

DP-2100

マルチプログラム装置付きドライヘッド電子本縫袖付けミシン



DP-2100

より簡単に、より高品質な仕上がり

仕様

機種名	DP-2100
最高縫速度(*1)	3,500rpm(縫目長さ範囲1.5~4.0mm)
送り方式	ステッピングモータ直接駆動による間欠ベルト送り
縫目長さ(上下共に)	1.5~6.0mm
針棒ストローク	30.7mm
使用針	DPx17 #10~#14
天秤	リンク天秤
使用釜	垂直全回転無給油釜
押え上昇量	手動5.5mm/自動押え上げ10mm
押え/上送り交互上昇量	最大3.5mm
押え/上送り交互上昇量調節	長穴止め位置調整
上下送り縫目調整方式	パネル入力/ステッピングモータ
上下送り調節最小分解能	0.1mm
入力プログラム数	99プログラム
入力ステップ数(1プログラムに対して)	30ステップ
給油方式	無給油
上糸調子	アクティブテンション(電子糸調子機構)
左右交互縫	可能
自動返し縫機能	標準装備
ソフトスタート機能	標準装備
自動押え上げ装置	標準装備
電源/消費電力	三相200V/560VA
完成質量	106kg

*1 最高縫速度は、交互上下量及び縫目長さによって制限されます。

コンパクトフラッシュ(TM)もしくはCFA規格準拠品が使用可能です。
コンパクトフラッシュ(TM)は米国サンディスク社の登録商標です。

プログラム装置機能

操作モード	マニュアル
	セミオート
	フルオート
各ステップの記憶内容	いせ込み量
	上糸張力
	針数
	縫ピッチ
いせ込み量、縫製位置のモニター	
ティーチング入力	
グレーディング機能	
ミラーリング機能	
プログラムスタート位置変更	



機種表示

頭部

DP2100SZ

仕様区分	コード	オプション区分	コード
標準	S	なし	Z

脚卓(キャスター無しオプション) : JTDP10
補助テーブル(オプション) : ST2

電装

MC650EIP420C

電装電圧区分	コード	パネル区分	コード
三相 200~240V	E	標準パネル	IP420C

JUKI

JUKI販売株式会社

本社	☎042(357)2530 ㊟042(357)2540
東北カスタマーズセンター	☎0197(25)2725 ㊟0197(25)2790
関東カスタマーズセンター	☎042(357)2536 ㊟042(357)2541
中部カスタマーズセンター	☎052(400)1234 ㊟052(400)9216
北陸カスタマーズセンター	☎076(224)8805 ㊟076(224)8806
近畿カスタマーズセンター	☎06(6339)7124 ㊟06(6339)7136
中四国カスタマーズセンター	☎084(972)3880 ㊟084(972)2380
四国カスタマーズセンター	☎084(972)3880 ㊟0898(25)0334
九州カスタマーズセンター	☎0942(44)1835 ㊟0942(44)9729

JUKI株式会社

縫製機器&システムユニット
〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2017年7月現在のものです。(TN)
このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。

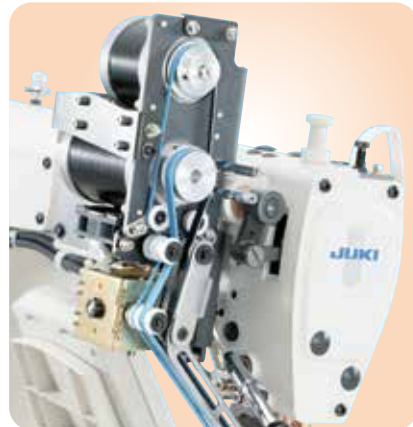


お客様用名: JUKI株式会社 本社
登録範囲: 工業用縫製機械・縫製用システムユニットの企画・開発・設計・販売・保守サービス
アワードシステム®の認定保持サービス

DP-2100

優れた新型ベルト送り機構

- JUKI独自の上送りベルトの左右独立駆動により、送り量の調整が個別に出来、生地への逃げ防止が図られ縫代が安定します。
- ベルト送りと中押えを交互に上下する機構を装備している為、袖山で発生するタックと、袖山付近での縫しわを防止できます。
- ベルト送りの採用により、生地に対する送り傷が軽減されます。



新型ベルト送り機構



交互上下送り機構



アクティブテンション機構

従来の袖付けミシンの問題点を解決

アクティブテンションの採用により、部位ごとに適切な張力が設定できます。これにより、いせ込み量の多い所での糸締め不足防止と、いせ込み量の少ない所での糸の締め過ぎの防止ができます。また設定した張力の条件をパターン毎に記憶可能ですから簡単に再現する事ができます。

操作性を向上したカラーパネルIP-420C

- 操作パネルはカラー液晶タッチパネル方式ですから、素材、デザインに応じたいせ込み量、上糸張力、縫目長さ等の縫製データが簡単に入力可能です。
- コンパクトフラッシュ (TM) でデータの保管と転送ができますから、工場内でのマシン間、協力工場の間でも簡単に同じデータで縫製する事ができます。
- 操作画面はグラフィックでアームホールが表示されますので、縫製箇所の確認と、データの入力と編集が容易に行えます。



コンパクトフラッシュ(TM) IP-420Cパネル

操作モードの選択が可能に

オペレーターの使い勝手に応じ、1台でマニュアル、セミオート、フルオートの設定が操作モードの切替えで可能です。

ドライヘッド袖付けマシン

無給油化のドライヘッド技術を世界で初めて採用。紳士服、婦人服等のポイントとなる袖付け工程から油汚れのトラブル解消しました。また、給油不要の為、メンテナンスが楽になります。

信頼性の高いダイレクトドライブ方式

小型ACサーボモータを上軸に直結したダイレクトドライブ方式により、立ち上がりが早く、停止精度も高く、優れた応答性を発揮します。

押え上昇量

押え上昇量を高くしたことにより(自動押え上げ10mm)、生地へのセッティング、また縫製後の生地への取りはずしが楽に行えます。



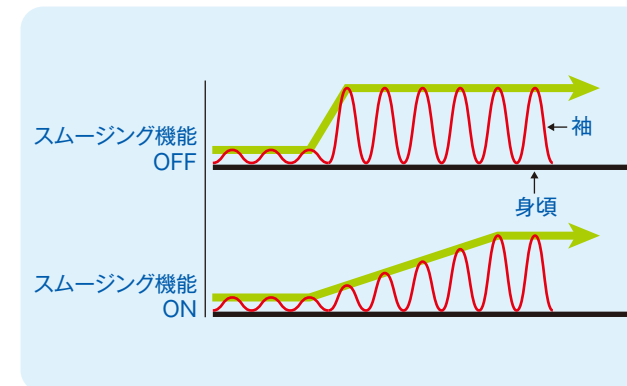
縫目長さ

縫目長さを最大6mmにしました。厚手の素材でも充分ないせ込みができるようになります。

多彩な入力機能により、素早く、正確で、高品質な袖付けを実現します。

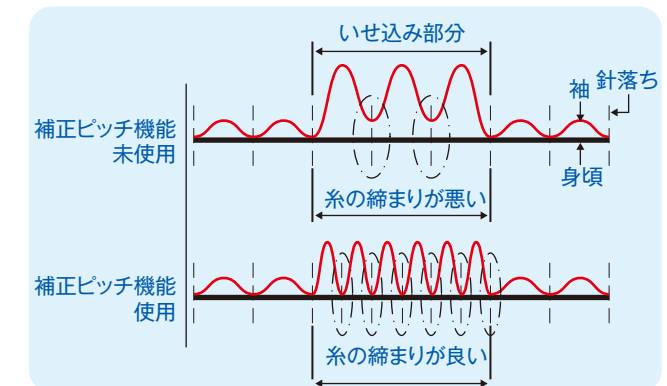
スムージング機能

スムージング機能により、ステップ切り替え時のいせ込み量の急激な変化を抑えます。これにより縫上がりの品質が向上します。



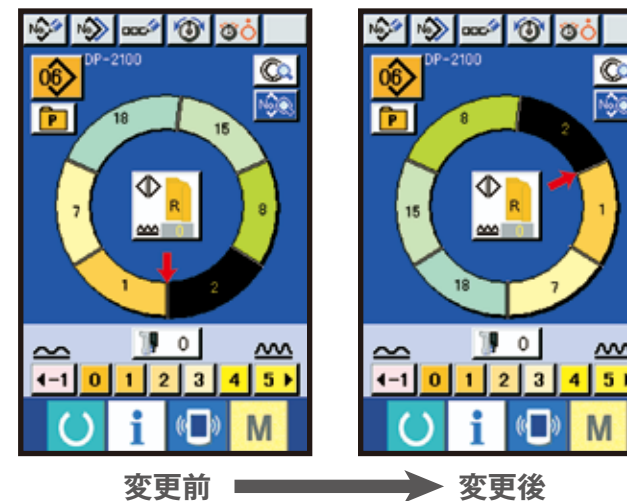
補正ピッチ設定機能

各部位ごとに縫ピッチの変更が可能です。いせ込み量の多い部分の縫目長さを小さくする事により、わらい防止が可能です。



いせ込みプログラムのスタート位置の変更が可能

入力したプログラムのスタート位置を必要に応じて変える事が可能です。この機能によりアームホール表示を縫製品と同じイメージに、より近付けることができます。



変更前 → 変更後



その他、データ入力をサポートする、ティーチング入力、グレーディング機能、ミラーリング機能等、多彩な入力機能により、入力設定が容易に行え、作業能率が向上します。

ティーチング入力	各ノッチ間を縫製する際に縫長さを記憶できる為、素早く簡単にプログラミングが可能です。
グレーディング機能	基本データを入力するとサイズ毎にそのデータを展開、プログラム入力の手間が省けます。
ミラーリング機能	右(または左)の袖付けプログラムを作成すると、左(または右)の袖付けプログラムも自動的に作成されます。同様に「ミラーボタン」を使用することで、片方の袖付けプログラムを修正すると両方のプログラムが自動修正されるので、袖付けプログラム作成の手間が省けます。