

JUKI



○ **MF-7500 Series**

フラットベッド型両面飾り偏平縫いミシン

MF-7500D Series

セミドライヘッド・フラットベッド型両面飾り偏平縫いミシン



MF-7523D-U11-B56

○ **MF-7500** Series

○ **MF-7500D** Series

縫い品質を向上させる 多くの機構を装備した 新型扁平縫いミシンです。

新送り機構、送り前後調整機構、差動マイクロアジャスト機構など縫いに関する多くの機構を装備し、より縫い品質にこだわりました。
また、新下糸巻き付き防止機構の標準装備などメンテナンス性の向上も図っています。



●MF-7500 シリーズ

フラットベッド型両面飾り偏平縫いミシン

●MF-7500/UT シリーズ

フラットベッド型両面飾り偏平縫い上下糸切り装置付きミシン

●MF-7500D シリーズ

セミドライヘッド・フラットベッド型両面飾り偏平縫いミシン

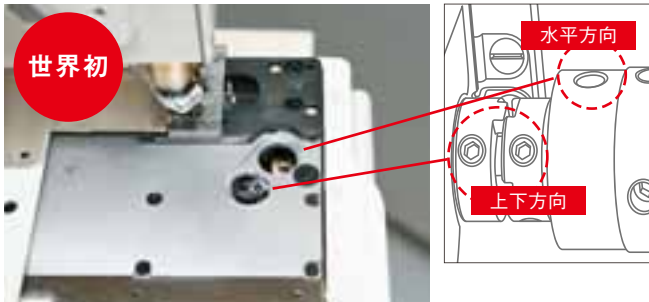
●MF-7500D/UT シリーズ

セミドライヘッド・フラットベッド型両面飾り偏平縫い上下糸切り装置付きミシン

縫い品質を向上!!

新送り機構による多種多様な縫いの実現

外部からの送り軌跡調整を可能にしました。上下方向、水平方向の送り軌跡を変更でき、縫製素材の対応度がアップします。



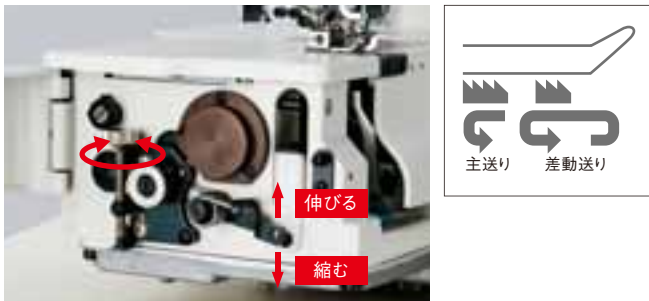
送り前後機構



送り前後位置の調整を可能にした事により、ファンデーションなど伸びの大きな製品で発生するイサリやパッカリングなどの対応力がアップしました。

差動マイクロアジャスト機構

素材に応じた最適な差動量を微調整することが可能です。また、差動比は縫い目長さを変更しても一定となります。



微量押え上げ機構



伸びやすい素材や傷つきやすい素材などは、常時押えを浮かしぎみに縫うことで素材のズレやねじれ、傷が軽減され効果的です。

JUKIのドライ技術が、 縫製品を“油汚れ”から守ります!!

MF-7500Dシリーズは、MF-7500シリーズの優れた機能に油漏れの要因となる面部機構をドライ化。縫製品の油汚れを解消することで、染み抜き作業や縫い直し作業が大幅に減少し、仕上がり品質が向上します。



面部への給油を無くしました。
従来機と異なり、面部内への給油機構を無くしました。従って、針棒や押え棒、スプレッター軸から油が漏れることはありません。

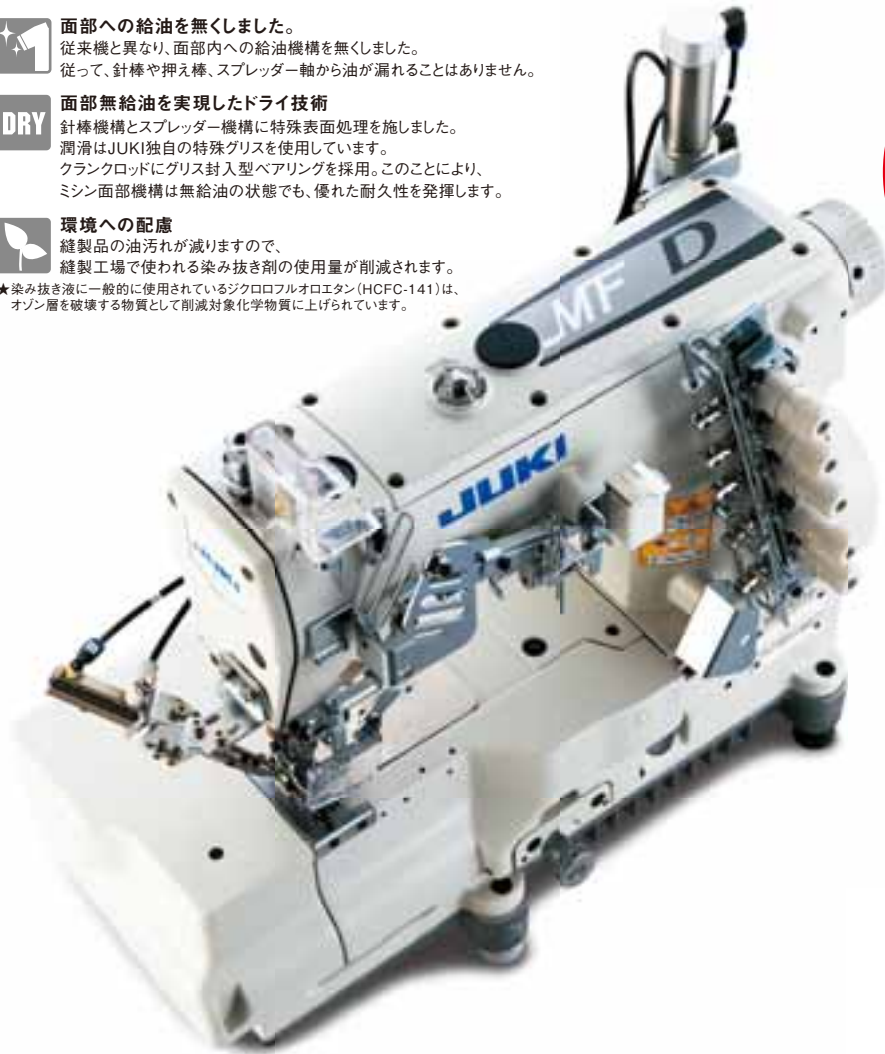


面部無給油を実現したドライ技術
針棒機構とスプレッター機構に特殊表面処理を施しました。潤滑はJUKI独自の特殊グリスを使用しています。クランクロッドにグリス封入型ベアリングを採用。このことにより、ミン面部機構は無給油の状態でも、優れた耐久性を発揮します。

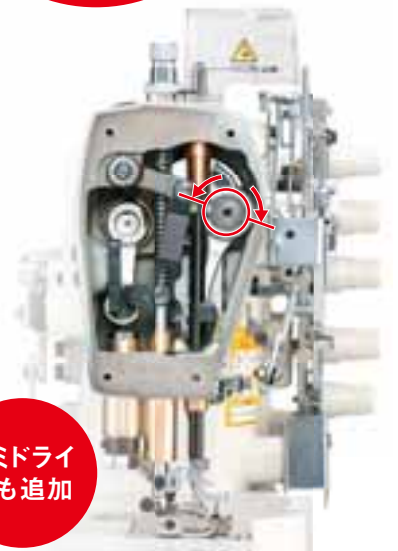


環境への配慮
縫製品の油汚れが減りますので、縫製工場で使われる染み抜き剤の使用量が削減されます。

★染み抜き液に一般的に使用されているジクロロフルオロエタン(HCFC-141)は、オゾン層を破壊する物質として削減対象化学物質に上げられています。



セミドライの
縫い速度アップ!!
5,000
sti/min



セミドライ
にも追加

針棒ストローク変換機構

針棒ストロークの切替えにより、厚物素材(フリース、毛布など)に対応した貫通力と糸締りが得られます。エキセンピンの回転で、針棒ストロークが変更できます。(部品交換不要、出荷時:31mm、厚物対応時:33mm)

簡単メンテナンス機構

下糸巻き付き防止の改良を施し標準装備

糸切れ時、下糸カムに糸が巻きつく前に装置が作動し、下糸を切断する事で下糸カムへの糸巻き付きを防止します。

世界初



ゲージ部品は市場流通品がそのまま使用可能

市場で流通している部品(押え、針板、送り歯、針留)と共通化を図りましたので、部品の入手が容易となります。

糸切り装置付きミシン全てに ダイレクトドライブモーターを装備

糸切り装置付きミシン全てでダイレクトドライブ方式を採用しました。立上りが速く、停止精度も高く、優れた応答性を発揮します。Vベルトが無く、ベルトの削りくずの解消にも有効です。ダイレクトにパワーを伝えられるので消費電力の低減にも役立ちます。(当社従来機比で29%削減しています)



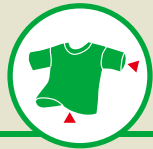
サーボモーター
MF-7723/UT31/SC510

ダイレクトドライブモーター
MF-7523/UT37/SC921B/CP18B

消費電力
29%削減

U11

基本仕様 (ユニバーサルタイプ)



Tシャツ



トレーナー



水着



MF-7523-U11-B56

Tシャツの袖や裾のヘム縫い、スポーツウエア、ニット製品のカバーリング工程等に対応します。

前カバーをカットしているため、針元に手を近づけることが可能となりカバーリング工程などの作業効率をアップできます。



サブクラス一覧

用途	縫い目	サブクラス名	針数	糸数	針幅 (mm)	縫い目長さ*1 (mm)	差動比	押え上昇量*2 (mm)	最高縫い速度 (sti/min)
MF-7500-U11 基本仕様 (ユニバーサルタイプ)		MF-7522-U11-B**	2	4	3.2,4.0	1.2~3.6	1:0.7~1:2	5(8)	6,500
		MF-7523-U11-B**	3	5	4.0,4.8,5.6,6.4				
		MF-7523-U11-D64			6.4				
		MF-7523-U11-B**/UT35			5.6,6.4				
		MF-7523-U11-B**/UT37			4.8,5.6,6.4				
MF-7524-U11-D**	4	6	5.2,6.0	4,200					
MF-7500D-U11 基本仕様 (ユニバーサルタイプ)		MF-7523D-U11-B**	3	5	5.6,6.4	1.2~3.6	1:0.7~1:2	5(8)	5,000
		MF-7523D-U11-B**/UT35	4	6	6.0				
		MF-7523D-U11-B**/UT37							
MF-7524D-U11-D60	4	6	6.0	4,200					

*1 縫い目長さは調整により4.4mmまで可能です。

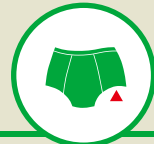
*2 押え上昇量は上飾り付きの場合は5mm、上飾りなしの場合は8mmとなります。

C11

テープ取り仕様



ランニング
シャツ



ブリーフ



MF-7523D-C11-B56/TC16

肌着、ブリーフなどのニット製品のテープ取りに最適な仕様です。電磁式テープカッター(TC16)を使用することで、使い勝手がさらに向上します。

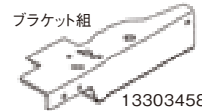


※基本仕様(ユニバーサルタイプ)への変更も容易に可能です。

基本仕様への 交換パーツ

手前プラケットを付属に
同梱しています。

プラケット組



13303458

サブクラス一覧

用途	縫い目	サブクラス名	針数	糸数	針幅 (mm)	縫い目長さ*1 (mm)	差動比	押え上昇量*2 (mm)	最高縫い速度 (sti/min)		
MF-7500-C11 テープ取り仕様		MF-7522-C11-B**	2	4	3.2,4.0	1.2~3.6	1:0.6~1:1	5(8)	6,500		
		MF-7522-C11-B40/TC16			4.0						
		MF-7523-C11-B**			3					5	4.8,5.6,6.4
		MF-7523-C11-B56/TC16									5.6
MF-7500D-C11 テープ取り仕様		MF-7522D-C11-B40	2	4	4.0	1.2~3.6	1:0.7~1:1.1	5(8)	5,000		
		MF-7522D-C11-B40/TC16			3					5	5.6,6.4
		MF-7523D-C11-B**									5.6
		MF-7523D-C11-B56/TC16									

*1 縫い目長さは調整により4.4mmまで可能です。

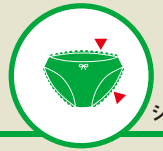
*2 押え上昇量は「上飾り付き(上飾り無し)」で表示しています。

E11

レースゴム付け仕様
(右カマメス付き)



レディース
インナーウェア



ショーツ



MF-7523D-E11-B56/MD11/TC16

ショーツ、肌着などのレースゴム付けに最適な仕様です。右カマメスは縫い合せ部の段部でも確実にカットし、縫い目と生地端が揃った安定した美しい仕上りを実現します。右カマメス機構は、ユニットで簡単に着脱ができますので、ルーバー合せ等の調整が容易になりました。

※メスユニットを取り外すことにより、テープ取り工程にも使用可能です。
(ゲージおよびカバーの交換が必要です。)



サブクラス一覧

用途	縫い目	サブクラス名	針数	糸数	針幅 (mm)	縫い目長さ ^{※1} (mm)	差動比	押え上昇量 ^{※2} (mm)	最高縫い速度 (sti/min)
MF-7500-E11 レースゴム付け仕様		MF-7522-E11-B**	2	4	3.2,4.0	0.9~3.6	1:0.9,1:1.8 (1:0.6,1:1.1)	5(8)	6,500
		MF-7522-E11-B40/MD11 MF-7522-E11-B40/MD11/TC16*			4.0				5,000
		MF-7523-E11-B**	3	5	5.6,6.4				6,500
		MF-7523-E11-B**/MD11 MF-7523-E11-B**/MD11/TC16*							5,000
MF-7500D-E11 レースゴム付け仕様		MF-7522D-E11-B40/MD11	2	4	4.0	0.9~3.6	1:0.9,1:1.8 (1:0.6,1:1.1)	5(8)	5,000
		MF-7523D-E11-B56			5.6				
		MF-7523D-E11-B**/MD11	3	5	5.6,6.4				
		MF-7523D-E11-B56/MD11/TC16*			5.6				

※1 縫い目長さは調整により4.4mmまで可能です。

※2 押え上昇量は「上飾り付き(上飾り無し)」で表示しています。

デバイス

TC16 電磁式テープカッター

縫い始めや終わりの、テープやレースをカットする装置です。膝スイッチにより、テープを簡単にカットできます。

- テープ、レース幅は40mmまでカット可能です。
- メス切れ味の調整、動メス・固定メスの交換および噛み合わせ調整が簡単です。



TC16

MD11 メカ式メタリングデバイス

- 送りに同調して均一な長さのテープを供給します。1針あたり0.9~3.5mmの範囲で供給できます。
- 最大幅45mmまでのレースゴムを使用できます。
- 駆動ローラー／従動ローラーは、開放の状態でも保持できますから、テープ通しが楽に行なえます。



テープ送り量の調整

UT35 電磁式上下糸切り装置／自動押え上げ装置

電磁式の自動糸切り／自動押え上げ装置です。
エアークOMPレッサーが必要なく、レイアウト変更も容易に行なえます。



MF-7523-U11-B56/UT35



電磁式上下糸切り機構



① 押え上げ駆動機構
② 糸切り駆動機構

UT37 エアー式上下糸切り装置／自動押え上げ装置

エア式の自動糸切り／自動押え上げ装置です。
軽いペダル操作で自動押え上げ、自動糸切りができますから、
作業能率を大幅にアップします。



MF-7523D-U11-B56/UT37



エア式上下糸切り機構



① 押え上げ駆動機構
② 糸切り駆動機構

エアブロー式針糸ワイパーノズル
(付属に同梱)を使用すると、片面飾り
糸切り時の針糸の処理が可能です。



針糸ワイパー

エア圧/エア消費量(糸切り装置付きミシン)

UT37		エア消費量 dm ³ /min (ANR)	エア圧 Mpa
上下糸切り 自動押え上げ	エアブロー式 ワイパー		
●	—	0.7	0.5
●	●	182	

機種表示

MF-7500

●糸切りなし

機種区分	コード
2本針両面飾り縫い	22
3本針両面飾り縫い	23
4本針両面飾り縫い	24

針板爪形状	コード
Bタイプ	B
Dタイプ	D

※各機種での針板爪形状は、サブクラス一覧を参照下さい。

MF75□□□□□□□□ / □□□□□□ / □□□□□□

用途区分	コード
ユニバーサルタイプ	U11
テープ取り	C11
レースゴム付け	E11

針幅区分	コード
3.2mm	32
4.0mm	40
4.8mm	48
5.6mm	56
6.0mm	60
6.4mm	64

装置・アタッチメント区分	コード
なし	
メカ式メタリングデバイス※1	MD11
電磁式テープカッター(三相200-440V)※2	TC16A
電磁式テープカッター(単相100-240V)※2	TC16B
電磁式テープカッター(SC-921用)※2	TC16C

※1 MD11は注文時に選択下さい。

※2 TC16は後付けが可能です。

※各機種での針幅は、サブクラス一覧を参照下さい。

●糸切り装置付き(ダイレクトドライブモータ)

機種区分	コード
3本針両面飾り縫い	23

針板爪形状	コード
Bタイプ	B

糸切り装置区分	コード
電磁式上下糸切装置	UT35
エア式上下糸切り装置	UT37

MF7523U11B□□UT□□

用途区分	コード
ユニバーサルタイプ	U11

針幅区分	コード
4.8mm	48
5.6mm	56
6.4mm	64

■電装

SC-921B

■パネル

CP-18B

MF-7500D (セミドライヘッド)

●糸切りなし

機種区分	コード
2本針両面飾り縫い	22
3本針両面飾り縫い	23
4本針両面飾り縫い	24

針板爪形状	コード
Bタイプ	B
Dタイプ	D

※各機種での針板爪形状は、サブクラス一覧を参照下さい。

MF75□□D□□□□□□□□ / □□□□□□ / □□□□□□

用途区分	コード
ユニバーサルタイプ	U11
テープ取り	C11
レースゴム付け	E11

針幅区分	コード
4.0mm	40
5.6mm	56
6.0mm	60
6.4mm	64

※各機種での針幅は、サブクラス一覧を参照下さい。

装置・アタッチメント区分	コード
なし	
メカ式メタリングデバイス※1	MD11
電磁式テープカッター(三相200-440V)※2	TC16A
電磁式テープカッター(単相100-240V)※2	TC16B
電磁式テープカッター(SC-921用)※2	TC16C

※1 MD11は注文時に選択下さい。

※2 TC16は後付けが可能です。

●糸切り装置付き(ダイレクトドライブモータ)

機種区分	コード
3本針両面飾り縫い	23

針板爪形状	コード
Bタイプ	B

糸切り装置区分	コード
電磁式上下糸切装置	UT35
エア式上下糸切り装置	UT37

MF7523DU11B□□UT□□

用途区分	コード
ユニバーサルタイプ	U11

針幅区分	コード
5.6mm	56
6.4mm	64

■電装

SC-921B

■パネル


CP-18B

■ 共通仕様 (U11、C11、E11)

機種名	MF-7500 series	MF-7500D series
縫い形式	2本針・3本針・4本針両面飾り縫い	
使用針	UY128GAS #9S～#12S (標準 #10S)	
押え上昇量	5mm(上飾り付き)、8mm(上飾りなし)	
ピッチ調整	ダイヤル式	
差動調整	マイクロアジャスト式	
給油方式	自動給油	自動給油(面部:無給油)
使用油	JUKI MACHINE OIL 18(ISO VG18相当)	
送り歯傾き調整	標準装備	
微量押え上げ	標準装備	
針棒ストローク変換機構	標準装備: 出荷時 31mm/厚物対応時 33mm	
針先、針糸エスレンタンク	標準装備	
カートリッジオイルフィルター	標準装備	
電源/消費電力	単相100V・三相200V/500VA(糸切り装置付きマシン)	

頭部質量	U11	45kg(デバイスなし)、53kg(UT35付き)、58kg(UT37付き)
	C11	45kg(デバイスなし)
	E11	46kg(デバイスなし)

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

JUKI ECO PRODUCTS	JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。
	<ul style="list-style-type: none"> ●従来機種比で29%の省電力化を達成。 ●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。 <p>JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては http://www.juki.co.jp/eco/index.html を参照下さい。</p> <p><small>*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。</small></p>

JUKI

JUKI販売株式会社

本社	☎042(357)2530 ㊟042(357)2540
東北カスタマーセンター	☎0197(25)2725 ㊟0197(25)2790
関東カスタマーセンター	☎042(357)2536 ㊟042(357)2541
中部カスタマーセンター	☎052(400)1234 ㊟052(400)9216
北陸カスタマーセンター	☎076(224)8805 ㊟076(224)8806
近畿カスタマーセンター	☎06(6339)7124 ㊟06(6339)7136
中四国カスタマーセンター	☎084(972)3880 ㊟084(972)2380
四国カスタマーセンター	☎084(972)3880 ㊟0898(25)0334
九州カスタマーセンター	☎0942(44)1835 ㊟0942(44)9729

JUKI株式会社

縫製機器ユニット
〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1



登録事業所名: JUKI株式会社 本社
登録事業所: 工業用マシン/家庭用マシン/縫製用部品/糸等の研究・開発・設計・販売・保守サービス
データアクセスシステムの開発・保守サービス

☎042(357)2254(ダイヤルイン)
㊟042(357)2274
<http://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2015年3月現在のものです。(Cat.No.C03-00)