

JaNets

Juki advanced Network system

設備稼働管理システム

JaNets JT Simple

スタート編

あなたの工場の
生産性は
まだまだ
上がります!



JaNetsについて、詳しくは下記をご覧ください。

ホームページ

https://www.juki.co.jp/industrial_j/products_j/others_j/software/detail.php?cd=JaNetsJTSimple



カタログPDF

https://www.juki.co.jp/industrial_j/admin/pdata/filedata/191/janetsjtsimplelj.pdf



ミシン点検サポートシステム

守破離

JUKI-ShuHaRi

スマホではじめる、ラクラク日常保全

MS
CM001

ISO 14001
JSAE989

JUKI株式会社
縫製機器 工業用ミシン 家庭用ミシン 産業用ロボット等の
設計 開発 設計 販売 保守サービス テーラーシステム
の提供 保守サービス

JUKI

JUKI販売株式会社

- 本社 ☎042(357)2530 ☎042(357)2540
- 東北カスタマーセンター ☎0197(25)2725 ☎0197(25)2790
- 関東カスタマーセンター ☎042(357)2536 ☎042(357)2541
- 中部カスタマーセンター ☎052(400)1234 ☎052(400)9216
- 中部カスタマーセンター-北陸営業所 ☎076(224)8805 ☎076(224)8806
- 近畿カスタマーセンター ☎06(6339)7124 ☎06(6339)7136
- 中四国カスタマーセンター ☎084(972)3880 ☎084(972)2380
- 中四国カスタマーセンター-四国営業所 ☎084(972)3880 ☎0898(25)0334
- 九州カスタマーセンター ☎0942(44)1835 ☎0942(44)9729

JUKI株式会社 縫製機器&システムユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1
☎042(357)2370(ダイヤルイン) ☎042(357)2274 <https://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2021年9月現在のものです。(TN)
このカタログは、環境にやさしい大豆インキと再生紙を使用しています。



JUKI Smart Solutions
Innovation with our Best Global Support

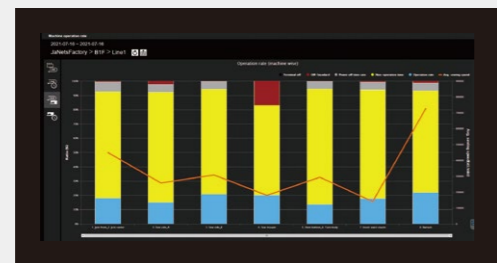
縫製工場の「今」を知ることが、生産性を上げる第一歩です！

工場の
生産性を
下げる要因



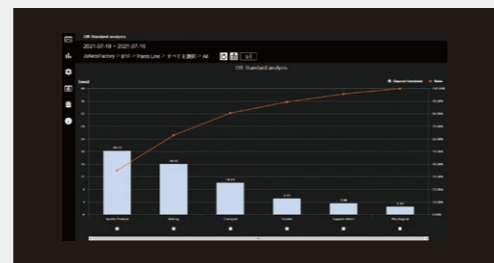
JaNets なら工場の改善点が瞬時に見つかります！

稼働率が見える!



従来感覚でしか分からなかった設備の稼働状況を確認することが出来ます

ミシントラブルが見える!



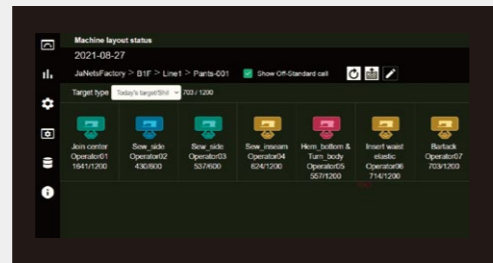
どの設備で故障や不定期作業が発生したか、どのくらいの頻度・時間発生していたか確認出来ます

加工時間が見える!



オペレーターが1着分の作業にどのくらいの時間をかけているのか確認することが出来ます

進捗が見える!



生産の進み具合を工数をかけずに確認することが出来ます

出来高が見える!



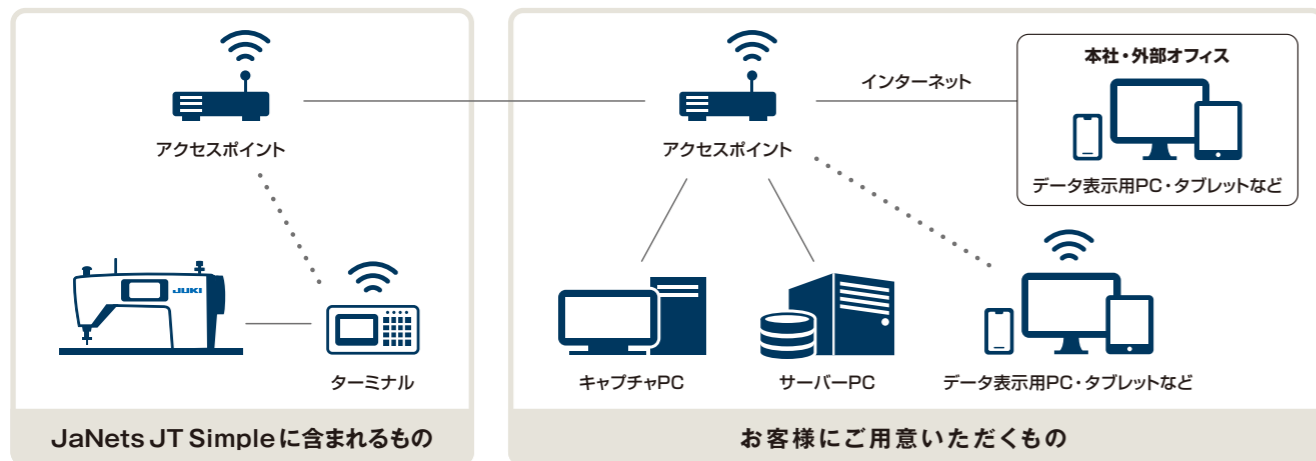
各設備の目標／実際の出来高を確認することが出来ます



工場の生産性はまだまだ上がるはず!
JUKIと一緒に始めてみませんか?

JaNets JT Simple Ver.1.8

JaNets JT Simple システム構成



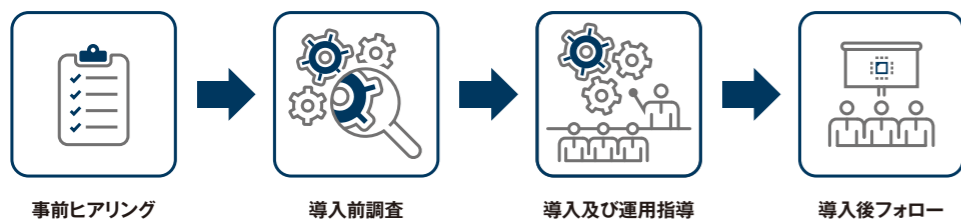
JaNets

Juki advanced Network system

設備稼働管理システム
JaNets JT Simple

ver. 1.8

JaNets JT Simple 導入プロセス



こちらのスマホ用無料アプリもご活用ください



見える・つながる、JUKIのIoT

JUKI販売株式会社

- 本社 ☎042(357)2530 ☎042(357)2540
- 東北カスタムズセンター ☎0197(25)2725 ☎0197(25)2790
- 関東カスタムズセンター ☎042(357)2536 ☎042(357)2541
- 中部カスタムズセンター ☎052(400)1234 ☎052(400)9216
- 中部カスタムズセンター 北陸営業所 ☎076(224)8805 ☎076(224)8806
- 近畿カスタムズセンター ☎06(6339)7124 ☎06(6339)7136
- 中四国カスタムズセンター ☎084(972)3880 ☎084(972)2380
- 中四国カスタムズセンター 四国営業所 ☎084(972)3880 ☎0898(25)0334
- 九州カスタムズセンター ☎0942(44)1835 ☎0942(44)9729

JUKI株式会社 縫製機器&システムユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1
☎042(357)2370(ダイヤルイン) ☎042(357)2274 <https://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2023年5月現在のものです。(TN)
このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。



生産現場のリアルが見える、IoTで未来につながる！

JaNets

Juki advanced Network system

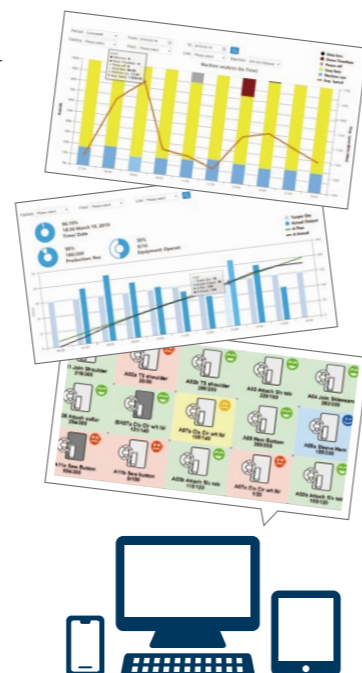
JaNets JT Simple



JaNetsで見える！

お使いの全てのマシン*の、正確でリアルタイムな情報が遠方からでも見えるようになります。*JUKI製、他社製を含む

稼働率 <ul style="list-style-type: none"> ●マシン(オペレーター)別 ●ライン別 ●時系列 	進捗 <ul style="list-style-type: none"> ●マシン(オペレーター)別 ●ライン別 ●目標達成度 	トラブル <ul style="list-style-type: none"> ●マシン(オペレーター)別 ●Off-Standard (余裕)分析 <p>①トラブル発生時にはアラートやメールでお知らせ</p>
出来高 <ul style="list-style-type: none"> ●マシン(オペレーター)別 ●ライン別 ●時系列 	加工時間 <ul style="list-style-type: none"> ●マシン(オペレーター)別 	



JaNetsでつながる！

一人一人の生産性を高める、さまざまな改善につながります。

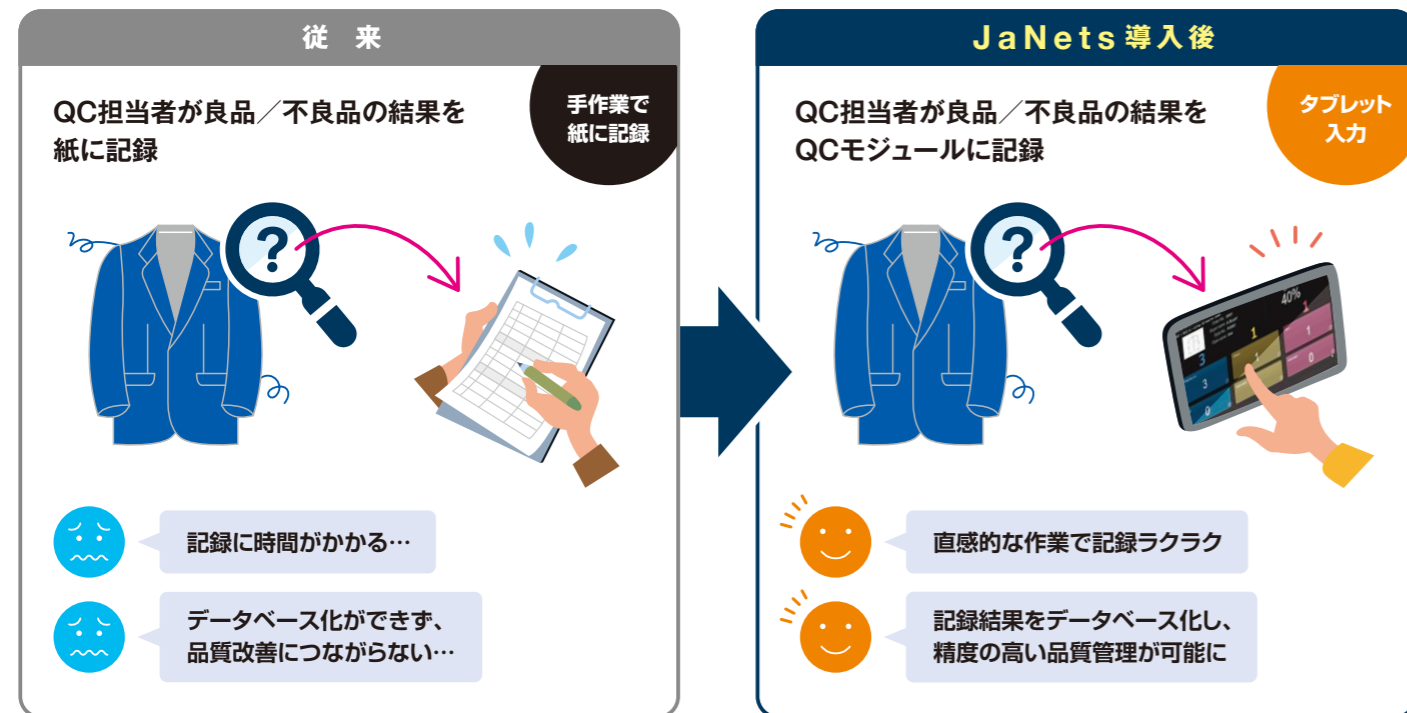
生産性向上！ 進みすぎ 遅れすぎ ラインバランスの改善	人員不足にも対応！ 手書きレポート 3~4時間 → 自動集計 5~10分 ライン管理者の作業軽減	無駄の削減！ 稼働率低 Off-Standard (余裕)多 ミシン非稼働率(ムダ)の改善	工場の意識改革！ 今日いい調子! オペレーター自身も進捗をリアルタイムで把握
------------------------------------------	---------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------

バージョンアップ!!

JaNetsに新たな機能を追加

New! 品質向上をサポート! 品質管理機能「QCモジュール」を追加!

QC作業をペーパーレスに、データ分析機能で品質向上に貢献します!



不良状況の見える化

管理時間または品番毎の不良発生状況を確認できます。また、不良個所と不良原因を予め登録した製品図にプロットで記録することで、品番毎の不良発生傾向を知ることができます。

不良発生回数や不良率

不良個所(プロットの位置)や不良原因(色)

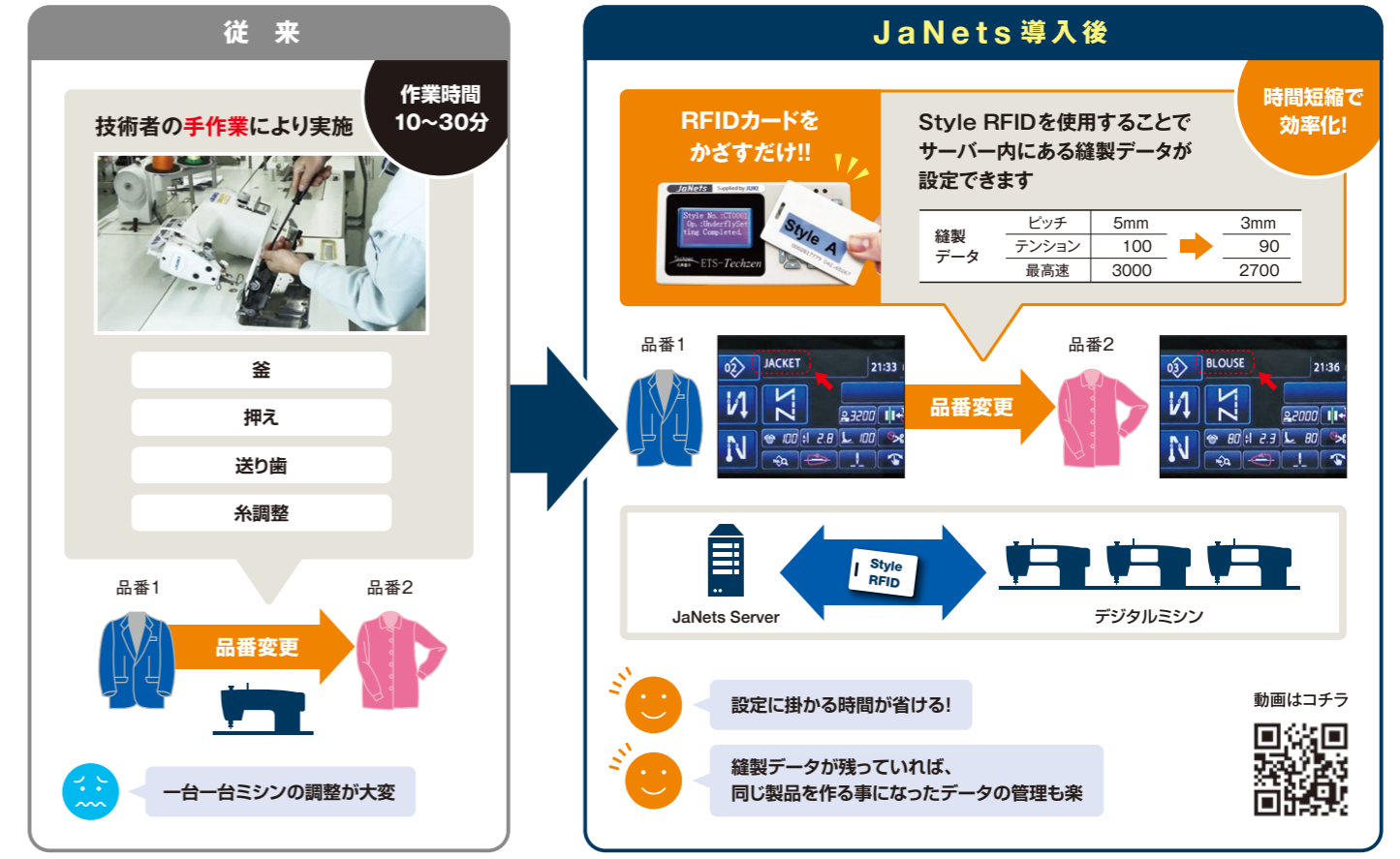
RFID活用して不良品の修正時間も計測可能

不良品修正の際は、不良情報を付帯したRFIDカードを修正の始めと終わりにターミナルにスキャンすることで、不良個所の修正時間を計測することができます。

JUKIハンガーシステムとの連携で、不良発生した工程まで不良品をハンガーで運搬することが可能で、QC作業者の負担を軽減することができます。

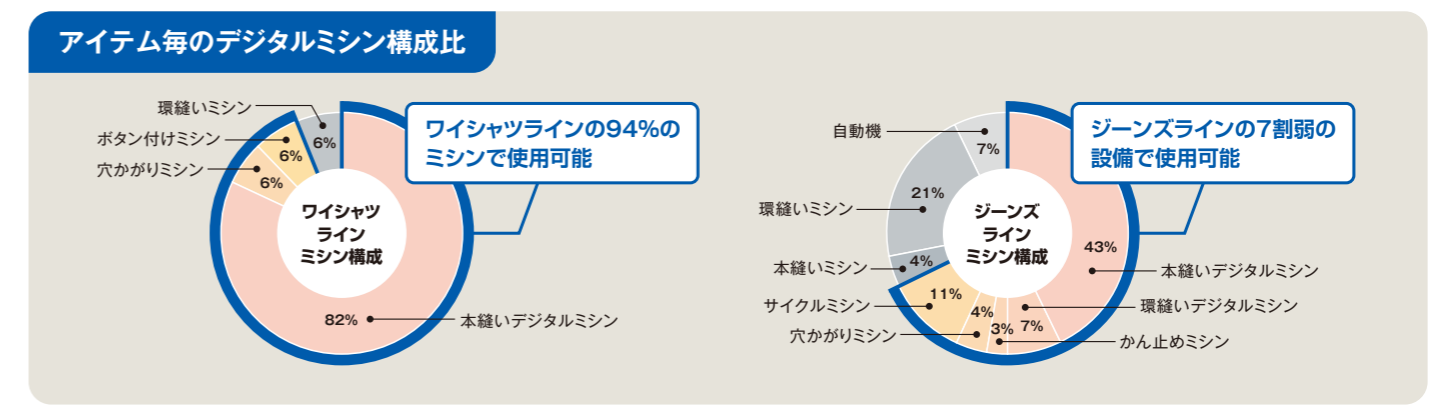
さらに効率化! 縫い設定のデータを「Style RFIDカード」で瞬時に共有

デジタルミシンにおいて、縫い設定のデータが共有できます。多品種少ロット生産に対応!



効率化例 1日500枚生産するラインでデジタルミシンを1ライン32台使用
1回の品番変更にかかる時間を**320分削減**できる!

効率化例 1日500枚生産するラインでデジタルミシンを1ライン19台使用
1回の品番変更にかかる時間を**190分削減**できる!



Lineup of JUKI digital sewing machines

JaNetsによる縫い設定のデータ共有はJUKIのデジタルミシンに対応しています

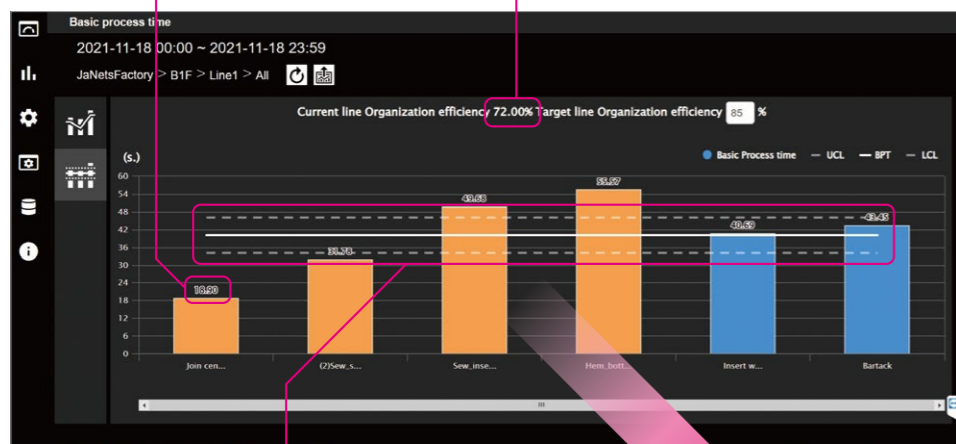
デジタル機種以外のJUKIミシン、他社ミシンへの接続も可能です



Line balance / ラインバランス

出来る事 ライン毎に各工程の作業時間のばらつきを確認する事が出来ます。

各工程の加工時間が表示されます。 ラインの作業時間のばらつきを数値化した編成効率も自動で計算されます。



実線にてラインの平均加工時間が表示されます。また、生産がスムーズに出来ているかを確認するための2本の上限/下限線が表示されます。上限/下限内に収まっている作業時間は青色、上限/下限から外れている作業時間はオレンジ色で表示され、青色が多いとばらつきが少なく生産が安定しており、オレンジ色が多いとバランスが悪く、作業待ちや沢山の仕掛が発生しやすくなります。

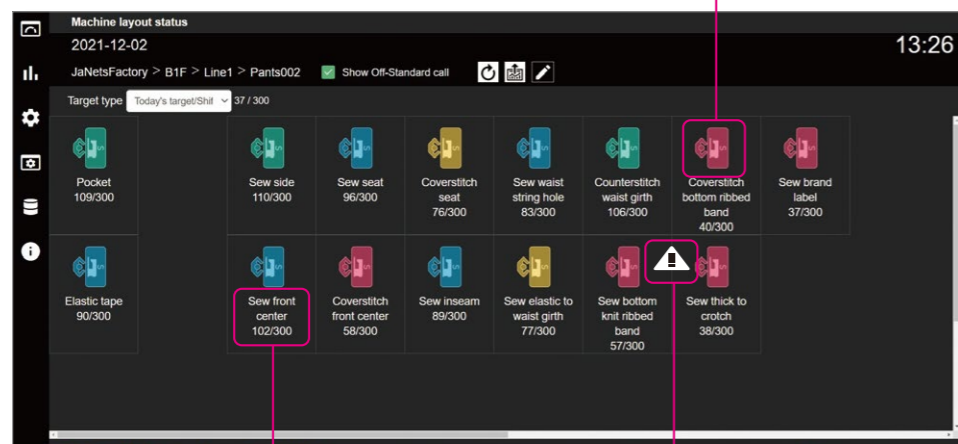


各オペレーターの作業割り振りを見直すよう改善を行う事で、スムーズに生産が行えるラインを作成出来ます。

Machine Layout status / マシンステータス

出来る事 各マシンの生産の進捗状況及びトラブルの発生有無を確認する事が出来ます。

設備アイコンの色により、生産が進んでいる/遅れているという進捗状況を一目で把握する事が出来ます。



各設備の工程名及び目標/実際の出来高枚数が把握出来ます。

トラブル発生時にターミナルのボタンを押すことでトラブルが発生している設備に印が表示されます。

Style wise production report / 出来高表示板 (スタイルモード)

出来る事 品番ごとの出来高及び、生産開始日/完了予定日等スケジュール関係の情報を確認することが出来ます。

入力したスタイル情報が表示されます。 各時間の出来高枚数が表示されます。

Line name	Buyer name	Style name	Production start time	1st piece finish time	Production finish time	1st piece lead time	08:00-09:00	09:00-10:00	10:00-11:00	11:00-12:00	12:00-13:00	Actual output/Order quantity	Estimated finish date and time
Line1	Sample	Pants002	11/08 11:47	11/08 14:45:58	12/07 11:05	1:58	67	36	62	6		41766/50000	2021/12/18 14:28
Line1	Sample	Pants-001	07/16 14:23	07/16 14:23:47	11/08 13:57	0:00						100000/100000	
Line1	Sample	PoloTubular00										0/10000	
Line2	Sample	PoloShirt002	11/08 10:19	11/08 11:04:33	12/07 10:26	0:45	63	21	34			50000/50000	2021/12/07 11:05
Line2	Sample	PoloShirt003	12/07 08:49	12/07 10:27:38	12/07 11:04	1:38			16	6		22/70000	2022/07/27 11:32
Line2	Sample	PoloShirt001	07/29 14:07	07/29 14:45:39	11/08 11:01	0:38						100000/100000	
Line3	Sample	PoloTubular00	07/29 14:07	07/29 14:07:34	12/07 11:04	0:00						246085/250000	2021/12/08 14:31
Line4	Sample	T-Shirt001	10/28 13:45	10/28 15:18:51	12/07 11:05	1:33	118	64	144	13		199359/200000	2021/12/07 15:26
Line4	Sample	TShirt002											

スタイルの生産開始時間が表示されます。

生産完了予定日時間が自動計算され、生産計画の検討に使用出来ます。

Operator performance report / オペレーター実績出力

出来る事 オペレーター別の生産枚数の履歴確認が出来ます。

オペレーターの名前が表示されます。

各時間に生産した枚数と1日の合計枚数が表示され、オペレーター別の生産枚数を確認出来ます。

Name	Factory	Floor	Line name	Style name	Process	07:30-08:00	08:00-09:00	09:00-10:00	10:00-11:00	11:00-12:00	12:00-13:00	13:00-14:00	14:00-15:00	15:00-16:00
Operator01	JaNetsFactory	B1F	Line1	Pants002	Join center	0	56	68	131	101				
Operator02	JaNetsFactory	B1F	Line1	Pants002	Sew_side01	12	13	25	40	32				
Operator03	JaNetsFactory	B1F	Line1	Pants002	Sew_side01	0	29	32	61	39				
Operator04	JaNetsFactory	B1F	Line1	Pants002	Sew_inseam	18	36	71	73	54				
Operator05	JaNetsFactory	B1F	Line1	Pants002	Hem_bottom & Tum_body	16	36	59	70	56				
Operator06	JaNetsFactory	B1F	Line1	Pants002	Insert waist elastic	0	34	43	69	50				
Operator07	JaNetsFactory	B1F	Line1	Pants002	Bartack	0	23	41	65	52				

合計	
実績	残業
1727	0
982	0
802	0
1535	72
1385	64
1307	104
1185	236

スタイルの名称と工程名が表示され、各オペレーターがどの工程の作業を実施したかが分かります。

導入事例 パーツの出来高枚数の確認に活用!

縫製アイテム: シャツ 工場の規模: 2,000名 国名: インド

生産性 30% 向上

JaNets導入(見える化)直後

各パーツの出来高状況を把握することが出来、組立工程への供給枚数にばらつきが発生していた事を確認出来ました。



改善後

遅れや進みすぎが発生している部門のテコ入れを実施し、パーツの出来高を均等化させることで組立工程への供給がスムーズに出来、生産性向上へ繋がる事を確認出来ました。

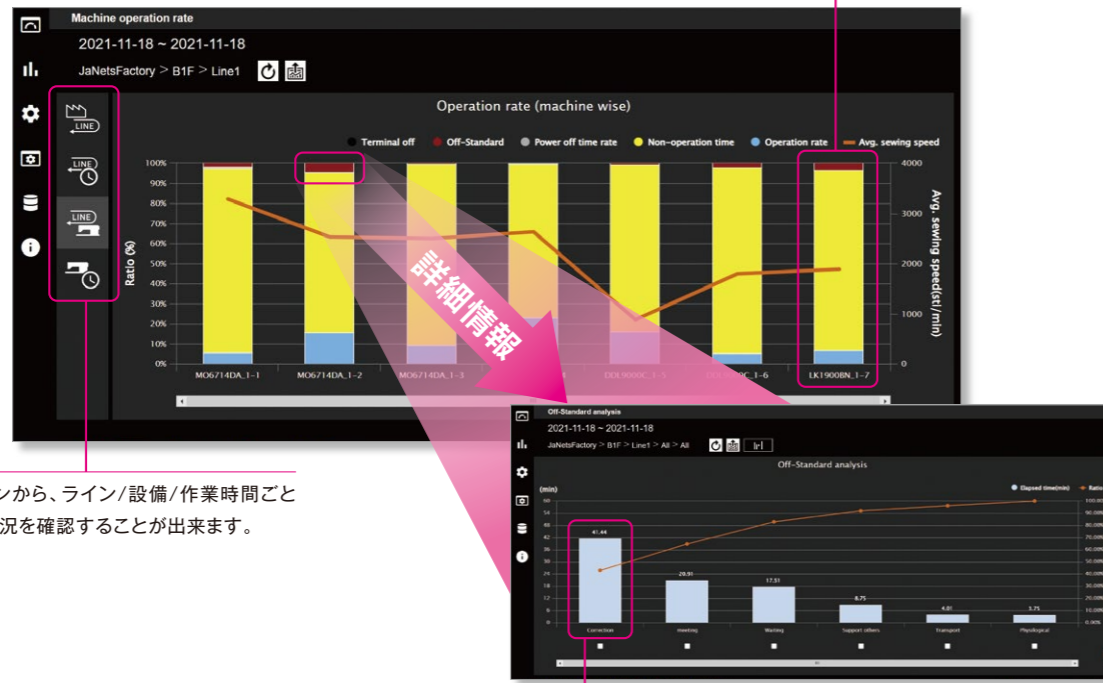


稼働率

Machine Operation rate / マシン稼働率

出来る事 ライン/設備/作業時間ごとの設備稼働・トラブル発生状況の割合を確認することができます。

色によりマシンが稼働/非稼働、トラブル発生割合の確認出来ます。



4種類のアイコンから、ライン/設備/作業時間ごとの見たい稼働状況を確認することができます。

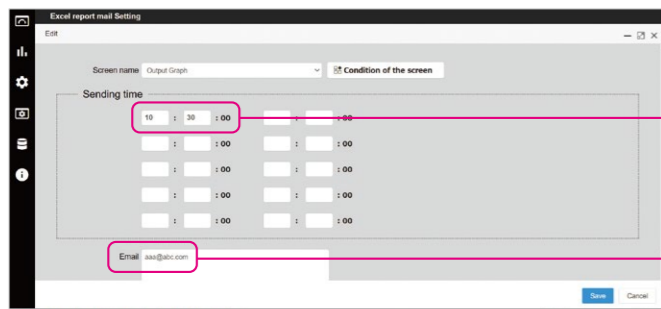
各トラブル項目がどのくらいの時間発生したかを確認することができます。このトラブルを改善活動で減らす事により、生産性向上へ繋げることが出来ます。

情報収集

Excel report mail Setting / マシン稼働率

出来る事 時間及びメールアドレスを入力することで、指定した機能のエクセルファイルを手に入れることができます。

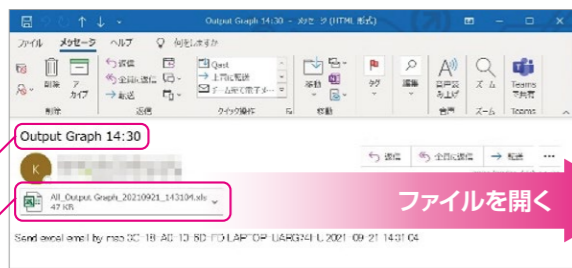
設定画面



入手したい時間を設定します。

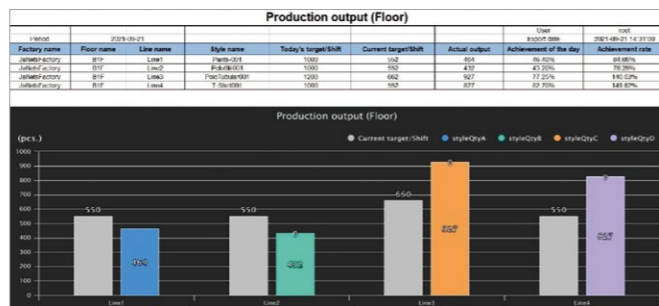
メール送信先を設定します。

送信されるメール



設定した時間に選択した機能のエクセルファイルが送信されます。

送信されるファイル

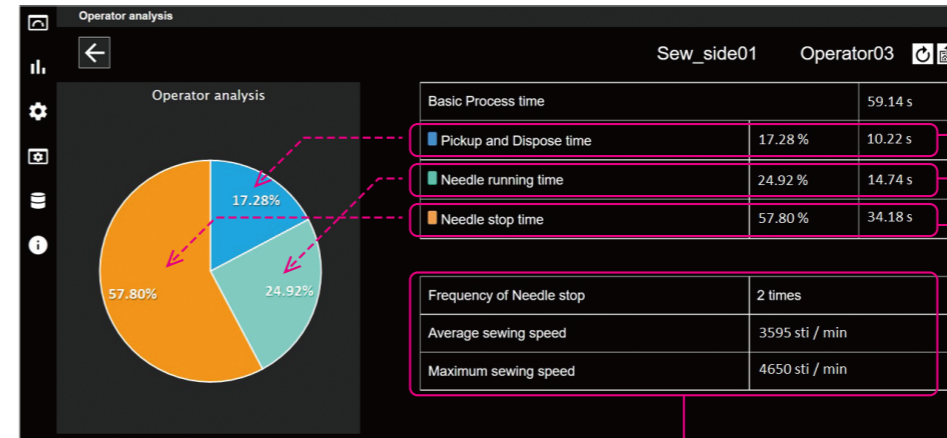


決められた時間にレポートを入手出来る為、レポートの送り忘れの防止や作成工数の削減に繋げることが出来ます。

オペレーター教育

Motion Analysis / オペレーター分析

出来る事 加工時間の詳細(生地を取り置き及び取り直し時間、ミシンの針が動いている時間)及び針の停止回数からオペレーターのスキルを確認することができます。



生地を取り置きに掛かる時間が確認出来ます。

生地を縫う時間が確認出来ます。

生地向きを変えたりパーツをセットする時間が確認出来ます。

針の停止回数及び縫い速度が確認出来、オペレーターのスキル状況を確認する事が出来ます。

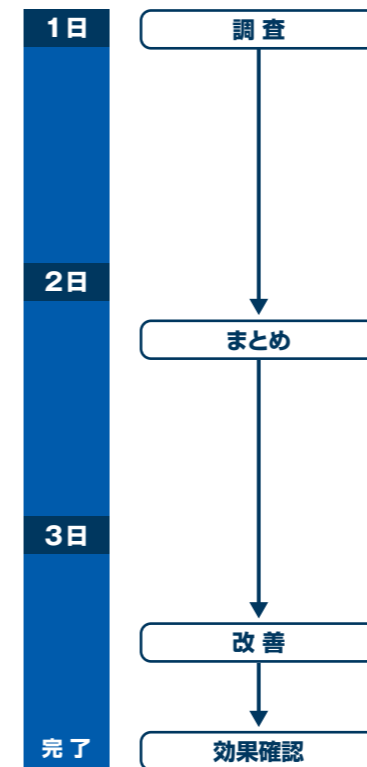
改善

導入事例 改善のサイクルをスピードアップしたい! 縫製アイテム: パンツ 工場の規模: 2,000名 国名: ベトナム

改善スピード
3倍にアップ

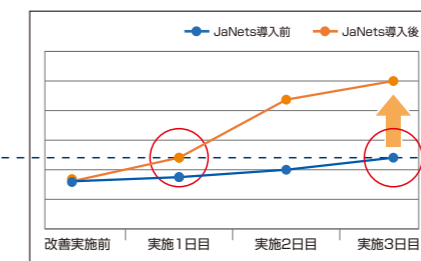
今までは
改善まで約**3日**もかかる...

JaNets導入後
改善までわずか約**1日**で完了!



改善後

JaNetsのレポート画面でライン状況の確認及び改善点の発見が出来るため、初日から改善活動に取り組み始める事で効果確認までの時間を短縮することが出来た。



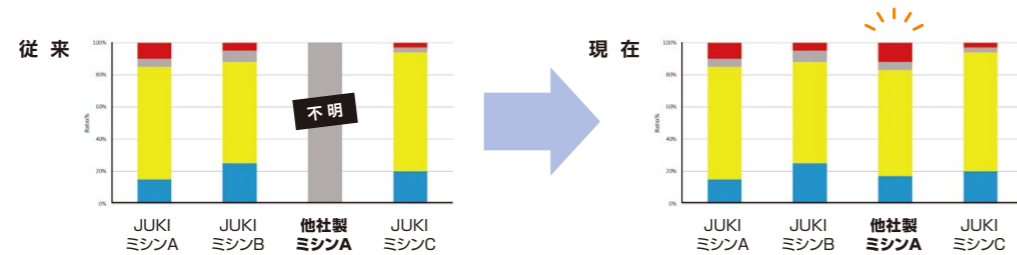
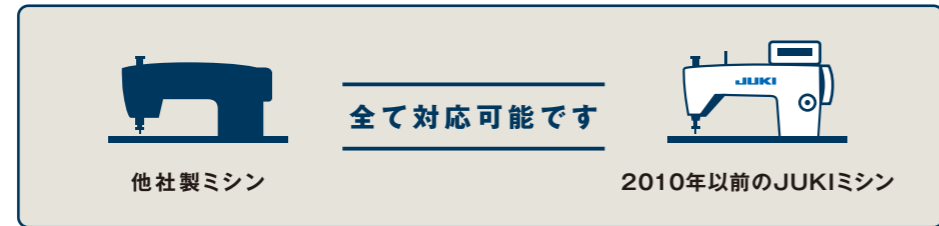
初日から効果確認し、JaNets導入前の3日目の生産量にJaNets導入後の1日目の生産量が並ぶ

その結果、3日後の生産性比較で
生産性 25% 向上

ラインの立ち上がり比較

他社製ミシンの情報も取得が可能になりました! JaNetsは全てのミシンを一括管理できます

センサーを取り付けることにより、他社製ミシンおよび2010年以前のJUKIミシンもデータ取得が可能です。



トラブル情報をスピーディに共有出来ます オペレーターから管理者へ発信ができます

オペレーターがターミナルを使って、トラブル情報をEメールで知らせることが出来ます。送信先はメンテナンス管理者など複数から選ぶことができます。

- トラブルの発生した機種
- トラブルの内容
- 発生時間 など

遠方からでも確認や指示ができます



オペレーター

オプション

データ連携 お客様の基幹システムとJaNetsを連携させることが出来ます

JaNetsで取得したデータをお客様独自のシステム(ERP)で利用することが可能です。



導入後も安心! JUKI独自の改善アフターサポート

システムだけでなく、改善に関わる人材育成もサポートします。

■ リモート教育プログラム

生産管理・保守・診断等の内容のリモート教育プログラムです。詳しくはお問合せください。

- 仕掛量を減らすには?
- 最適な仕掛量は?
- 工場内のムダを減らすには?

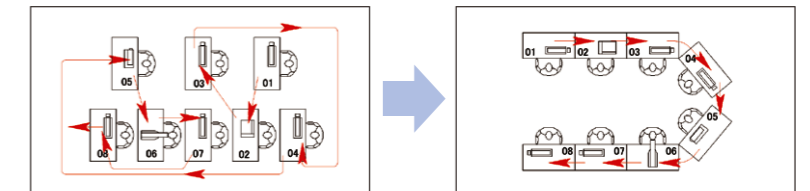
Web
セミナーで
人材育成!



■ PEスタッフの現場改善サポート

PEスタッフが生産ラインを確認し、ライン内にあるムダを発見し、お客様の改善活動をサポート致します。

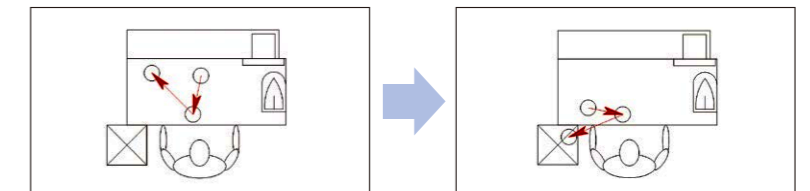
例1: レイアウト改善



改善前 ……ものの流れが複雑

改善サポート後 ……ものの流れを単純化

例2: 物の取り置きを改善

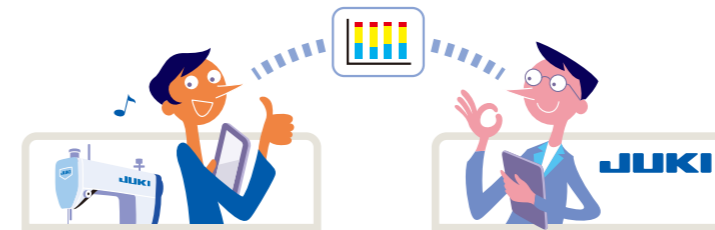


改善前 ……取り置き距離が長い

改善サポート後 ……取り置き距離を短く

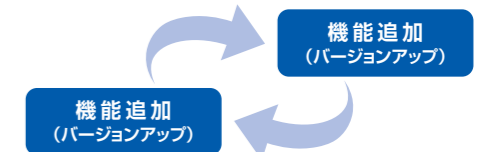
■ リモートでのフォローアップ

お困りの際にリモートでシステムの確認等のフォローを致します。



■ お客様のニーズに対応した最新ソフトの提供

JaNetsは進化するシステムです。定期的に機能追加を行い、お客様に新しい付加価値をご提供致します。



JaNets JT Simple 活用サイクル

改善・運営・教育

JUKI独自の改善アフターサポートでお手伝いします!

現状把握

各ラインと各ミシンの稼働率・進捗・トラブル・出来高・加工時間

データ分析

改善すべきポイントを探す

JaNets
Juki advanced Network system