

LK-1903C Series

高速電子本縫ボタン付けソーイングシステム

縫い調整の「常識」が「感動」に変わる。

ミシンの歴史を変える次世代ソーイングシステム

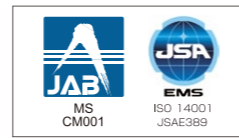


LK-1903CSS301D



JUKI SUSTAINABLE PRODUCTS基準 (JUKI独自の認定制度) を満たした商品です。

環境負荷の低減、労働環境や工場のスマート化に配慮した商品です。
さらに消費電力が従来機と比べ25%以上削減されました。
JUKI SUSTAINABLE PRODUCTSの詳細につきましてはこちらを参照ください。
<https://www.juki.co.jp/sustainability/society/technology.html>



対象事業所 全JUKI株式会社本社
登録範囲 工業用ミシン、家庭用ミシン、縫製用ミシン
登録 製品、保守サービス、アップ入システムの開発、保守サービス



JUKI株式会社 縫製機器&システムユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1 TEL 042 (357) 2370 FAX 042 (357) 2274 <https://www.juki.co.jp>

JUKI販売株式会社

本 社 TEL 042 (357) 2530 FAX 042 (357) 2540
東北カスタマーズセンター ... TEL 0197 (25) 2725 FAX 0197 (25) 2790
関東カスタマーズセンター ... TEL 042 (357) 2536 FAX 042 (357) 2541
中部カスタマーズセンター ... TEL 052 (726) 8778 FAX 052 (726) 8789
近畿カスタマーズセンター ... TEL 06 (6339) 7124 FAX 06 (6339) 7136
中四国カスタマーズセンター ... TEL 084 (972) 3880 FAX 084 (972) 2380
九州カスタマーズセンター ... TEL 0942 (44) 1835 FAX 0942 (44) 9729

お問い合わせ、ご相談は

●仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。●安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
●QRコードは株式会社デンソーウェアの登録商標です。 ●このカタログの記載内容は2024年7月現在のものです。(TN)

このカタログは、環境にやさしい
ベジタブルオイルインキと
再生紙を使用しています。



高速電子本縫ボタン付けソーイングシステム

LK-1903C Series

生産に携わる全ての人に、
デジタルソーイングシステムがスマートで
新しい価値を提案します。

高速電子本縫ボタン付けソーイングシステム

LK-1903C Series



安定した生産性

高い生産性

LK-1903Cは最高縫い速度2,700sti/min、始動、停止、糸切り、自動押え上げなどの高速化により、トータルサイクルタイムが向上しました。多様な縫い仕様に対応し、サイクル縫いも可能な本縫ボタン付けソーイングシステムです。

New 標準液晶パネル/頭部一体型電装

JUKIオリジナル設計の頭部一体型の電装を採用。LK-1903Cの標準パターンは50パターンとなり、最大999パターン(500,000針)まで記憶が可能です。縦型の新型操作パネルは頭部側面に設置しますので、作業中視線を逸らさず操作を行えます。またテーブル面も広く使うことが出来ます。これまで通り卓上への設置も可能です。

*卓上に設置する場合、オプションの接続コード(1.2m)が必要です。品番:40297363



標準液晶パネル:頭部装着



頭部一体型電装

NFC対応によるミシンデータ双方向通信機能 オプション

標準液晶パネルにはUSBポートを標準装備していますので、ミシン間のデータ管理やソフトのアップデートは容易に行えます。さらにオプションのNFC端末をご使用いただければ、市販されているAndroid端末にて非接触での双方向データ通信が可能となります。これにより、あらかじめ設定された縫製データを他のミシンへ素早く共有することが出来ますので、段取り替えの時間を短縮出来ます。

*NFC端末オプション:
品番40289481



USBポート

*JUKI Smart APPはAndroid OSバージョン6.0推奨。
(バージョン5.0以上で動作確認済)
使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。



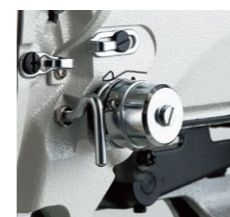
NFC端末 オプション

NFC(Near Field Communication)
= 近距離通信機器
対応した機器にかざすだけで
通信ができます。

さまざまな機能

アクティブテンションを標準装備【電子糸調子機構】

- 各種縫製条件(糸、布地、縫い速度など)に応じた上糸張力を操作パネル上で設定でき、そのデータを記憶・再現します。
- 縫い始め、縫い途中、縫い終り(止め縫い)各部の上糸張力を個別に設定できます。

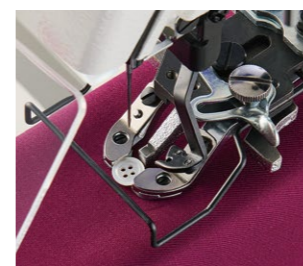


きれいな縫い目

- 上糸つかみ機構により、縫い始めの安定した糸の結節が得られます。*押え・糸掴み区分"1"を選択時

自動押え上げ機構

- ハルスモーター式自動押え上げ機構を標準装備、オペレーターの疲労を軽減します。
- 1段ストロークから、位置決めがしやすい2段ストロークにも切り換え可能です。2段ストロークは中間停止の高さを操作パネルから設定できます。
- 押え上昇量は最大13mmまで可能です。



LK-1903CS

縫い始め点の補正が可能

- 縫い始め点をX、Y方向に移動することができます。ボタン付け時の縫い始めの針落ち位置補正は操作パネルにて補正できます。

油污れを解消

- 先進のドライ化技術により、面部(針棒部・天秤部)を無給油化。製品の油污れを解消します。
- 釜部にはオイルタンクからきれいな油のみを微量給油します。

優れた作業性、操作性

- 小型ACサーボモーター直結のダイレクトドライブ頭部(ベルトレス)により、優れた応答性、高い停止精度を実現。高速でも低振動・低騒音の快適な作業環境をつくります。
- 頭部のアーム部に手元プリーを設置。針落ちの確認が簡単に行えます。

多様な縫いパターン

- 50種類の縫いパターンを標準装備し、簡単に切り換えができ、多様な縫いパターンに容易に対応できます。

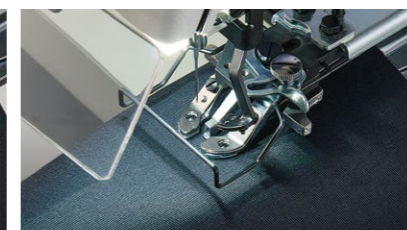
作業環境の改善

オペレーターの疲労低減

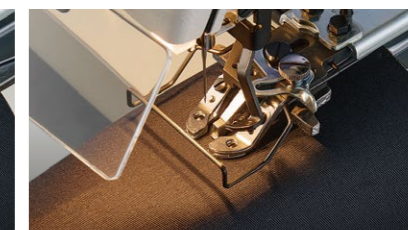
LED手元ライトは、これまでの調光に2色(白色/電球色)での調色機能を追加しました。照度は5段階、調光は10段階に調整が可能で長時間縫製作業を行うオペレーターの目の疲れを軽減します。



混合色



白色



電球色

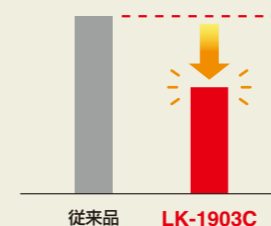
騒音・振動の低減

当機は騒音・振動が旧モデル対比で大幅に低減し、オペレーターの疲労度軽減に配慮した作業環境を提供します。

- ミシンの騒音が約40%の低減……耳ストレスが緩和
- ミシンの振動が約7%の低減……作業の安定性が向上

騒音比較

前モデル対比
約40%
低減



従来品 LK-1903C

*縫い速度2,700sti/minでの比較

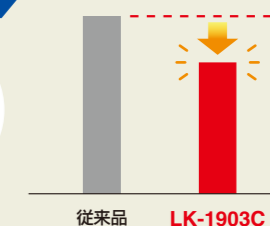
環境にやさしい省電力化

環境に配慮した製品作りを目指し、ハルスモーターにエンコーダーを搭載。

JUKI独自の制御技術により、当機は前モデル対比で消費電力を約26%削減しました。

消費電力比較

前モデル対比
約26%
低減



従来品 LK-1903C

LK-1903C

本縫ボタン付けソーイングシステム (標準仕様)

最高縫い速度 2,700sti/min、糸切り速度等でトータルサイクルタイムが向上します。

高い生産性で50種類の縫いパターンを標準装備。

多様な縫い仕様に対応し、サイクル縫いも可能で縫い品質も優れた

本縫ボタン付けソーイングシステムです。



ボタンサイズ別 機種区分

機種名	LK-1903C-301				LK-1903C-302				
ボタンサイズ区分	種小ボタン用				小ボタン用 (付属品)				
縫製可能なボタン外径 (mm)	φ8~φ9	φ9~φ10	φ10~φ15	φ10~φ20	φ10~φ20				
縫いサイズ (mm)	縦 (Y)	0~2.5	0~3.0	0~3.5	0~4.5				
	横 (X)	0~2.5	0~3.0	0~3.5	0~4.5				
ボタンつまみ足 (結合)	厚さ (mm)	1.7 (2.2)				1.7 (2.2)		2.0 (2.2)	
						(2.7) (0.9)		(2.7) (刻印)	
	品番	右	MAZ158070BB	G	14148852	K	14149058	L	
			(MAZ158070BA)	F	(MAZ155070B0)	B	(MAZ155070B0)	B	
		左	—	—	(MAZ156070B0)	C	(MAZ156070B0)	C	
			—	—	(B2553720A0)	—	—	—	
	品番	右	MAZ158080BB	G	14148951	K	14149157	L	
			(MAZ158080BA)	F	(MAZ155080B0)	B	(MAZ155080B0)	B	
		左	—	—	(MAZ156080B0)	C	(MAZ156080B0)	C	
			—	—	(B2557320A0)	—	—	—	
針穴ガイド (mm)	A: ボス高さ	1.6 (1.8)				1.6 (1.8)		1.6 (1.1)	
						φ3.5 (φ1.6)		φ3.5 (φ2.0)	
	品番	MAZ15801000 (14149900)				(MAZ15501000) (14149603)		MAZ15601000	
		— (D2426284Y00)				—		—	
布押え下板	MAZ15502000 (□8.5)				MAZ15502000 (□8.5)		MAZ15602000 (□10)		

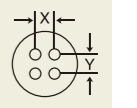
※ () 内はオプションです。

縫製パターン一覧表

パターン No.	縫い形状	縫い糸 (本)	標準長さ X(mm)	標準長さ Y(mm)
1・34	①	6-6	3.4	3.4
2・35	②	8-8		
3	③	10-10		
4	④	12-12		
5・36	⑤	6-6		
6・37	⑥	8-8		
7	⑦	10-10		
8	⑧	12-12		
9・38	⑨	6-6		
10・39	⑩	8-8		
11	⑪	10-10		
12・40	⑫	6-6		
13・41	⑬	8-8		
14	⑭	10-10		
15・42	⑮	6-6		
16・43	⑯	8-8		
17	⑰	10-10		

パターン No.	縫い形状	縫い糸 (本)	標準長さ X(mm)	標準長さ Y(mm)
18・44	⑱	6	3.4	0
19・45	⑲	8		
20	⑳	10		
21	㉑	12		
22	㉒	16		
23・46	㉓	6		
24	㉔	10	0	3.4
25	㉕	12		
26・47	㉖	6-6		
27	㉗	10-10	3.4	3.4
28・48	㉘	6-6		
29	㉙	10-10		
30・49	㉚	5-5-5		
31	㉛	8-8-8	3.0	2.5
32・50	㉜	5-5-5		
33	㉝	8-8-8		

※標準縫い長さ X,Yは、拡大縮小率100%の時。
パターンNo.34~No.50は、ボタン穴の小さい時(φ1.5mm以下)にご使用ください。



QRコードからも「縫製パターン一覧表」を見ることができます。



オプション

機種名	オプション		
ボタンサイズ区分	大ボタン用		
縫製可能なボタン外径 (mm)	φ15~φ32		
縫いサイズ (mm)	縦 (Y)	0~6.5	
	横 (X)	0~6.5	
ボタンつまみ足 (結合)	厚さ (mm)	2.7 (3.2) 刻印	
	品番	右	MAZ157070BB D (MAZ157070BA) E
		左	MAZ157080BB D (MAZ157080BA) E
	針穴ガイド (mm)	A: ボス高さ	1.4
B: ボス外径		φ3.5	
C: 穴径		φ2.0	
品番		MAZ15701000	
布押え下板	MAZ15702000 (□12.5)		

機種名	オプション													
ボタン種類	シャンクボタン用													
最高縫い速度	1,500sti/min													
ボタン形状	外径	φ8~φ20												
	穴径	φ1.5以上												
シャンク形状	穴位置	1.5mm以上												
		<table border="1"> <tr> <th rowspan="2">B (mm)</th> <th colspan="2">A (mm)</th> </tr> <tr> <th>最小</th> <th>最大</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>4</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>3</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>—</td> <td>7</td> </tr> </table>	B (mm)	A (mm)		最小	最大	1	4	9	3	3	8	5
B (mm)	A (mm)													
	最小	最大												
1	4	9												
3	3	8												
5	—	7												
パターンNo.	18, 19, 20, 21, 22													

シャンクボタン用オプション部品

品番	品名
14146054	シャンクボタン用つまみ装置結合
D1401M1YC0A	針棒 (TQ×1用)
MAZ160170A0	ワイバー (組)
40297201	ボタン浮かし作動板リンクA
14148209	作動リンク受けプッシュ
SL6040892TN (2コ)	ネジ
40293599	ボタン押え開きリンク
SD0640321TP	段ネジ
40293597	ボタン押え連結リンク
SL6040892TN (2コ)	ネジ
MAZ16021000	針穴ガイド
MTQ300B1400	針 TQ×3 #14

LK-1903CB

糸摘み作業が省ける鳥の巣防止／残短仕様

製品の仕上がりにこだわるユーザーは、生地裏の鳥の巣の縫い目や縫い終わりの糸残りをきれい、残糸をハサミで切っていました。当機の鳥の巣防止／残短仕様は、糸摘みの手間と時間を省き、縫製品を誤って傷つけてしまう心配もなくなります。



縫い始めの『鳥の巣』を解消します

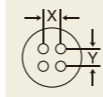
縫い始めの糸を保持し、余分な糸を縫製中に切断します。これにより、縫い込まれる糸が短くなる為、生地裏の鳥の巣が残らない高品質な縫いを実現します。
※ポリエステルスパン糸の#60~80 (TEX22~30) をご使用ください。

縫い始め



縫製パターン一覧表

QRコードからも「縫製パターン一覧表」を見ることができます。



パターンNo.	縫い形状	縫い糸(本)	標準長さ X(mm)	標準長さ Y(mm)	パターンNo.	縫い形状	縫い糸(本)	標準長さ X(mm)	標準長さ Y(mm)
1・34	⊕	6-6	3.4	3.4	12・40	⊗	6-6	3.4	0
2・35	⊕	8-8			13・41	⊗	8-8		
3	⊕	10-10			14	⊗	10-10		
4	⊕	12-12			15・42	⊗	6-6		
5・36	⊕	6-6			16・43	⊗	8-8		
6・37	⊕	8-8			17	⊗	10-10		
7	⊕	10-10			18・44	⊕	6		
8	⊕	12-12			19・45	⊕	8		
9・38	⊕	6-6			20	⊕	10		
10・39	⊕	8-8			21	⊕	12		
11	⊕	10-10			22	⊕	16		

※標準縫い長さ X、Yは、拡大縮小率100%の時、パターンNo.34~No.45は、ボタン穴の小さい時(φ1.5mm以下)にご使用ください。

ボタンサイズ別 機種区分

機種名		LK-1903CB-301			
ボタンサイズ区分		極小ボタン用		小ボタン用(付属品)	
縫製可能なボタン外径(mm)		φ8~φ9	φ9~φ10	φ10~φ15	φ10~φ20
縫いサイズ(mm)		縦(Y) 0~2.5	0~3.0	0~3.5	0~3.5
		横(X) 0~2.5	0~3.0	0~3.5	0~3.5
ボタンつまみ足(結合)		1.7 (2.2)		1.7 (2.2)	
		刻印		刻印	
品番	右	MAZ158070BB	G	14148852	K
		(MAZ158070BA)	F	(MAZ155070B0)	B
	—	—	(MAZ156070B0)	C	
	—	—	(B25553720A0)	—	
	左	MAZ158080BB	G	14148951	K
		(MAZ158080BA)	F	(MAZ155080B0)	B
		—	—	(MAZ156080B0)	C
		—	—	(B25573720A0)	—
針穴ガイド(mm)		A: ボス高さ 0		0	
		B: ボス外径 —		—	
		C: 穴径 φ2		φ2	
品番		40146821		40146821	
布押え下板		40146828			

※()内はオプションです。

縫い終りの糸残り量が2mm以下※と短くなりました

新規に開発した縫い終り残短機構により、通常の糸切り動作の後に更に糸を短く切断します。切られた糸屑も吸引処理しますので、糸摘み作業の手間を省きます。
※縫製条件によりバラツキが生じます。

縫い終り



仕様

機種名	LK-1903C	LK-1903CB
最高縫い速度	2,700sti/min*	
ボタンサイズ	種類：丸型平ボタン(二ツ穴、四ツ穴) サイズ：φ8~φ32mm 301：φ8~φ20 302：φ10~φ20 オプション：φ15~φ32	種類：丸型平ボタン(二ツ穴、四ツ穴) サイズ：φ8~φ20mm 301：φ8~φ20
縫い目長さ	0.1~10mm (0.1mm単位)	
針棒ストローク	45.7mm	
押え上昇量	最大13mm	最大10mm
自動押え上げ装置	標準装備(ハルスモーター式)	
糸調子	アクティブテンション(電子糸調子機構)	
使用針(出荷時装着番手)	DP×17(#14)	DP×17(#11、#14)
使用釜	半回転標準釜	
記憶容量	最大500,000針	
標準パターン数	50パターン	34パターン
記憶可能データ数	999パターン	
拡大・縮小機能	20~200%(1%単位)、縫い目長さ増減方式	
記憶方式	内蔵メモリー	
下糸カウンター	標準装備(アップ、ダウン方式)	
鳥の巣／残短装置	—	有
給油方式	釜部：微量給油	
使用油	JUKIニューデフレックスオイル No.2 (ISO VG32相当)	
ミシンモーター	小型ACサーボモーター(ダイレクトドライブ方式)	
電源／消費電力	三相200V~240V / 230VA	
質量	頭部(電装・モータ・パネル) 56.9kg	
エアー消費量	—	6L / 1サイクル

*sti/minはStitches per Minute (針/分)の略です。

機種表示

頭部・電装・パネル

●高速電子本縫いボタン付けソーイングシステム

LK1903C

縫製区分	コード	押え・糸掴み区分	コード	サブクラス	コード	電装電圧区分	コード
中厚物	S	標準押え・上糸掴みなし	S	極小ボタン・小ボタン用	301	三相200-240V	D
鳥の巣防止／残短	B	標準押え・上糸掴みあり	T	中ボタン用	302		

*"B"は押え・糸掴み区分" T"、サブクラス区分"301"のみ選択が可能です。

脚卓・オプション

JTK470J

機種テーブル区分	コード	ペダル区分	コード
LK-1903C、LK-1903CB用	K47	1ペダル、キャストなし	0