

PS-910HS-6055 (加飾縫い仕様)

PS-910AS-6055 (エアバック仕様)

頭部回転式パターンシーマ

縫製エリア 600mm(X)×550mm(Y)

創意工夫で
生産プロセスが変わります



PS-910AS6055ZKW



動画を
ご覧ください!



YouTube



Facebook



JUKI
公式サイト

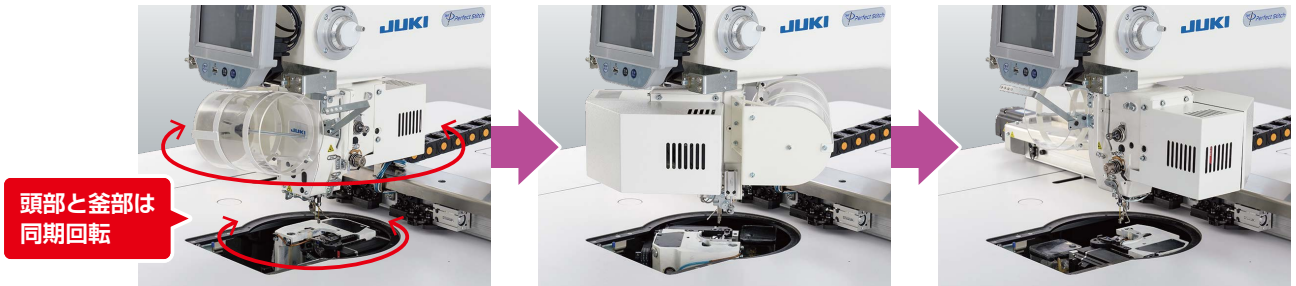


オプション用アイテム

頭部回転機構により、全方向均一な高い縫い品質を実現

JUKI独自の同期技術により、頭部、釜、送りを制御し、最適な縫いを創り出します。

連続の円周縫いにおいても、縫い方向を常に同じ方向とし、全方向均一の縫い品質を実現します。



全回転倍釜を採用

PS-800シリーズと同じ倍釜を採用。縫製が安定し、下糸交換の手間が軽減されます。



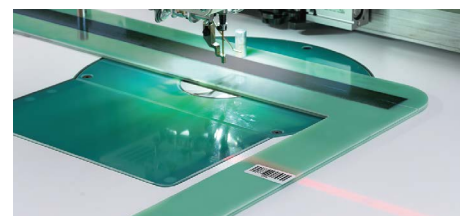
アクティブテンション

上糸調子には、ご好評をいただいているアクティブテンションを採用しました。縫製途中でのテンションがピンポイントで変更可能となり、布の厚みに連動させた上糸張力の設定や、縫い方向により変化する糸調子の補正は、容易にパネルから1針毎の入力が可能です。



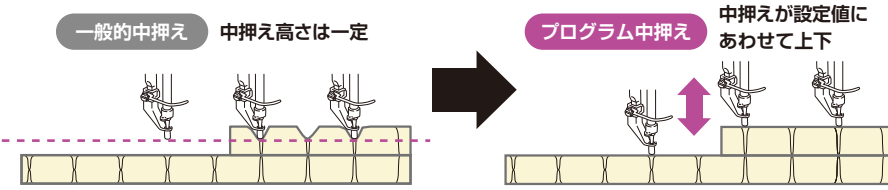
パターン識別はバーコードリーダーで縫製データを自動読み込み

縫製データの読み込みは、バーコードリーダーでテンプレートに添付したバーコードを読みとり、対応する縫製プログラムを自動的に呼び出し迅速な縫製を行います。



インテリジェント中押え

縫製途中でも中押え下死点高さを無段階に変更することが可能ですので、段部縫製などに特に有効です。中押えが、確実に縫製物を押える事により、目飛びや糸切れといったトラブルを防止します。



オペレーションパネル

パターンのデータ形式は、DXF、AI、PLT、DSTをサポートしています。縫製工場で使用されている上記データファイルをカバーしていますので、お手持ちのデータをすぐに活用することができます。パターンデータは、パネルの大容量メモリーにより999パターンの保存が可能です。

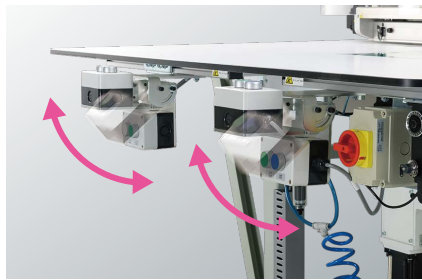


操作スイッチ

操作スイッチは上下に可動するので、作業しやすい位置に調整できます。長時間縫製するオペレーターの疲労が軽減します。



PS-910AS6055ZKW (PS-910HSのスイッチは1つ)



オプション

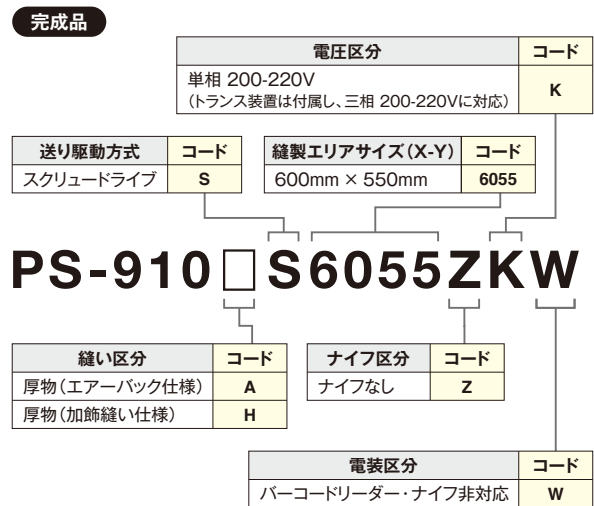
装置	品番	特長	備考
BK-10ポピンチェンジャー	40270689	予めセットさせたポピンケースを自動交換することにより、ポピン交換の手間を省き、生産効率を高めます。	カセットには、7個まで予備のポピンがセットできます。
バーコードリーダー	40289310	テンプレートのバーコードをバーコードリーダーが読み取り、テンプレートに一致する縫製パターンを呼び出すことができます。(エアバック仕様は、標準)	
上糸クランプユニット	40289313	上糸クランプユニットは、糸切り後に上糸の先端を掴むことにより、次の縫い始めの上糸と下糸の絡み不良を防ぎます。	

仕様

モデル名	PS-910HS-6055ZKW	PS-910AS-6055ZKW
	厚物(加飾縫い仕様)	厚物(エアバック仕様)
縫製エリア	600mm × 550mm*1	
最高縫製速度	3,000 sti/min*2	
給油方式	セミドライタイプ	
送り駆動方式	スクリュードライブ	
縫い目長さ	0.5 - 12.7 mm	
使用釜	全回転2倍釜	
中押え上昇量・ストローク	上昇量: 20 mm、ストローク: 4 mm	
中押え下位置可変	0 - 9 mm	
出荷時使用針	DP × 17 #21 (#19~#21)	DP × 17 #23 (#23~#25)
テンプレート認識機能	バーコード	
模様データの記憶	最大999パターン(1パターンあたり最大5,000,000針)	
識別パターン数	999パターン	
プログラム入力	USB	
データ形式	DXF/AI/PLT/DST形式を編集ソフトでSLW形式に変換	
重量	552Kg	
設置サイズ	1,753mm (W) × 1,410mm (L) × 1,524mm (H)	

*1 X方向は、800mmまで拡張が可能です。
縫製エリア 800mm(X) × 550mm(Y) : PS-910HS6055ZKW/X88032、PS-910AS6055ZKW/X88032
*2 sti/minはStitches per Minute (針/分)の略です。

機種表示



JUKI ECO PRODUCTS JUKI ECO PRODUCTS 基準をクリアした環境に配慮した商品です。

● RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては <https://www.juki.co.jp/company/eco> を参照下さい。

* RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。
JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

JAB MS CM001
JSA ISO 14001 JSAE3B9

対象事業所名: JUKI株式会社
縫製事業部、工業用ミシン事業部、縫製用ミシン事業部、縫製用ロボット等の開発・販売、設計・販売、保守サービス、データ入力システムの開発・保守サービス

JUKI
<https://www.juki.co.jp>

JUKI株式会社
縫製機器&システムユニット
〒206-8551
東京都多摩市鶴牧2-11-1
☎ 042(357)2383 ☎ 042(357)2274

JUKIテクノソリューションズ株式会社
名古屋事業所
〒465-0025
愛知県名古屋市長区上社1-1801
☎ 052(772)6412 ☎ 052(772)6420

JUKI販売株式会社
本社
〒206-8551
東京都多摩市鶴牧2-11-1
☎ 042(357)2530 ☎ 042(357)2540