

JUKI

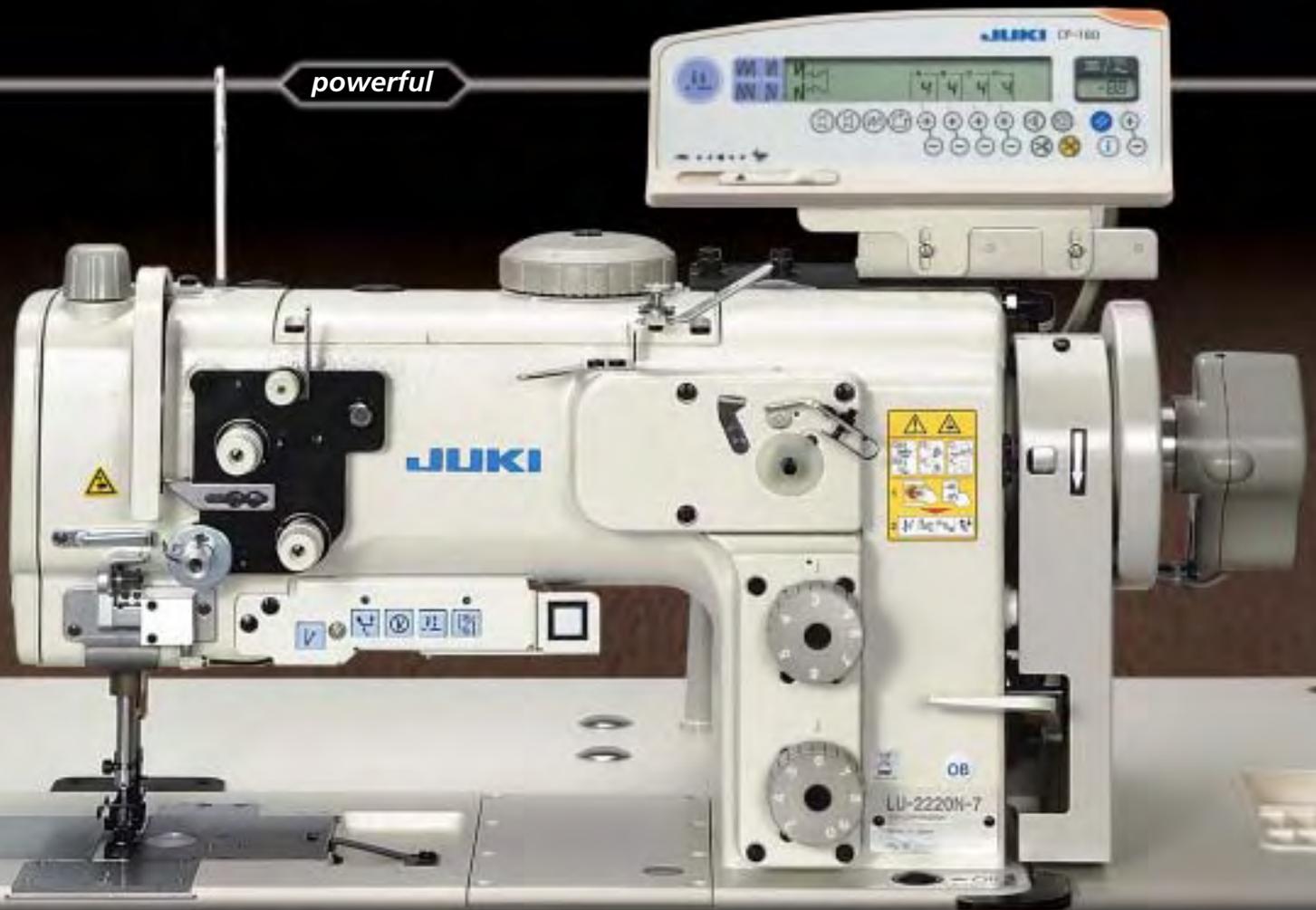
LU-2200N Series

高速1本針本縫総合送り水平大釜自動糸切りミシン
高速2本針本縫総合送り水平大釜自動糸切りミシン



high speed

powerful



high specification

LU-2200N Series

カーシート縫製への対応力を大幅強化

高速縫製3,500sti/minに対応する 送り力と可縫性。



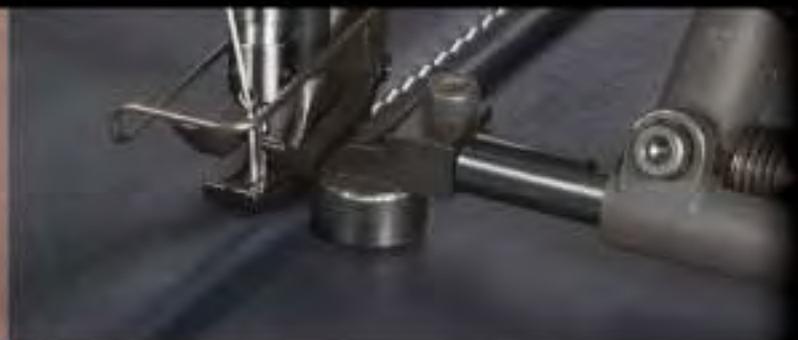
LU-2210N-7

高速1本針本縫総合送り
水平大釜自動糸切りミシン

LU-2210N-7 1.6倍釜

LU-2210W-7 2倍釜

低速から高速域まで“高品質で安定した縫い”とパワフルな送り力は厚物縫製に抜群の対応力を発揮します。



LU-2260N-7

高速2本針本縫総合送り
水平大釜自動糸切りミシン

LU-2260N-7 1.6倍釜

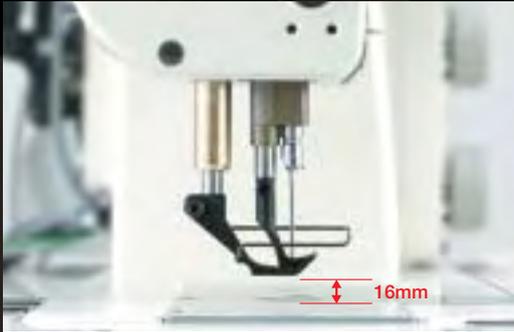
LU-2260W-7 2倍釜

ステッチ工程にはかかせない2本針のスタンダードタイプです。上記1本針同様、高速性能に優れ、安定した縫いを実現いたします。

3500sti/min

高い押え上昇量

- エアー式自動押え上げ装置を標準装備しています。押え上昇量は16mmと高く、素材の取り回しが楽に行なえます。



交互上下量の設定・変更が簡単

- 押え足と上送り足のスローク（交互上下量）は、頭部上面の大型ダイヤルで簡単に設定できます。
- また、その設定値に基づいて最高縫い速度が自動調整され、常に理想的な縫製条件が保たれます。



充実した標準機能で 抜群の対応力と使いやすさ。

能率的な水平1.6倍釜を標準装備

- 水平1.6倍釜の採用により下糸の交換頻度が減少し、能率的な作業が行なえます。



瞬時交互上下量変換機能（DL装置）を標準装備

- 段部などの送りにくい工程で、瞬時に交互上下量を最大に切り換えることができ、目詰まりのない美しい縫い目が得られます。
- 手元スイッチ、膝スイッチ付きです。

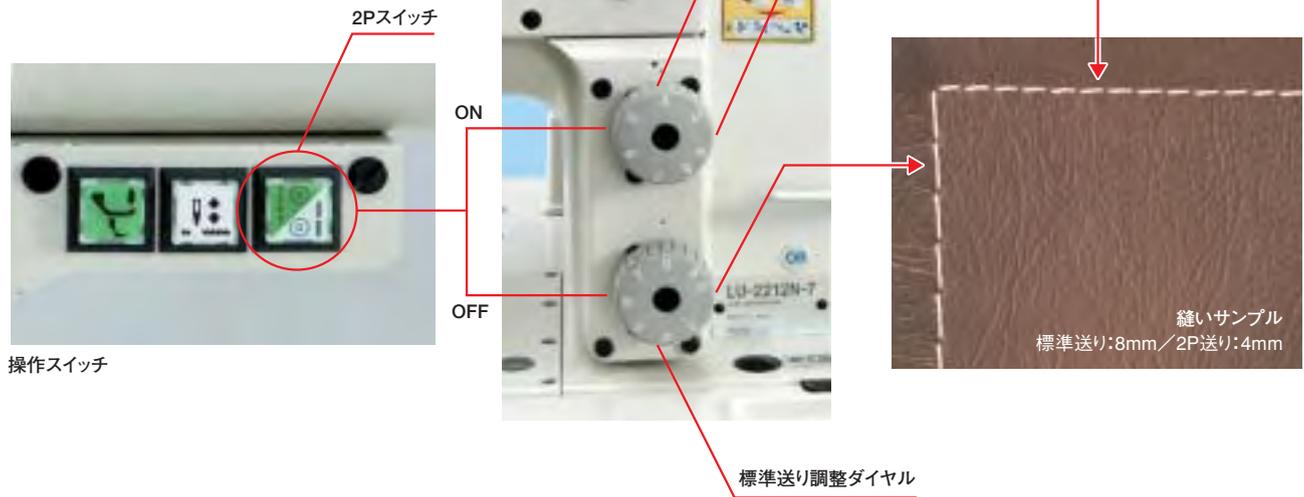


高速1本針本縫総合送り水平大釜自動糸切りミシン

LU-2212N-7

1.6倍釜／2ピッチダイヤル仕様

用途に合わせて2種類の縫い目長さを設定することができます。アーム下側にある縫い目長さ切換えスイッチを押すことで、瞬時に縫い目長さを切換えできます。

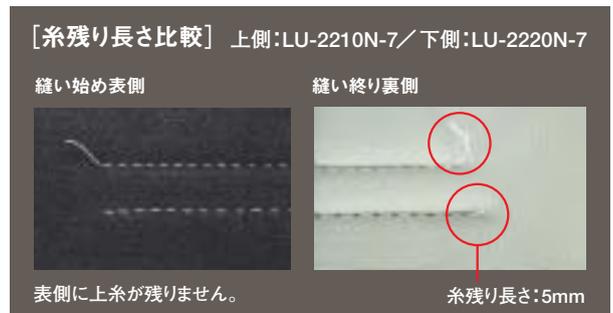


高速1本針本縫総合送り水平大釜自動糸切りミシン

LU-2220N-7

1.6倍釜／2ピッチダイヤル／残短糸切り仕様

縫い始めと縫い終りの糸摘み作業を軽減し、自動車シート縫製の生産性向上・品質向上に貢献する高性能ミシンです。オペレーターのハサミ使用頻度が減り、素材の損傷も防止します。



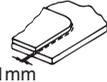
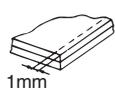
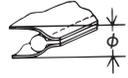
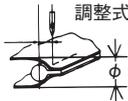
アタッチメント

品名	品番
吊り定規 (組) H152	MAH-152010A0
吊り定規取付台 (組)	107-35868

※吊り定規 (組) の取付けには吊り定規取付台 (組) が必要です。

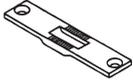
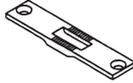
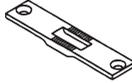
交換ゲージ

[LU-2210N-7] [LU-2210W-7] [LU-2212N-7] [LU-2220N-7]

縫条件		上送り足		押え足	
標準		A	標準	A	標準
		107-11653		107-12552	
段部用 段部での乗り越えを容易にします。		B	ウレタン用	K	標準 (押さえ面積小)
				107-11752	107-58456
薄いスポンジ用 スポンジ等の弾力性のある素材に使用。		C	ウレタン用	B	段部用
				107-11851	107-12651
厚いスポンジ用 より弾力性のある素材に使用。	厚い 	D	ウレタン用	C	ウレタン用
				107-11950	107-12750
右片押え エッジを縫製する 場合に使用。		E	ウレタン用	D	右片押え
				107-11851	107-12859
左片押え エッジを縫製する 場合に使用。		F	ウレタン用	E	左片押え
				107-11950	107-12958
パイピング用 一般のパイピング 工程に使用。		G	調整式 パイピング用	F	パイピング用
				φ3 107-45354 φ4 107-45453 φ5 107-45552 φ6 107-45651	φ3 107-47350 φ4 107-47459 φ5 107-47558 φ6 107-47657
パイピング用 パイプに対する針の 位置が調整できます。		H	調整式 パイピング用	G	パイピング用
				φ3 107-46352 φ4 107-46451 φ5 107-46550 φ6 107-46659	
溝なしタイプ 縫い始めに糸が絡みにくい時に使用					A or K or B
幅広タイプ 縫製物の送りが悪い時に使用					107-13055

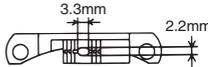
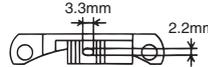
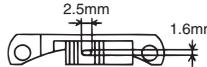
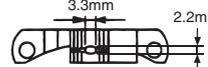
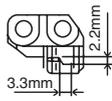
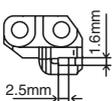
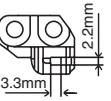
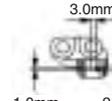
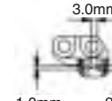
交換ゲージ

● 針板

LU-2210N-7 / 2212N-7用		LU-2220N-7用*
		
107-01704	107-02009	400-58071
標準	幅広タイプ (特注部品)	標準

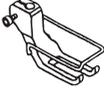
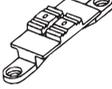
※LU-2220N-7用の針板(400-58071)はLU-2210N-7 / LU-2212N-7にも使用可能です。

● 送り歯

LU-2210N-7 / 2212N-7用				
				
107-17106	107-17205	107-17304	107-39001	
S 標準 (溝幅1.0mm)	A 溝無しタイプ (縫い始めに糸が絡みにくい時に使用)	B 細糸用 (溝幅1.0mm)	● 幅広タイプ (特注部品)	
LU-2220N-7用				
				
400-58070	400-64353	400-62827	400-81022	400-83237
S 標準 (溝幅1.0mm)	B 細糸用 (溝幅1.0mm)	C 太糸用 (溝幅1.9mm)	針曲がり防止用 (Nm130)※1	針曲がり防止用 (Nm140)※1

※1硬い樹脂部品、縫製時の針曲がりによる目飛び、糸切れを防止する。

[LU-2260N-7] [LU-2260W-7]

針幅	代表品番*	針留	押え足	上送り足	針板	送り歯	滑り板	
							左	右
								
6mm	107-84650	107-77654	107-81656	107-83157	107-84601	107-80104	107-86309	107-01803
8mm	107-84759	107-77753	107-81755	107-83256	107-84700	107-80203		
10mm (標準)	107-84858	107-77852	107-81854	107-83355	107-84809	107-80302	107-86408	107-86002
12mm	107-84957	107-77951	107-81953	107-83454	107-84908	107-80401		
20mm	107-85350	107-78355	107-82357	107-83850	107-85301	107-80807	107-86507	107-86101

注) 4mm~36mm (LU-2260N-7)、4mm~30mm (LU-2260W-7) まで対応可能。ただし上記以外のゲージは特注になります。
 ※代表品番の構成内容に滑り板(右)、滑り板(左)は含まれません。

機種表示



LU22 [] [] [] [] [] [] **70B** []

釜区分	コード
1.6倍釜	N
2.0倍釜	W

※LU-2212とLU-2220は1.6倍釜のみ。

上送り足区分	コード
標準	A
ウレタン用	B
右片押え	C
左片押え	D
パイピング用(φ3)	E
パイピング用(φ4)	F
パイピング用(φ5)	G
パイピング用(φ6)	H
調整式パイピング用(φ3)	J
調整式パイピング用(φ4)	K
調整式パイピング用(φ5)	L
調整式パイピング用(φ6)	M

押え足区分	コード
標準	A
段部分	B
ウレタン用	C
右片押え	D
左片押え	E
パイピング用(φ3)	F
パイピング用(φ4)	G
パイピング用(φ5)	H
パイピング用(φ6)	J
押え面積小	K

LU2260 [] **S** [] **S** [] **70B** []

釜区分	コード
1.6倍釜	N
2.0倍釜	W

針幅区分	コード
6mm	B
8mm	C
10mm(標準)	D
12mm	E
20mm	J

DL機能区分	コード
なし	Z
DL機能付き/押しボタン式	A
DL機能付き/膝スイッチ式	B

オプション区分	コード
なし	Z
下系残量検知装置付き(AE-16)	A*

※1.6倍釜仕様のみ対応可

[脚卓]

JTLU8 [] **922** [] **M51N**

ペダル区分	コード
1ペダル	0
2ペダル(PK71)	B
3ペダル(PK70)	A

電装電圧区分	コード
単相100V	A
三相200V	J

[パネル]

CP18C
CP180C

仕様

機種名	LU-2210N-7 LU-2210W-7	LU-2212N-7	LU-2220N-7	LU-2260N-7 LU-2260W-7
	1本針	1本針2ピッチダイヤル	1本針2ピッチダイヤル 残短糸切り仕様	2本針
最高縫い速度	3,500sti/min*			
最大縫い目長さ	9mm (正逆共)			6mm (正逆共)
針棒ストローク	33.8mm			
最大押え上昇量	自動押え上げ16mm/手動9mm			
交互上下量	1mm~6.5mm (ダイヤル式)			
天秤	リンク天秤			
使用釜	N:水平1.6倍釜/W:水平2倍釜	N:水平1.6倍釜		N:水平1.6倍釜/W:水平2倍釜
使用針	134×35R (Nm140) Nm110~Nm160			
使用糸	#30~#4			#20~#5
フトコロの広さ	263.5mm			
給油方式	自動給油			
下糸巻装置	アーム内蔵式			
安全装置	標準装備			
タッチバック装置	標準装備			
自動押え上げ装置	標準装備 (エア式自動押え上げ装置)			
エア圧	0.5MPa			
エア消費量	0.763dm ³ /min (ANR)	1.078dm ³ /min (ANR)	1.337dm ³ /min (ANR)	0.736dm ³ /min (ANR)
頭部質量	55kg			58kg
電源/消費電力	単相100V・三相200V/425VA			

* sti/minはStitches per Minute (針/分)の略です。

JUKI ECO PRODUCTS	JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。
	<p>●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。</p> <p>JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては http://www.juki.co.jp/eco/index.html を参照下さい。</p> <p>* RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。 JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。</p>

JUKI

JUKI販売株式会社

本 社	042 (357) 2530	☎042 (357) 2540
東北カスタマーズセンター	0197 (25) 2725	☎0197 (25) 2790
関東カスタマーズセンター	042 (357) 2536	☎042 (357) 2541
中部カスタマーズセンター	052 (400) 1234	☎052 (400) 9216
北陸カスタマーズセンター	076 (224) 8805	☎076 (224) 8806
近畿カスタマーズセンター	06 (6339) 7124	☎06 (6339) 7136
中四国カスタマーズセンター	084 (972) 3880	☎084 (972) 2380
四国カスタマーズセンター	084 (972) 3880	☎0898 (25) 0334
九州カスタマーズセンター	0942 (44) 1835	☎0942 (44) 9729

JUKI株式会社 縫製機器ユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

お問い合わせ、ご相談は



対象事業所名: JUKI株式会社 本社
登録範囲: 工業用ミシン、家庭用ミシン、産業用ロボット等の研究・開発・設計・販売
・保守サービス、データ入力システムの開発・保守サービス

☎042 (357) 2254 (ダイヤルイン)
☎042 (357) 2274
<http://www.juki.co.jp>

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2015年7月現在のものです。(AD)

このカタログは、環境にやさしい大豆インキと再生紙を使用しています。