

# AMS-221F3020R

入力機能付き電子サイクルマシン(全回転釜仕様)

# AMS-221F3020R/AW-3

入力機能付き電子サイクルマシン(全回転釜仕様/下糸自動供給装置付き)

# JUKI

**DIGITALLY**  
Smart Solution

縫い調整の「常識」が「感動」に変わる。

ミシンの歴史を変える次世代ソーイングシステム



AMS-221FHS3020RSW (AW-3付き)

入力機能付き電子サイクルマシン(全回転釜仕様)

# AMS-221F3020R series

## オプション

	品番	AW-3なし	AW-3付き
下糸残量検知	40235894	×	○
布厚検知	40225111	○	○

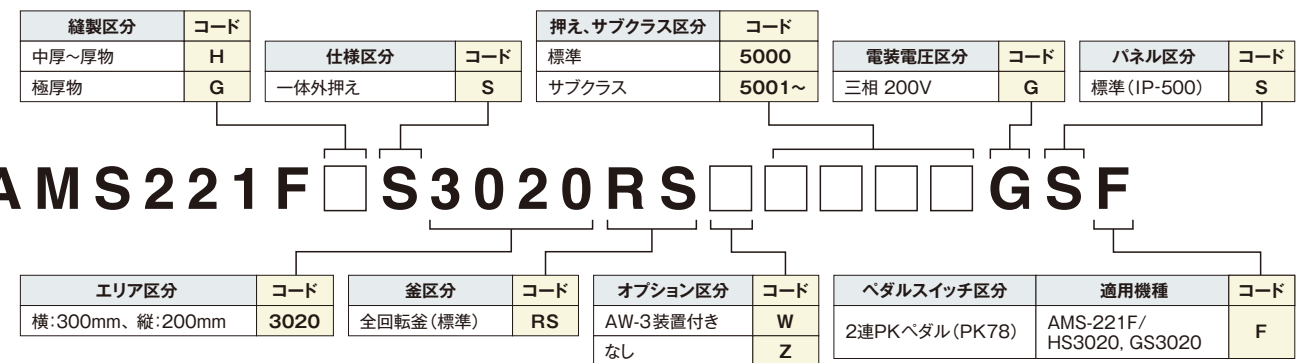


## 仕様

機種名	AMS-221FH3020R AMS-221FH3020R/AW-3	AMS-221FG3020R AMS-221FG3020R/AW-3
縫製区分	中厚~厚物	極厚物
仕様区分	一体外押え	
最高縫製速度	2,800sti/min*	
可縫サイズ	横 300mm × 縦 200mm	
設定可能縫い目長さ	0.1~12.7mm (0.05mm単位)	
針棒ストローク	45.7mm	
外押え上昇量	最大30mm	
中押え上昇量・ストローク	上昇量: 25mm, ストローク: 標準 4mm (0~10mm)	
中押え下位置可変	標準 0~3.5mm (最大0~7.0mm)	
中押え高さ変更	入力により無段階制御 (パルスモーター制御)	
上糸調子	アクティブテンション (出力曲線切替機能付き)	
上糸切れ検知	標準装備	
縫い始め糸抜け防止	アクティブテンションにて対応	
使用針 (出荷時装着番手)	DP×17 (#18)	DP×17 (#23)
適応糸番手	#30~#8	#20~#5
使用釜	全回転釜	
マシンモーター	ACサーボモーター (ダイレクトドライブ式)	
電源/消費電力	三相200V/400VA	
エア圧/エア消費量	0.35~0.4MPa (最大0.55MPa) / AW-3付き: 156dm³/min, AW-3なし: 1.8dm³/min	

\*sti/minはStitches per Minute (針/分)の略です。

## 機種表示



JUKI ECO PRODUCTS

JUKI ECO PRODUCTS 基準をクリアした環境に配慮した商品です。



●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。  
JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては <https://www.juki.co.jp/company/eco> を参照下さい。  
\*RoHSとは、欧州 (EU加盟国) で電気・電子機器を対象に、有害物質 (鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など) の使用を制限した指令。JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。



登録商標名: JUKI株式会社  
登録商標: 工業用ミシン、家庭用ミシン、産業用ロボット等  
の製造・販売・修理・保守サービス、アフターサービス  
システムの開発・保守サービス

# JUKI

## JUKI販売株式会社

本社..... ☎042(357)2530 ☎042(357)2540  
 東北カスタムズセンター ..... ☎0197(25)2725 ☎0197(25)2790  
 関東カスタムズセンター ..... ☎042(357)2536 ☎042(357)2541  
 中部カスタムズセンター ..... ☎052(400)1234 ☎052(400)9216  
 中部カスタムズセンター 北陸営業所 ..... ☎076(224)8805 ☎076(224)8806  
 近畿カスタムズセンター ..... ☎06(6339)7124 ☎06(6339)7136  
 中四国カスタムズセンター ..... ☎084(972)3880 ☎084(972)2380  
 中四国カスタムズセンター 四国営業所 ..... ☎084(972)3880 ☎0898(25)0334  
 九州カスタムズセンター ..... ☎0942(44)1835 ☎0942(44)9729

## JUKI株式会社

縫製機器&システムユニット  
〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042(357)2383(ダイヤルイン)  
☎042(357)2274  
<https://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。  
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。  
このカタログの記載内容は2020年4月現在のものです。(TN)  
このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。



生産に携わる全ての人に、  
デジタルソーイングシステムがスマートで  
新しい価値を提案します。

入力機能付き電子サイクルマシン(全回転釜仕様)

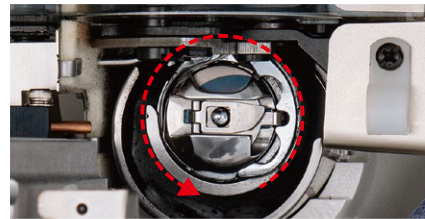
**AMS-221F  
3020R Series**



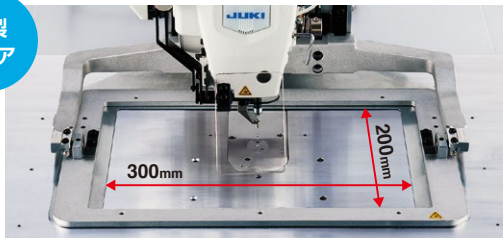
## AMS-221F3020R/AW-3は、 下糸交換作業からオペレーターを解放します

### 全回転釜

AMS-221Fシリーズでご好評いただいている半回転釜仕様に加え、全回転釜仕様を新規に設定いたしました。全回転釜により、靴や皮革製品で求められる風合いの縫い目を実現します。また、中釜押えは、左右方向に加えて前後にも調節可能となり、針番手に合せた正確な位置合わせができます。



縫製  
エリア



### 高い縫い品質と生産性、操作性を実現した 全回転釜サイクルマシン

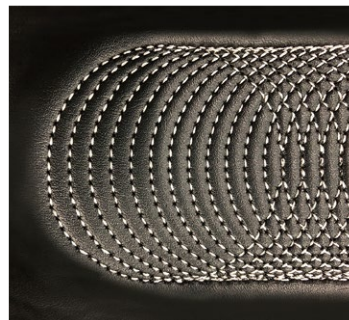
縫い始め、縫い終りの瞬時加減速、糸切り速度の高速化により生産性がアップしました。JUKI独自のアクティブテンション(出力曲線切替え機能付き)とプログラム可能な中押えにより素材への対応を柔軟に行い高い縫い品質を実現しました。

### 業界最高の針落ち精度

送りの剛性アップやJUKI独自の高性能な送り制御により送り精度が向上し、往復縫いでの縫いズレを軽減しました。また、外押えの送りは、間欠送り/連続送りが選択可能です。

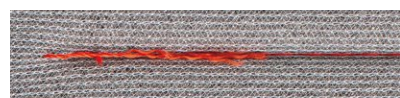
### 厚物・極厚に対応する高品質な縫い目

JUKI独自のニッパー機構や送り機構の見直しにより綺麗な縫い目を実現しました。また、主軸モータのリトライ機能(貫通力アップ動作)をメモリスイッチで選択できるようにしましたので、極厚縫製などの貫通力がアップしました。



### 鳥の巣をなくし縫い目を綺麗に(鳥の巣軽減機能)

縫い始めに糸切りをすることにより、縫い始めの鳥の巣が軽減し縫い目がより綺麗になります。



AMS-221EN(下糸クランプ使用時)



AMS-221F(鳥の巣軽減機能)

### 残短機能\*

固定メスの位置変更により、糸切り後の上下糸残り長さが5mm以下になり縫い終わりの糸処理が不要となります。

\*鳥の巣軽減機能と残短機能は、同時に使用できません。

### 入力機能付き操作パネル IP-500 [標準装備]

IP-500は、高解像度タッチパネル画面を採用した新型の入力機能付き操作パネルです。操作応答速度が速くなり、針元を目視で確認しながら入力・編集作業が可能です。

パターンデータは、英数12文字によるファイル名を設定することができますので、ファイル名による縫製パターンの管理が可能になりました。また、エラーメッセージに対処方法が表示されますので、復帰対応が容易です。

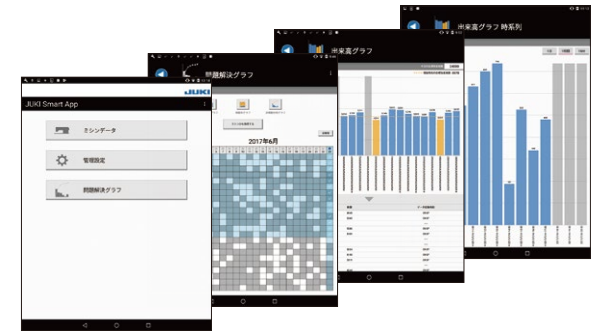


### JUKI Smart APPにより 様々な情報を送信・確認することが可能

アプリには、管理設定(端末登録)、マシンデータ(縫製データ)、問題解決グラフの項目があります。問題解決グラフでは、取得した各マシンデータから生産高グラフ、稼働率グラフなどを作成しますので、現況確認や解析に活用できます。

※JUKI Smart APPはAndroid OSバージョン6.0推奨。(バージョン5.0以上で動作確認済)  
使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。

NFC(Near Field Communication) = 近距離通信機器  
対応した機器にかざすだけで通信ができます。



## AW-3 下糸自動供給装置

オプション

下糸交換のタイムロスがなく、  
多様な素材や縫いに対応します!!

AMS-221Fは、マシン稼働率が高く、下糸交換作業が頻繁に発生します。AW-3は、下糸が無くなる前にボビン交換を行うので、下糸交換忘れによる不良を防ぐことができます。また、下糸巻きは縫製中に自動で行うので、オペレーターは下糸不足を気にすることなく作業に集中することができます。さらに、使用するボビンケースは2個のみなので、下糸張力管理、下糸交換作業の手間がなく生産性が向上します。

主な用途



靴・スポーツシューズのパーツ付け(左右1足分)、靴・袋物の把手付けとベルト付け、自動車内装(カーシート、エアバッグ)、小物パーツの多数個取り、フルハーネス(安全帯)縫製などの様々な用途に対応します。



下糸自動供給ユニット



下糸繰り出しユニット