

DIGITALLY
Smart Solution

JUKI

LK-1900C Series

高速電子門止めソーイングシステム

世界最高クラスの縫い速度3,300sti/min!

定評ある電子門止めマシンがさらに進化。

縫い調整の「常識」が「感動」に変わる。

マシンの歴史を変える次世代ソーイングシステム



LK-1900CSS000D



JUKI SUSTAINABLE PRODUCTS基準 (JUKI独自の認定制度) を満たした商品です。

環境負荷の低減、労働環境や工場のスマート化に配慮した商品です。
さらに消費電力が従来機と比べ25%以上削減されました。
JUKI SUSTAINABLE PRODUCTSの詳細につきましてはこちらを参照ください。
<https://www.juki.co.jp/sustainability/society/technology.html>



対象事業所名 JUKI株式会社本社
登録範囲 工業用ミシン 家庭用ミシン 産業用ロボット等の研究・開発・設計・販売・保守サービス、デジタル入力システムの開発・保守サービス

JUKI

JUKI 株式会社 縫製機器&システムユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧 2-11-1 TEL 042 (357) 2370 FAX 042 (357) 2274 <https://www.juki.co.jp>

JUKI販売株式会社

本 社 TEL 042 (357) 2530 FAX 042 (357) 2540
東北カスタマーズセンター ... TEL 0197 (25) 2725 FAX 0197 (25) 2790
関東カスタマーズセンター ... TEL 042 (357) 2536 FAX 042 (357) 2541
中部カスタマーズセンター ... TEL 052 (726) 8778 FAX 052 (726) 8789
近畿カスタマーズセンター ... TEL 06 (6339) 7124 FAX 06 (6339) 7136
中四国カスタマーズセンター ... TEL 084 (972) 3880 FAX 084 (972) 2380
九州カスタマーズセンター ... TEL 0942 (44) 1835 FAX 0942 (44) 9729

●仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。●安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
●QRコードは株式会社デンソーウェブの登録商標です。 ●このカタログの記載内容は2024年8月現在のものです。(TN)

お問い合わせ、ご相談は

このカタログは、環境にやさしい
ベジタブルオイルインキと
再生紙を使用しています。



ミックス
責任ある木質資源を
使用した紙
FSC® C001712

高速電子門止めソーイングシステム

LK-1900C Series

高速電子門止めソーイングシステム

LK-1900C Series



生産に携わる全ての人に、
デジタルソーイングシステムがスマートで
新しい価値を提案します。



生産性向上

New 高い生産性

LK-1900Cは、最高縫い速度3,300sti/minを実現しました。新機構によりマシン駆動部分の剛性を向上。
また、給油方式の見直しにより高速化を実現しました。
*LK-1900CW(1.8倍釜仕様)は、3,000sti/minです。

New 縫い位置の合わせが容易に

特許出願中

内蔵LEDマーキングライトにより、門止め縫製の位置合わせが容易になり、生地セットのムダな動作が低減します。マーキングライトの照射幅は調節することが可能です。

*布押え足の種類によりライトの照射が見えなくなる場合があります。



H仕様の糸案内装着時

New 標準液晶パネル／頭部一体型電装

JUKIオリジナル設計の頭部一体型の電装を採用。標準パターンは100パターンとなり、最大999パターン(500,000針)まで記憶が可能です。縦型の新型操作パネルは頭部側面に設置しますので、作業中目線を逸らさず操作を行えます。またテーブル面も広く使うことが出来ます。これまで通り卓上への設置も可能です。

*卓上に設置する場合、オプションの接続コード(1.2m)が必要です。
品番:40297363



標準液晶パネル：頭部装着



頭部一体型電装

NFC対応によるミシンデータ双方向通信機能 オプション

標準液晶パネルにはUSBポートを標準装備していますので、ミシン間のデータ管理やソフトのアップデートは容易に行えます。さらにオプションのNFC端末をご使用いただければ、市販されているAndroid端末にて非接触での双方向データ通信が可能となります。
これにより、あらかじめ設定された縫製データを他のミシンへ素早く共有することが出来ますので、段取り替えの時間を短縮出来ます。

*NFC端末オプション：
品番40289481



*JUKI Smart APPはAndroid OS/バージョン6.0推奨。
(バージョン5.0以上で動作確認済)
使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。



USBポート



データ通信



NFC端末 オプション

NFC(Near Field Communication)
= 近距離通信機器
対応した機器にかざすだけで通信ができます。

New 可動式アイガード装置 オプション

可動式アイガード装置は、縫製時のみ目を保護します。
ミシン停止時は、アイガードが自動的に上昇し、針元が見やすくなり生地をセットしやすくなります。

*可動式アイガードキット：品番40297869



さまざまな機能

優れた作業性、操作性

- 小型ACサーボモーター直結のダイレクトドライブ頭部(ベルトレス)により、優れた応答性、高い停止精度を実現。高速でも低振動・低騒音の快適な作業環境をつくります。
- 頭部のアーム部に手元プーリーを設置。針落ちの確認が簡単に行えます。

多様な縫いパターン

- 100種類の縫いパターンを標準装備し、簡単に切り換えができ、多様な縫いパターンに容易に対応できます。

自動押え上げ機構

- パルスモーター式自動押え上げ機構を標準装備、オペレーターの疲労を軽減します。
- 1段ストロークから、位置決めがしやすい2段ストロークにも切り換え可能です。2段ストロークは中間停止の高さを操作パネルから設定できます。
- 押え上昇量は最大17mm(標準14mm)まで可能です。

1.8倍釜仕様 対応：LK-1900CW

LK-1900CWは、1.8倍釜の採用により糸交換の時間が標準釜と比較して半減します。最高縫い速度も3,000sti/minと大幅に高速化を図りましたので、生産性向上に寄与します。



標準釜

1.8倍釜

きれいな縫い目

- 上糸つかみ機構により、縫い始めの安定した糸の結節が得られます。※押え・糸掴み区分“T”を選択時

縫い始め点の補正が可能

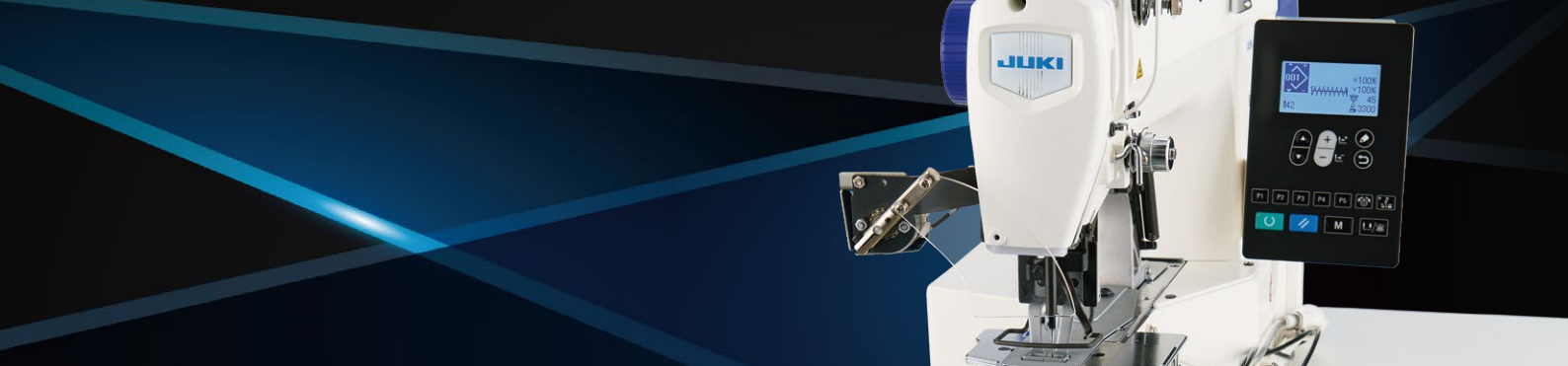
- 縫い始め点をX、Y方向に移動することができます。押え形状に合わせて縫いパターンの位置を補正することができます。

油汚れを解消

- 先進のドライ化技術により、面部(針棒部・天秤部)を無給油化。製品の油汚れを解消します。
- 釜部にはオイルタンクからきれいな油のみを微量給油します。

アクティブテンションを標準装備【電子糸調子機構】

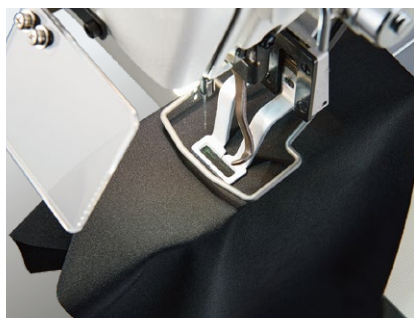
- 各種縫製条件(糸、布地、縫い速度など)に応じた上糸張力を操作パネル上で設定でき、そのデータを記憶・再現します。
- 縫い始め、縫い途中、縫い終り(止め縫い)各部の上糸張力を個別に設定できます。



作業環境の改善

オペレーターの疲労低減

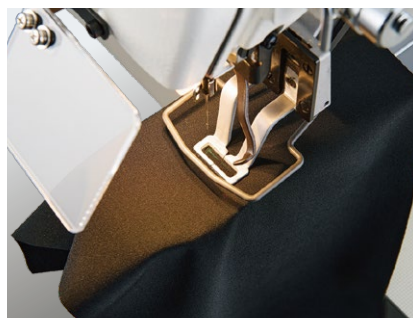
LED手元ライトは、これまでの調光に2色(白色／電球色)での調色機能を追加しました。
照度は5段階、調光は10段階に調整が可能で長時間縫製作業を行うオペレーターの眼の疲れを軽減します。



混合色



白色

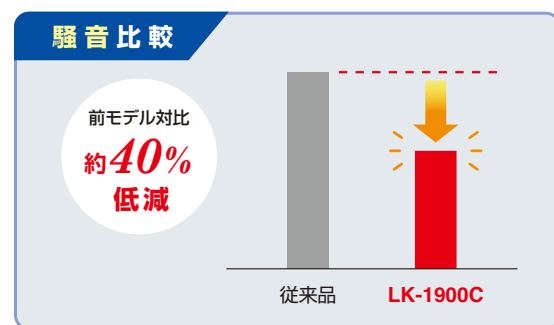


電球色

騒音・振動の低減

当機は騒音・振動が旧モデル対比で大幅に低減し、オペレータの疲労度軽減に配慮した作業環境を提供します。

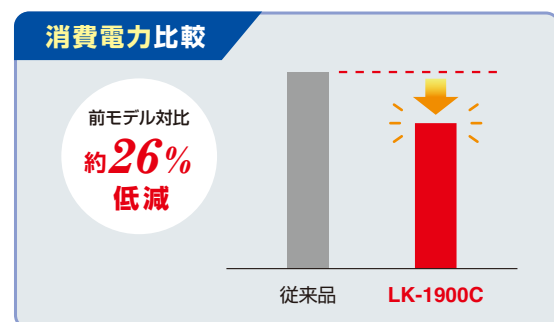
- ミシンの騒音が**約40%の低減**
…… 耳ストレスが緩和
- ミシンの振動が**約7%の低減**
…… 作業の安定性が向上



※縫い速度3,200sti/minでの比較

環境にやさしい省電力化

環境に配慮した製品作りを目指し、パルスモーターにエンコーダーを搭載。
JUKI独自の制御技術により、当機は前モデル対比で消費電力を**約26%削減**しました。



高速電子門止めソーイングシステム

LK-1900C



最高縫い速度3,300sti/min、糸切り速度等のトータルサイクルタイムが短縮し、高い生産性を実現しました。
100種類の縫いパターンを標準装備し、多様な縫いに対応した縫い品質の優れた高速電子門止めマシンです。

素材に合わせ最適な仕様をご用意

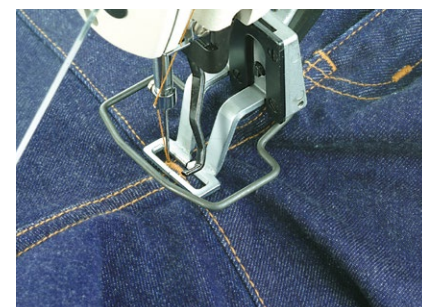
- LK-1900Cタイプは、S仕様(標準)、H仕様(厚物)、F仕様(ファンデーション)、W仕様(厚物1.8倍釜)、B仕様(鳥の巣防止／残短)の5タイプをラインナップ、用途に合わせて選択できます。
- 針貫通力を強化していますので、H仕様の厚物への対応力がさらに向上しました。
- W仕様は1.8倍釜の採用により下糸の交換頻度が減少し、能率的な作業が行えます。



S仕様(スーツボケ口)



F仕様(ブラジャー肩紐付け)



H・W仕様(ジーンズ股下門止め)

ワンタッチボタン切替キット [オプション](#) 品番:40297574

門止めマシンをボタン付けマシンに切替可能な1台2役の改造キットです。

- LK-1900Cと異なるスペックは、下記になります。

仕様

1	最高縫い速度	2700sti/min
2	押え上昇量	最大11mm
3	標準パターン数	50種類

各種縫製モード

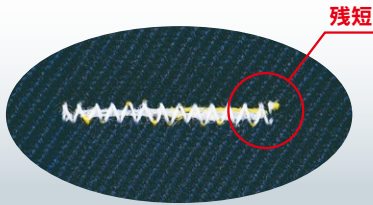
ボタンサイズ区分		小ボタン用
縫製可能な ボタン外径(mm)		Φ10～Φ20
縫いサイズ(mm)	縦	0～3.5
	横	0～3.5

※シャンクボタン付けはできません。



高速電子門止めソーイングシステム
(鳥の巣防止／残短仕様)

LK-1900CB



鳥の巣防止／残短の縫い上がり(裏面)



可動式目保護カバーはオプション

高速電子門止めミシンの鳥の巣防止／残短仕様です。

鳥の巣防止・糸残し防止機能により、手作業による糸摘みが不要となり、ブラジャーやタンクトップなどの門止め部分が触れても肌ざわりが滑らかな感触になります。

- 縫い始めの『鳥の巣』を解消
- 縫い終りの糸残り量が2mm以下。*

※ポリエステルスパン糸の#60～80(TEX22～30)をご使用ください。

高速電子鳩目穴門止めソーイングシステム

LK-1901C



鳩目穴専用の門止めマシンです。3種類の縫製パターンを用意しており、縫製サイズの変更が簡単にできます。

鳩目穴を押えた後に布地を寄せて門止めするので、丈夫で良く締まった鳩目穴に仕上がります。

布寄せは最大3mmまで調整可能でメモリースイッチの設定により、布寄せのON／OFF が切り換えられます。

高速電子ベルトループ付けソーイングシステム

LK-1902C



ベルトループ付け専用の門止めマシンです。

ベルトループ幅に合わせた最適な針数、縫いサイズがスピーディーに使い分けられ6種類の線門止めパターンを標準装備しています。常用パターンをパターンキーに登録しておくと、ワンタッチで呼び出し・変更が可能です。

※位置合わせ用の内蔵LED マーキングライトは非装着となります。

LK-1900C用オプション装置一覧

No.	名 称	品 番	特 徴	対応機種
①	可動式アイガードキット	40297869	縫製時のみ目の保護が行なえる装置です。マシン停止時にはアイガードが自動で上昇するので生地がし易いです。	全機種
②	NFC端末	40289481	ミシンの設定データ共有をワイヤレスで行うための端末です。	全機種
③	ワンタッチボタン切替キット	40297574	門止ミシンをボタン付けミシンの仕様に変更できるキットです。	LK-1900C
④	パネルコード組 L	40297363	操作パネルをテーブル面に設置したい時に使用する長いコードです。(1.6m、卓上設置用)	LK-1902C除く
⑤	糸切れ検知キット	40298501	糸切れを検知してミシンの停止を行える装置です。	全機種
⑥	立作業用ペダル	M85205800A0	*電装接続時には変換ケーブル(別売)が必要です。	全機種
⑦	立作業用ペダルスイッチ 変換ケーブル組	40304660		全機種
⑧	PK-57 立作業用ペダル	GPK570010B0	*電装接続時には変換ケーブル(別売)が必要です。	全機種
⑨	PK-57用ペダルスイッチ 変換ケーブル組	40291303		全機種



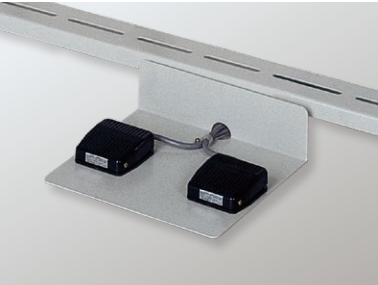
① 可動式アイガードキット



② NFC端末



③ ワンタッチボタン切替キット



⑥ 立作業用ペダル



⑧ PK-57 立作業用ペダル

LK-1900C 標準パターン一覧表
(No.1～No.100)

「LK-1900C 標準パターン一覧表」は
以下のQRコードからご覧ください

LK-1900C 標準パターン一覧表① (No.1～No.26, No.51)
LK-1900CB 標準パターン一覧表① (No.1～No.26)

1. 縫いサイズは、拡大率100%の寸法です。
2. 押えNo.は、6ページ目の押え一覧表を参照してください。
3. 小印は、フランク材を加工してご使用ください。
4. 一部のパターンは、デニム縫製にご使用ください。
5. No.51は別つみみ無し用です。LK-1900CBの場合は選択できません。

No.	針番	針数	縫いサイズ (mm)	押え No.
1(51)	縫	42	2.0	16
2	縫	42	2.0	10
3*	縫	42	2.5	16
4*	縫	42	3.0	24
5	縫	28	2.0	10
6*	縫	28	2.5	16
7	縫	36	2.0	10

No.	針番	針数	縫いサイズ (mm)	押え No.
17	縫	21	0	0
18	縫	28	0	10
19	縫	28	0	25
20	縫	36	0	25
21	縫	41	0	25
22	縫	44	0	35
23	縫	28	20	4.0

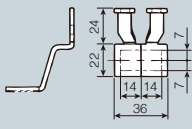
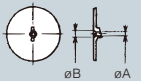
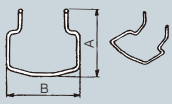
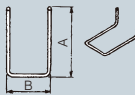
押え一覧表

押えNo.	1	2	3	4	5	6	7	8
布押え足	13518659 (組)			13548557 (組)	13542964 (組)	13548151 (組)		13542451 (組)
布押え下板	14116107	14116404	14116800	14116305	14116206	13548003	13554803	14116602
指ガード*	26224204					13548300		13533104
縫い仕様	S	F	F	H	—	S	H	S
S(標準)	頭部装着	—	—	—	—	オプション	—	オプション
H(厚物)	—	—	—	オプション	—	—	頭部装着	—
F(ファンデーション)	—	オプション	頭部装着	—	—	—	—	—
M(メリヤス)	—	—	—	—	オプション	—	—	—
W(厚物倍釜)	—	—	—	オプション	—	—	頭部装着	—
BS(鳥の巣/残短)	頭部標準	—	—	—	—	オプション	—	オプション
BF(鳥の巣/残短)	—	オプション	頭部標準	—	—	—	—	—

押えNo.	9	10	11	12	13	14	15	16
布押え足	13571955(組)		13561360(組)	14137509(右) 14137608(左)	40021871(右) 40021872(左)	40021874(右) 40021875(左)	40021877(右) 40021878(左)	40021880(右) 40021881(左)
布押え下板	14116503 (ギザなし)	14116909 (ギザなし)	14116701 (ギザなし)	14137707 (ギザなし)	40021873 (ギザあり)	40021876 (ギザあり)	40021879 (ギザあり)	40021882 (ギザあり)
	BS(鳥の巣/残短)					40158195	40158196	40158196
指ガード*	13573407				26224204			
縫い仕様	F	F	F	H	S	S	S	S
S(標準)	—	—	—	—	オプション	オプション	オプション	オプション
H(厚物)	—	—	—	—	—	—	—	—
F(ファンデーション)	オプション	付属(同梱)	オプション	オプション	—	—	—	—
M(メリヤス)	—	—	—	—	—	—	—	—
W(厚物倍釜)	—	—	—	—	—	—	—	—
BS(鳥の巣/残短)	—	—	—	—	オプション	オプション	オプション	オプション
BF(鳥の巣/残短)	オプション	付属(同梱)	オプション	オプション	—	—	—	—

* 押えを交換するときは、各押えに合った指ガードを取り付けてください。

オプションパーツ一覧表

部品名	種類	品番
布押え下板ブランク  t=1.2 ※ステンレス t=0.5	ギザなし／表面処理あり	エリア 20×40 14120109
	ギザあり／表面処理あり	エリア 20×40 14120307
	ギザなし／ステンレス※	エリア 20×40 14120505
	ギザなし／表面処理あり	エリア 30×40 40021855
	ギザなし／表面処理なし	エリア 30×40 40021856
	ギザなし／ステンレス※	エリア 30×40 40021857
	ギザあり／表面処理あり	エリア 30×40 40021858
	ギザあり／表面処理なし	エリア 30×40 40021859
押え足滑り板(組) 	布押えブランク用滑り板	14121263
布押えブランク  t=3.2	ギザあり／表面処理あり(右)	エリア 20×40 14121701
	ギザあり／表面処理あり(左)	エリア 20×40 14121800
	ギザあり／表面処理あり(右)	エリア 30×40 40021851
	ギザあり／表面処理あり(左)	エリア 30×40 40021852
	ギザあり／表面処理なし(右)	エリア 30×40 40021853
	ギザあり／表面処理なし(左)	エリア 30×40 40021854
布押え足ブランク 	ギザあり／表面処理あり(右)	40021869
	ギザあり／表面処理あり(左)	40021870
針穴ガイド 	A=1.6 B=2.6 ニゲ溝あり S仕様	B2426280000
	A=1.6 B=2.0 ニゲ溝なし F仕様	D2426282C00
	A=2.3 B=4.0 ニゲ溝なし H仕様、W仕様	14109607
	A=2.7 B=3.7 ニゲ溝なし 極厚物仕様	D2426MMCK00
指ガード(1) 	A=56.5 B=64	13533104
	A=59 B=74 大振り大門止め用	13548300
指ガード(2) 	A=66.5 B=43 縦門止め用	13573407
メリヤス仕様キット	中厚物(S)仕様をメリヤス(M)仕様に改造するキット部品です	40299251

仕様

機種名	門止めミシン				
	LK-1900CS	LK-1900CH	LK-1900CF	LK-1900CW	LK-1900CB
仕様	中厚物	厚物	ファンデーション	厚物1.8倍釜	鳥の巣/残短
最高縫い速度	3,300sti/min*			3,000sti/min*	3,200sti/min*
可縫サイズ	縦30mm×横40mm				
縫い目長さ	0.1～10mm(0.1mm単位)				
針棒ストローク	41.2mm				
押え上昇量	標準14mm(逆転針上げ時17mm)				標準11mm (逆転針上げ時14mm)
自動押え上げ装置	標準装備(パルスモーター式)				
上糸調子	アクティブテンション(電子糸調子機構)				
使用針(出荷時装着番手)	DP×5 (#14)	DP×17 (#21)	DP×5 (#11)	DP×17 (#21)	DP×17 (#14)
使用釜	半回転標準釜			半回転1.8倍釜	半回転標準釜
記憶容量	最大500,000針				
標準パターン	100パターン				50パターン
記憶可能データ数	999パターン				
拡大・縮小機能	20～200%(1%単位)、縫い目長さ増減方式				
記憶方式	内蔵メモリ				
下糸カウンター	標準装備(アップ／ダウン方式)				
マーキングライト	標準装備(緑色LED)				
給油方式	釜部: 微量給油				
使用油	JUKIニューデフレックスオイル No.2(ISO VG32 相当)				
ミシンモーター	550W 小型ACサーボモーター(ダイレクトドライブ式)				
電源／消費電力	三相200V～240V／230VA				
質量	頭部(電装・モータ・パネル) 56.9kg				
エアー消費量	-				6L／1サイクル

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

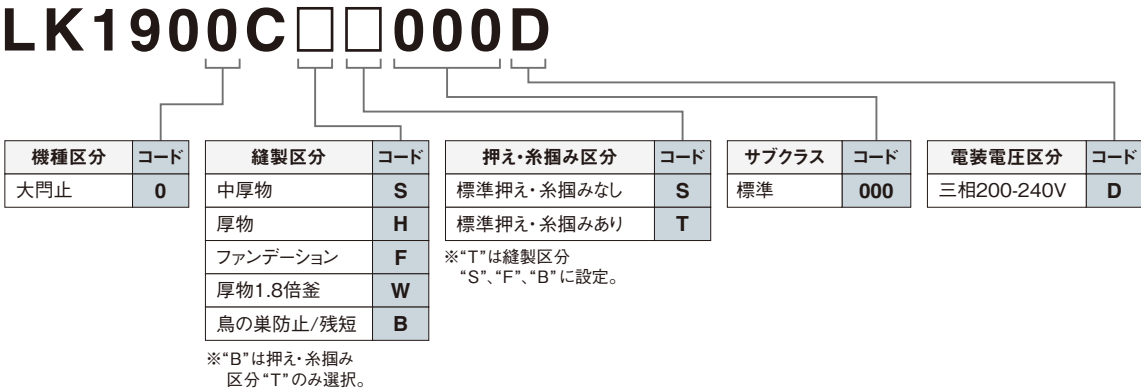
機種名	鳩目穴門止めミシン	ベルトループ付けミシン	
	LK-1901CS	LK-1902CS	LK-1902CH
仕様	中厚物	中厚物	厚物
最高縫い速度	3,000sti/min*		
可縫サイズ	縦30mm×横40mm		
縫い目長さ	0.1～10mm(0.1mm単位)		
針棒ストローク	41.2mm		
押え上昇量	標準14mm(逆転針上げ時17mm)		
自動押え上げ装置	標準装備(パルスモーター式)		
上糸調子	アクティブテンション(電子糸調子機構)		
使用針(出荷時装着番手)	DP×5 (#14)	DP×17 (#21)	
使用釜	半回転標準釜		
記憶容量	最大500,000針		
標準パターン	No. 11, 12, 13	No. 17, 18 (19, 20, 21, 22*) *出荷時は「呼び出し禁止」としています。	
記憶可能データ数	999パターン		
拡大・縮小機能	20～200%(1%単位)、縫い目長さ増減方式		
記憶方式	内蔵メモリ		
布寄せ量	最大3mm	-	
下糸カウンター	標準装備(アップ／ダウン方式)		
マーキングライト	標準装備(緑色LED)	-	
給油方式	釜部: 微量給油		
使用油	JUKIニューデフレックスオイル No.2(ISO VG32 相当)		
ミシンモーター	550W 小型ACサーボモーター(ダイレクトドライブ式)		
電源／消費電力	三相200V～240V／230VA		
質量	頭部(電装・モータ・パネル) 56.9kg		
エアー消費量	-		

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

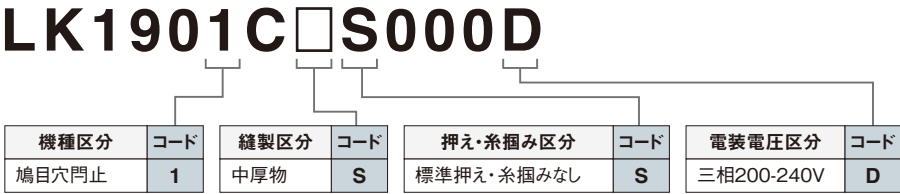
機種表示

頭部・電装・パネル

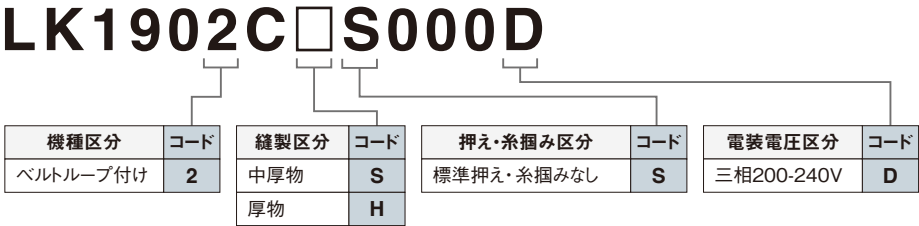
●高速電子門止めソーイングシステム



●高速電子鳩目穴門止めソーイングシステム



●高速電子ベルトループ付けソーイングシステム



脚卓:オプション

