

AW-3S

下糸自動糸巻供給装置 (後付け用半回転釜AMS-ENシリーズ・後付け用全回転2倍釜PLK-Jシリーズ)

後付け
可能

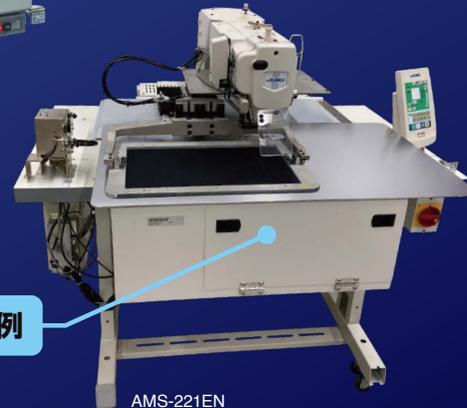
下糸自動糸巻供給装置の取り付けにより、 高い縫い品質と生産性・操作性を実現!

対応機種

半回転釜 電子サイクルミシン **AMS-221EN**シリーズ

半回転釜 電子サイクルミシン **AMS-224EN**シリーズ

全回転2倍釜 電子サイクルミシン **PLK-J**シリーズ



後付け装着例



1 下糸交換作業がなくなり生産性が向上!

下糸自動糸巻供給装置 (AW-3S) なしの場合、一般的に1回の下糸交換にかかる時間は、約30秒です。一方、AW-3Sを装着するとオペレーターが縫製物を取り置きしている間に下糸を交換しますので、下糸交換にかかるダウンタイムがなく、生産性が向上します。下糸交換は常に自動化の障害となっており、AW-3Sによって自動化の可能性が更にひろがります。

	AMS-221EN・AMS-224ENシリーズ/PLK-Jシリーズ	
	AW-3Sなし	AW-3S装着
下糸交換の時間	約30秒/1回	なし
1日の下糸交換回数	約60回/日	なし
1日の下糸交換時間	約30分/日	なし

※縫製条件により、下糸交換回数は変わります。1日の作業は8時間/日。

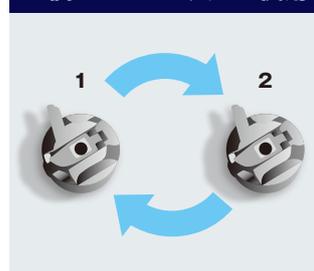


※画像は半回転用ポビンケースです。

2 不良率・縫い直しを低減し、均一な縫い品質を実現!

下糸の交換は頻繁に行われ、一般的に作業者が手作業でポビンを交換します。AW-3Sを導入することで、下糸がなくなる前に自動で交換し、縫製中に下糸を巻くことができます。オペレーターは、下糸残量を気にする必要がなく、作業に集中することができます。また、ポビンを交換するタイミングを気にする必要がなく、ポビン交換自体も行う必要がありません。さらに、使用するポビンケースは2個のみで繰り返し交互に使用するため、張力管理を必要とせず、均一な下糸張力と均一な縫い品質を実現します。

2個のポビンを交互に使用



※画像は半回転用ポビンケースです。

張力管理が不要



3 下糸廃棄量の削減

針数記憶モード:自動

縫製パターンの読み込み時に、AW-3Sはパターンを縫う為に消費する下糸量を自動で計算し、縫製前の下糸残量でパターンを縫い終えることができるかどうか判断します。読み込んだ縫製パターンを縫うのに十分な残糸がない場合、AW-3Sは自動でポピンを交換します。(事前に設定した量の下糸を自動で巻くことができます。)また、AW-3Sは取り除かなければいけない残糸長さを徐々に適切な長さに調整します。

4 オペレーターの負担を軽減し、操作性、作業性を向上

AW-3Sは、下糸供給を自動で行うため、オペレーターは機械の下に潜り込んで下糸交換をする必要がなく作業の負担が軽減し、下糸残量を気にすることなく縫製作業に集中できます。また、入社したばかりの新人オペレーターでもすぐに縫製作業が行えます。

オプション

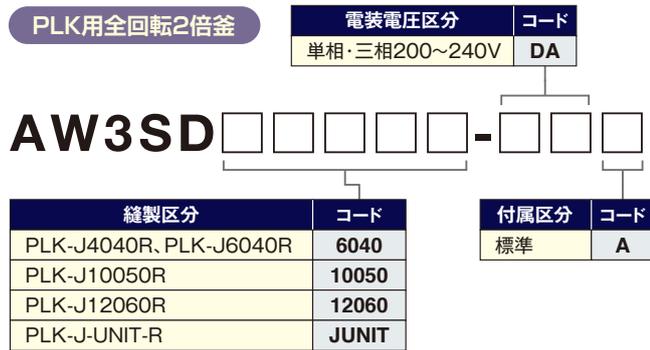
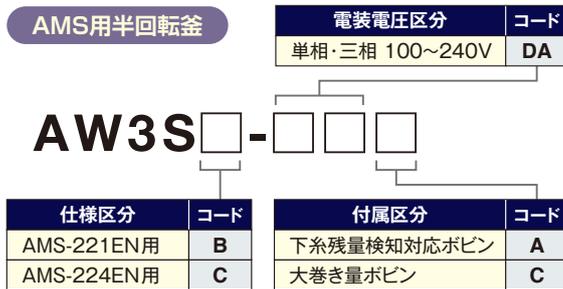
AMS用	●AW-3SB 装着用針板補助カバーセット(2516用) (針板補助カバー、ねじ、座金)	品番 40262117	※AMS-221EN2516装着時には、AW-3SB (AMS-221EN用)と左記パーツと一緒にご注文ください。
	●下糸残量検知	品番 40256480	※下糸残量検知対応ポピンは、同梱されていません。
	●下糸残量検知対応ポピン	品番 40249633	
	●大巻き量ポピン	品番 40262169	※下糸残量検知(オプション)は非対応です。
PLK用	●チャック治具	品番 GAW02541000	
	●給油釜組	品番 40282720	
AMS/ PLK用	●取付治具	AMS用 品番 40256479	
		PLK用 品番 40285309 (皿ネジ付)	

※取付治具は、AW-3Sに同梱していませんので別途必要です。

仕様

装置	AW-3S	
装着頭部	AMS-221EN/AMS-224EN	PLK-Jシリーズ
適用ポピン・ポピンケース	半回転釜専用ポピン・ポピンケース	全回転2倍釜専用ポピン・ポピンケース
適用糸番手	#5~#30、135~45 (TEX)、020~060 (TKT)	
適用糸種	テトロン糸、ナイロン糸	
残糸除去、糸巻き・糸掛け動作	自動(ミシン稼働中)	
入力装置	IP-420 (AMS-221EN/AMS-224EN用)	PAL (PLK-J用)
電源電圧	単相・三相100~240V	単相・三相200~240V
消費電力	100 VA	
使用エア一圧	0.5 Mpa	
最大エア一消費量	156dm ³ (ANR) /min	

装置表示



JUKI ECO PRODUCTS

JUKI ECO PRODUCTS 基準をクリアした環境に配慮した商品です。

●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。
 JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては <https://www.juki.co.jp/company/eco> を参照下さい。
*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。
 JUKIグループ調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

JAB
MS
CM001

JSA
ISO 14001
JSAE389

対象事業所名: JUKI株式会社本社
 登録範囲: 工場用ミシン・家庭用ミシン・産業用ロボット等の
 研究・開発・設計・販売・保守サービス、データシステム
 の販売・保守サービス

JUKI

<https://www.juki.co.jp>

JUKI株式会社
 縫製機器&システムユニット
 〒206-8551
 東京都多摩市鶴牧2-11-1
 ☎042(357)2383 ☎042(357)2274

JUKIテクノソリューションズ株式会社
 名古屋事業所
 〒465-0025
 愛知県名古屋市中区上社1-1801
 ☎052(772)6412 ☎052(772)6420

JUKI販売株式会社
 本社
 〒206-8551
 東京都多摩市鶴牧2-11-1
 ☎042(357)2530 ☎042(357)2540