

仕様

[1本針本縫総合送り水平大釜ミシン]

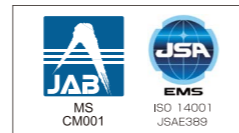
機種名	LU-1508NS	LU-1508NH	LU-1510N	LU-1510N-7
用途	厚物	極厚物	厚物	自動糸切り
最高縫い速度	2,500sti/min*	2,000sti/min*	2,500sti/min*	3,000sti/min*
最大縫い目長さ	9mm(正逆共)	10mm(正逆共)	9mm(正逆共)	
針棒ストローク	36mm	38mm	36mm	
押え上昇量	手動 9mm/膝上げ 16mm(最大)			手動 9mm/自動押え上げ 16mm
自動押え上げ装置	オプション			標準装備 (エアーストitch自動押え上げ装置:AK132B)
交互上下量	2.5~6.5mm			1~6.5mm
交互上下ダイヤル	-			標準装備
天秤	スライド天秤			
使用釜	水平2倍釜			
使用針(出荷時装着番号)	135×17 (Nm160) Nm125~Nm180	標準190R、又は135×17 (Nm160) Nm125~Nm200	135×17 (Nm160) Nm125~Nm180	
使用糸	#30~#5	#20~#1	#30~#5	
送り軌跡	ボックス送り	完全ボックス送り	ボックス送り	
上糸調子器	デュアルテンション方式			
下送り調整機構	-			標準装備
ピッチ変更方式	ダイヤル式			
下糸巻き装置	頭部内蔵式			
膝上げ装置	頭部内蔵式			-
安全装置	標準装備(プッシュボタン解除)			
給油方式	集中油芯給油(釜部:自動給油)			自動給油
使用油	JUKI ニューデフレックスオイル No.2(ISO VG32 相当)			
フトコロの広さ/ベッドサイズ	255mm/517mm×178mm			
頭部質量	42.5kg	44.5kg	43kg	48kg
タッチバック装置	オプション			標準装備
エアーストitch/エアーストitch消費量	-			0.5MPa[5kg/cm ²]*0.3ℓR/分
電源/消費電力	-			単相100V・三相200V/550VA

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

[2本針本縫総合送り水平大釜ミシン]

機種名	LU-1560N	LU-1560N-7	LU-1565N
用途		厚物	片針停止装置付き
最高縫い速度	2,500sti/min*		2,000sti/min*
最大縫い目長さ	9mm(正逆共)		
針棒ストローク	36mm		33.4mm
押え上昇量	手動 9mm/膝上げ 16mm(最大)	手動 9mm/自動押え上げ 16mm	手動 9mm/膝上げ 13mm(最大)
自動押え上げ装置	オプション	標準装備 (エアーストitch自動押え上げ装置:AK132B)	オプション
針幅	4.8mm, 6.4mm, 7.9mm, 9.5mm, 12.7mm (3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 1/2")		4.8mm, 6.4mm, 7.9mm (3/16", 1/4", 5/16")
片針停止装置	-		標準装備
交互上下量	2.5~6.5mm	1~6.5mm	2.5~6.5mm
交互上下ダイヤル	-		
天秤	スライド天秤		
使用釜	水平2倍釜		
使用針(出荷時装着番号)	135×17 (Nm160) Nm125~Nm180		
使用糸	#30~#5		
送り軌跡	ボックス送り		
上糸調子器	シングルテンション方式		
ピッチ変更方式	ダイヤル式		
下糸巻き装置	頭部内蔵式		
膝上げ装置	頭部内蔵式	-	頭部内蔵式
安全装置	標準装備(プッシュボタン解除)		
給油方式	自動給油		手差し(釜部:自動給油)
使用油	JUKI ニューデフレックスオイル No.2(ISO VG32 相当)		
フトコロの広さ/ベッドサイズ	255mm/517mm×178mm		
頭部質量	45kg	51kg	45kg
タッチバック装置	オプション	標準装備	-
エアーストitch/エアーストitch消費量	-		0.5MPa[5kg/cm ²]*0.3ℓR/分
電源/消費電力	-		単相100V・三相200V/550VA

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。



登録商標所有: JUKI株式会社
登録商標: 工業用ミシン、家庭用ミシン、産業用口車等の研究・開発、設計・販売・保守サービス、アフターサービスの開発・保守サービス



<https://www.juki.co.jp>

JUKI株式会社 縫製機器&システムユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1 TEL 042(357)2383 FAX 042(357)2274

JUKIテクノソリューションズ株式会社 名古屋事業所

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社1-1801 TEL 052(772)6412 FAX 052(772)6420

JUKI販売株式会社

本 社 TEL 042(357)2530 FAX 042(357)2540
 東北カスタマーズセンター ... TEL 0197(25)2725 FAX 0197(25)2790
 関東カスタマーズセンター ... TEL 042(357)2536 FAX 042(357)2541
 中部カスタマーズセンター ... TEL 052(726)8778 FAX 052(726)8789
 近畿カスタマーズセンター ... TEL 06(6339)7124 FAX 06(6339)7136
 中四国カスタマーズセンター ... TEL 084(972)3880 FAX 084(972)2380
 九州カスタマーズセンター ... TEL 0942(44)1835 FAX 0942(44)9729

お問い合わせ、ご相談は

●仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。 ●安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
 ●このカタログは、環境にやさしいバジナルオイルインキと再生紙を使用しています。FSC® C001712

このカタログの記載内容は2024年8月現在のものです。(TN)

LU-1500N Series

1本針・2本針本縫総合送り水平大釜ミシン

1本針
タイプ

LU-1508NS

LU-1508NH (極厚物仕様)

LU-1510N (自動給油)

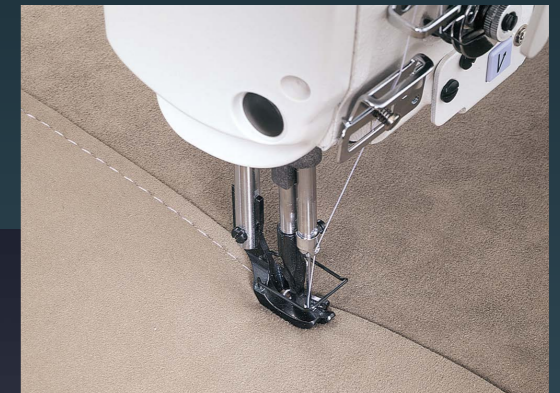
LU-1510N-7 (自動給油・自動糸切り)

2本針
タイプ

LU-1560N (自動給油)

LU-1560N-7 (自動給油・自動糸切り)

LU-1565N (片針停止装置付き)



LU-1510N-7-OBBA/CP-180C

オプション 瞬時交互上下量変換装置: DL装置
 下糸残量検知装置: AE-15
 操作パネル: CP-180C

1-needle/2-needle, Unison-feed,
 Lockstitch Machine with Vertical-axis Large Hook

JUKI独自の送り機構が、優れた送り性能を実現。

1本針、2本針の基本機種の他、極厚物仕様、糸切り仕様など
各種の仕様をラインナップしました。

自動車シート、ソファ、カバンなどの一般的な皮革厚物縫製はもちろん、

荷役ベルト、コンテナなど、産業資材での極厚物縫製まで

幅広い厚物用途で活躍し、品質／生産性向上に貢献します。



LU-1560N-7-OBBA/CP-180C

目詰まりを防止する新型ボックス送り

- 新型ボックス送りは素材の厚みに関わらず、目詰まりのない確実な送りを実現。
- 送り歯の上昇量が少ないため、素材のバタツキがなく、音・振動を低減します。

楕円送り

針
送り
縫製物
針が刺さるタイミング

- 「針」が戻りながら生地には刺さるため、目が詰まりやすくなります。

従来のマシン

ボックス送り

縫製物

- 楕円送りより針流れが少なくなり、目詰まりが減少します。

LU-1508NS, LU-1510N, LU-1510N-7, LU-1560N, LU-1560N-7, LU-1565N

完全ボックス送り

縫製物

- 「針」および「送り」の軌跡がほとんどボックス型になり、目詰まりがなく、段部での送りも強力です。

LU-1508NH

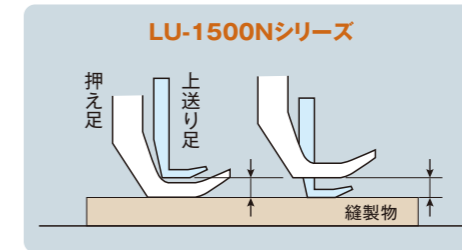
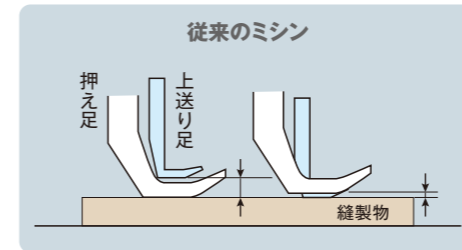
縫いズレのない交互上下機構

- 素材の厚さが変化しても交互上下量の比が変化しない新機構を採用。
- 厚い素材でも、押え足の上昇量が減少せず、押え足が素材に接するタイミングが変わりません。上送り力が低下しませんから、縫いズレが発生しません。
- 交互上下量は、素材段部の高さに応じて最大6.5mmまで調節できます。



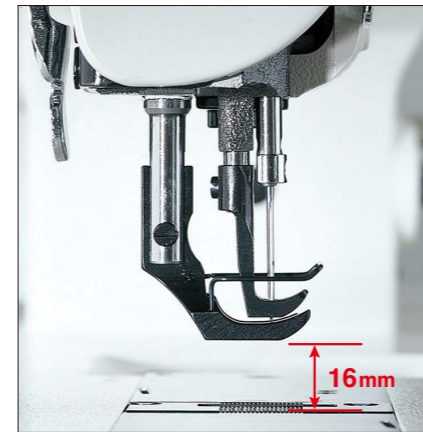
安定した縫い品質

- 新型ボックス送りの採用と交互上下機構・総合送り機構により、段部乗り越え性に優れ、厚物素材を強力・スムーズに送り、ピッチムラのない糸締まりの良い安定した縫いを実現します。
- 縫い目長さは最大9mm、幅広い用途に対応します。



高い押え上昇量

- 押え上昇量は16mm*と高く、素材の取り回しが楽に行なえます。
- *LU-1565Nは13mm



デュアルテンション方式を採用

LU-1508NS, LU-1508NH,
LU-1510N, LU-1510N-7

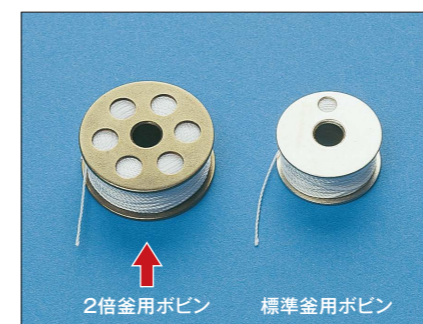
- 1本針タイプはデュアルテンション方式(糸調子器×2コ)を採用。太糸での高張力縫製に対応し、薄手素材から厚物まで幅広い素材で優れた縫い品質を実現します。



LU-1508NS

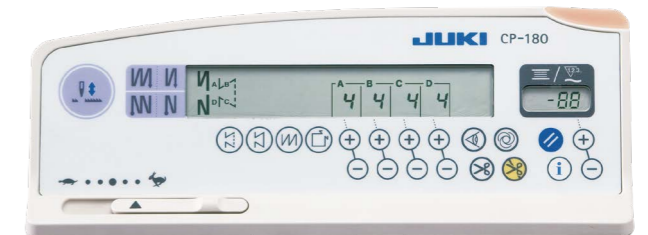
能率的な水平2倍釜を標準装備

- 水平2倍釜の採用により下糸の交換頻度が減少し、能率的な作業が行なえます。



機能をアップする操作パネル(オプション) CP-180C

- 針数制御によるパターン縫いが可能です。
- パターン縫いは自動返し縫い・定寸縫い・四角縫い・重ね縫いを準備。自動返し縫い(シングル・ダブル)の針数設定は19針まで可能です。



1本針本縫総合送り水平大釜ミシン

LU-1508NS



- 厚物縫製に最適な基本性能を装備した1本針標準タイプです。

LU-1508NH (極厚物仕様)



吊り定規:H152はオプション

- 縫い目長さは最大10mm。完全ボックス型の送り軌跡により、極厚物素材を目詰りなく正確に送ります。
- 余裕ある38mmの針棒ストロークと長針190Rで極厚物に対応します。
- 鉄製超大型はずみ車(φ175)を採用、貫通力に優れています。

LU-1510N (自動給油)



- 自動給油機構によりメンテナンス性が向上。サブオイルパンと二重フィルターにより油へのゴミ混入を防止します。
- 針送り量固定での下送り量微調整機構を装備、ピッチ変化がなく縫いズレを防止します。

2本針本縫総合送り水平大釜ミシン

LU-1560N (自動給油)



- 厚物縫製に最適な基本性能を装備した2本針標準タイプです。
- 自動給油機構によりメンテナンス性が向上。サブオイルパンと二重フィルターにより油へのゴミ混入を防止します。

LU-1565N (片針停止装置付き)

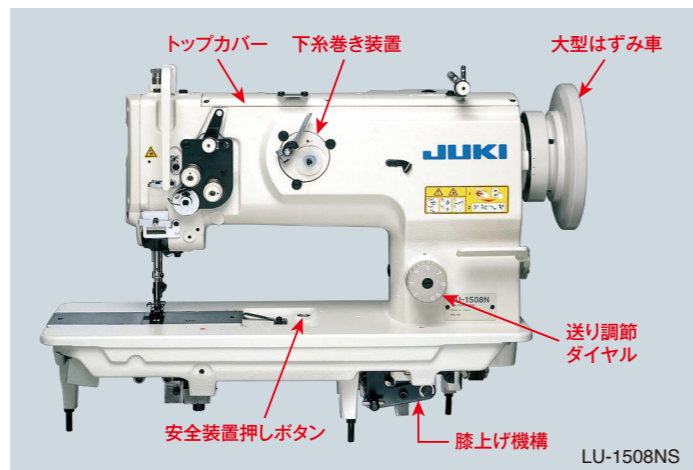


- 片針停止機構は、ワンタッチのレバー操作で左右いずれかの片針を停止および解除することができます。
- コーナーステッチを簡単に美しく縫い上げます。



優れた作業性

- 縫い目長さの設定は送り調節ダイヤルにより簡単に行なえます。
- 見やすい針元、アーム前面に配置した下糸巻き装置、大型はずみ車(φ160)など、操作性が向上しています。
- 膝上げ機構をベッド部にビルトイン、膝上げ圧が軽減し、セットアップ性も向上しています。(糸切りミシンを除く)
- アーム上面が全開になるフルオープントップ。ミシンを倒さず調整作業が行なえます。
- 釜の破損を防止する安全装置を標準装備。復帰作業もボタンひとつで簡単に行なえます。



1本針本縫総合送り水平大釜自動糸切りミシン

LU-1510N-7 (自動給油)



LU-1510N-7-0BBAA/CP-180C

2本針本縫総合送り水平大釜自動糸切りミシン

LU-1560N-7 (自動給油)

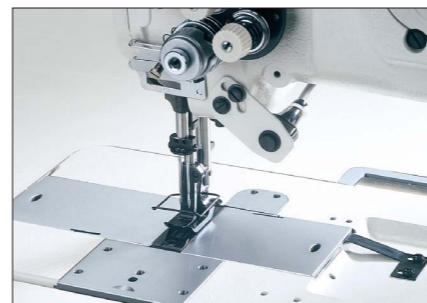


LU-1560N-7-0BBAA/CP-180C

オプション [瞬時交互上下量変換装置:DL装置
下糸残量検知装置:AE-15
操作パネル:CP-180C]

見やすい針元

- 上糸緩めソレノイドを頭部背面に装着し、針元やタッチバックスイッチが見やすくなりました。



交互上下量の設定・変更が簡単

- 押え足と上送り足のストローク(交互上下量)は、頭部上面の大型ダイヤルで簡単に設定できます。また、その設定値に基づいて最高縫い速度が自動調整され、常に理想的な縫製条件が保たれます。段部の多い工程で威力を発揮する瞬時交互上下量変換機能(DL装置)付きの仕様も準備しています。



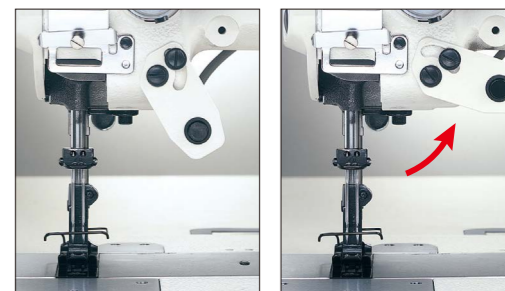
確実な糸切り

- 糸切り残量を従来より短縮し、糸の消費効率を向上しました。強固なメスとカム形状により、#5の太糸まで確実に糸切りを行ないます。



便利なタッチバックと自動押え上げ装置を標準装備

- タッチバックスイッチを軽く押すだけで返し縫いが行なえます。また、吊り定規の装着時や、立体形状の作業をする場合には、作業の邪魔にならないよう上方に移動できます。
- 自動押え上げ装置(ペダルスイッチ式)は、オペレーターの疲労を軽減し、作業効率をアップします。



下送り量微調整機構を標準装備 [LU-1510N-7]

- 1本針タイプは、針送り量固定での下送り量微調整機構を装備。ピッチ変化がなく縫いズレを防止します。

オプション

糸切りなしミシン用 LU-1508NS, LU-1508NH, LU-1510N, LU-1560N, LU-1565N

*これらのオプションはSC-922用です。

● エアー式自動押え上げ装置

型式名	品番	スイッチ方式		エアーレギュレーター	
		膝スイッチ式	ペダルスイッチ式	なし	付き
AK-147A	40103185	○	—	○	—
AK-147B	40103186	—	○	○	—
AK-147C	40103187	○	—	—	○
AK-147D	40103188	—	○	—	○

● エアー式タッチバック装置

品番	備考
40103190	エアーレギュレーター付き

*糸切りなしミシンで自動押え上げ装置とタッチバック装置を併用する場合は、AK-147AまたはAK-147Bを選択下さい。

*LU-1565Nには装着できません。

● オプション装置の組み合わせ

組み合わせ	自動押え上げ装置	タッチバック装置
タッチバック装置	—	○
自動押え上げ装置	AK-147C	—
	AK-147D	—
自動押え上げ装置+ タッチバック装置	AK-147A	○
	AK-147B	○

糸切りミシン用 LU-1510N-7, LU-1560N-7

● 瞬時交互上下量変換装置:DL装置

品番	名称
40103193	DL26 後付け用キット

● 厚い素材や段部などの送りにくい工程では、DLスイッチを押すことにより、瞬時に交互上下量を最大に切り換えることができ、目詰まりのない美しい縫い目が得られます。

● 手元スイッチ、膝スイッチ付きです。



タッチバックスイッチ DLスイッチ

● 立作業用ペダル PK75

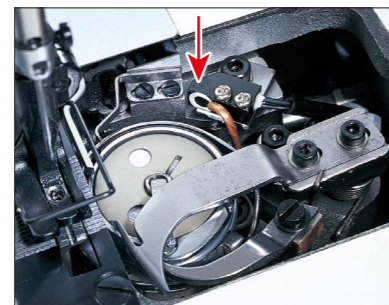
PK75:
GPK-750000A0(3連ペダル)



● 下糸残量検知装置:AE-15

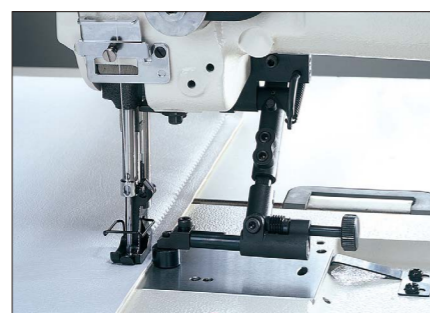
品番	品名	適用機種	備考
40102727	AE-15(1本針用)	LU-1510N-7	後付け用キット
40102728	AE-15(2本針用)	LU-1560N-7	

● 下糸残量検知装置がブザー音とランプ表示でホビン交換をお知らせしますので、オペレーターは下糸残量を気にせず作業に専念できます。下糸残量を直接検知しますので、素材、糸、工程などの使用条件に関係なく、面倒な設定が不要です。



● 吊り定規 H152

品番	品名
MAH-152010A0	吊り定規(組)
SS-7151610SP×2	ネジ
WP-0621016SD×2	座金
WS-0610002KN×2	パネ座金



● 1本針

糸切りなし

LU1508N

縫製区分	コード
厚物	S
極厚物	H

LU1510N/

押え上げ区分	コード
AKなし	
AK147B付き (ペダルスイッチ付き・ レギュレータ付き)	AK147B

*AK-147Bは電装SC-922用です。

● 2本針

糸切りなし

LU1560N

ゲージサイズ区分	コード	押え区分	コード
4.8mm (3/16")	D	標準	S
6.4mm (1/4")	F	センターガイド付き	A*
7.9mm (5/16")	H		
9.5mm (3/8")	K		
12.7mm (1/2")	L		

*ゲージサイズ区分H、K、Lのみ押え区分A(センターガイド付き)を選択できます。

LU1565N

ゲージサイズ区分	コード
4.8mm (3/16")	D
6.4mm (1/4")	F
7.9mm (5/16")	H

● 電装

SC922A

● パネル

CP18C

CP180C

● 針幅対応表

(1) 下表の針幅(○印)は、オプション部品(別売)で用意しております。

(2) ○の針幅は注文時に選択可能です。

機種名	針幅	3.2mm (1/8")	4.8mm (3/16")	6.4mm (1/4")	7.9mm (5/16")	9.5mm (3/8")	12.7mm (1/2")	15.9mm (5/8")	19.1mm (3/4")	22.2mm (7/8")	25.4mm (1")	28.6mm (1-1/8")	31.8mm (1-1/4")
		コード	—	D	F	H	K	L	—	—	—	—	—
LU-1560N		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
LU-1560N-7		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—
LU-1565N		—	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—

自動糸切り

LU1510N70BB

エアー式自動押え上げ区分	コード	DL装置区分	コード	オプション区分	コード
なし		なし	Z	なし	Z
ペダルスイッチ式(AK147B)	B	付き	A	AE-15 (下糸残量検知装置)	A

自動糸切り

DL装置区分	コード	オプション区分	コード
なし	Z	なし	Z
付き	A	AE-15(下糸残量検知装置)	A

LU1560N 70BB

ゲージサイズ区分	コード	エアー式自動押え上げ区分	コード
4.8mm (3/16")	D	なし	
6.4mm (1/4")	F	ペダルスイッチ式(AK-147B)	B
7.9mm (5/16")	H		
9.5mm (3/8")	K		
12.7mm (1/2")	L		