

仕様

機種名	AE-200ANLA	AE-200ANLD
用途	合わせ縫い仕様(中厚物用)	ピンタック仕様
頭部	DLU-5498N-7 (AE-200AN専用頭部)	
縫い速度	200~3,500sti/min*	
最大縫い目長さ	4mm	
最大上送り量	8mm	
最大押え上昇量	10mm	
使用針	DBx1 (#11) #9~#18	
縫製条件	(縫い代) 1~30mm (カーブ縫い) 100mmR以上 (枚数) 2枚または1枚	
エア圧	0.5MPa	
電源/消費電力	三相200V/280VA	
機械寸法		
完成品質量	135kg(フルオプション時)	

*sti/miniはStitches per Minuteの略です。

AE-200AN Series

エッジコントロールシーマー

AE-200ANLA **合わせ縫い仕様**

AE-200ANLD **ピンタック仕様**

多様化するファッションデザインに
高い生産性でお応えします!



機種表示

センサー/布ガイド区分	コード	スタッカー区分	コード
合わせ縫い仕様(中厚物用)上4mm/下2mm*	A	なし	Z
ピンタック仕様 上4mm/下2mm	D	クランプバースタッカー	A

*素材の厚さは最大 上3.2mm/下1.6mmまで対応。



クランプバースタッカー

AE200ANL [] [] [] [] **D**

オプション区分			コード	電装電圧区分		コード
ピンタック装置	2連ペダル	下糸残量検知		三相	200V	D
	○		A2			
○	○		A4			
	○	○	A5			
○	○	○	A6			

*センサー区分“A”(合わせ縫い仕様)を選択した場合
オプション区分“A1”“A4”“A6”のピンタック装置は選択できません。

JUKI販売株式会社

- 本社..... ☎042(357)2530 ☎042(357)2540
- 東北カスタムズセンター..... ☎0197(25)2725 ☎0197(25)2790
- 関東カスタムズセンター..... ☎042(357)2536 ☎042(357)2541
- 中部カスタムズセンター..... ☎052(400)1234 ☎052(400)9216
- 中部カスタムズセンター 北陸営業所..... ☎076(224)8805 ☎076(224)8806
- 近畿カスタムズセンター..... ☎06(6339)7124 ☎06(6339)7136
- 中四国カスタムズセンター..... ☎084(972)3880 ☎084(972)2380
- 中四国カスタムズセンター 四国営業所..... ☎084(972)3880 ☎0898(25)0334
- 九州カスタムズセンター..... ☎0942(44)1835 ☎0942(44)9729

JUKI株式会社

縫製機器&システムユニット
〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042(357)2370(ダイヤルイン)
☎042(357)2274
https://www.juki.co.jp

お問い合わせ、ご相談は



対象事業所名: JUKI株式会社本社
登録範囲: 工場用システム用縫製マシン 産業用ロボット等の
研究、開発、設計、販売、保守サービス、データ入力システム
の販売・保守サービス

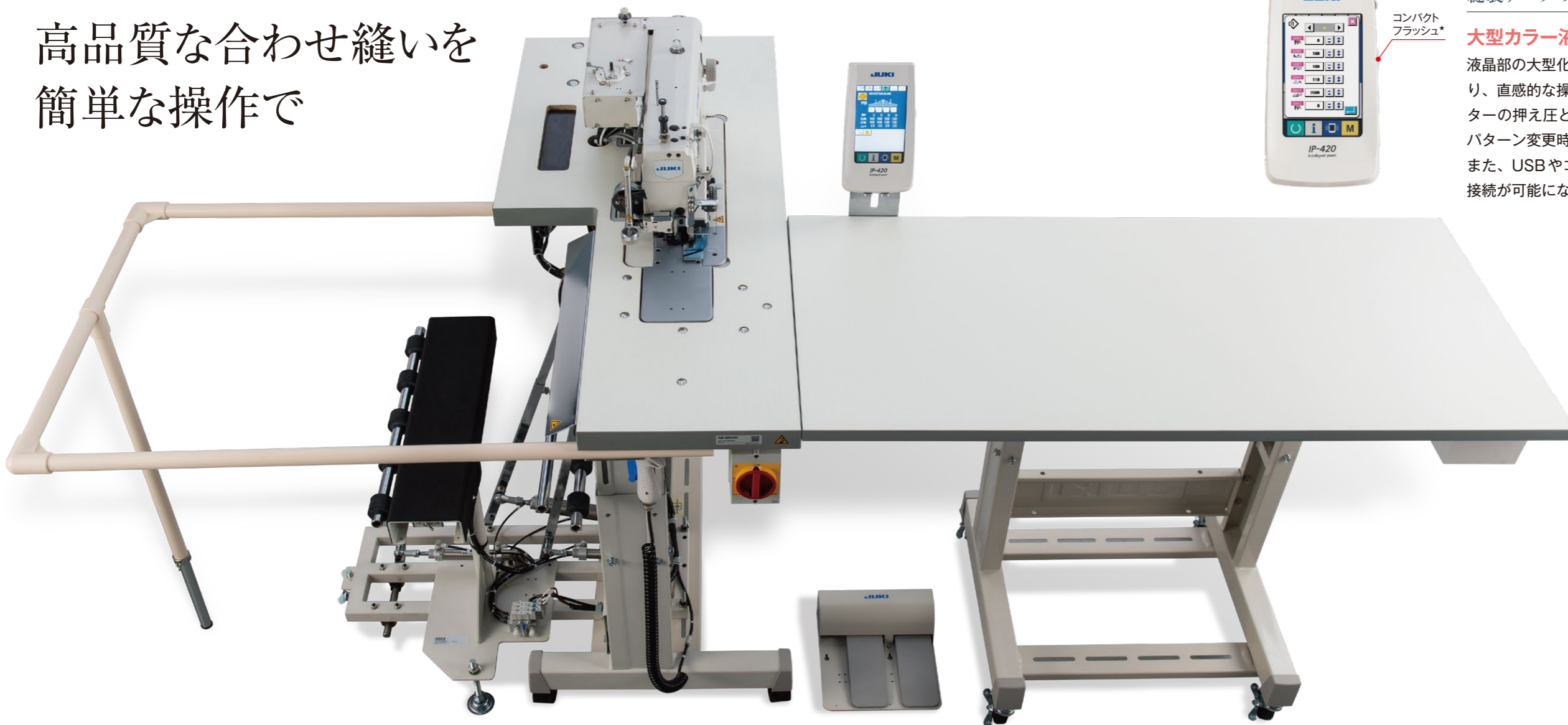
●仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。 ●安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
★コンバトフラッシュ™はJUKI純正品をご使用下さい。 ★コンバトフラッシュ™は米国サンディスク社の登録商標です。 ★Microsoft Windowsは、米国
Microsoft Corporationの、米国及びその他の国における登録商標です。 ★その他記載された会社及び製品名/商品名は各社の商標または登録商標です。
●このカタログの記載内容は2021年6月現在のものです。(TN)

このカタログは、
環境にやさしい大豆油インキと
再生紙を使用しています。



エッジコントロールシーマー
AE-200AN Series

高品質な合わせ縫いを 簡単な操作で



簡単パネル操作

縫製データの入力パネル操作で簡単設定

大型カラー液晶タッチパネルIP-420を採用

液晶部の大型化により縫い形状の選択や針数設定が容易になり、直感的な操作で設定ができます。さらに、マニピュレーターの押え圧と差動量の設定内容を一目で確認できるため、パターン変更時の工数軽減も実現しました。

また、USBやコンパクトフラッシュ*などの外部メディアの接続が可能になり、マシン間のデータ移行も容易にできます。

縫製データの記憶は 最大99パターン

全ての縫製データ設定、選択は操作パネルから入力できます。縫製データは最大99パターンまで記憶できます。1パターンには10分割までの区間設定が可能です。それぞれの区間には針数、上下差動量、上下マニピュレーター圧力を数値で入力できます。

サイクル縫製

左右の脇合わせ地縫い、背中心地縫い等、異なる工程をサイクル機能を使用することで連続縫製できます。

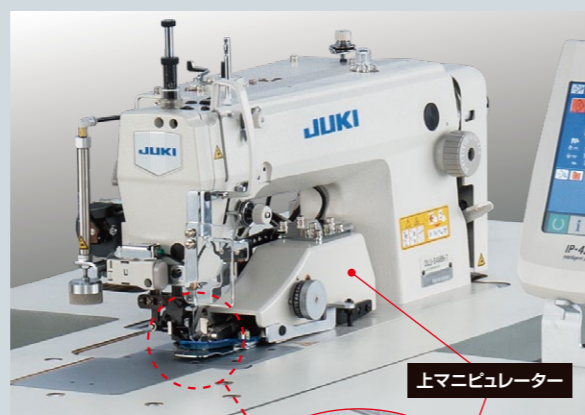
●1サイクル15パターンまで、最大20サイクル記憶可能です。

高品質な合わせ縫い

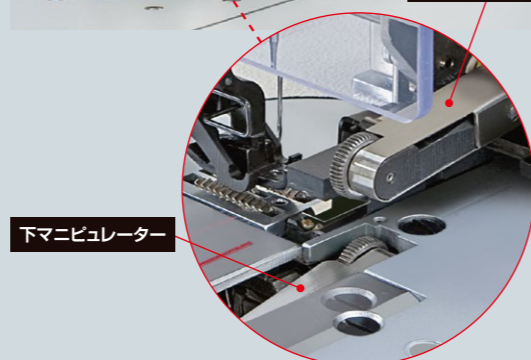
異なるカーブの組み合わせ、
異素材の組み合わせにも使用できます。

風合いのある合わせ縫いには、布端とノッチを合わせる作業を同時に行うことが要求されます。

AE-200ANはJUKI独自の技術により、この熟練を要する難工程を、経験の浅いオペレーターでも生地をセットするだけで簡単に縫製する事を可能としました。最大10区間の独立したイセ込み・伸ばし制御が可能となり、複雑なカーブの組み合わせでも安定した高品質な合わせ縫いが表現できます。



上マニピュレーター



下マニピュレーター

マニピュレーター装置

アクティブプレッシャー (AP)*と回転の制御により、
正確な合わせ縫いを可能にする JUKI 独自の装置です。

*アクティブプレッシャー (AP) とは、素材や仕様にあわせてマニピュレーターの圧力を上下別々に制御する JUKI 独自の新機能です。
(1パターン10区間の制御が可能です。)

作業性を向上させる 標準装置・機構

エアブロー テーブル

生地送りを補助するエアブローを標準装備し、作業性を良くします。



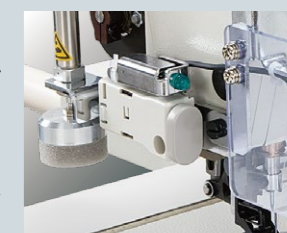
下糸巻き装置

下糸交換時の作業性を向上させるため、主モーターカバー上部に糸巻き装置を装備しました。



手元スイッチ

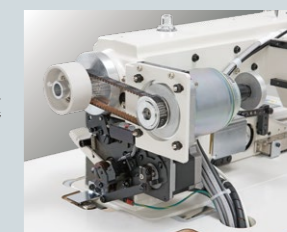
スタート/途中停止スイッチを手元に標準装備しています。生地をセットする手元にスイッチがあるので、オペレーターはレスポンスの良い作業が行なえます。



TBD方式*

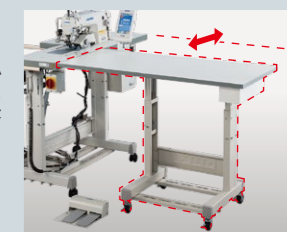
タイミングベルト駆動方式を採用しましたので、駆動ロスのない速い縫い始めを実現しました。

*TBDはTiming Belt Driveの略です。



補助テーブル

縫製物が長尺の場合は手前に、小物の場合は後ろに固定でき、縫製物の取り回しや作業性を良くします。



高い生産性と 多様な用途

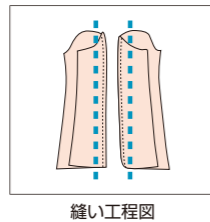


生産性が大幅に向上!

オペレーターは生地をセットするだけ。
ミシンが縫い終りまで止まることなく、自動的に生地端を揃えて合わせ縫いを行います。

導入事例 1

婦人ジャケットの表地山袖縫いをAE-200ANと一般的な本縫いミシンで作業時間を比較したところ、半分の作業時間で縫製することができました。



作業効率 **50%UP!**

AE-200AN
正味加工時間

約**30**秒

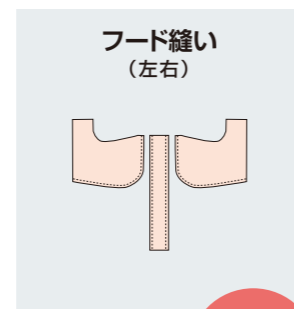


一般的な本縫いミシン
正味加工時間

約**60**秒



導入事例 2



正味加工時間

AE-200AN
約**48**秒/pcs

一般的な本縫いミシン
約**72**秒/pcs

作業効率
33%UP



AE-200AN
約**43**秒/pcs

一般的な本縫いミシン
約**56**秒/pcs

作業効率
23%UP

使用用途

紳士・婦人ジャケットの
背中心地縫いや
スカートの脇合わせ縫いなど、
多様な工程に使用できます。

紳士服 婦人服	袖地縫い、袖裏地縫い、細腹付地縫い、プリンセスライン接ぎ、背中心地縫い、背中心裏地縫い、見返し付地縫い、脇合わせ
コート	ラグラン袖地縫い、袖裏地縫い、見返し地縫い
ボトム	内股合わせ、脇合わせ、スカート接ぎ全般
その他	フード縫い等

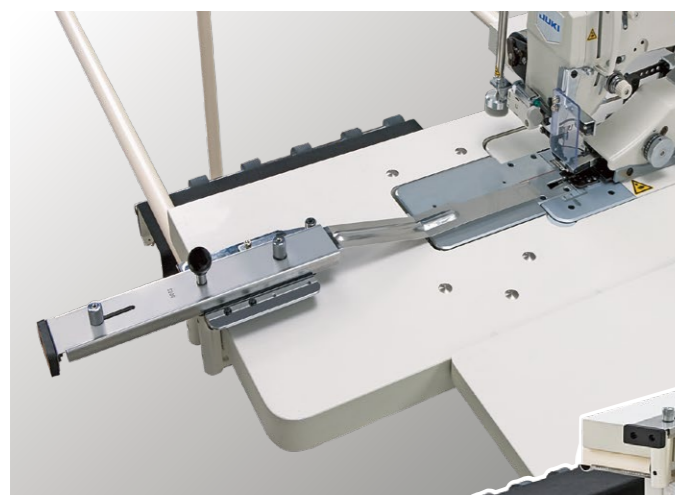
使用工程例



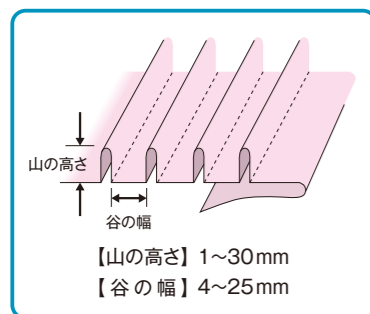
経験の浅いオペレーターでも、熟練を要する難工程が可能になります! AE-200ANは脱技能化に貢献します。

*加工時間は条件により異なります。

均一なピンタック縫いを 等間隔で美しく



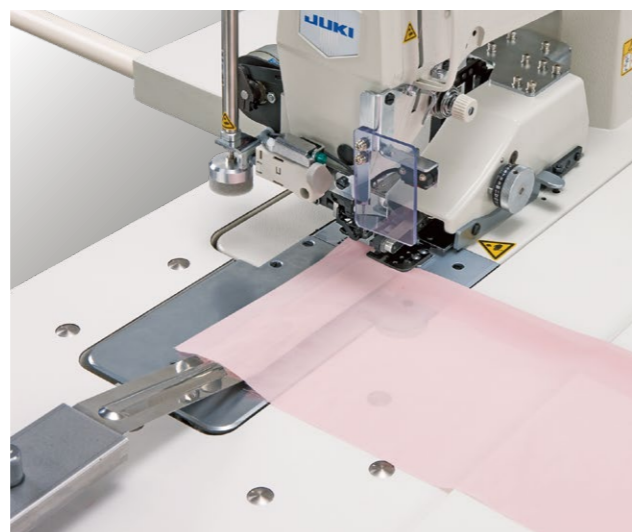
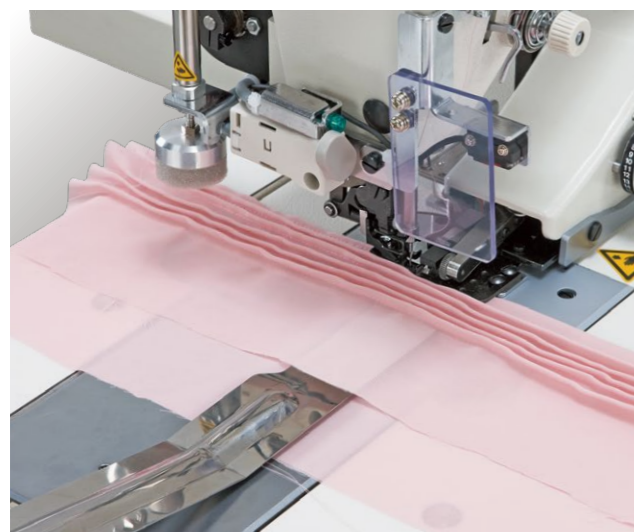
ピンタック装置(40088621)を取り付けることにより、等間隔で美しいピンタック縫いが行えます。



* 1組の山の高さと谷の幅は合計50mm以下



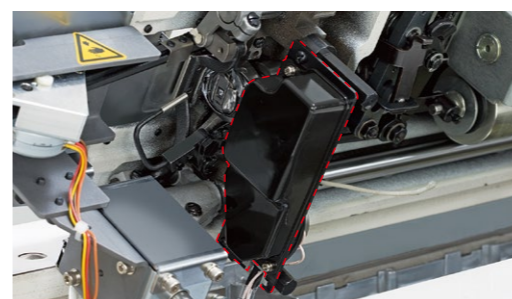
AE-200ANLD



作業環境を向上させる 多彩なオプション

下糸残量検知装置(40088623)

ボビンの糸残量が設定値に到達するとブザーで知らせます。オペレーターは下糸の残量を気にすることなく作業に専念できます。



2連ペダル(40084064)

2連の足踏みペダルを使うことにより、押えの上げ下げ及び起動と高速・低速の切替が足で行なえますので、オペレーターは生地から手を離すことなく作業できます。



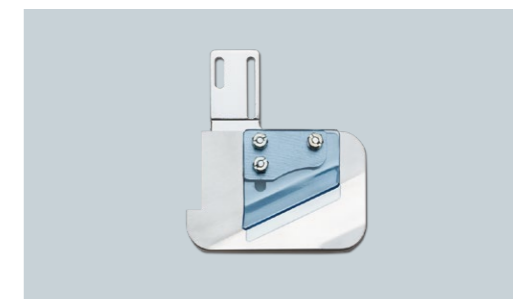
微量押え上げ装置(11243763)

毛足のある生地や伸縮性のある生地の傷やパツカリングを防止できます。



4/2小回り用布ガイド(18076356)

小回りに優れた布ガイドです。



その他

名称	品番	特長
電動下糸巻装置	40088627	独立した下糸巻き装置です。
厚物用4/4センサー	40084101	主に厚い生地の縫製に最適な部品です。布ガイドは上下共に4mmの隙間になっています。生地の厚さは上下共に最大3.2mmまで対応可能です。
厚物用4/4布ガイド	40088212	
薄物用2/2センサー	40084102	主に薄い生地の縫製に最適な部品です。布ガイドは上下共に2mmの隙間になっています。生地の厚さは上下共に最大1.6mmまで対応可能です。
薄物用2/2布ガイド	40088211	
薄物用針板	40098871	
薄物用ウレタン上送り歯	40088215	通常の針板や送り歯では、傷がつきやすい薄い生地や素材の縫製に効果的なゲージです。
薄物用下送り歯	22881700	
糸切れ検知装置	40088632	針糸が切れたときに、その場でミシンをストップすることができます。
2/2小回り用布ガイド	18076059	
4/4小回り用布ガイド	18076257	小回りに優れた布ガイドです。
4/2小回り用布ガイド	18076356	
中厚物用4/2センサー	40084100	合わせ縫い仕様の標準部品です。
中厚物用4/2布ガイド	40088210	ピンタック仕様から合わせ縫い仕様へ変更する場合がございます。