

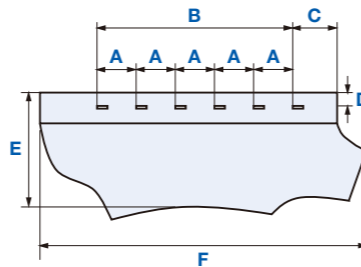
仕様

機種名	AC-172N-1790AN
最高縫い速度	4,200sti/min* (常用3,600sti/min)
縫製寸法	標準 幅4mm×長さ25mm (部品交換にて最大 幅6mm×長さ120mm)
布切り長さ	6.4~19.1mm (1/4~3/4インチ)
押え上昇量	最大14mm
使用針	DP×5 #11J~#14J (出荷針 #11J)
送り方式	ハルスモーター
送り方向	右方向(紳士用)、左方向(婦人用)
送り単位	0.1mm
記憶パターン数	20パターン
ボタン穴数	1~20個
プリセット機構	標準装備
スタッカー	標準装備
使用油	JUKIニューデフレックスオイルNo.1
電源	三相200V~240V
消費電力	800VA
エア一圧・消費量	0.5MPa (5kg/cm ²) 240NI/分
機械寸法	横1,910×奥行850×高さ920mm (プリセッターテーブル面まで)
完成品質量	300kg



縫製サイズ

A	間隔	0~610mm (0.1mm単位)
B	総送り量	最大 610mm
C	上端間隔	最大 140mm
D	布端からの穴位置	7~21mm
E	身頃幅	220~420mm
F	身頃長さ	400~880mm



*sti/minはStitches per Minute (針/分)の略です。

機種表示

AC172N1790ANS □ □ D

仕様区分	コード	オプション区分			電装電圧区分	コード
標準	S	マーキング ライト	布端 センサー	補助 クランプ	三相200V~240V	D
		○	—	—		A1
		○	○	○		A4

AC-172N-1790AN

高速電子ボタン穴かがりインデキサー

より綺麗に、より速く、より使いやすく!

最新頭部搭載により布切メスの静音化、メンテナンス性が向上。
大型カラー液晶タッチパネルの搭載により操作性が容易になりました。



AC-172N-1790ANS

JUKI ECO PRODUCTS JUKI ECO PRODUCTS 基準をクリアした環境に配慮した商品です。

●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。
JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては <https://www.juki.co.jp/company/eco> を参照下さい。
*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。
JUKIグリーン調達ガイドラインは、それに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

JAB MS CM001 JSA EMS ISO 14001 JSAE389

登録事務所: JUKI株式会社
登録部門: 工業用マシン(家庭用マシン)産業用ロボット等の
研究・開発・設計・販売・保守サービス、データ入力システム
の開発・保守サービス



JUKI販売株式会社

- 本社 ☎042(357)2530 ☎042(357)2540
- 東北カスタマーセンター ☎0197(25)2725 ☎0197(25)2790
- 関東カスタマーセンター ☎042(357)2536 ☎042(357)2541
- 中部カスタマーセンター ☎052(400)1234 ☎052(400)9216
- 中部カスタマーセンター 北陸営業所 ☎076(224)8805 ☎076(224)8806
- 近畿カスタマーセンター ☎06(6339)7124 ☎06(6339)7136
- 中四国カスタマーセンター ☎084(972)3880 ☎084(972)2380
- 中四国カスタマーセンター 四国営業所 ☎084(972)3880 ☎0898(25)0334
- 九州カスタマーセンター ☎0942(44)1835 ☎0942(44)9729

JUKI株式会社

縫製機器&システムユニット
〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042(357)2370(ダイヤルイン)
☎042(357)2274
<https://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は

●仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。 ●安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
★コンバクトフラッシュ™はJUKI純正品をご使用下さい。 ★コンバクトフラッシュ™は米国サンディスク社の登録商標です。 ★Microsoft Windowsは、米国Microsoft Corporationの、米国及びその他の国における登録商標です。 ★その他記載された会社及び製品名/商品名は各社の商標または登録商標です。
●このカタログの記載内容は2021年7月現在のものです。(TN)

このカタログは、
環境にやさしい大豆インキと
再生紙を使用しています。



AC-172N-1790AN

高速電子 ボタン穴かがりインデキサー

より使いやすく より綺麗に

AC-172N-1790ANは、LBH-1790ANの最新頭部と大型カラー液晶タッチパネルを搭載しました。

オペレーターに優しい使いやすさと

正確で安定した穴かがり品質を実現した

新型ボタン穴かがりインデキサーです。



オペレーターにやさしい環境を提供します

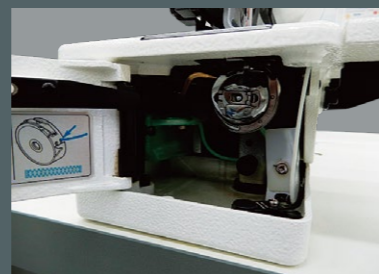
1 針元を照らすLEDライトを装備

LEDライトはアームあご下に標準装備しました。電源をONにすると常にLEDライトが点灯します。オペレーターは、糸通し、縫い目確認等がしやすくなり優しい作業環境を提供します。



2 布切りメス音を下げ、作業環境を改善

布切りメスをパルスモータ駆動にしたことにより、オペレーターに耳障りだったメス動作時の騒音を低減しました。縫製環境が改善されオペレーターへの負荷が低減します。



3 釜油量調整がミシン頭部を倒さずより簡単に

釜油量調整は、従来であればミシン頭部を倒して作業しなければなりません。最新頭部の搭載により、釜フタカバーを開け、新設した“釜油量調整ねじ”で容易に釜油量が調整できます。自動機にありがちなメンテナンス作業のしづらさを解消しました。

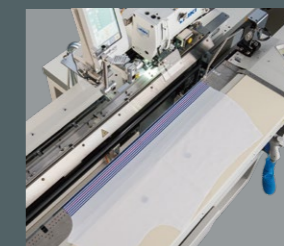
4 大型カラー液晶タッチパネル IP-420を操作パネルに採用

画面が大きくなったカラー液晶タッチパネルにより、縫い形状、針数など縫製データがわかりやすく表示されます。また、入力機能付きパネルですので、針元を見ながら入力・編集作業が可能となり、より使いやすくなりました。操作パネルには、コンパクトフラッシュ*・USBポートを標準装備していますので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップが簡単にできます。



5 1機種で紳士用から婦人用シャツまで対応

紳士ドレスシャツ、婦人ブラウスの切り換えは、操作パネルで簡単に行え、仕様変更(ボタン穴サイズ、間隔など)も容易に対応します。婦人用身頃は、紳士用身頃と同様に上側ボタン穴から縫製ができます。また、釦穴間隔が1箇所毎に異なる不等間隔も可能です。



婦人用モード



紳士用モード

ワンタッチで
モード切り換え

婦人用 ↔ 紳士用

効率化を極める

プリセット機構にサブクランプ装置を標準装備。
オーバーラップ作業による高い生産性と生地ズレ防止による正確で安定した穴かがりを実現。

プリセット機構により生産性がアップ!

ボタン穴かがりインデキサーは、複数の穴かがりを連続して行なうため、オペレーターはミシン稼動中(穴かがり縫製中)に待ち時間が発生しました。JUKIのプリセット機構は、穴かがり縫製中に次の身頃をセット(オーバーラップ作業)でき、待ち時間を有効に活用し、高い生産性を実現します。

プリセット機構とは…

穴かがり縫製中に次の生地をセットできる機能です。

縫製が終わってから次の身頃をセット



長い待ち時間が発生…
プリセット機構なし

1サイクルで身頃セット時間の
5秒を短縮!
(プリセットなしインデキサー比較)



縫製中に次の身頃をセット!



待ち時間を減らし、生産性がアップ!
プリセット機構あり
AC-172N-1790AN

1人で複数台を受け持つオペレーションがおすすめ!

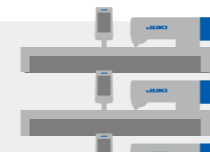
さらに稼働率アップ!!

1人
2台持ち



プリセット機構あり AC-172N-1790AN
1サイクル20秒で2着 1着当たり**10秒**

1人
3台持ち



プリセット機構あり AC-172N-1790AN
1サイクル21秒で3着 1着当たり**7秒**

●プリセット機構有無の差
(作業時間8時間、余裕率20%)

	プリセットなし	プリセットあり	増量分
1人1台持ち	960枚	1,200枚	240枚
1人2台持ち	1,920枚	2,400枚	480枚
1人3台持ち	2,880枚	3,429枚	549枚

条件:
身頃セット時間5秒、
穴かがり時間20秒(5ツ穴、
穴間隔100mm、113針)、
複数台持ちの場合は
ミシン間の移動2秒

生地をセットし
スタートスイッチ後は、
以下がフルオートで進行します。

生地搬送



縫製



糸切り



スタッピング

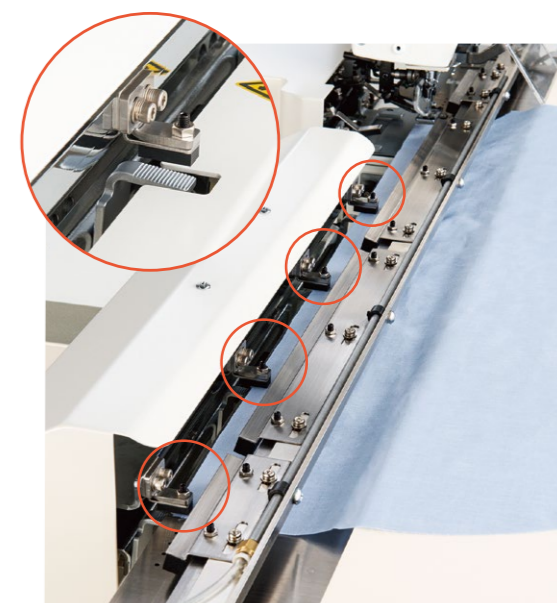


安定した品質を 実現する様々な技術



縦縞柄に対応したサブクランプ装置

プリセット生地受渡し時の生地ズレを防止するサブクランプ装置を搭載しました。ミシン頭部、搬送体部の独立したサブクランプ装置により、生地を確実にクランプする受け渡し動作で生地ズレ(位置ズレ)を起こさないので、縦縞柄の生地も安定した縫い品質を実現します。また、生地の有無検知により、ミシンのミススタートを無くすことができます。



サブクランプ装置

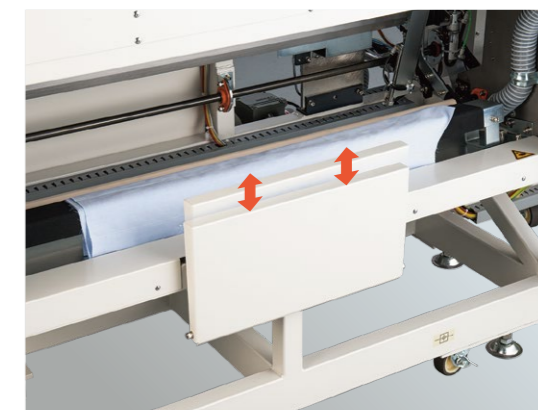
高性能のインデキサー機能

パルスモーターが布送り量を0.1mm単位で制御、正確で確実な布送りを実現します。(ボタン穴数1~20個、記憶パターン数20パターン)

縫製中のミシンの動作と同調し搬送体が移動する機能を標準装備、縫製物の生地が弛まず正確で確実な布送りを実現します。

スタッカー 本体内部に組み込まれた省スペースタイプ

穴かがり後の身頃を確実にクランプし自動でスタックします。オペレーターの置き置き作業が効率的になり生産性が向上します。



スタッカー / 膝スイッチ

膝スイッチ 手元スイッチも装備

両手で身頃を保持したまま、スイッチを入れることができ生地セットの安定化、時間短縮が図れます。高さ調節が可能です。

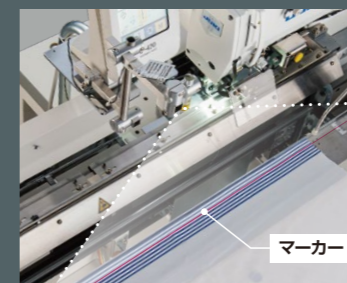
また、生地セット後にスイッチを入れておけば、穴かがり終了後に自動でサブクランプ装置が生地を搬送し、穴かがりを開始します。複数台持ちや他の作業を同時に行うことで生産性がアップします。

オプション

布端センサー 生地(衿側)端検知装置は、オペレーターの生地セット位置がずれている場合、生地(衿側)端をセンサーで検知し、生地上端から第一穴かがり穴までの間隔を一定に保ちます。

マーキングライト

マーキングライトは、前立部の縦縞柄や位置を確認するためのレーザー方式のマーカーです。身頃セット作業を補助し確実な柄合わせが行なえ、品質、生産性の向上に役立ちます。



マーカー

補助クランプ

補助クランプは、身頃端(衿側)を押えることで両手が自由に使えます。マーキングライトと共に使用することで、柄物のセット性向上を図ります。



縫製データ作成編集ソフト [PM-1]

簡単、正確、スピーディー!

最新機能を満載したデータ作成ソフトです。

縫製データ作成編集ソフトPM-1はコンピュータ画面上で、IP-420よりさらに詳細な縫製データの入力、確認、修正が簡単に行えます。

無給油釜

品名	品番	個数
RP釜組	40006345	1
RPボビンケース	40006349	1
釜軸継手	13729603	1
止めネジ	SS8660612TP	4

*無給油釜を装着することにより、完全ドライヘッドミシンになります。(最高縫い速度は3,300st/min)