

仕様

機種名	DX-01
仕様	フルデジタル
用途	中厚物用
給油方式	完全ドライ（面部のみJUKIグリースA使用）
最高縫い速度	4,000sti/min*1
送り方式	ステッピングモータ直接駆動による間欠ベルト送り
最大縫い目長さ・最大上送り量	9mm
糸切り方式	両刃回転式
針棒ストローク	30.7mm
使用針	DB×1（＃11）＃9～＃14
天秤	リンク天秤
使用釜（出荷時装着番手）	ドライ釜
押え上昇量	自動押え上げ：第1段階 8.0mm（0.1～10.0mm*2） 第2段階 10.0mm（2.0～13.5mm*2）
縫製パターン保存可能数	99パターン + 20サイクルパターン
（多角縫い）ステップ保存可能数	30ステップ
手元スイッチ	3連ボタン標準装備（出荷時：返し縫い、ワンタッチ切り替え、1針補正）
最大縫い目長さ	9mm
ソフトスタート機能	標準装備
自動返し縫い機能	標準装備
自動押え上げ装置	標準装備（モーター式）
下糸巻き装置	頭部上面内蔵式（下糸保持板付き）
JUKI双方向通信機能	USB・JUKI SMART App に対応。
ベッドサイズ	517mm×178mmmm（フトコロ広さ 310mm）
頭部駆動	小型ACサーボモーター：400W上軸直動方式（ダイレクトドライブ）
電源／消費電力	600VA
製品質量	48.6Kg

*1 0.00～5.00mm 4000sti/min、5.01～6.50mm 3000sti/min、6.51～9.00mm 2000sti/min
*2 パネルで調整可能。膝押え上げレバー高さは第2段階の設定値に基づく。

機種表示

頭 部

DX-01DS

給油区分

縫い使用区分

コード

完全ドライ

中厚物

DS

電 装

SC957AE

電装ボックス区分

コード

三相 200～240V

E

脚 卓

JT-D1000

ペダル区分

コード

キャスター無し 1ペダル

0



JUKI SUSTAINABLE PRODUCTS

JUKI SUSTAINABLE PRODUCTS基準（JUKI独自の認定制度）を満たした商品です。

環境負荷の低減、労働環境や工場のスマート化に配慮した商品です。

詳細につきましてはこちらを参照ください <https://www.juki.co.jp/sustainability/society/technology.html>





JAB
MS
CM001



JSA
EMS
ISO 14001
JSAE389

対象事業所名：
JUKI株式会社本社
登録範囲：
工業用ミシン・家庭用ミシン・縫製用ロボット等の研究・開発・設計・販売・保守サービス、データ入カシステムの販売・保守サービス



<https://www.juki.co.jp>

JUKI 株式会社
縫製ユニット
〒206-8551 東京都多摩市鶴牧 2-11-1
TEL 042 (357) 2370 FAX 042 (357) 2274

JUKI 販売株式会社
本 社 …… TEL 042 (357) 2530 FAX 042 (357) 2540
東北カスタマーズセンター … TEL 0197 (25) 2725 FAX 0197 (25) 2790
関東カスタマーズセンター … TEL 042 (357) 2536 FAX 042 (357) 2541
中部カスタマーズセンター … TEL 052 (726) 8778 FAX 052 (726) 8789
近畿カスタマーズセンター … TEL 06 (6339) 7124 FAX 06 (6339) 7136
中四国カスタマーズセンター … TEL 084 (972) 3880 FAX 084 (972) 2380
九州カスタマーズセンター … TEL 0942 (44) 1835 FAX 0942 (44) 9729

お問い合わせ、ご相談は

●仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
●このカタログは、環境にやさしいベジタブルオイルインキを使用しています。

このカタログの記載内容は
2025年5月現在のものです。（TN）

DX-01

電子ベルト送り 1本針本縫いソーイングシステム

- ダイレクトドライブ
- フルデジタル
- 完全ドライ
- データ通信（USB & NFC）

- **世界初** 6本ベルト送りアシスト機構
- ほどかない試縫い、スムーズな送り調整。段取り時間をグッと短縮。
- 膝押え上げレバー標準装備。慣れた操作と、新たな便利さ。



匠の技を支え、導く。

JUKIの新技术「6本ベルト送りアシスト機構」搭載



6本ベルト送りアシスト機構

オペレーターの“布さばき”をアシストする、新次元の本縫いマシンが誕生。6本のベルトが適切な送り量を精密制御するため、いせ込みありのカーブも、そっと生地到手を添えるだけ。生産性を各段に底上げします。

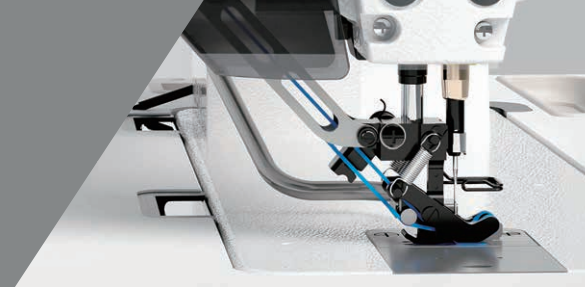
ほどかない試縫い、スムーズな送り調整 段取り時間をグッと短縮

「スレッドレスプレビュー」で縫いほだきの手間を削減。わかりやすい画面設計にこだわり、左右のカーブや上下の送り加減も、ダイヤル式のように感覚的な調整が可能。縫い方向もイラストでパッと確認できます。

膝押え上げレバー標準装備 慣れた操作と、新たな便利さ

膝押え上げレバーやLED手元ライト、返しレバーなど、お客様に好評な便利機能はそのままに、パターン変更ごとに付け替えいらすのアクティブ吊り定規や振動の低減など、使いやすさがさらに進化しました。

生産性向上 世界初「6本ベルト送りアシスト機構」

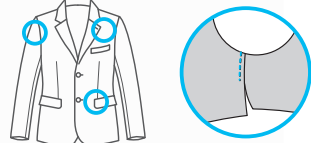
段取り効率化 ほどかない試縫い、スムーズな送り調整。
段取り時間をグッと短縮。

世界初 6本ベルト送りアシスト機構 いせ込みをとまなうカーブ工程も、効率的に、美しく

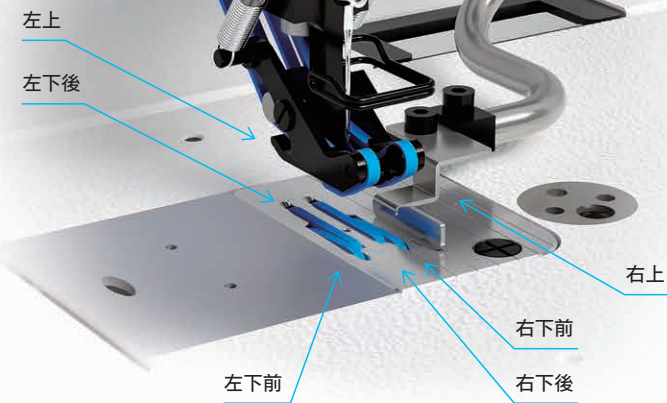
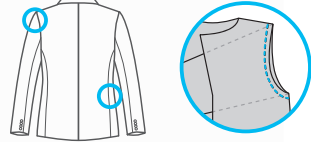
6本ベルト送りアシスト機構とは、JUKI独自の“布さばき”支援技術*1です。上下に配置された6本のベルトが、自動で割り出された最適な送り量を精密制御することで、難工程において高い再現性を実現。手直しの削減や作業の効率化で、生産性向上に貢献します。

使用例

いせ込み



カーブ



*1 J-DX F Technology

JUKI Digital transformation Feed Technology

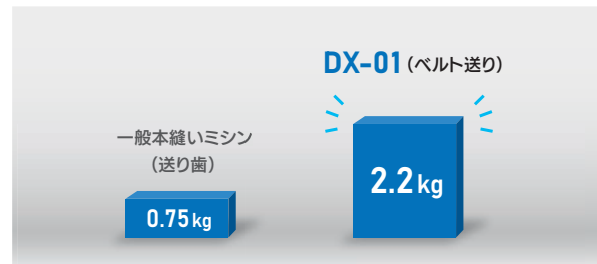
送り機構と針棒の駆動の独立制御を可能にする、JUKIの送り技術。6本ベルト送りアシスト機構や、DX-01 が提供する新たな価値の基盤となっています。

安定した送り力と縫い品質

高速回転でも、送り力と縫い目はブレない

上下ベルト式は送り歯式と異なり上下動がなく、常に生地が押えと接触するため、高速回転時も高い送り力を維持。ベルトでしっかり生地を挟むことで、ジャンピングも防ぎます。

送り力の比較



参考 4000回転 押え圧3kg

押えジョイント

汎用設計で、1台で何役も

上送りベルトと一般的な押えの取替え式構造のため、通常の下送りミシンとしても使用可能。専用機として用途が固定化されず、稼働率と投資効率が高まります。

針数切り替え機能

ステップの自動切り替えで、連続縫製に対応

ステップ切り替えは、手元スイッチ式と針数の事前セットによる自動式の両方に対応。次ステップへの切り替え時も送りを止めない設定で、連続縫製が可能です。

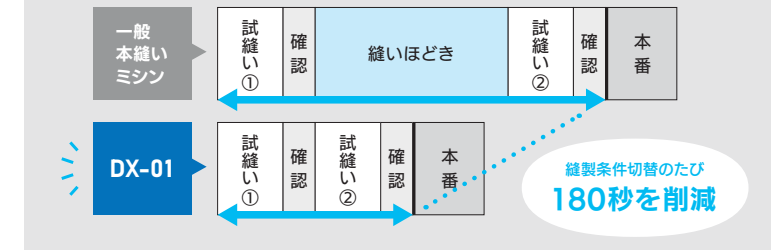
新発想 スレッドレスプレビュー

試縫いに伴う縫いほども時間を削減

送りのみを稼働させられ*1、上下ベルトで生地をがっちり挟み込んでいることで、生地を傷つけずに高精度な試縫いが可能。本番縫いの3倍ともいわれる縫いほども時間を削減します。

段取り時間の比較

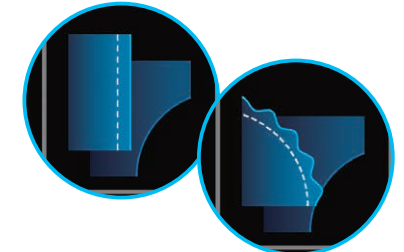
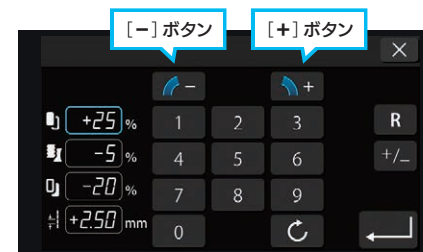
〈例〉背中心工程で下記条件の場合
● 試縫い回数：2回 ● 縫いほどもき時間：180秒/回



参考 工程時間が30秒の場合、生産枚数6枚分に相当

ベルト送り量の設定 比率で入力、ベストな送り量

設定した縫い目長さに対し、上下／左右ベルトの差動量を比率(%)で入力するだけで、最適な送り量が自動で設定されます。[+] [-] ボタン操作により、ダイヤル式の様に、送り加減を感覚的に調整することも可能。入力値によって、縫製パターンを表すイラストに切り替わります。



イラストパターン変化例

プリセットパターン

登録済パターンをカスタマイズ

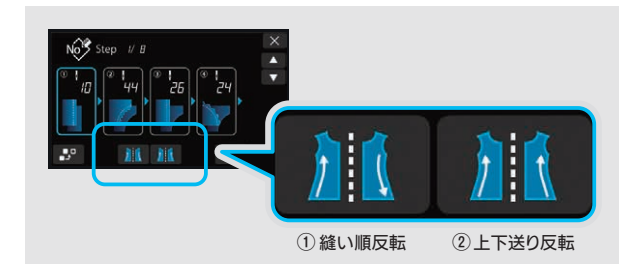
「袖付け」「フード」などの代表的なパターンがあらかじめ登録されており、プリセット値をお客様の仕様に合わせてカスタマイズすることが可能です。



2種類のパターン反転機能

左右の縫製パターンも、ワンタッチで反転

右側パターンを基に左側を縫製する際、生地を上下入れ替えない場合は「① 縫い順反転」、入れ替える場合は「② 上下送り反転」で、簡単にパターンを反転することで、パターン入力の手間いらず。(差動量の再調整が必要)



オペレーターフレンドリー 膝押え上げレバー標準装備。慣れた操作と、新たな便利さ。

膝押え上げレバー

手元の集中を切らさない

カーブ縫いや細かい位置調整の際、生地から手を離すことなく、押さえの上げ下げの微調整ができます。

嬉しい
標準装備



アクティブ吊り定規

定規合わせは自動で完了、付け替えいらず

パターンNo.ごとに登録した縫い幅に合わせ、定規の位置が自動で左右移動。パターン切り替え後すぐに縫製をスタートできます。



3連カスタムスイッチ

よく使う機能を手元に集約、作業性UP

3つの手元スイッチに、パターンのステップ切り替え機能など22種類の機能を自由に割り当て可能。機能の割り当てはタッチパネルから設定できます。

- ① 頭部スイッチ2:1 針補正スイッチ
- ② 頭部スイッチ1:ワンタッチ切り替えスイッチ
- ③ 手元スイッチ :返し縫いスイッチ



低振動

振動からくる疲労感を低減

送り歯回転による振動が無いため、ミシンの振動を23%低減*。快適な作業環境を実現します。

(*当社従来機との振動変位比較による測定結果)



わかりやすいメイン画面 “今”の縫製条件が一目でわかる

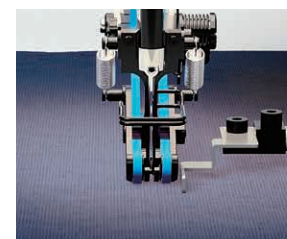
今縫っている縫製状況や調整頻度の高い「押え圧」「上糸調子」「縫い目長さ」を一目で確認できます。好みに応じて2種類の画面から選択できます。



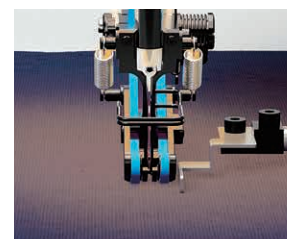
LED手元ライト

針元が見やすく、疲れにくい

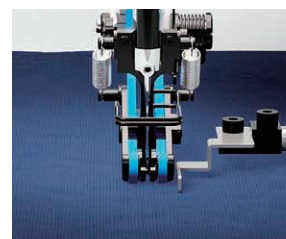
3種の調光色と6段階の照度調整により、糸や生地の色、作業者の目に合った、見やすく疲れにくい作業環境を実現。



混合色



電球色



白色

給油方式

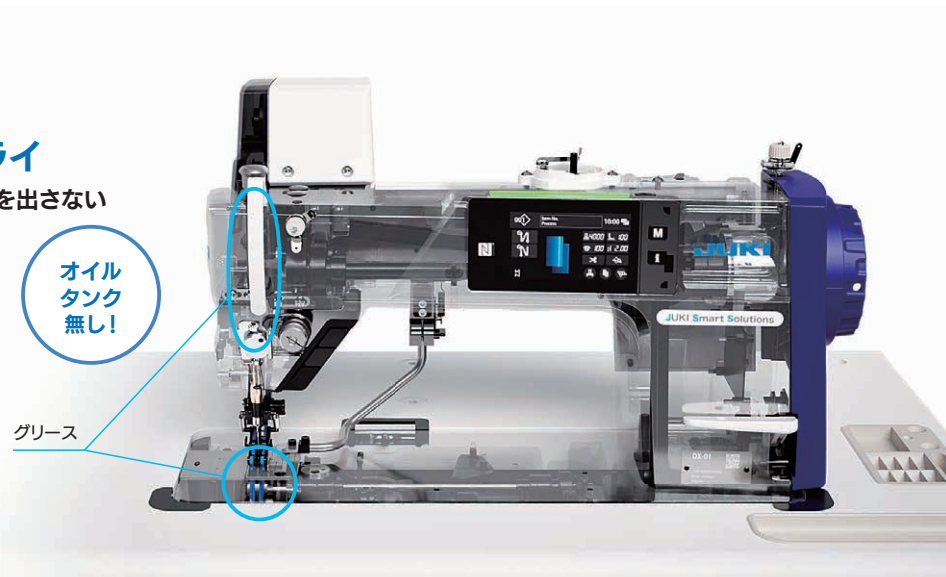
完全ドライ

油汚れ不良を出さない

JUKI独自の給油制御技術*2により、針棒・天秤まわり・釜部に給油を行わず、縫製品の油汚れをなくします。

オイル
タンク
無し!

グリース



*2 J-Fine Glide Technology

JUKI High-speed Glide technology with fine Clearance

高精度かつ特殊な表面処理を施した部品により、潤滑油なしでも摩擦を抑え、長時間駆動を可能にしています。

オプション

オプションゲージ名称	組品番
●小回り押え 標準押えタイプよりも押えの長さをコンパクトにすることで、小さなカーブ縫いや生地を取り回しが更にしやすくなります。	40308680
●押えばねA 押えばねを交換し押え圧を強くすることでパッカリングも防ぎます。 ＊左右の送り量も調整可能ですので、直進性も問題ありません。	40172404
●分離板	MAZ061000A0
●生地ガイド[右] (右ガイド軸・組付けのねじ・右側生地ガイド)	40309119
●生地ガイド[左] (左ガイド軸・組付けのねじ・左側生地ガイド)	40309120
●ステッチガイド[右] (右ガイド軸・組付けのねじ・右側ステッチガイド) 押えの前にまでガイドが伸びており、ステッチ巾を針落ちまで狭く出来ます。	40309123



小回り押え



ステッチガイド[右]