

JaNets Hanger System

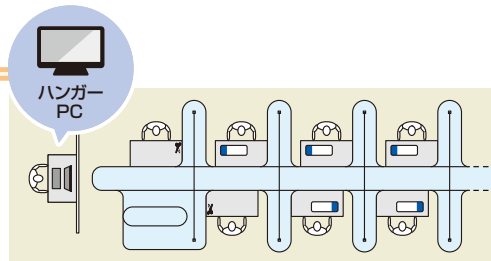
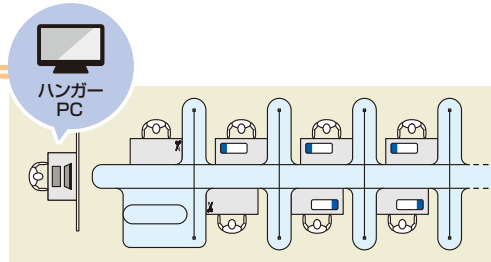
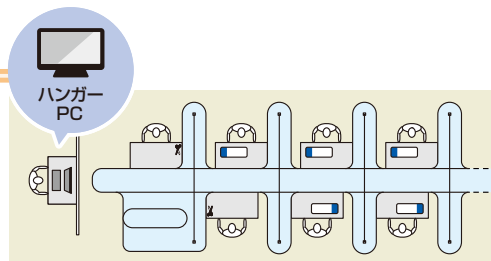
ver.1



JaNets 連携による JUKIのスマートハンガーソリューション提案

JUKI Smart Solutions
Innovation with our Best Global Support

工場内のシステム構成



LAN (Wi-fi)
ネットワーク



JaNetsレポートは
PCやタブレットから閲覧可能



- フロアモニター
- 出来高(品番別、オペレーター別、工程別 など)
- 正味加工時間(ラインバランス) など

PC



タブレット

こちらのスマホ用無料アプリもご活用ください

ミシン点検サポートシステム

守破離

JUKI-ShuHaRi

スマホではじめる、ラクラク日常保全



対象事業所名: JUKI株式会社本社
登録機関: 工業用ミシン・家庭用ミシン・産業用ロボット等の
開発・販売・保守・修理・保守サービス、アフターサービス
の提供・保守サービス

JUKI

JUKI販売株式会社

本 社	☎042(357)2530	☎042(357)2540
東北カスタムズセンター	☎0197(25)2725	☎0197(25)2790
関東カスタムズセンター	☎042(357)2536	☎042(357)2541
中部カスタムズセンター	☎052(400)1234	☎052(400)9216
中部カスタムズセンター 北陸営業所	☎076(224)8805	☎076(224)8806
近畿カスタムズセンター	☎06(6339)7124	☎06(6339)7136
中四国カスタムズセンター	☎084(972)3880	☎084(972)2380
中四国カスタムズセンター 四国営業所	☎084(972)3880	☎0898(25)0334
九州カスタムズセンター	☎0942(44)1835	☎0942(44)9729

JUKI株式会社 縫製機器&システムユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1
☎042(357)2370(ダイヤルイン) ☎042(357)2274 <https://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は

*仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2023年9月現在のものです。(TN)
このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。



ステーション・ハンガー・設置方法の種類

ハンガーシステムとは、製品をハンガーで縫製ステーションへ運搬する生産システムです。JUKIのハンガーシステムは、縫製アイテム・工場施設を考慮し最適なご提案を致します。

ハンガーシステムの導入をご検討のお客様へ

- 自動搬送により取り置き作業を削減でき、一般的な座り作業生産よりも高い生産性が期待できます。
- ハンガーにはRFIDが装備されており、品番、色、サイズ、仕掛け位置のトレーサビリティに優れています。
- オペレーターIDを活用することでオペレーター毎のデータを取得することができます。

それぞれ組み合わせ自由

設置方法・ステーション・ハンガーそれぞれから、ご自由に組み合わせることが可能です。

設置方法



スタンドタイプ

床にスタンドを立てて固定します。



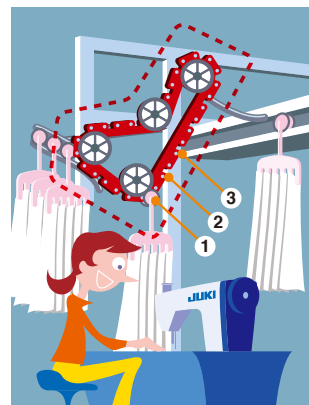
シーリングタイプ

天井から吊るすことでハンガー下部に障害がなく、設備の配置が容易になります。

ステーション



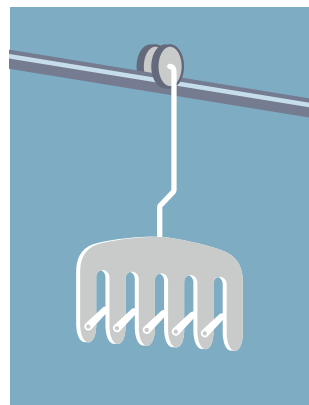
標準タイプ



チェーンタイプ

ハンガーの停止位置を①～③のように調整することが可能なので、長尺物の搬送に最適です。

ハンガー



標準タイプ

パーツをクリップに引っ掛けて使用します。



バスケットタイプ

バンドル送り生産に使用します。

商品ラインナップ

品番	機種名	ステーション	ハンガー	設置方法	長さ*(mm)	アイテム例、特徴
40278384	JA-AH-AT1650A	標準	標準	スタンド or シーリング	1,650	ニット (Tシャツ、下着)
40278383	JA-AH-AT1750A		標準		1,750	アパレル (例: ジャケット、パンツ、シャツ)
40278386	JA-AH-AT1750B		バスケット		1,750	バンドル送り生産
40278385	JA-AH-AT2000B	チェーン	標準	スタンド or シーリング	2,000	バンドル送り生産
40278382	JA-AH-CT1750A				1,750	アパレル (長尺もの)
40278381	JA-AH-CT2000A		2,000		アパレル (長尺もの)	
40278388	JA-AH-CT1750B		1,750		バンドル送り生産	
40278387	JA-AH-CT2000B	バスケット	2,000	バンドル送り生産		

*ステーションの間隔

電気・エア消費量				
定格出力	ハンガーメインモーター	750W	電圧	単相 220V
	ステーションモーター	15W (標準タイプ) 40W (チェーンタイプ)		三相 380V
		エア消費量	9m ³ /h 0.45-0.50MPa (35ステーション以下)	
			12m ³ /h 0.48-0.50MPa (35-45ステーション)	

ハンガーシステムを有効に使えていますか?

ハンガーシステムとJaNetsとの連携によるライン進捗管理で、座り作業以上の生産性を実現します!!

JaNets JT Simple (設備稼働管理システム) との連携

JUKI ONLY

JaNetsで見える!

ハンガーラインの生産進捗をJaNetsレポートでリアルタイムに取得できます!

正味加工時間

JaNetsで培ったロジックにより正確な正味加工時間およびラインバランスを取得できます。

掛け持ち状況を考慮したラインバランスにより、目に見えるハンガーの仕掛量にとらわれず、正確にボトルネック工程を見つけ出すことが可能です。



稼働率

JaNetsとの連携により設備稼働率が分かり、ハンガーライン内の各設備が有効に活用できているかを確認することができます。

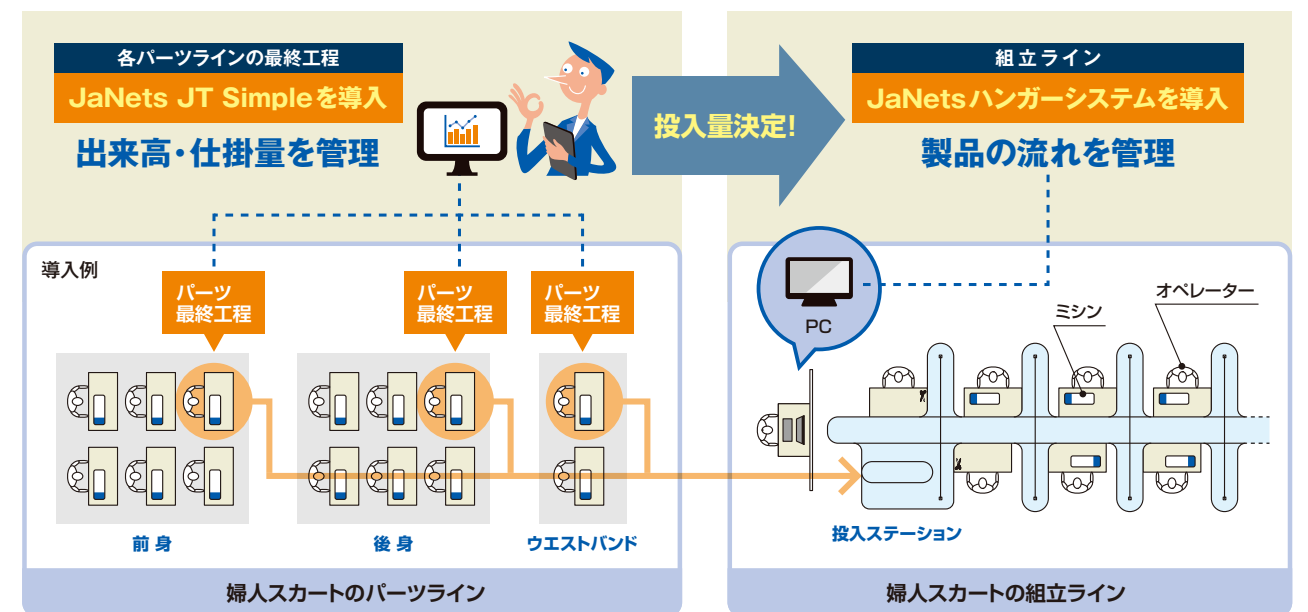
各オペレーターの縫製技能度の把握も可能です。また、各マシンのダウンタイムも把握できますので、マシン故障に対し素早い対応が取ることができ、生産ロスを最小限に抑えられます。*別途オプション部品が必要です。



JaNetsハンガーシステム導入のご提案

JaNetsでつながる!

JaNetsで管理するパーツ出来高をもとに組立投入量を検討し、組立への投入遅れを予防できます!



導入の流れ



*JaNets JT Simpleと連携する場合。ハンガーシステムは単品でもご購入いただけます。