ユニバーサルタイプ)



Tシャツの袖や裾のヘム縫い、スポーツウエア、ニット製品のカバーリング工程等に対応します。前カバーをカットしているので、針元に手を近づけることが可能となりカバーリング工程などの作業効率をアップできます。



**バインダー 取り付け土台**  
同梱されているバインダー取り付け土台を装着することで各種のバインダーを取り付けることができます。



## サブクラス一覧

用途	縫い目	サブクラス名	針数	糸数	針幅 (mm)	縫い目長さ <sup>※1</sup> (mm)	差動比 <sup>※2</sup>	押え上昇量 <sup>※3</sup> (mm)	最高縫い速度 (sti/min) <sup>※4</sup>
MF-7900/U11 基本仕様 (ユニバーサルタイプ)		MF-7922-U11-B**	2	4	3.2,4.0,4.8	0.9~3.6	1:0.9~1:1.8 (1:0.6~1:1.1)	5(8)	6,500
		MF-7923-U11-B**	3	5	5.6,6.4				5,000
		MF-7923-U11-B**/PL12,PL13	3	5	5.6,6.4				6,000
		MF-7922-U11-B48/UT51	2	4	4.8				6,000
		MF-7923-U11-B**/UT51,UT53,UT57 MF-7923-U11-B**/UT59	3	5	5.6,6.4				5,000
MF-7900D/U11 基本仕様 (ユニバーサルタイプ)		MF-7922D-U11-B40	2	4	4.0	0.9~3.6	1:0.9~1:1.8 (1:0.6~1:1.1)	5(8)	5,000
		MF-7923D-U11-B**	3	5	5.6,6.4				5,000
		MF-7923D-U11-B**/UT51,UT57 MF-7923D-U11-B**/UT59	3	5	5.6,6.4				5,000

※1 縫い目長さは調整により4.5mmまで可能です。 ※2 差動比は調整により切り替えが可能です。 ※3 押え上昇量は上飾り付きの場合は5mm、上飾りなしの場合は8mmとなります。 ※4 sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

# H22,H23 ヘム縫い仕様 (左カマメス付き)



Tシャツ、ポロシャツ等の袖や裾のヘム縫い工程に最適な仕様です。左カマメス機構を搭載しており、縫い目と常に平行で均一なトリミングが行えます。生地の厚さに応じた上メスストロークの調整も簡単に行えます。



★左カマメス 付き 世界最高速!

## サブクラス一覧

用途	縫い目	サブクラス名	針数	糸数	針幅 (mm)	縫い目長さ <sup>※1</sup> (mm)	差動比 <sup>※2</sup>	押え上昇量 <sup>※3</sup> (mm)	最高縫い速度 (sti/min) <sup>※4</sup>
MF-7900/H22,23 ヘム縫い仕様 (左カマメス付き)		MF-7922-H22, H23-B**	2	4	4.0,4.8	0.9~3.6	1:0.9~1:1.8 (1:0.6~1:1.1)	5(8)	6,000*
		MF-7922-H22, H23-B48/MC40	2	4	4.8				6,000*
		MF-7923-H22, H23-B**	3	5	5.6,6.4				6,000*
		MF-7923-H22, H23-B**/MC40	3	5	5.6,6.4				6,000*
		MF-7922-H22, H23-B48/UT51, UT57 MF-7922-H22, H23-B48/UT57/MC37 MF-7922-H23-D40/UT59/MC37	2	4	4.8				6,000*
MF-7900D/H22,23 ヘム縫い仕様 (左カマメス付き)		MF-7923-H22, H23-B**/UT51, UT57, UT59	3	5	5.6,6.4	0.9~3.6	1:0.9~1:1.8 (1:0.6~1:1.1)	5(8)	6,000*
		MF-7923-H22, H23-B**/UT57/MC37 MF-7923-H22, H23-B**/UT59/MC37	3	5	5.6,6.4				6,000*
		MF-7923D-H22, H23-B56	3	5	5.6,6.4				6,000*
		MF-7923D-H22, H23-B56/MC40	3	5	5.6,6.4				6,000*
		MF-7922D-H22, H23-B48/UT57/MC37 MF-7922D-H22, H23-D40/UT57/MC37 MF-7922D-H23-D40/UT57, UT59/MC37	2	4	4.0				6,000*
MF-7900D/H22,23 ヘム縫い仕様 (左カマメス付き)		MF-7923D-H22, H23-B**/UT51, UT57 MF-7923D-H22, H23-B**/UT57/MC37 MF-7923D-H22, H23-B**/UT59/MC37	3	5	5.6,6.4	0.9~3.6	1:0.9~1:1.8 (1:0.6~1:1.1)	5(8)	5,000

※1 縫い目長さは調整により4.5mmまで可能です。 ※2 差動比は調整により切り替えが可能です。 ※3 押え上昇量は上飾り付きの場合は5mm、上飾りなしの場合は8mmとなります。 ※4 sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

# H11 ゴム伏せ縫い仕様 H11/PL付き



水着、ブリーフ等のゴム伏せ縫いに最適な機種です。ゴムをオーバーロックで縫いつけた後に伏せ縫いを行います。



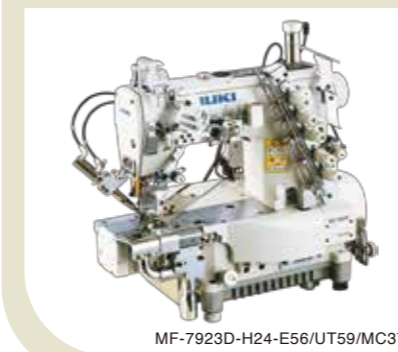
## サブクラス一覧

用途	縫い目	サブクラス名	針数	糸数	針幅 (mm)	縫い目長さ <sup>※1</sup> (mm)	差動比 <sup>※2</sup>	押え上昇量 <sup>※3</sup> (mm)	最高縫い速度 (sti/min) <sup>※4</sup>
MF-7900/H11 ゴム伏せ縫い仕様		MF-7923-H11-B**/PL12 MF-7923-H11-B**/PL13 MF-7923-H11-B**/UT52, UT57/PL12 MF-7923-H11-B**/UT57/PL13	3	5	5.6,6.4	0.9~3.6	1:0.9~1:1.8 (1:0.6~1:1.1)	5(8)	5,000
MF-7900D/H11 ゴム伏せ縫い仕様		MF-7923D-H11-B**/UT57/PL13	3	5	5.6,6.4	0.9~3.6	1:0.9~1:1.8 (1:0.6~1:1.1)	5(8)	5,000

※1 縫い目長さは調整により4.5mmまで可能です。 ※2 差動比は調整により切り替えが可能です。 ※3 押え上昇量は上飾り付きの場合は5mm、上飾りなしの場合は8mmとなります。 ※4 sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

# H24 ヘム縫い仕様 (左カマメス付き 極薄仕様)

# H25 ヘム縫い仕様 (左カマメス付き スライディング押え付き 極薄仕様)



ストレッチ性新素材のTシャツ、肌着、スポーツシャツ等のヘム縫い工程に最適です。左右の針糸繰り出しを均等にしたソフトな縫いにより、カマボコ形状のないフラットな縫い目になります。H25はスライディング押えにより、ヘムの布ねじれ、地の目の斜行が更に少なくなります。



スライディング押え(H25用)

## サブクラス一覧

用途	縫い目	サブクラス名	針数	糸数	針幅 (mm)	縫い目長さ <sup>※1</sup> (mm)	差動比 <sup>※2</sup>	押え上昇量 <sup>※3</sup> (mm)	最高縫い速度 (sti/min) <sup>※5</sup>
MF-7900D/H24,25 <sup>※4</sup> ヘム縫い仕様 (左カマメス付き 極薄仕様)		MF-7922D-H24, H25-E**/UT57,UT59/MC37	2	5	3.2,4.0	0.9~3.6	1:0.9~1:1.8 (1:0.6~1:1.1)	5(8)	5,000
		MF-7923D-H24, H25-E**/UT57,UT59/MC37	3	5	5.6,6.4				

※1 縫い目長さは調整により4.5mmまで可能です。 ※2 差動比は調整により切り替えが可能です。 ※3 押え上昇量は上飾り付きの場合は5mm、上飾りなしの場合は8mmとなります。 ※4 H25はスライディング押え付き ※5 sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。



# E11

丸物平ゴム付け仕様  
(右カマメス・テンションローラー付き)



ブリーフ



ボクサーブリーフ



MF-7913-E11-B56/PL12/MC37

ブリーフ等のエンドレス平ゴム付け工程に最適な機種です。右カマメスは縫い合せ部の段部でも確実にカットし、縫い目と生地端が揃った安定した美しい仕上がりを実現します。布切りメスを使用しない場合は、ワンタッチで切り換えができます。



## サブクラス一覧

用途	縫い目	サブクラス名	針数	糸数	針幅 (mm)	縫い目長さ <sup>※1</sup> (mm)	差動比 <sup>※2</sup>	押え上昇量 <sup>※3</sup> (mm)	最高縫い速度 (sti/min) <sup>※4</sup>
MF-7900/E11 丸物平ゴム付け仕様 (右カマメス・テンションローラー付き)		MF-7922-E11-B40/PL12/MC40	2	4	4.0	0.9~3.6	1:0.9~1:1.8 (1:0.6~1:1.1)	5(7)	5,000
		MF-7923-E11-B**/PL12/MC40	3	5	5.6,6.4				
		MF-7923-E11-B**/PL13/MC40							
		MF-7913-E11-B56/UT55/UT56/PL12/MC37							
MF-7913-E11-B56/UT55/PL13/MC37	4	5.6							
MF-7913-E11-B**/UT56/PL13/MC37									
MF-7913-E11-B56/UT56/PL13/MC37	3	4	5.6	0.9~3.6	1:0.9~1:1.8 (1:0.6~1:1.1)	5(7)	5,000		

※1 縫い目長さは調整により4.5mmまで可能です。 ※2 差動比は調整により切り替えが可能です。  
※3 押え上昇量は上飾り付きの場合は5mm、上飾りなしの場合は7mmとなります。 ※4 sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

# E22

丸物スパンゴム付け仕様  
(マニュアルバインダー・テンションローラー付き)

# E23

丸物スパンゴム付け仕様  
(エアバインダー・テンションローラー付き)



ブリーフ



MF-7923-E22-B56/PL13



MF-7923-E23-B56/PL13

ブリーフのゴム入れ工程に最適な機種です。バインダーは、E22は膝レバーで、E23は膝スイッチで開閉します。テンションローラーが標準装備されていますので、大きさの違う身頃とゴムもスムーズに縫い付けられます。縫い目の柔らかさから、伸びに対しても柔軟に対応できます。



## サブクラス一覧

用途	縫い目	サブクラス名	針数	糸数	針幅 (mm)	縫い目長さ <sup>※1</sup> (mm)	差動比 <sup>※2</sup>	押え上昇量 <sup>※3</sup> (mm)	最高縫い速度 (sti/min) <sup>※4</sup>
MF-7900/E22,23 丸物スパンゴム付け仕様		MF-7923-E22-B**/PL13 MF-7923-E23-B**/PL13 MF-7923-E22-B**/UT52/PL13 MF-7923-E23-B**/UT57/PL13	3	5	5.6,6.4	0.9~3.6	1:0.9~1:1.8 (1:0.6~1:1.1)	6(7)	5,000

※1 縫い目長さは調整により4.5mmまで可能です。 ※2 差動比は調整により切り替えが可能です。  
※3 押え上昇量は上飾り付きの場合は6mm、上飾りなしの場合は7mmとなります。 ※4 sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

# MF-7900DRH24 シリーズ



Tシャツ

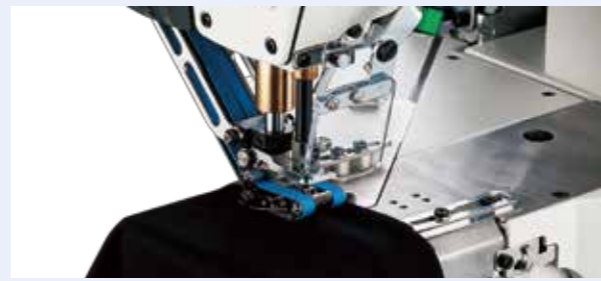


ポロシャツ



## セミドライヘッド・シリンダーベッド型片面飾り偏平縫いミシン (デジタル式上送り/ヘム縫い仕様(左カマメス付き))

Tシャツ・ポロシャツの丸物ヘム縫い工程に最適な機種です。伸びやすい新素材でおこりやすかった生地のねじれ、イサリ、地の目の斜行や段部の縫いづまりを防ぎ、縫い品質が安定します。デジタル式上送り機構により生地がスムーズに送られ、直進性が良く生地のふらつきがありません。差動上下送り機構に比べ薄い素材でもキズやアタリを付けることがありません。



デジタル式上送り機構を搭載



フラットでソフトな縫い目(H24)

## 仕様

機種名	MF-7912DRH24	MF-7913DRH24
縫い形式	セミドライヘッド・2本針片面飾り縫い	セミドライヘッド・3本針片面飾り縫い
最高回転数	5,000 sti/min*	
送り機構	デジタル式上送り	
縫い目長さ	0.9mm~3.6mm	
エア式押え圧切替え	プッシュボタン方式	
使用針	UY128GAS #9S~#12S(標準 #10S)	
押え上昇量	5mm~8mm	
使用油	JUKI MACHINE OIL 18 (ISO VG18相当)	
電源/消費電力	単相100V・三相200V/500VA	

\*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

## 機種表示

### ■頭部

機種区分	コード	装置、アタッチメント区分	コード
片面飾り縫い 2本(針幅4.0mmのみ)	12	エア式エアブロー下糸切り装置	UT56
片面飾り縫い 3本	13	エア式切屑集塵装置(電磁弁式)	MC37

### ■電装

SC921B

### ■パネル

CP18B

MF79□□DRH24E□□□/UT56/MC37

針幅区分	コード	電装電圧区分	コード
4.0mm	40	単相 100~120V	S
5.6mm	56	三相 200~240V	D
6.4mm	64		

※ 4.0mmはMF-7912のみ



## UT51

### 電磁式上下糸切り装置／自動押え上げ装置

電磁式の上下自動糸切り／自動押え上げです。エアコンプレッサーが必要なく、レイアウト変更も容易に行えます。



電磁式上下糸切り装置

- ① 押え上げ駆動マグネット
- ② 糸切り駆動マグネット

## UT53

### 電磁式下糸切り装置＋電磁式針糸ワイパー／自動押え上げ装置

電磁式の下糸切り／自動押え上げです。上飾りを使わない工程に使用します。



## UT57

### エア式上下糸切り装置／自動押え上げ装置

エア式の上下自動糸切り／自動押え上げです。軽いペダル操作で自動押え上げ、自動糸切りができますから、作業能率を大幅にアップします。エアブロー式針糸ワイパーが付属に同梱されています。



エア式上下糸切り装置

- ① 押え上げ駆動エアシリンダ
- ② 糸切り駆動エアシリンダ

## UT52

### 電磁式上下糸切り装置／自動押え上げ装置

PL装置（先引きローラー）の電磁式の上下自動糸切り／自動押え上げになります。



電磁式上下糸切り装置

- ① 押え上げ駆動マグネット
- ② 糸切り駆動マグネット

## UT55

### エア式下糸切り装置＋電磁式針糸ワイパー／自動押え上げ装置

エア式の下糸切り／自動押え上げです。上飾りを使わない工程に使用します。

## UT56

### エア式下糸切り装置＋エアブロー式ワイパー／自動押え上げ装置

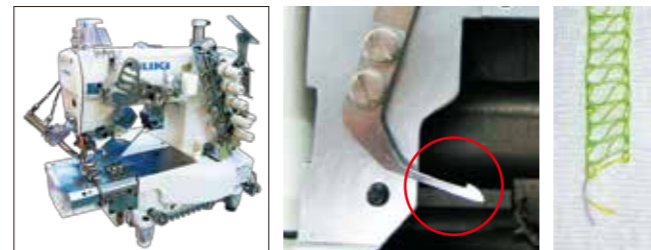
エア式の下糸切り／自動押え上げです。メカ式のワイパーではなく、針糸の処理（針糸を押えの上にする。）をエアで行います。

## UT59

UT59はデバイスとしてミシンに後付けできません。ミシン頭部とあわせて注文ください。

### エア式上下糸切りほつれ防止装置

縫い終りのほつれ防止を更に確実にした最新の機構です。



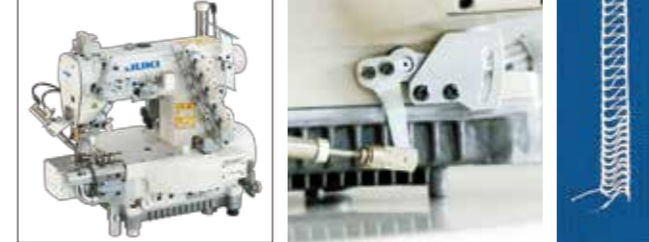
糸掛けフック／糸結びする為に針糸を確実に捕らえ待機位置で固定します。

※ショートステッチ装置（SS11）は標準装備です。  
※針冷却装置は装着されていません。

## SS11

### ショートステッチ装置：品番70004376

縫い終りのほつれを防止する装置です。任意に設定した針数をコンデンスステッチで縫製できます。コンデンス量を小さくする場合には見られる針糸の縮り不良を防止しています。



針糸締め機構により、ショートステッチでも糸が締まります。

ショートステッチのピッチ変更が簡単に調整できます。

## MC37・MC40

### エア式切り屑集塵装置

MC37（電磁弁タイプ）：品番70004432、  
MC40（メカニカルバルブタイプ）：品番70004434

### エア圧/エア消費量（糸切り装置付きミシン）

装置	上下糸切り 自動押え上げ	下糸切り 自動押え上げ	エアブロー式 ワイパー	MC37 MC40	エア消費量 dm <sup>3</sup> /min (ANR)	エア圧 Mpa
UT55	—	●	—	●	456	0.5
UT56	—	●	●	—	182	0.5
	—	●	●	●	637	
UT57, UT59	●	—	—	—	0.7	0.5
	●	—	●	—	182	
	●	—	—	●	456	
	●	—	●	●	637	

## PL12

### 先引きブロー： ギアタイプ

ギアタイプの先引きローラーです。送りにくい素材に対し、スムーズな縫製を補助します。（例：平ゴム付け）



## PL13

### 先引きブロー： フラットタイプ

フラットタイプの先引きローラーです。ソフトな素材で、しかも送り力を必要とする縫製を補助します。（例：ヘム縫い）



JUKI ECO PRODUCTS

JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。



- 従来機種比で27%の省電力化を達成。
- RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。

JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては <http://www.juki.co.jp/eco/index.html> を参照下さい。

\*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。  
JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

# 機種表示

## MF-7900

### ■頭部

糸切りなし

機種区分	コード	針板爪形状	コード	針幅区分	コード
2本針両面飾り縫い	22	Bタイプ	B	3.2mm	32
3本針両面飾り縫い	23			4.0mm	40
				4.8mm	48
				5.6mm	56
				6.4mm	64

※各機種での針幅は、サブクラス一覧を参照下さい。

MF79□□□□□B□□/□□□□

用途区分	コード	装置・アタッチメント区分	コード
ユニバーサルタイプ	U11	なし	
ゴム伏せ縫い	H11	エア式切屑集塵装置(メカバルブ式)	MC40
ヘム縫い(左カマメス付 薄物用)	H22	先引きプーラー(ギアタイプ)	PL12
ヘム縫い(左カマメス付 中厚物用)	H23	先引きプーラー(フラットタイプ)	PL13
丸物平ゴム付け	E11		
丸物スパンゴム付け(マニュアルバインダー付き)	E22		
丸物スパンゴム付け(エアバインダー付き)	E23		

糸切り装置付き(ダイレクトドライブモータ)

機種区分	コード	針板爪形状	コード	針幅区分	コード
3本針片面飾り縫い	13	Bタイプ	B	4.0mm	40
2本針両面飾り縫い	22	Dタイプ	D	4.8mm	48
3本針両面飾り縫い	23			5.6mm	56
				6.4mm	64

※各機種での針幅は、サブクラス一覧を参照下さい。

MF79□□□□□□□□/□□□□□/□□□□

用途区分	コード	糸切り装置区分	コード
ユニバーサルタイプ	U11	電磁式上下糸切り装置(PL無し)	UT51
ゴム伏せ縫い	H11	電磁式上下糸切り装置(PL付き)	UT52
ヘム縫い(左カマメス付 薄物用)	H22	電磁式下糸切り装置 + 電磁式針糸ワイパー	UT53
ヘム縫い(左カマメス付 中厚物用)	H23	エア式下糸切り装置 + 電磁式針糸ワイパー	UT55
丸物平ゴム付け	E11	エア式下糸切り装置 + エアブロー式ワイパー	UT56
丸物スパンゴム付け(マニュアルバインダー付き)	E22	エア式上下糸切り装置	UT57
丸物スパンゴム付け(エアバインダー付き)	E23	エア式上下糸切り ほつれ防止装置	UT59
		エア式切屑集塵装置(電磁弁式)	MC37
		先引きプーラー(ギアタイプ)	PL12
		先引きプーラー(フラットタイプ)	PL13

### ■電装

## SC-921B

### ■パネル

## CP-18B

## MF-7900D (セミドライヘッド)

### ■頭部

糸切りなし

機種区分	コード	針板爪形状	コード	針幅区分	コード
2本針両面飾り縫い	22	Bタイプ	B	4.0mm	40
3本針両面飾り縫い	23			5.6mm	56
				6.4mm	64

※各機種での針幅は、サブクラス一覧を参照下さい。

MF79□□□□D□□□□B□□/□□□□

用途区分	コード	装置・アタッチメント区分	コード
ユニバーサルタイプ	U11	なし	
ヘム縫い(左カマメス付 薄物用)	H22	エア式切屑集塵装置(メカバルブ式)	MC40
ヘム縫い(左カマメス付 中厚物用)	H23		

糸切り装置付き(ダイレクトドライブモータ)

機種区分	コード	針板爪形状	コード	針幅区分	コード
3本針片面飾り縫い	13	Bタイプ	B	3.2mm	32
2本針両面飾り縫い	22	Dタイプ	D	4.0mm	40
3本針両面飾り縫い	23	Eタイプ	E	4.8mm	48
				5.6mm	56
				6.4mm	64

※各機種での針幅は、サブクラス一覧を参照下さい。

MF79□□□□D□□□□□□□□/□□□□□□/□□□□

用途区分	コード	糸切り装置区分	コード
ユニバーサルタイプ	U11	電磁式上下糸切り装置(PL無し)	UT51
ゴム伏せ縫い	H11	エア式下糸切り装置 + エアブロー式ワイパー	UT56
ヘム縫い(左カマメス付 薄物用)	H22	エア式上下糸切り装置	UT57
ヘム縫い(左カマメス付 中厚物用)	H23	エア式上下糸切り ほつれ防止装置	UT59
ヘム縫い(左カマメス付 極薄物用)	H24	エア式切屑集塵装置(電磁弁式)	MC37
ヘム縫い(左カマメス付 スライディング押え付き極薄物用)	H25	先引きプーラー(ギアタイプ)	PL12
丸物平ゴム付け	E11	先引きプーラー(フラットタイプ)	PL13

### ■電装

## SC-921B

### ■パネル

## CP-18B