

2本針・2／3／4本糸（差動調節付き）  
オーバーロックミシン

# MO-3000

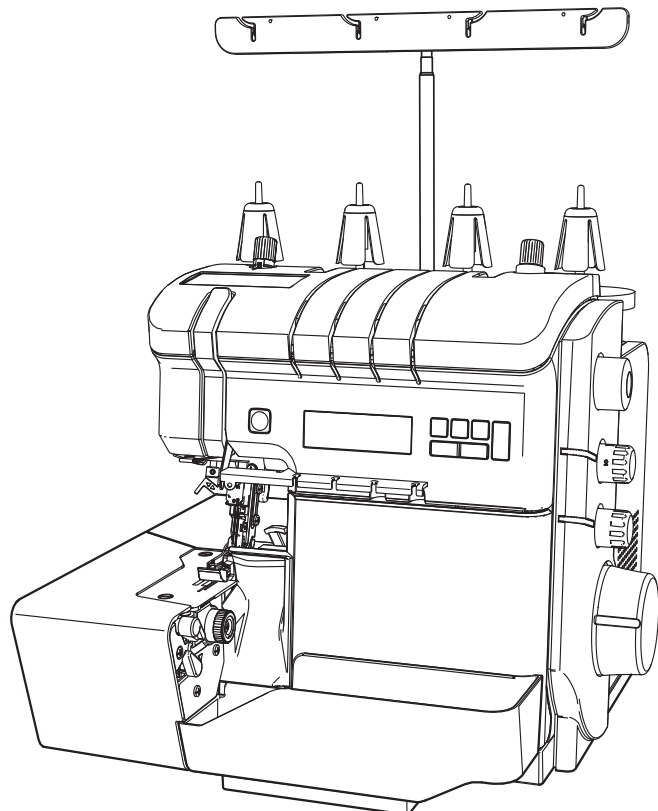
## 取扱説明書



**注意**

安全にご使用していただくため、ご使用前に必ずこの取扱説明書をお読みください。また、いつでもご覧になれるように保管してください。

JA



この度は、本製品をお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。

ご使用になる前に「安全にご使用していただくために」をよくお読みいただき、この取扱説明書で機能や使い方を十分にご理解のうえ、末永くご愛用ください。

お読みになった後はいつでもご覧になれるところに保証書とともに保管してください。

正常な使用状態以外での故障（説明書や本体貼り付けラベル等の注意書きに従わず使用された場合の故障）や消耗品（針・メス等）については保証対象外となります。保証については別途保証書の内容を確認してください。



製品改良のため、本体の色・デザイン・仕様など予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

マニュアルは、改善のため変更することがあります。


## 安全にご使用していただくために

この取扱説明書および製品に使われている表示や絵文字は、製品を安全に正しくお使いいただき、お使いになられる方や他の人々への危害や損害を未然に防ぐためのものです。

警告表示は以下のように使い分けています。

 <b>警告</b>	この表示を無視して誤った使い方をすると、人が死亡または重傷を負う危険が想定される内容を示しています。
 <b>注意</b>	この表示を無視して誤った使い方をすると、人が傷害を負う危険が想定される内容および物的損害の発生が想定される内容を示しています。

絵文字の意味は次のとおりです。

	注意すること		感電の危険があります		火災の危険があります		手などへの傷害の危険があります
	してはいけないこと		分解、改造をしないでください		針の下に指を入れないでください		油などを注がないでください
	必ず行うこと		電源プラグをコンセントから抜いてください				

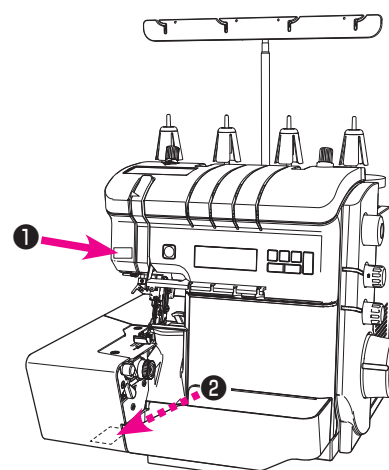
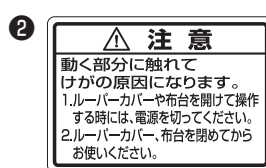
## 警告ラベルについて

ミシン本体には下記の警告ラベルが表示されています。

警告表示の注意事項を守って作業を行ってください。

また、警告ラベルは、はがれたり、傷ついたりしないよう十分注意してください。

万ラベルがはがれていたり、読み取れなくなった場合は速やかに販売店にご連絡ください。








このミシンを正しく安全にご使用していただくために、下記のことがらを必ずお守りください。






このミシンは日本国内向け、家庭用です。外国では使用できません。













This sewing machine can not be used in a foreign country as designed for Japan.




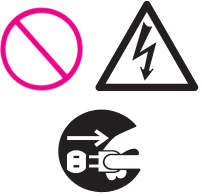










### 警告

	一般家庭用交流電源 100V の電圧以外では、絶対に使用しないでください。
	下記のようなときは電源スイッチを切り、室内コンセントから電源プラグを抜いてください。 <ul style="list-style-type: none"><li>● ミシンのそばを離れるとき。</li><li>● ミシンをご使用になったあと。</li><li>● ミシンのご使用中に停電したとき。</li><li>● ミシンをお手入れするとき。</li><li>● ミシンを移動させるとき。</li><li>● 接触不良・断線などで正常に動作しないとき。</li><li>● 雷が鳴りはじめたとき。</li></ul>
	電源プラグは定期的に乾いた布でふき、ほこりなどを取り除いてください。
	直射日光の当たるところや、ストーブ、アイロン、火の消えていないたばこ、ろうそくなど火の気のあるもののそばや温度の高いところでは使用しないでください。 ミシン内部の温度が上がったり、電源コードの皮膜等が溶けて火災・感電の原因となります。 ミシンの使用温度は 5℃～ 40℃です。
	スプレー製品などをご使用の部屋では使用しないでください。スプレーへの引火によるやけどの原因となります。

### 注意

	延長コードや分岐コンセントを使用した、たこ足配線はしないでください。火災・感電の原因となります。
	濡れた手で電源プラグを抜き差ししないでください。感電の原因となります。
	電源プラグは根元まで確実に差し込んでください。差込みが不完全ですと、感電や発熱による火災の原因となります。傷んだプラグ・緩んだコンセントは使用しないでください。
	長期間ご使用にならないときは、必ず電源プラグをコンセントから抜いてください。火災の原因となります。
	電源プラグやフットコントローラーを抜くときは、まず電源スイッチを切り、必ずプラグの部分を持って抜いてください。コード部分を引っ張って抜くとコードが傷つき、火災・感電の原因となります。

	<p>電源コードを傷つけたり、破損したり、加工したり、無理に曲げたり、引っ張ったり、ねじったり、たばねたりしないでください。また、重い物を載せたり、加熱したりすると電源コードが破損し、火災・感電の原因となります。</p> <p>電源コードまたは電源プラグが破損したときはミシンの使用をやめてお買い上げの販売店にご連絡ください。</p>
	<p>ミシン側面および背面にある換気口をふさがないようにください。換気口は必ず壁から 30 cm 以上離して使用し、換気口やフットコントローラーに糸くずやほこりがたまらないようにしてください。</p>
	<p>ぐらついた台の上や傾いたところなど、不安定な場所には置かないでください。バランスが崩れて倒れたり、落下などしてけがをする原因となります。落下しやすい場所でのミシンのご使用、保管はしないでください。</p>
	<p>以下の場所に設置、保管しないでください。故障の原因となります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 温度が著しく高くなる場所</li> <li>• 温度が著しく低くなる場所</li> <li>• 急激に温度が変化する場所</li> <li>• 湿気、湯気の多い場所</li> <li>• 火気や熱器具、冷暖房機器などに近い場所</li> <li>• 野外や直射日光の当たる場所</li> <li>• ほこり、油煙の多い場所</li> </ul>
	<p>フットコントローラーの上に物をのせないでください。けが、故障の原因となります。</p>
	<p>付属の電源コードおよびフットコントローラーは本機種専用となります。付属以外の電源コードおよびフットコントローラーはご使用にならないでください。</p>
	<p>お客様ご自身での分解、改造はしないでください。指定以外の内部の点検・調整・清掃・修理は販売店にご依頼ください。</p>
	<p>ミシンを操作するときはカバー類を閉じてください。けがの原因となります。</p>
	<p>ミシンの縫製中は、針から目を離さないようにし、針、はずみ車（プーリー）、天びんなど、すべての動いている部分に手を近づけないでください。けがの原因となります。</p>
	<p>曲がった針は絶対に使用しないでください。針折れの原因となります。</p>
	<p>縫製中に布を無理に引っ張ったり、押ししたりしないでください。けが、針折れの原因となります。</p>
	<p>お子様の玩具としては使用しないでください。お子様がミシンをご使用になるときや、お子様の近くでご使用されるときは、特に安全に注意してご使用してください。</p>

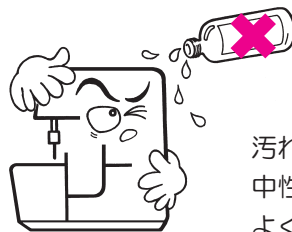
	<p>下記のことを行うときは、電源スイッチを切り取扱説明書の指示通りに正しく行ってください。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 針、針板、押え、アタッチメントなどを交換するとき。</li> <li>● 針糸をセットするとき。</li> </ul>
	<p>取扱説明書に記載されている整備は、必ず電源プラグをコンセントから抜いて行ってください。</p>
 	<p>ミシンやフットコントローラーに下記の異常があるときは、速やかに使用を停止し、販売店にて点検、修理、調整をお受けください。そのまま使用すると火災・感電の原因となります。お客様による修理は危険ですから絶対にしないでください。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 煙が出ている。</li> <li>● 正常に作動しないとき。</li> <li>● 落下などにより破損したとき。</li> <li>● 水に濡れたとき。</li> <li>● 電源コード、プラグ類が破損、劣化したとき。</li> <li>● 異常な臭い、音がするとき。</li> <li>● 異物が入ったとき。</li> </ul>
  	<p>ミシン本体の換気口や内部に異物を入れたり、ドライバーなどを差し込まないでください。高圧部に触れて感電のおそれがあります。 万が一異物が入った場合はミシンの使用をやめてお買い上げの販売店にご連絡ください。</p>
	<p>針の下に指などを入れないでください。また、作業時メス、ルーパーなど鋭利な部分には触れないでください。</p>
	<p>ミシン本体には、取扱説明書に記載されている正規部品をご使用ください。他の部品を使用するとけが・故障の原因となります。</p>
	<p>ミシン本体が入っていた袋は、お子様がかぶって遊ばないように、お子様の手の届かないところに保管するか、破棄してください。かぶって遊ぶと窒息のおそれがあります。</p>
	<p>ミシン本体は、必ずハンドル（取っ手）を持って持ち運びをしてください。他の部分を持つとこわれたりすべって落としたりして、けがの原因になります。</p>
	<p>けが、メスの破損、針折れの原因になりますので、まち針を布地に刺したまま縫わないでください。その他、布地や糸以外のものをメスで切断しないでください。</p>
	<p>布地と糸と針の組み合わせは、取扱説明書の記載に従って適切な組み合わせでご使用ください。組み合わせが適切でない場合、特に厚い布地（デニムなど）を細い針（11番以下）でぬうと針が折れ、思わぬ怪我をする可能性があります。</p>
	<p>針糸、ルーパー糸などに関する操作については取扱説明書の指示通りに正しく行ってください。取扱を誤ると縫製中に糸がらみなどを発生し、針が折れたり、曲がったりするおそれがあります。</p>

## その他のご注意

- 直射日光が当たる場所、湿気が多い場所には置かないでください。



- シンナーなどの溶剤でふかないでください。

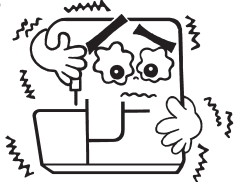


汚れたときは、やわらかい布に中性洗剤を少量つけて、よくふきとってください。

このミシンは半導体電子部品や精密な電子回路を内蔵していますので、下記の状態がおこる場合があります。ご注意ください。

- 5℃～40℃の範囲でお使いください。

温度がいちじるしく低い場合、正常に動かないことがあります。



※ ミシンの使用温度は5℃～40℃です。直射日光の当たるところや、ストーブ、ろうそくなど火の気のあるものそばや温度の高いところでは使用しないでください。ミシン内部の温度が上がったり、電源コードの皮膜等が溶けて火災・感電の原因となります。



QRコードから操作サポートビデオにアクセスすることができます。

<https://www.youtube.com/playlist?list=PL4P7rfeya4jlpSWuUMdBR9egiuiU8Jgb>

# もくじ

安全にご使用していただくために.....	1
各部のなまえ.....	7
付属品.....	7
操作ボタン・LCD画面.....	8
編集と設定.....	9

## 動かす前の準備

糸立装置を取り付ける.....	11
布屑受け箱の取り付け.....	11
糸ゴマのセット方法.....	11

## 各部の基本操作

コントローラーを取り付ける.....	12
電源の入れ方.....	12
ルーパーカバーの開け方／閉め方.....	13
はずみ車（プリー）の使い方.....	13
押え上げレバーの使い方.....	13
ひざ上げレバーの使い方.....	13
押えの交換.....	14
押えの使い方.....	14
押え圧を調節する.....	14
微量押え上げ高さ設定.....	14
布を切らずに縫うとき（上メスの解除）.....	15
かがり縫い・巻き縫いの切替え.....	15
針の交換.....	15
布地・糸・ミシン針対応表.....	16
自動空環カット.....	16

## 糸のかけ方

糸かけの準備.....	17
下ルーパー糸（赤印）をかける.....	18
上ルーパー糸（青印）をかける.....	19
右針糸（緑印）をかける.....	20
左針糸（薄茶印）をかける.....	21
ルーパー糸通し具の使い方.....	22

## ぬってみましょう

試し縫いをする.....	23
空環を切る方法.....	23

## 縫い目の種類

2本針4本糸ロック.....	23
1本針3本糸ロック.....	24
1本針2本糸ロック.....	25
全巻き縫い・細ロック縫い.....	26

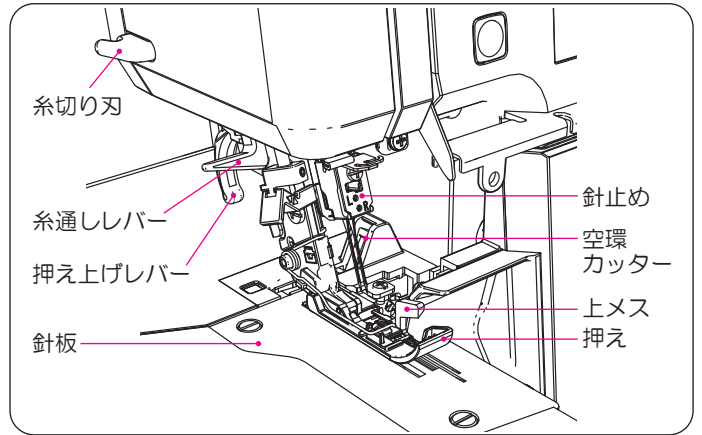
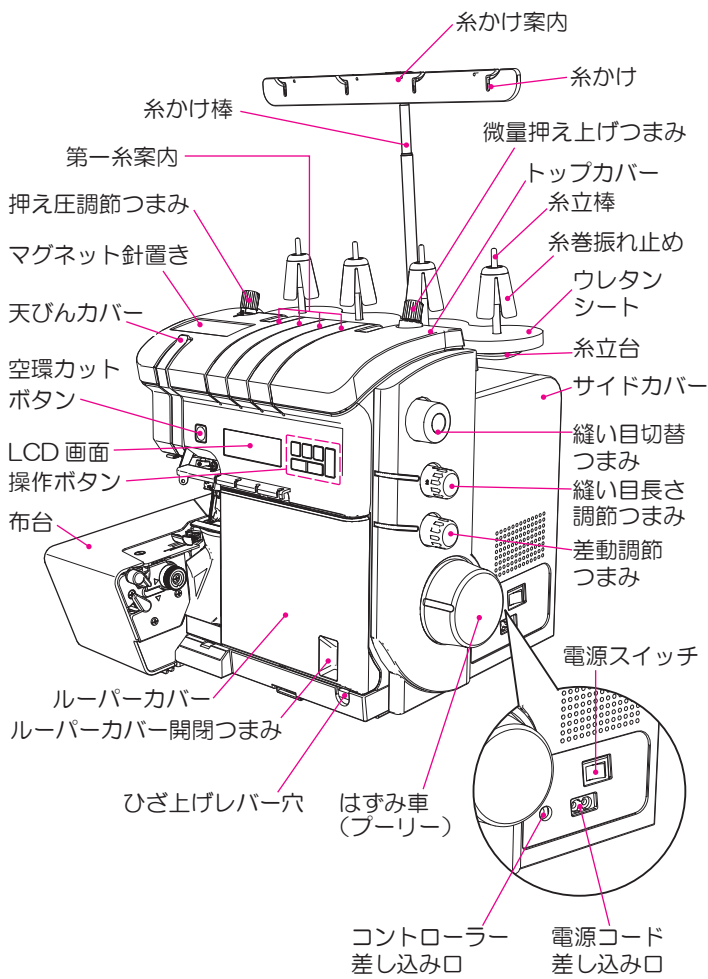
## 各種の調整

縫い目長さを調節する.....	27
かがり幅と布カット幅を調節する.....	27
縫い目を微調整する.....	27
差動送りを調節する.....	28
ギャザーの寄せ方.....	28
テープ付け案内の使い方.....	29
縫っている途中で糸が切れたとき.....	29
縫い目のほどき方.....	29
縫い始め、縫い終わりの糸の始末.....	30
ステッチ別各調節の目安表.....	31

## お手入れ

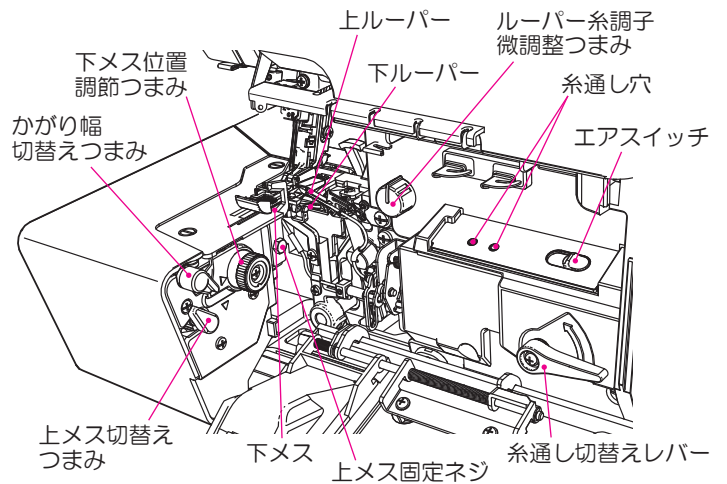
メスの交換.....	32
掃除と注油.....	32
別売品のご紹介.....	33
故障かな・・・というときは.....	34
エラー表示.....	35
仕様表.....	36
アフターサービスと保証.....	裏表紙

# 各部のなまえ

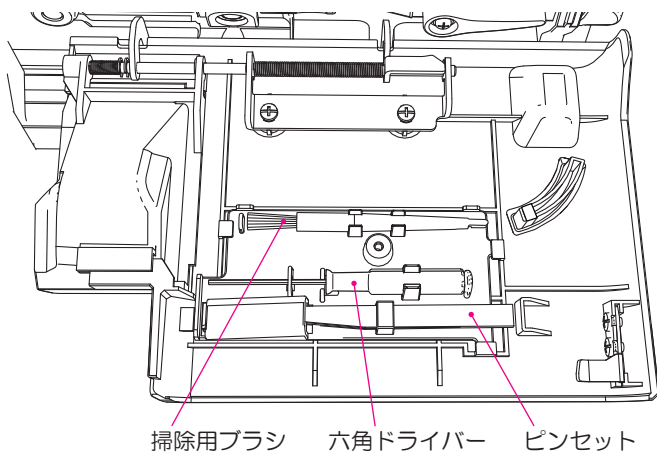


## ■ルーパークバーを開けたところ

**注意** ルーパークバーを開けるときは電源スイッチを切ってください。



# 付属品



コントローラー  
(型番: JC-002)

電源コード

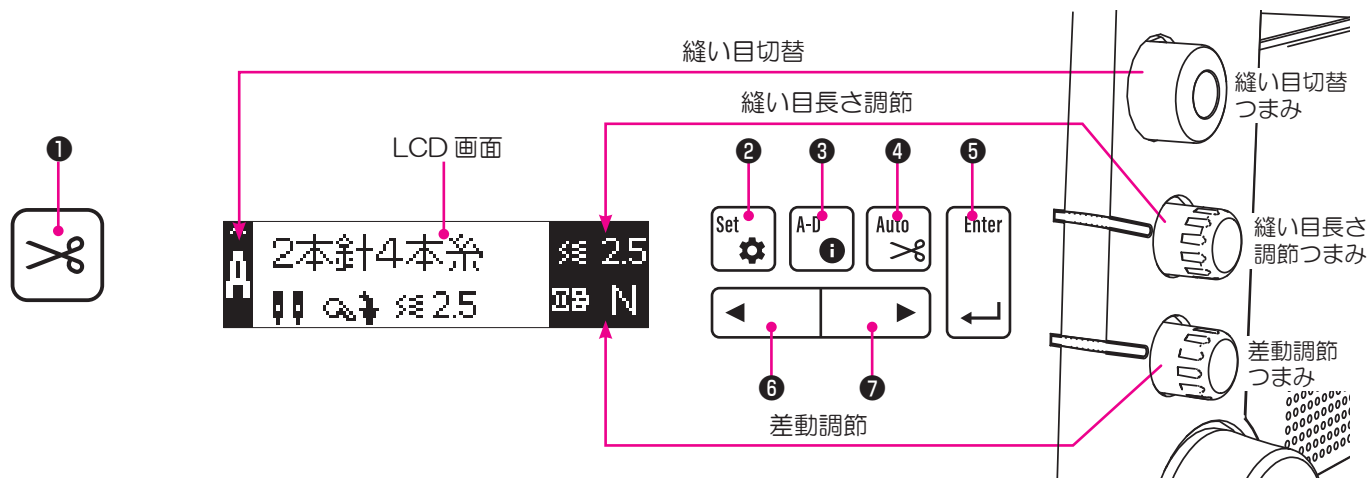
布屑受け箱

糸かけ棒

• 取扱説明書(本書)



## 操作ボタン・LCD 画面



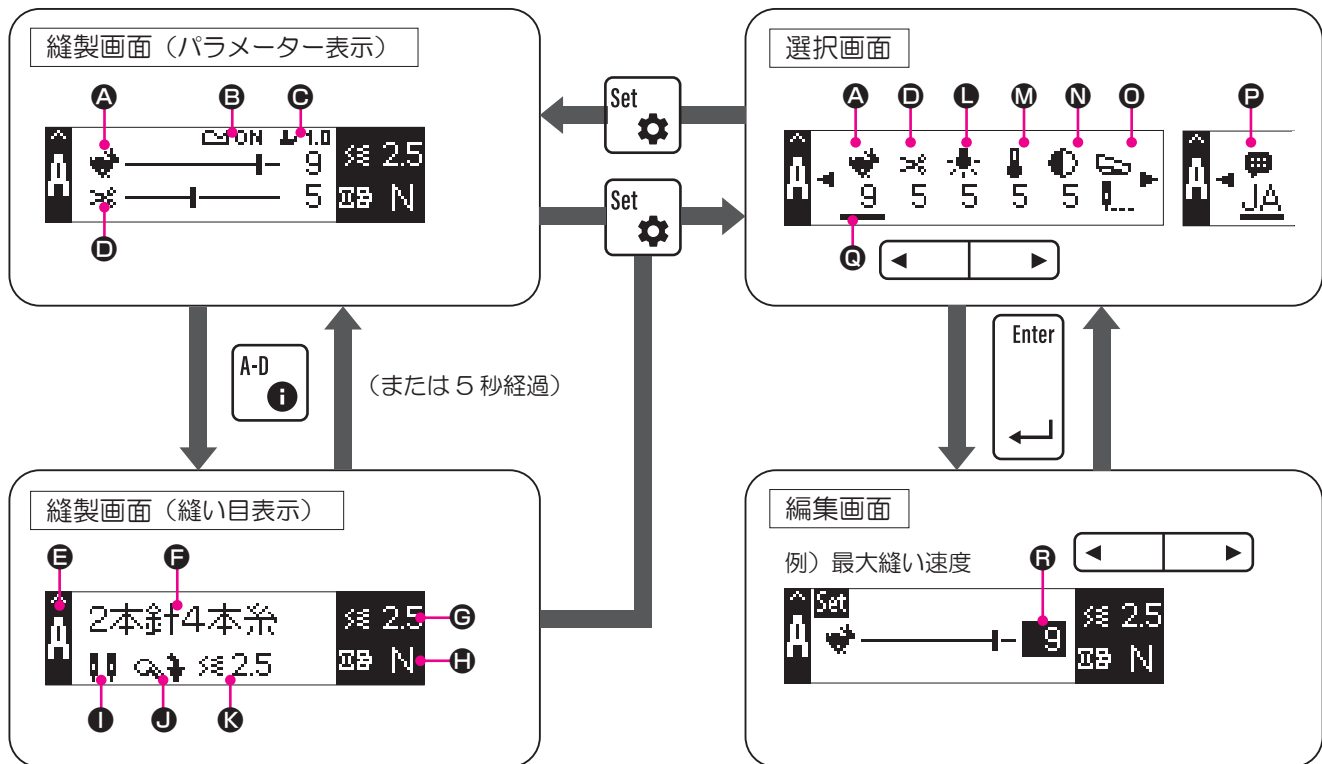
	ボタン名	はたらき
①	空環カットボタン	手で空環をカットするときに使用します。 ※ 空環とは：布地がなく、糸の縫い目形状ができたものです。
②	編集ボタン	データ選択画面が表示されます。 「最大縫い速度」「自動空環カット長さ」「手元 LED 照度」「手元 LED 色温度」 「LCD コントラスト」「フットスイッチ操作時の動作」「表示言語」を編集することができます。
③	縫い目表示ボタン	縫い目表示画面が表示されます。 縫い目は「A：2 本針 4 本糸」「B：1 本針 3 本糸」「C：細ロック」「D：巻きロック」 の 4 種類あります。
④	自動空環カット切替ボタン	自動空環カットの ON/OFF が切り替わります。 ON にすると、縫い終わりに布端を検知し、設定した長さで自動的に空環をカット することができます。
⑤	確定ボタン	編集した内容が確定されます。
⑥	左ボタン	LCD 画面内の選択バーが左へ移動します。
⑦	右ボタン	LCD 画面内の選択バーが右へ移動します。

※ミシンが動いているときは、ボタンは無効になります。

	LCD 画面表示	表示内容	
①		縫い目が表示されます。	縫い目切替つまみで縫い目を切り替えます。
②		縫い目長さが表示されます。	縫い目長さ調節つまみを回して調節します。
③		差動比が表示されます。	差動調節つまみを回して調節します。

# 編集と設定

## ■ LCD 画面表示



	表示内容
<b>A</b>	最大縫い速度
<b>B</b>	布検知センサ ON(布地あり)・OFF(布地なし) (自動空環カットが設定されているときのみ表示されます)
<b>C</b>	微量押し上げ高さ (微量押し上げつまみを使って押し上げを上げたときのみ表示されます)

	表示内容
<b>D</b>	自動空環カット長さ (自動空環カットが設定されているときのみ表示されます)
<b>E</b>	縫い目記号
<b>F</b>	縫い目の名称
<b>G</b>	縫い目長さ
<b>H</b>	差動比
<b>I</b>	セットする針の本数と位置
<b>J</b>	かがり幅切替えつまみの位置

	表示内容
<b>K</b>	縫い目長さ推奨値
<b>L</b>	手元 LED 照度
<b>M</b>	手元 LED 色温度
<b>N</b>	LCD コントラスト
<b>O</b>	フットスイッチを踏んだときの動作
<b>P</b>	表示言語
<b>Q</b>	選択バー
<b>R</b>	設定数値

### 1. ミシン起動時



ウェルカム画面

↓ 4 秒経過

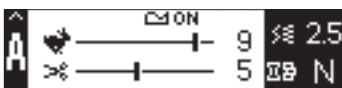


空環カットボタンを押します。



**注意**

空環カッターが動きますのでご注意ください。



縫製画面 (パラメーター表示) が表示されます。

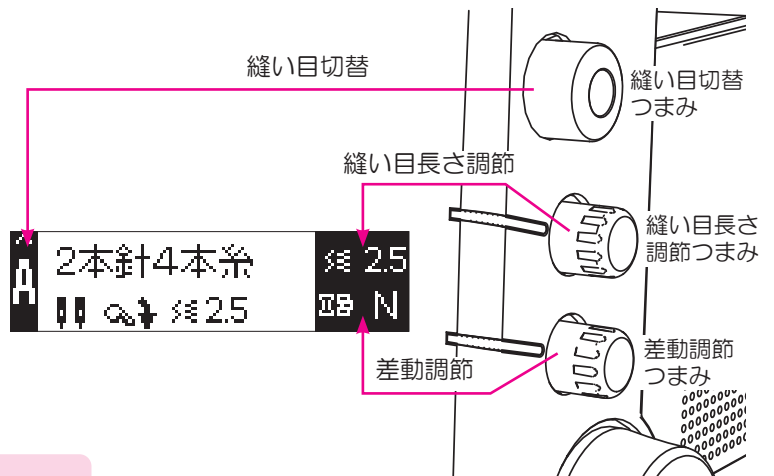
## 2. 縫い目の選び方

縫い目切替つまみを回して切り替えます。

<b>A</b>	2本針4本糸	縫い目長さ 2.5	縫い目切替 N
<b>B</b>	1本針3本糸	縫い目長さ 2.5	縫い目切替 N
<b>C</b>	細ロック	縫い目長さ 1.0	縫い目切替 N
<b>D</b>	巻きロック	縫い目長さ 1.0	縫い目切替 N

※ 1本針3本糸で左針を使用する場合は「A」を選びます。

※ 右針を使用します。  
※ 1本針2本糸は「B」を選びます。



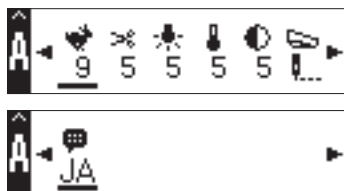
### ◆糸調子について

本製品は繰り出し式の自動糸調子を採用しています。選択した縫い目、生地の厚み、縫い目長さ、メス幅によって必要な糸量を供給する自動糸調子のため、糸調子を調整する必要はありません。

## 3. 設定できる項目と設定方法

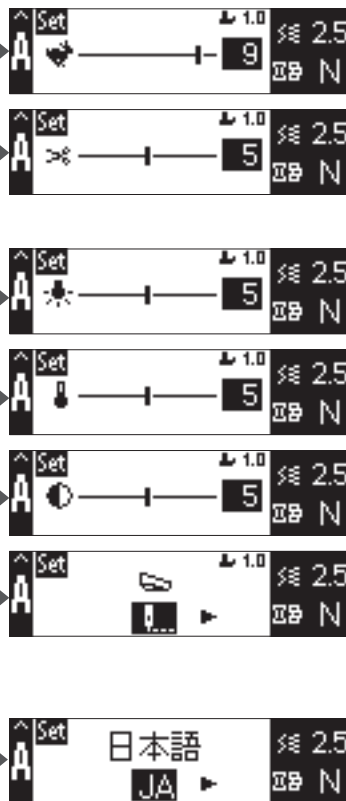
データ選択画面

Set を押します。



選択バー  
選択中の項目の下に  
点滅表示されます。

データ編集画面



最大縫い速度を変えることができます。

1：遅い → 10：速い

自動空環カット長さを設定できます。

1：1cm → 10：10cm

※ 空環カット長さは目安です。糸の種類や縫い目長さなどの条件で変化します。

手元LEDの照度を変えることができます。

0：暗い → 10：明るい

手元LEDの色温度を変えることができます。

0：低い（寒色系） → 10：高い（暖色系）

LCDのコントラストを変えることができます。

1：高い → 10：低い

フットスイッチを踏んだときの動作を変えることができます。

👉：半針縫い/低速インチング縫い

👉：空環カット

LCDの表示言語を変えることができます。

日本語・英語・スペイン語・ドイツ語・フランス語・イタリア語・オランダ語・デンマーク語・ノルウェー語・フィンランド語・スウェーデン語・チェコ語・ロシア語・中国語

項目を選択するとき、  
各項目を編集するとき  
に押します。

Enter  
選択や編集を確定する  
ときに押します。

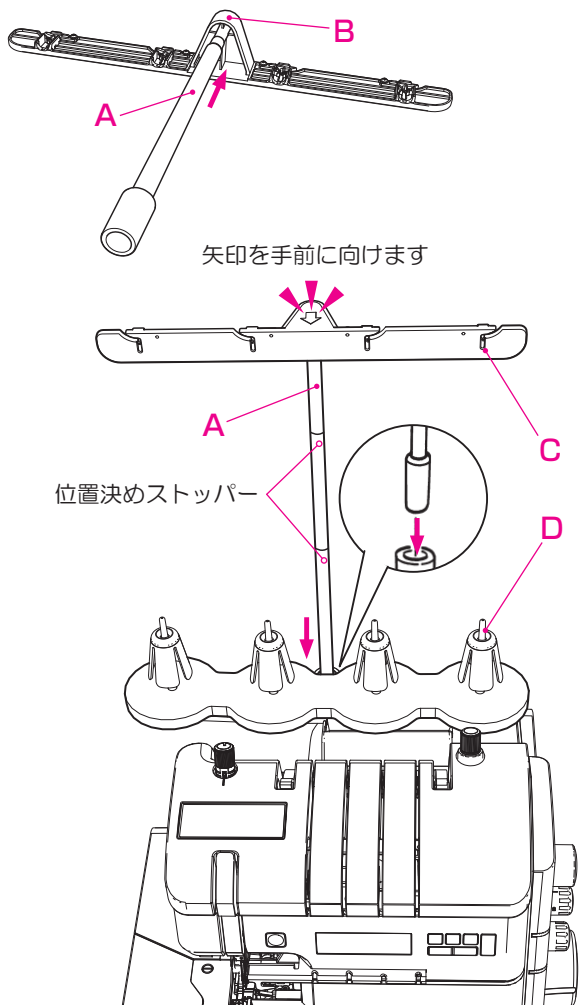
編集が終わったら Enter と Set を押して、縫製画面に戻します。

# 動かす前の準備

## 糸立装置を取り付ける

### ■糸かけ棒と糸かけ案内のセット

1. 糸かけ棒 (A) を糸かけ案内 (B) に差し込みます。
2. 糸かけ棒 (A) を引き出し、位置決めストッパーに「カチッ」と入れて、糸かけ (C) が糸立棒 (D) の真上になるようにセットします。

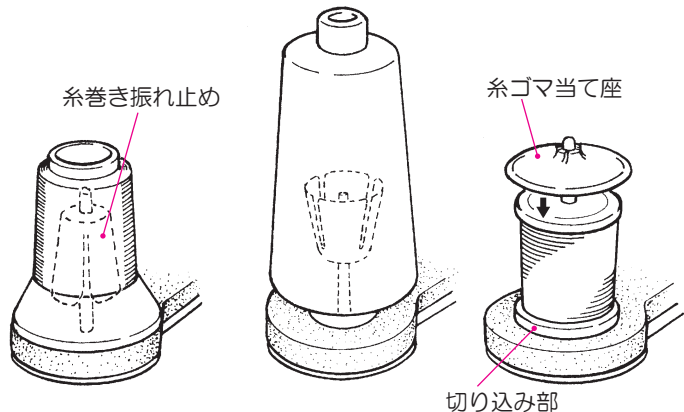


## 糸ゴムのセット方法

### ■ ロック用糸の場合

### ■ 大型糸巻き糸の場合

### ■ 家庭用糸ゴムの場合

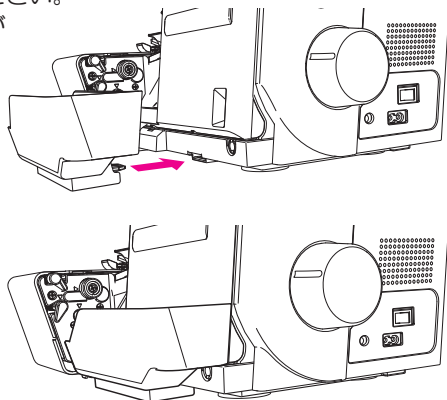


内径の大きい糸巻き糸は糸巻き振れ止めを逆さにします。

糸巻き振れ止めを抜きとり、糸ゴムの切り込み部を下に差し込み、糸ゴマ当て座の凸部を上差し込みます。

## 布屑受け箱の取り付け

布屑受け箱をルーパーカバー下側の穴に差し込んでください。布を切断した後の布がそこに入ります。

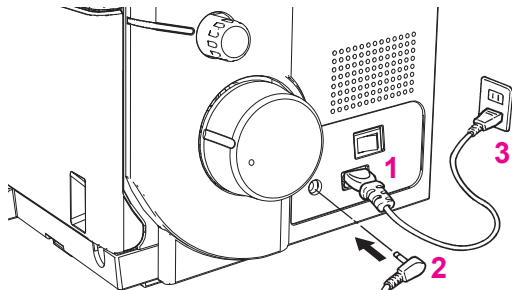


# 各部の基本操作

## コントローラーを取り付ける

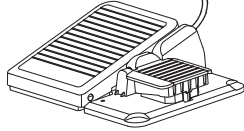
**注意** 電源スイッチが切れていることを確認してください。

1. 電源コードのプラグを差し込みます。
2. コントローラーのプラグを差し込みます。
3. 室内コンセントに電源プラグを差し込みます。

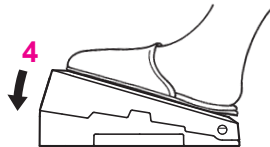


**注意**

プラグを抜き差しするときは、電源スイッチを切ってください。

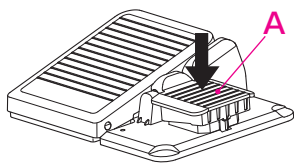
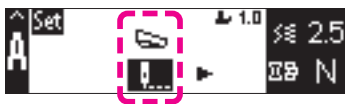


4. 電源を入れコントローラーの上に足をのせます。コントローラーを強く（深く）踏むと速くなり、弱く（浅く）踏むと遅くなります。



## ■フットスイッチの設定

初期設定では、「半針縫い／低速イン칭ング縫い」に設定されています。設定変更により「空環カット」に切り替えることができます。（10ページ参照）



**!** : 半針縫い／低速イン칭ング縫い

- 半針縫い：  
フットスイッチ（A）を軽く踏むと、半針縫いができます。
- 低速イン칭ング縫い：  
フットスイッチ（A）を長く踏むと、低速で縫うことができます。

**>** : 空環カット

フットスイッチ（A）を踏むと、空環をカットすることができます。

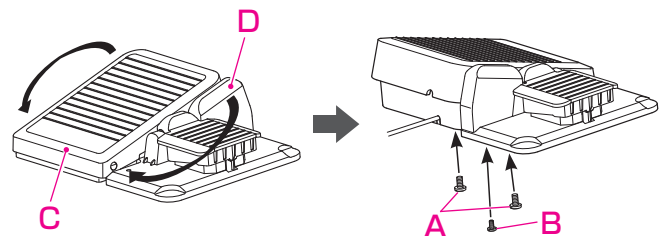
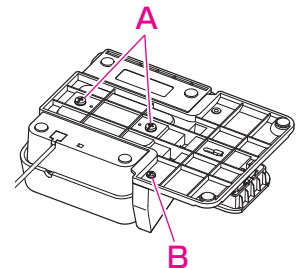
## ■フットスイッチ位置の変更

**注意** フットスイッチの位置を変更するときは、必ず電源スイッチを切るか、コントローラーのプラグを抜いてください。

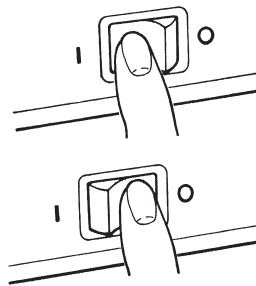
コントローラーペダルに対して、フットスイッチの左右位置を変更することができます。お好みの位置でご使用ください。

[変更方法]

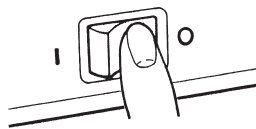
1. ペダル止めネジ（A）、ブロック止めネジ（B）をはずします。
2. ペダル（C）を逆向きに、ブロック（D）を逆向きにして反対側にとりつけ、ペダル止めネジ（A）、ブロック止めネジ（B）をしめます。



## 電源の入れ方



I 側を押すと電源が入ります。ランプもつきます。



O 側を押すと電源が切れます。

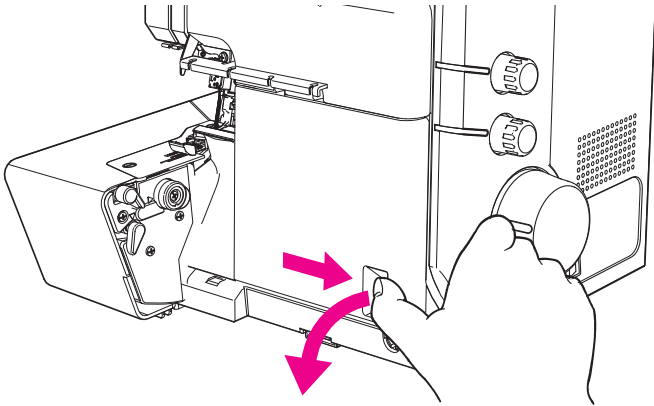
**注意** ミシンをお使いにならないときは、下記のことを行ってください。

1. 電源スイッチをO（切る）にしてください。
2. 電源プラグは必ず室内コンセントから、はずしてください。
3. コントローラーの上に物を乗せないでください。

## ルーパークバーの開け方／閉め方

### • 開け方

ルーパークバー開閉つまみを、右側に引いてから手前に倒します。



### • 閉じ方

ルーパークバーを右に引きながら上にあげ、軽く向こう側に押すと自動的に閉じます。

### 安全装置について

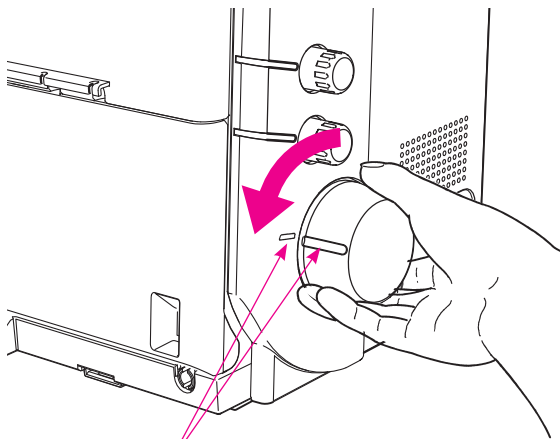
このミシンには誤作動を防止するために、安全装置が装備されており、以下のときはミシンが動かないようになっています。

- ルーパークバーが開いているとき
- 布台が開いているとき
- 押えが上がっているとき

## はずみ車（プリー）の使い方

はずみ車は手前に回します。

※糸を通したあと、縫い始め、縫い終りなど、はずみ車を回すときは必ず手前に回してください。



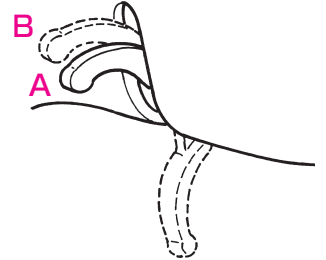
※サイドカバー側面の ■ 印と、はずみ車の □ 印を合わせると針が一番上になります。

## 押え上げレバーの使い方

(押え上げレバーにより押えを上げます)

- A 通常の場合、A 位置まで上がります。
- B 押えの交換や厚布など押えと針板とのすき間を必要とするとき、B 位置まで上げます。

※ A 位置にレバーを上げると糸調子皿が開きますので糸通しのときは、必ず押えを上げてください。

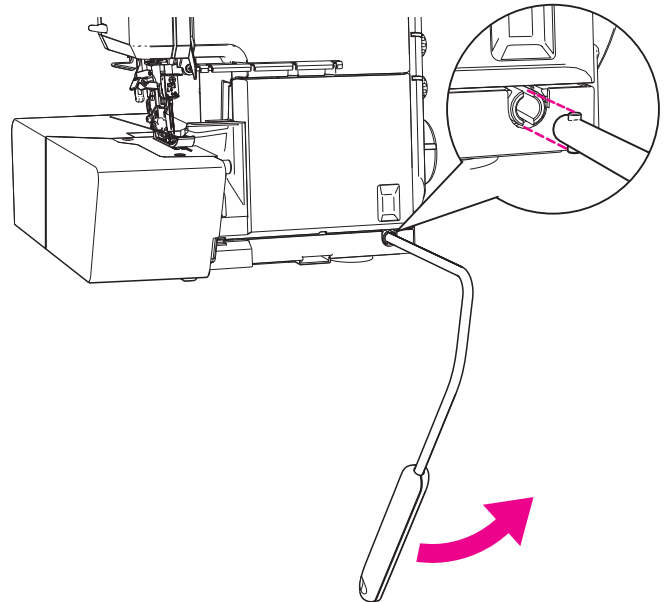


## ひざ上げレバーの使い方

布地から手を離さずに、押えの上げ下げができます。

1. ひざ上げレバーの凸部を取り付け穴の凹部に合わせ差し込みます。
2. ひざ上げレバーを右側に押すと押えが上がり、戻すと押えが下がります。

※ 縫い途中は、ひざ上げレバーに触れないようにしてください。押えが上がり、縫いくずれの原因になります。



## 押えの交換



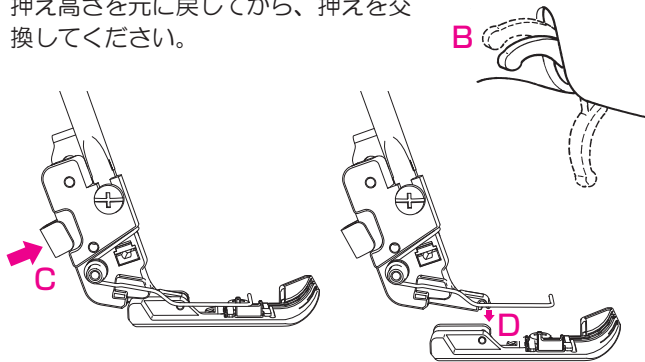
**注意**

押えの交換のときは、電源スイッチを切り、上メスを下に下げてください。

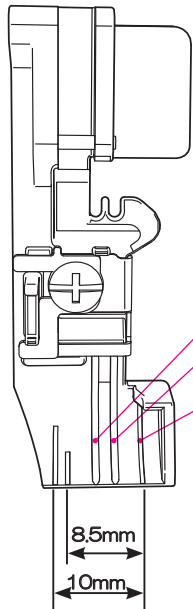
1. 押えを上げます。
2. はずみ車を回し、針を一番上まで上げます。
3. C部を押すと押えがはずれます。
4. 押えを取り付ける場合は、押え上げレバーをB位置に上げ、押えを下に置き、押えのピンをホルダーの溝(D)部の下に正しく置き、押え上げレバーを下げてください。

※ D部にピンがセットされたことを確認し、セットされない場合は、C部を押してセットしてください。

※ 微量押え上げを使用している場合は、押え高さを元に戻してから、押えを交換してください。



## 押えの使い方



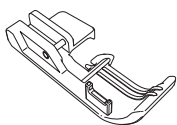
布地を押えの下へ入れるとき、押えの印をガイドとして使います。

左針位置  
右針位置

メス位置  
(下メス調節つまみ目盛「3.0」のとき)  
布地のカット位置です。

8.5mm  
10mm

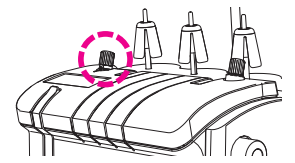
### ・小回り押え



標準の押えよりサイズが小さいので、小回りが利きます。小さな曲線などを縫うのに便利です。

## 押え圧を調節する

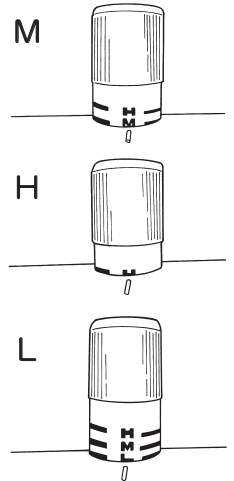
押え圧調節つまみの線とトップカバーの上端を合わせます。



M：普通地、通常るとき合わせます。

H：押え圧が強くなります。  
デニム、ツイード、  
堅いリンネルなど厚手の布地

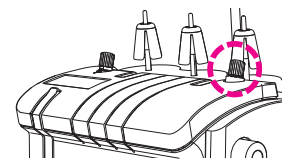
L：押え圧が弱くなります。  
ジョーゼット、ローン、  
トリコットなど薄手の布地



## 微量押え上げ高さ設定

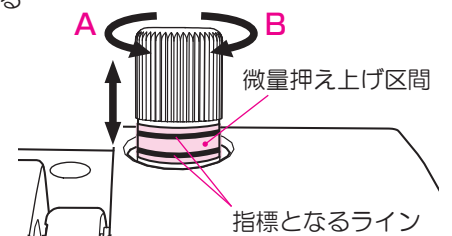
厚いもの・ぬいずれしやすいものを縫うときに、押え圧を下げることなく（押え圧をそのままの状態）、押え高さを変えることで、ぬいずれを防止することができます。キルティングやベルベットなど、ぬいずれしやすいものやニット系の伸びやすい生地を縫うときに使います。ぬっている途中でも、微量押え上げ高さを変更することができます。

微量押え上げつまみを回して、布地がほどよく押えられる高さに設定します。



A：押えの高さが低くなる  
B：押えの高さが高くなる

※使用しないときは  
A方向にいっぱい  
回します。



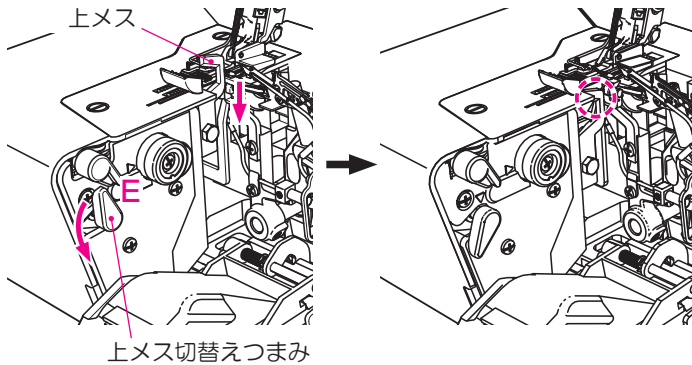
※微量押え上げ区間の指標は、次回縫う際に目安にすることもできます。

※実際に縫う布地と同じ布地（試しぬい用）をセットし、高さを調整して試しぬいをします。高く浮かし過ぎると、布地が送られず糸絡みの原因となりますのでご注意ください。

## 布を切らずに縫うとき（上メスの解除）

**注意** 上メス解除のときは電源スイッチを切ってください。

1. 上メス切替えつまみ E を矢印方向に下げます。
2. メスが下へ下がったことを確認します。



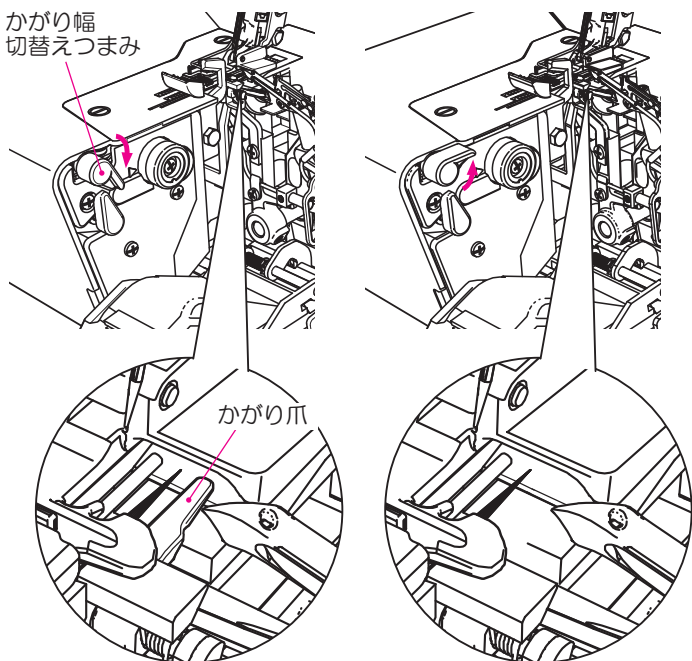
**注意：**上メスを使用するときは、上メス切替えつまみ E を上げ、はずみ車を手回して2回転ほど回して上メスを上げてください。

## かがり縫い・巻き縫いの切替え

※はずみ車を回し、針を一番上にします。（13 ページ参照）

**• 普通のかがり縫いの場合**  
かがり幅切替えつまみを下にして、かがり爪が出るのを確認します。

**• 巻き縫いの場合**  
かがり幅切替えつまみを上にして、かがり爪が下がるのを確認します。

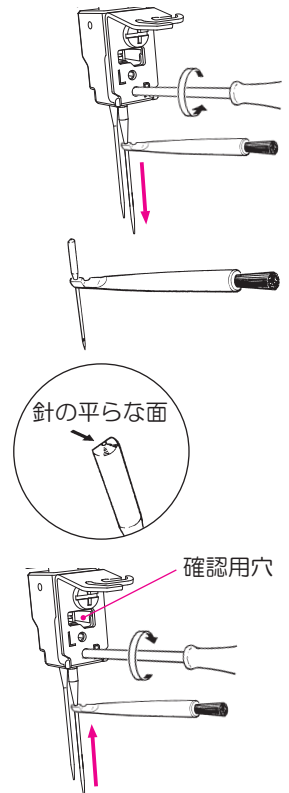


## 針の交換

**注意** 針の交換のときは、電源スイッチを切ってください。

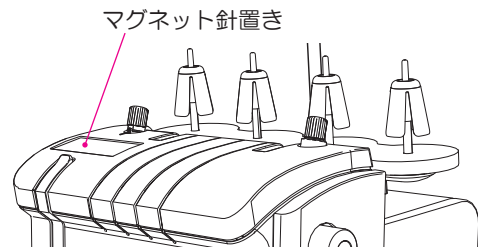
1. はずみ車を手前に回し、針を一番上まであげます。
2. 掃除用ブラシの反対側の穴に針をさし込みます。
3. 六角ドライバーを使い、針止めネジをゆるめて針ははずします。
4. 掃除用ブラシの穴に新しい針の平らな面を向こう側にして針を入れ、針取り付け溝穴の一番上まで差し込んでから、しっかりとネジを締めます。

- ※ 確認用穴から、針が奥まで入っていることを確認できます。
- ※ ネジを締めすぎると、針止め内の板金が曲がってしまう恐れがあります。締めすぎにご注意ください。



### • マグネット針置き

交換した針を置いておくことができます。



### ■ 針の種類

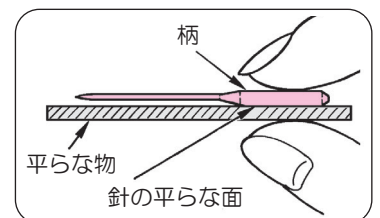
この小型ロックミシンの針は家庭用ミシン針を使います。

針の種類	用途
HA × 1	一般生地用
HA × 1 SP	ニット用

※お買い求めの際は、このタイプの針をご指定ください。  
※ご購入時のミシンには、HA × 1SP（ニット針）11 番が取り付けてあります。

### ■ 針の調べ方

すき間が針先まで平均に見えるのがよい針です。針先が曲ったり、つぶれているものは使わないでください。





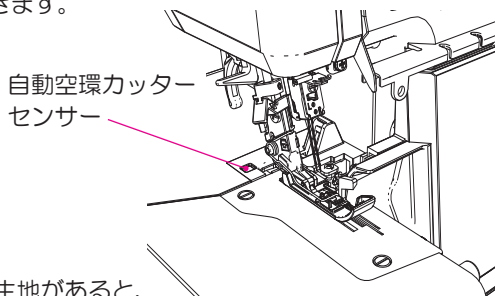
## 布地・糸・ミシン針対応表

- かがり縫い、合わせかがり縫いの目安です。
- 伸縮性がある布（ニット地）や目飛びしやすい合・化繊地を縫う場合には、SP 針（ニット針）を使うと目飛び防止効果があります。

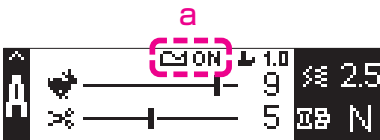
布地の種類		糸の種類		ミシン針
薄地	ショーゼット	スパン糸	80 番～90 番	HA × 1 (SP) 11 番
	ローン トリコット			
普通地	ポプリン	スパン糸 フィラメント糸 (テトロン)	60 番～90 番 50 番～80 番	HA × 1 (SP) 11 番～14 番
	ギンガム ブロード ギャバジン メリヤス			
厚地	デニム	スパン糸	60 番	HA × 1 (SP) 14 番
	ツイード ジャージー	フィラメント糸 (テトロン)	60 番	

## 自動空環カット

縫い終わりに布端を検知し、設定した長さで自動的に空環をカットすることができます。



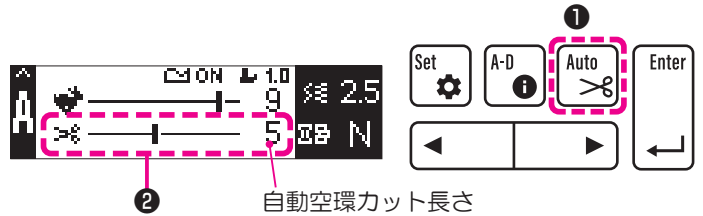
- ※ センサー上に生地があると、空環カッターが作動しません。
- ※ 透明な生地や短い生地、幅が狭い生地により自動空環カットが上手く機能しない場合があります。その際は自動空環カットを OFF にして、手で空環カットボタンを押してください。
- ※ センサーが生地を認識していると、LCD 画面上に a が表示されます。



- ※ 飾り糸や太い糸を使用する場合には、縫い終わった後、生地を右に寄せ、空環をカッターの根元に寄せて切るか、空環カッター以外のもので切ってください。

## ■自動空環カットを設定する

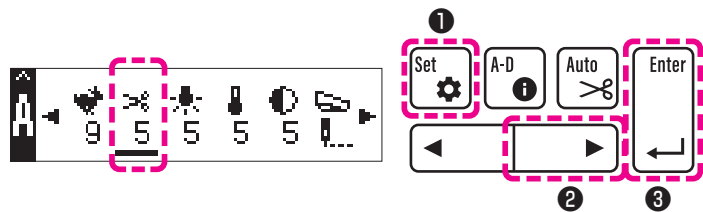
1. 自動空環カット切替ボタン①を押します。
2. 自動空環カットが設定されると、縫製画面（パラメーター表示）に②が表示されます。
3. 自動空環カットを解除するには、もう一度自動空環カット切替ボタン①を押します。



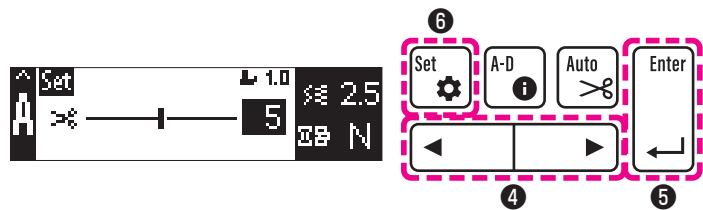
## ■空環の長さを設定する

自動でカットする空環の長さを設定できます。

1. 編集ボタン①を押します。
2. 右ボタン②を押して自動空環カット長さの項目（左から2番目）を選びます。
3. 確定ボタン③を押します。



4. 右・左ボタン④を押して長さを決めます。
5. 確定ボタン⑤を押します。
6. 編集ボタン⑥を押します。



# 糸のかけ方

## 糸かけの準備

1. 糸かけ案内を付けた糸かけ棒を一番上までのばします。
2. 押えを上げます。(糸調子皿が開きます)
3. ルーバーカバーを開けます。
4. 電源を入れます。

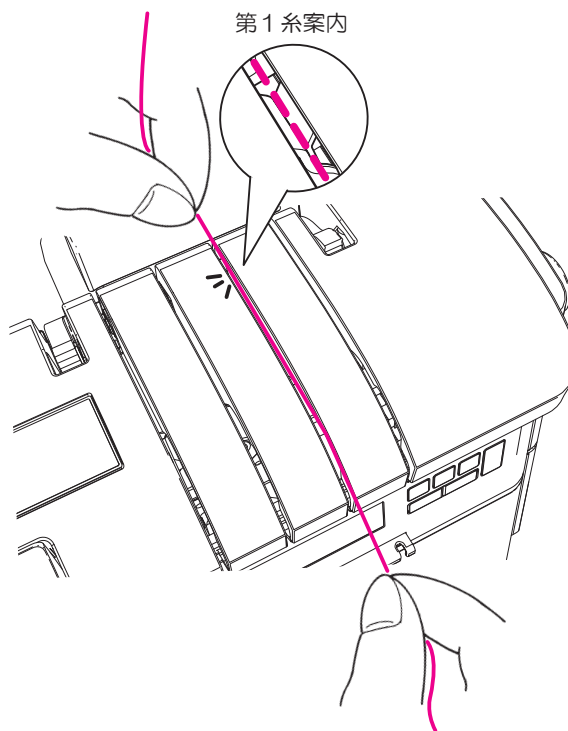
### ■糸かけ順序

糸かけはどの糸からかけてもかまいません。  
それぞれの糸かけをする場所に色表示が付いています。

- 下ルーパー糸 (赤色印)
- ▲ 上ルーパー糸 (青色印)
- 右針糸 (緑色印)
- ◆ 左針糸 (薄茶色印)

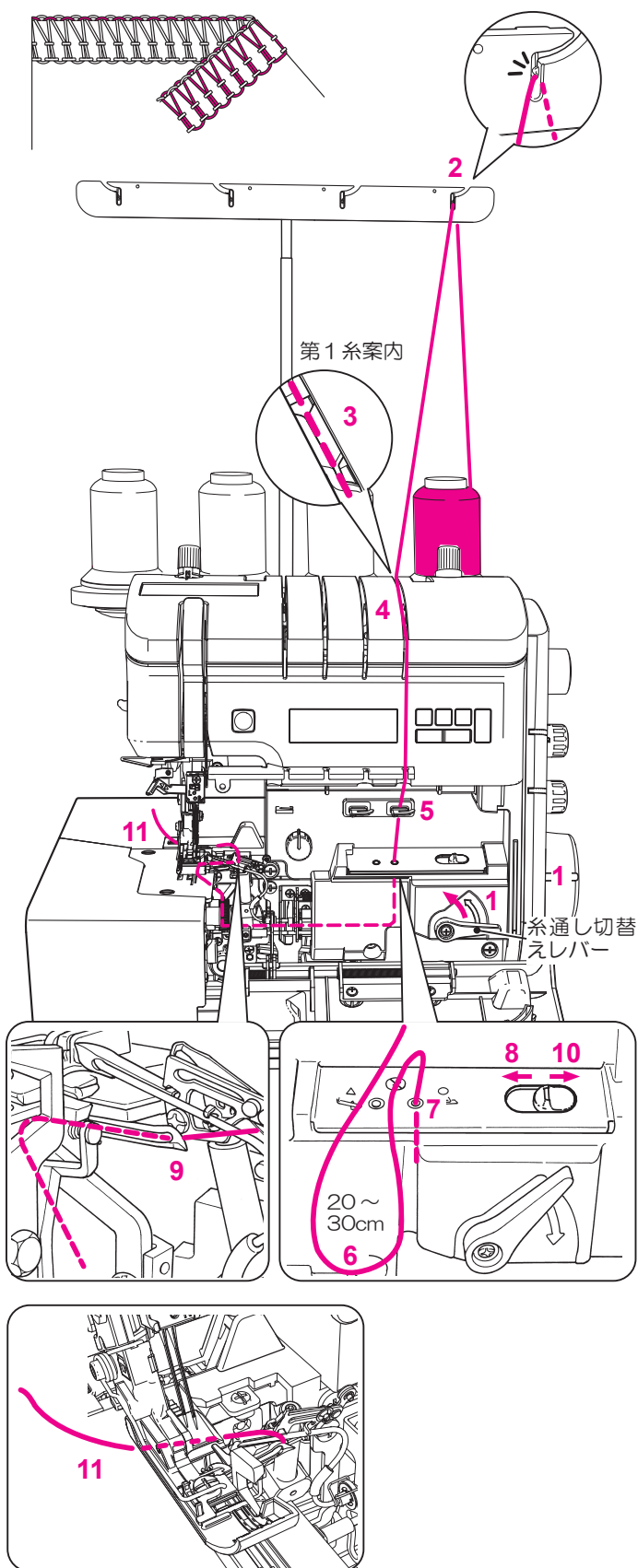
### ■第1糸案内の糸かけ

糸かけ棒へかけた糸を下へもってきて、糸を張りながら  
両手でパチッと音がするようにはめます。  
溝に沿って糸を手前にもっていきます。





## 下ルーパー系（赤印）をかける



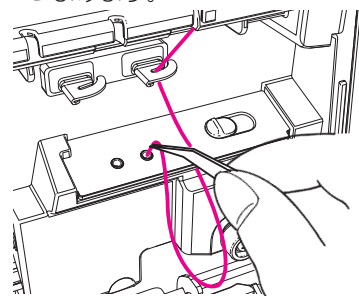
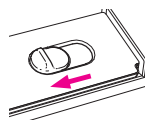
- (1) 糸通し切替えレバーを矢印方向へ上げ、カチッと音がするまではずみ車を手前に回します。（糸通しパイプがつながります）
- (2) 糸ゴマから真上の糸かけに後から前へ糸をかけます。このとき、しっかり溝に入れ込みます。
- (3) 第1系案内にかけます。
- (4) 糸を張りながら溝に入れます。
- (5) 糸案内にかけます。
- (6) 糸を20～30cm引っ張り出してルーパーカバーの内側に垂らしておきます。
- (7) 糸通し穴に糸の先端を1～2cm挿入します。このとき、糸の先をはさみで切り揃えると挿入しやすくなります。
- (8) エアスイッチをONにします。（左側へスライドします）
- (9) 下ルーパーの先端から糸が飛び出していることを確認します。
- (10) エアスイッチをOFFにします。（右側へスライドします）
- (11) 引き出した糸を上ルーパーの上方から下へ持っていき、押えの下へ入れ、後ろに出します。

縫製中に上下ルーパーどちらかの糸が切れ、再度糸通しをする場合は、一度切れていないルーパー糸も抜いた後、再度糸通し切替えレバーを糸通し側にして、上下ルーパー糸を通してください。

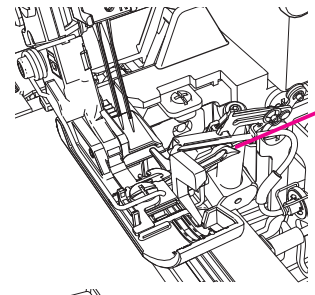
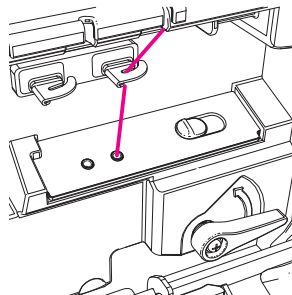
### ルーパー糸をかける別の方法

上記手順（7）、（8）を入れ替えても自動でルーパーに糸通しができます。  
エアスイッチをONにしたまま、糸先端を糸通し穴に近づけると、糸が吸引されてルーパー穴まで糸が通ります。

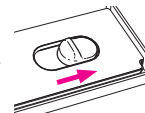
1. エアスイッチをONにします。
2. 糸先端を糸通し穴に近づけます。  
※ このとき、糸の先端を短めにつまみます。



3. 糸が吸引されます。
4. ルーパーに糸が通ります。

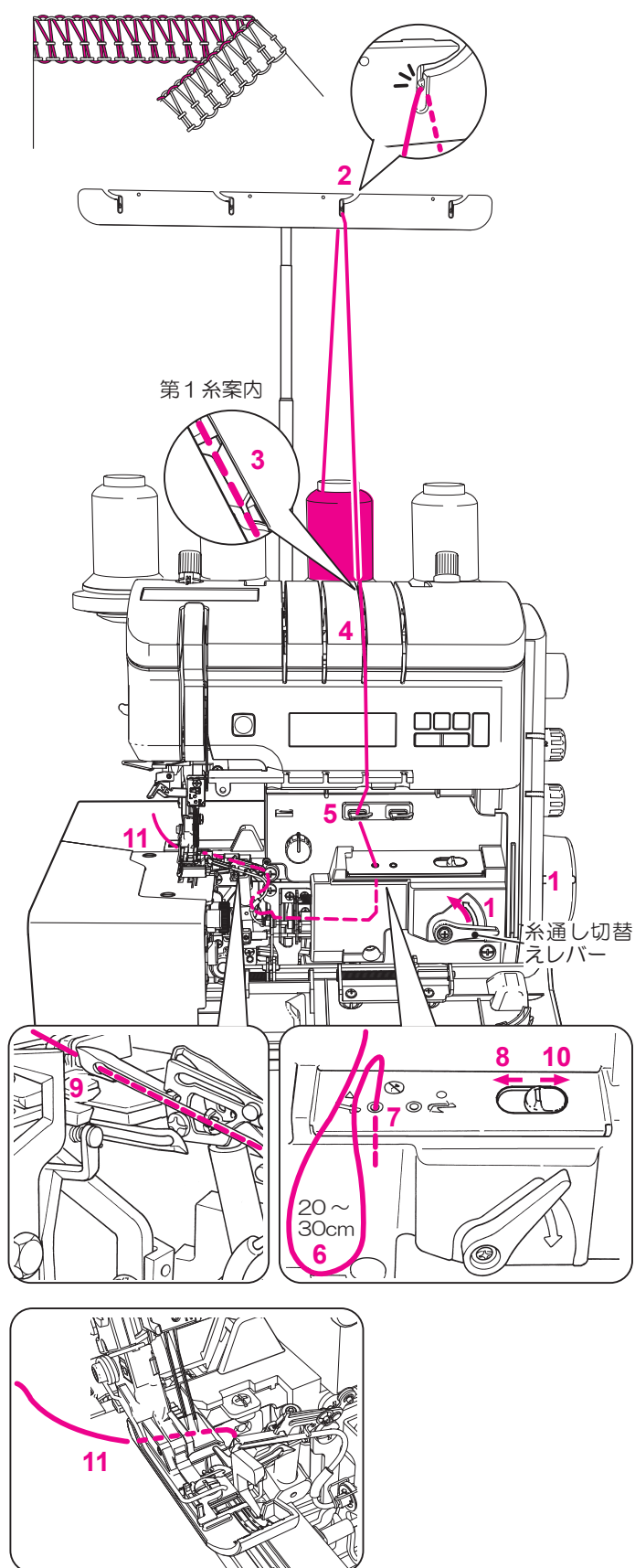


5. エアスイッチをOFFにします。





## 上ルーパー系（青印）をかける



- (1) 糸通し切替えレバーを矢印方向へ上げ、カチッと音がするまではずみ車を手前に回します。（糸通しパイプがつながります）
- (2) 糸ゴマから真上の糸かけに後から前へ糸をかけます。このとき、しっかり溝に入れ込みます。
- (3) 第1糸案内にかけます。
- (4) 糸を張りながら溝に入れます。
- (5) 糸案内にかけます。
- (6) 糸を20～30cm引っ張り出してルーパーカバーの内側に垂らしておきます。
- (7) 糸通し穴に糸の先端を1～2cm挿入します。このとき、糸の先をはさみで切り揃えると挿入しやすくなります。
- (8) エアスイッチをONにします。（左側へスライドします）
- (9) 上ルーパーの先端から糸が飛び出していることを確認します。
- (10) エアスイッチをOFFにします。（右側へスライドします）
- (11) 糸を約10cm引き出して押えの下に入れ、後ろに出します。

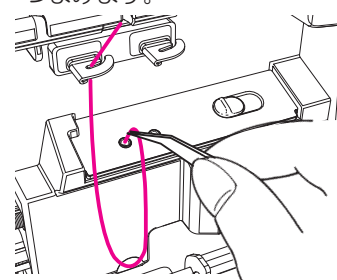
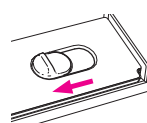
### 注意：糸通し切替えレバーを戻します。

上下ルーパーの糸かけが終わったら、必ず糸通し切替えレバーを戻してください。糸通し切替えレバーを戻さないと、ルーパーカバーは閉まりません。

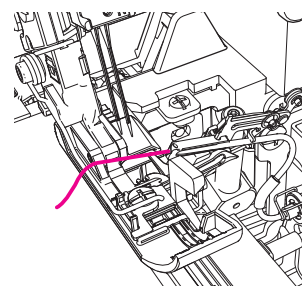
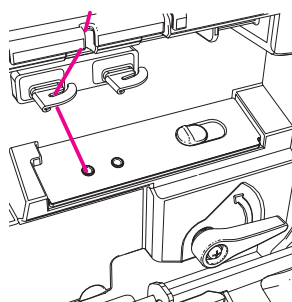
### ルーパー系をかける別の方法

上記手順（7）、（8）を入れ替えても自動でルーパーに糸通しができます。  
エアスイッチをONにしたまま、糸先端を糸通し穴に近づけると、糸が吸引されてルーパー穴まで糸が通ります。

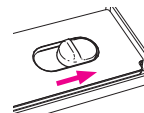
1. エアスイッチをONにします。
2. 糸先端を糸通し穴に近づけます。  
※ このとき、糸の先端を短めにつまみます。



3. 糸が吸引されます。
4. ルーパーに糸が通ります。

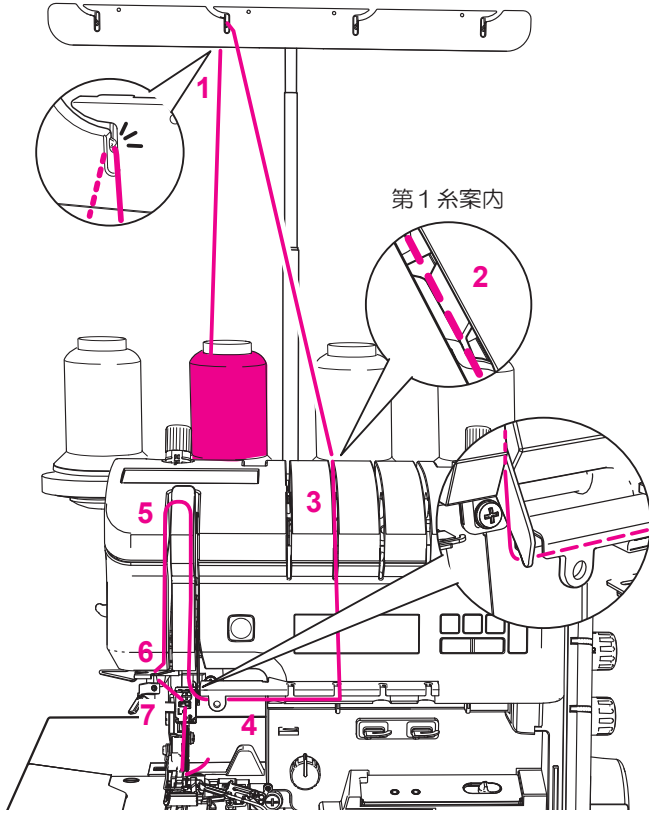
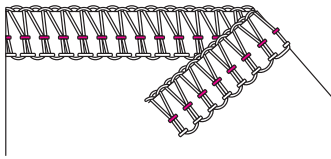


5. エアスイッチをOFFにします。



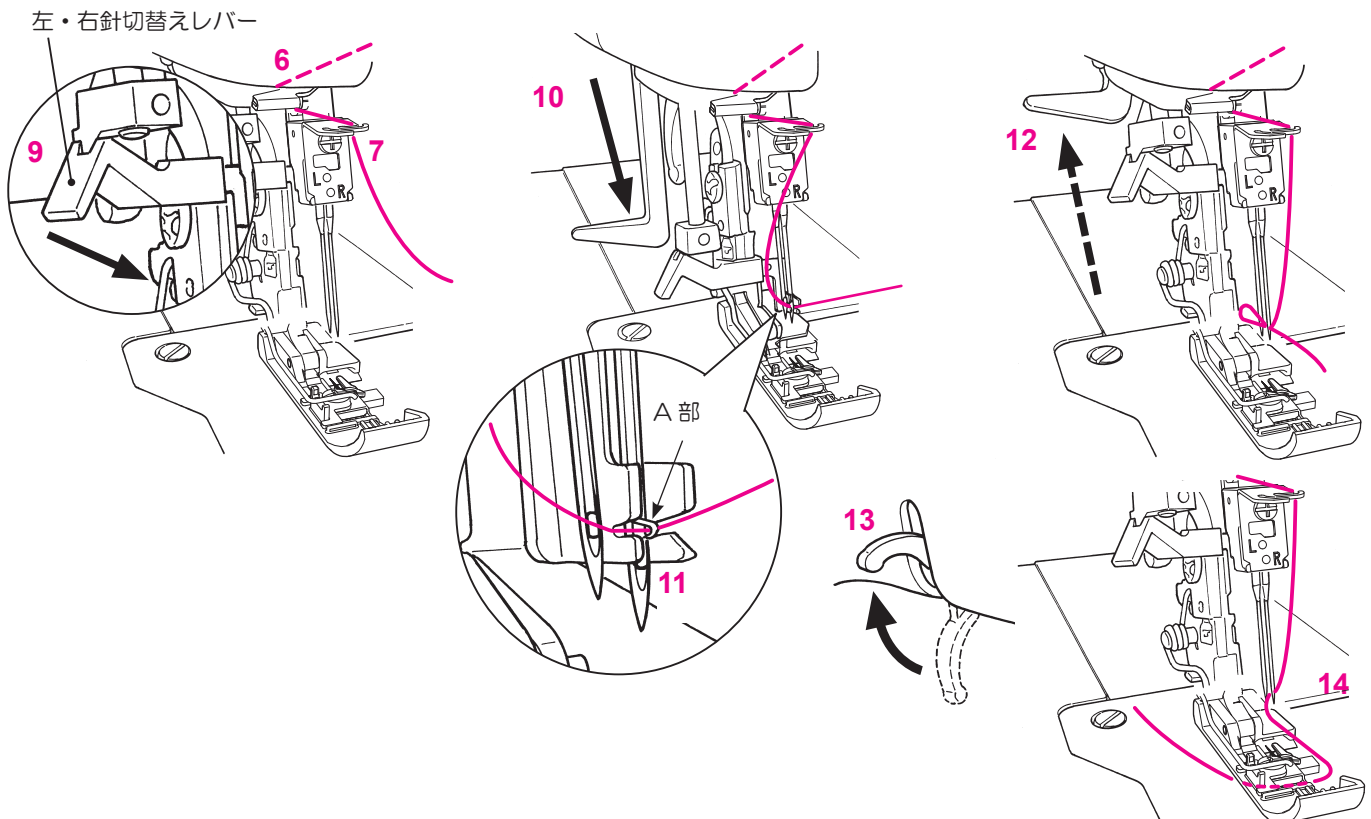
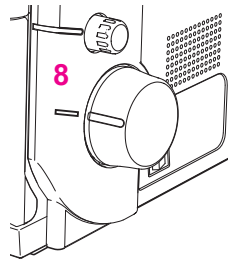


## 右針系（緑印）をかける



**⚠ 注意** 針系をかけるときは、電源スイッチを切ってください。

- (1) 糸ゴマから真上の糸かけに後から前へかけます。  
このとき、しっかり溝に入れ込みます。
- (2) 第1系案内にかけます。
- (3) 糸を張りながら溝に入れます。
- (4) 糸案内板の下に糸をかけます。
- (5) 天びんカバー（緑印）にかけます。
- (6) 糸案内にかけます。
- (7) 針棒糸案内（右側）にかけます。
- (8) はずみ車を手前に回して、□印をサイドカバー側面の■印に合わせ、押えを下げます。
- (9) 左・右針切替えレバーを、右側へ確実に突き当たるまで押し  
ます。（右針用になります）
- (10) 糸通しレバーを一番下で止まるまで下げます。
- (11) A部に両手で糸を押し込みます。
- (12) 糸通しレバーを上押し上げると、糸が針穴に通ります。
- (13) 押えを上げます。
- (14) 糸を約10cm引き出して押えの下に入れ、後ろに出しま  
す。

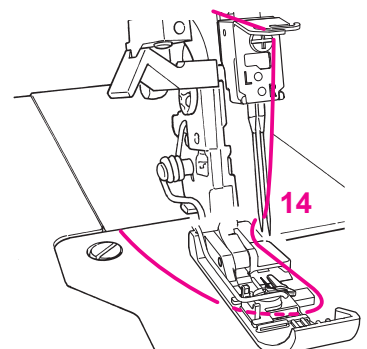
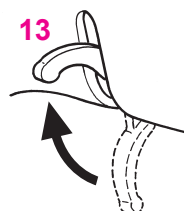
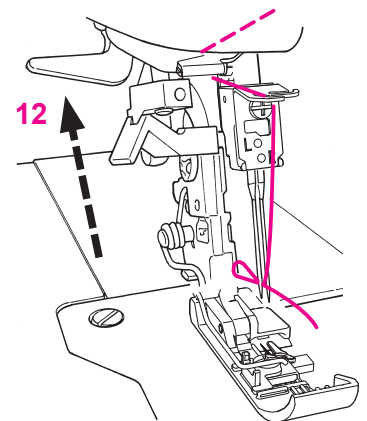
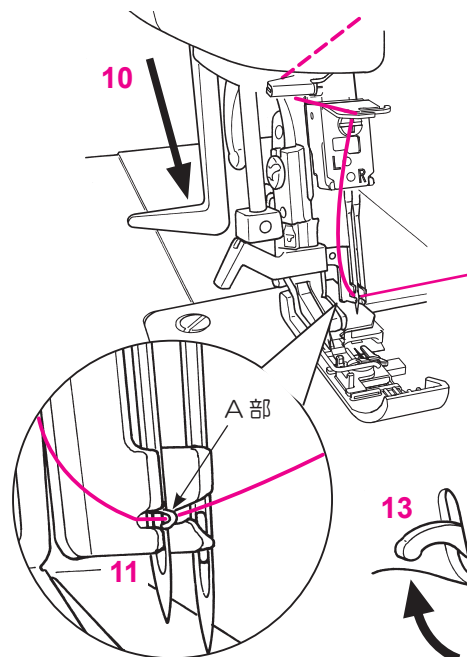
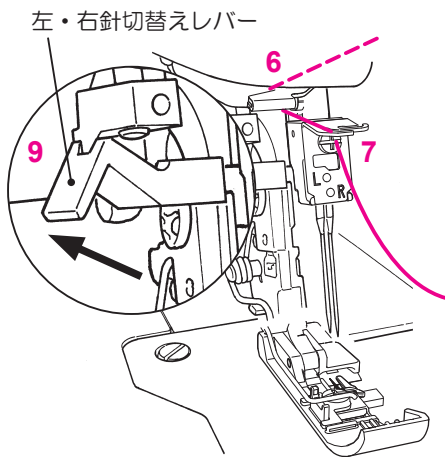
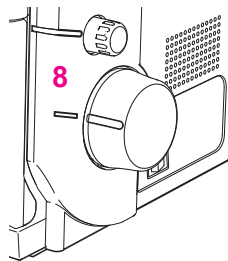
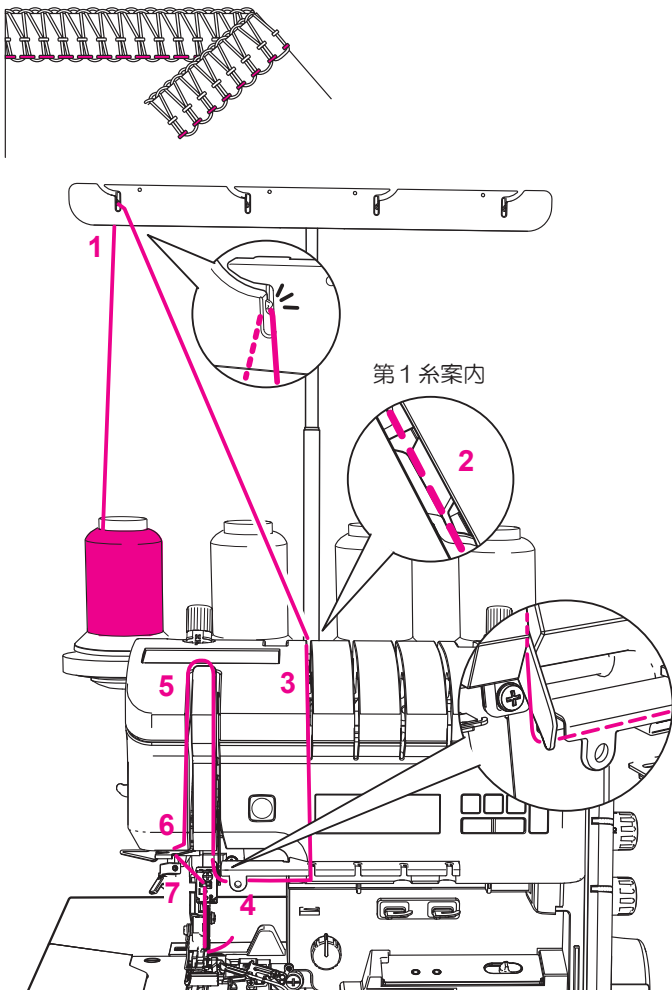




## 左針系（薄茶印）をかける

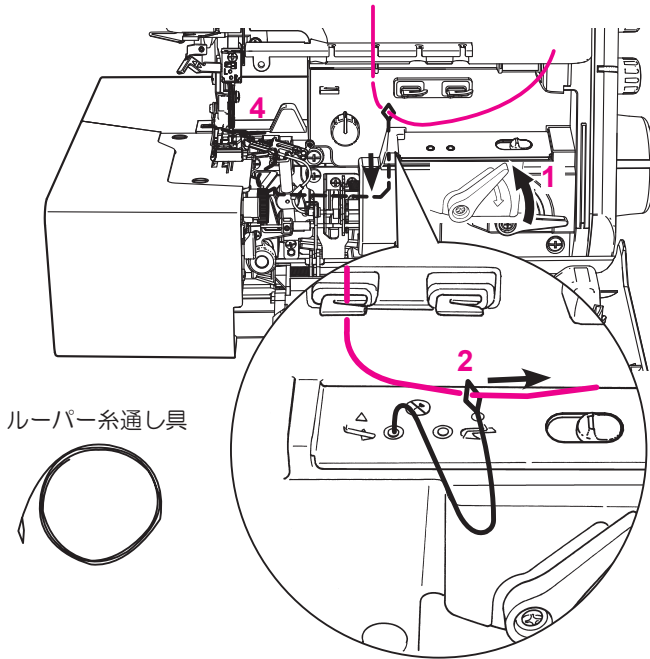
**注意** 針系をかけるときは、電源スイッチを切ってください。

- (1) 糸ゴマから真上の糸かけに後から前へかけます。  
このとき、しっかり溝に入れ込みます。
- (2) 第1糸案内にかけます。
- (3) 糸を張りながら溝に入れます。
- (4) 糸案内板の下に糸をかけます。
- (5) 天びんカバー（薄茶印）にかけます。
- (6) 糸案内にかけます。
- (7) 針棒糸案内（左側）にかけます。
- (8) はずみ車を手前に回して、□印をサイドカバー側面の■印に合わせ、押えを下げます。
- (9) 左・右針切替えレバーを、左側へ確実に突き当たるまで引きます。（左針用になります）
- (10) 糸通しレバーを一番下で止まるまで下げます。
- (11) A部に両手で糸を押し込みます。
- (12) 糸通しレバーを上押し上げると、糸が針穴に通ります。
- (13) 押えを上げます。
- (14) 糸を約10cm引き出して押えの下に入れ、後ろに出します。



## ルーパー糸通し具の使い方

ウーリー糸などの、糸通し穴に入りにくい糸は、付属の「ルーパー糸通し具」を使用するか、スパン糸などの糸を約 30cm 程度に切り、先端に結んだ状態で糸を通し、引き抜いてください。(ルーパー糸通し具はパイプの掃除具としてもご使用いただけます)



1. 糸通し切替えレバーを矢印方向へ上げ、カチッと音がするまではすみ車を手前に回します。
2. ルーパー糸通し具の輪に糸を通します。
3. ルーパー糸通し具がルーパーの先から出てくるまで、ルーパー糸通し具を手で通していきます。
4. ルーパー糸通し具がルーパー先端から出てきたら、糸が出るまで引き抜きます。

**注意：エアスイッチは ON にしないでください。**

縫製中に上下ルーパーどちらかの糸が切れ、再度糸通しをする場合は、一度切れていないルーパー糸も抜いた後、再度糸通し切替えレバーを糸通し側にして、上下ルーパー糸を通してください。

**注意：糸通し切替えレバーを戻します。**

上下ルーパーの糸かけが終わったら、必ず糸通し切替えレバーを戻してください。糸通し切替えレバーを戻さないと、ルーパーカバーは閉まりません。

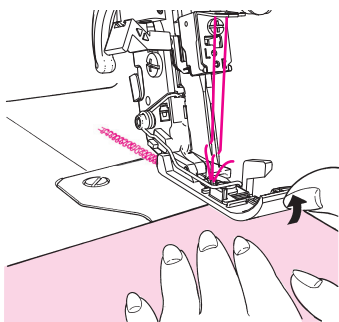


# ぬってみましょう

## 試し縫いをする

二枚合わせの布地を使い、縫い目が正しいかどうか調べます。

1. ルーパーカバーを閉め、電源を入れます。
2. 上メスが上がっているかを確かめます。
3. 押えを下げます。
4. 糸かけした糸を押えの後ろ側で持ち、コントローラーを踏んで空環を6~7cm出します。
5. 押えの手前を指先で上げ、布地を上メスの手前まで入れます。
6. スタートさせます。
7. 縫い終わったら空環を切ります。



## 空環を切る方法

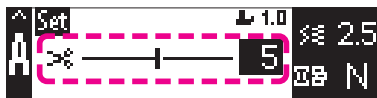
### ① 空環カットボタンを押す

縫い終わったら  を押して、空環を切ります。

### ② 自動空環カットを設定しておく

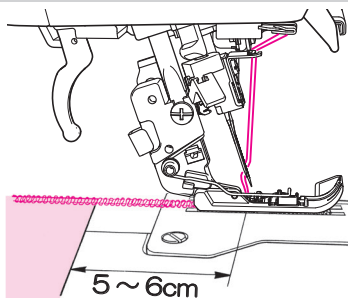
 を押します。

詳細は 16 ページをご覧ください。

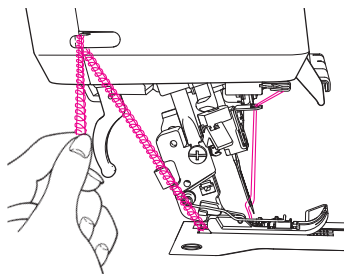


### ③ 糸切り刃で切る

1. 縫い終わったら5~6cm空環を出します。



2. 糸切り刃に空環をかけて切ります。



### ④ 上メスで切る

引き出した空環を手前もってきて、上メスで切ります。

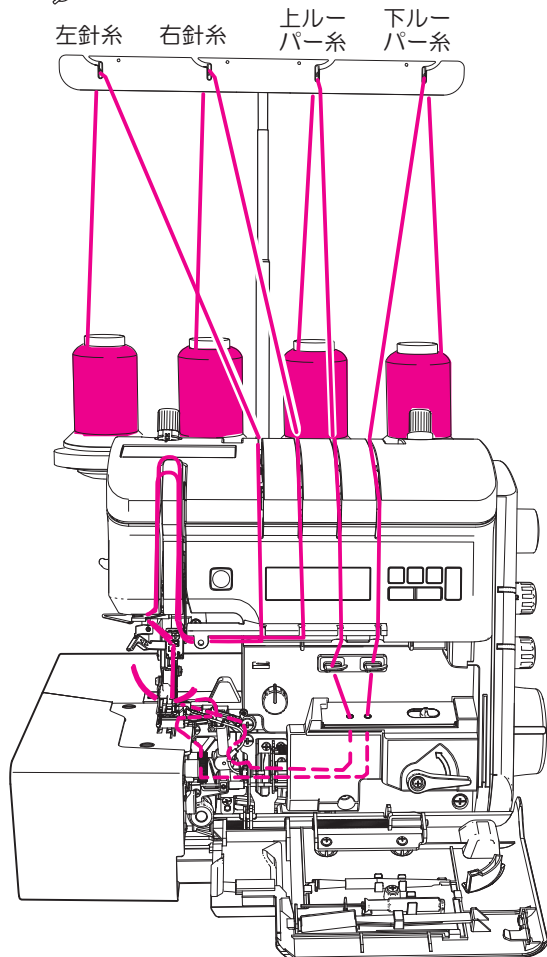
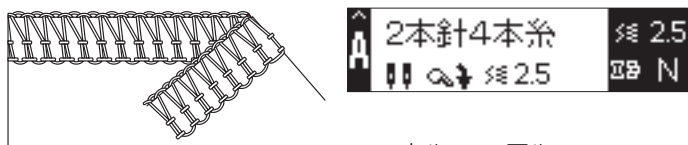
### ⑤ フットスイッチを踏む

縫い終わったらフットスイッチを踏んで、空環を切ります。  
※フットスイッチを踏んで空環を切るには、設定が必要です。  
(10 ページ参照)

# 縫い目の種類

## 2本針4本糸ロック

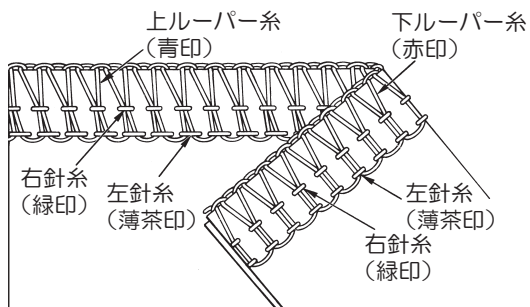
**注意** 針を外したり、装着するときは、電源スイッチを切ってください。



1. 2本とも針を取りつけます。(標準状態です)
2. 縫い目切替つまみを A に合わせます。
3. 4本とも糸をかけます。(18~21 ページ参照)
4. 縫い目長さ調節つまみを生地の種類によって調節します。  
(標準 2.5) (27 ページ参照)
5. 下メス位置調節つまみを生地の種類によって調節します。  
(27 ページ参照)

### ●正しい縫い目

- 布端で上ルーパー糸と下ルーパー糸がからみ合っている。
- 左針糸と右針糸が布表、裏の両面から見て糸の浮きや遊びがない。





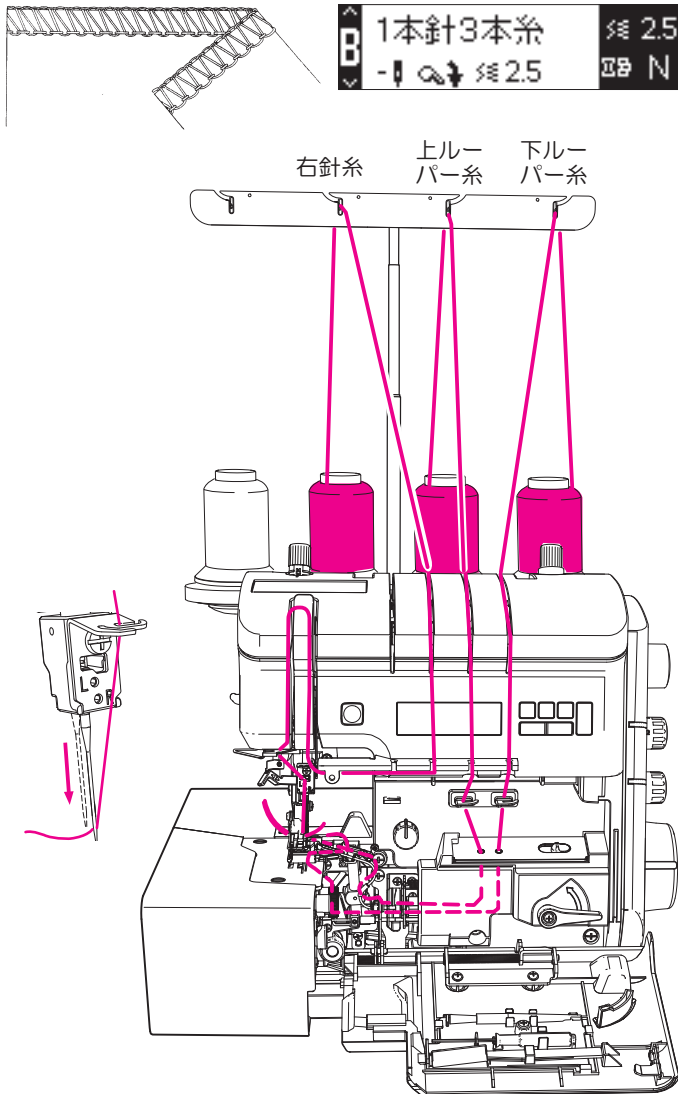
# 1 本針 3 本糸ロック



**注意**

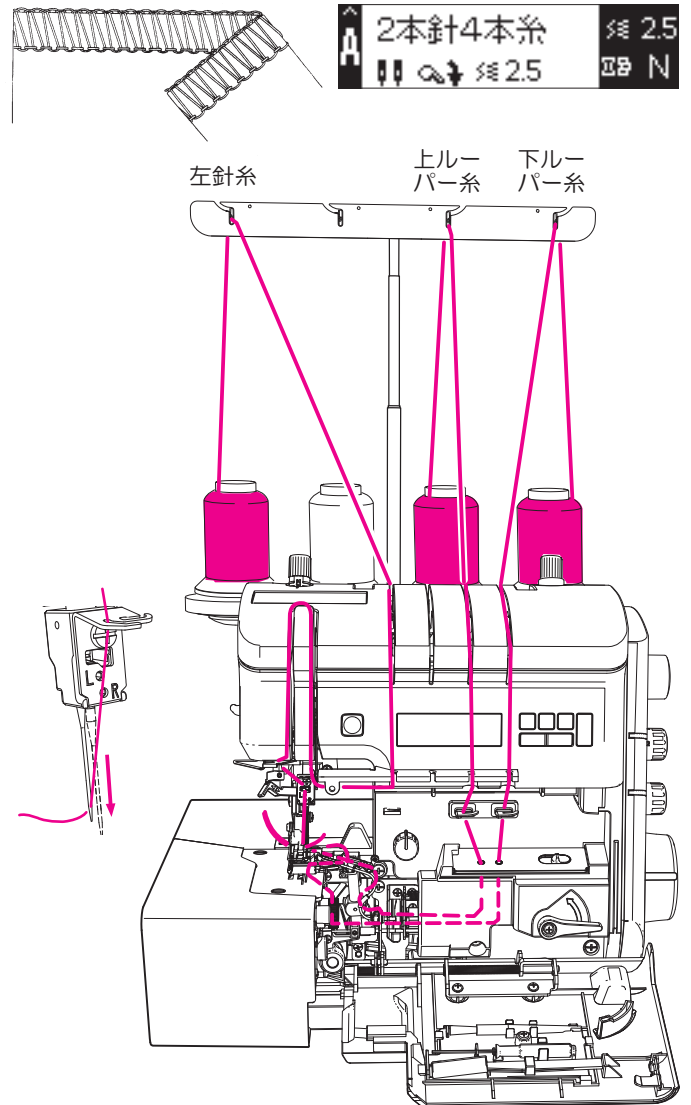
針を外したり、装着するときは、電源スイッチを切ってください。

## • 右針 (3 ~ 5.5 mm 幅) 縁かぎりの場合



1. 左針を取り外します。(15 ページ参照)
2. 縫い目切替つまみを B に合わせます。
3. 上ルーパー、下ルーパー、右針に糸をかけます。(18 ~ 20 ページ参照)

## • 左針 (5 ~ 7.5 mm 幅) 縁かぎりの場合



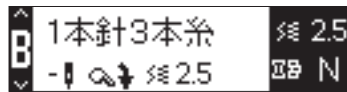
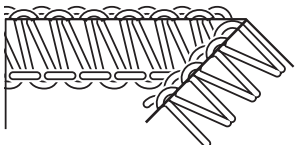
1. 右針を取り外します。(15 ページ参照)
2. 縫い目切替つまみを A に合わせます。
3. 上ルーパー、下ルーパー、左針に糸をかけます。(18, 19, 21 ページ参照)

# 1 本針 2 本糸ロック



**注意**

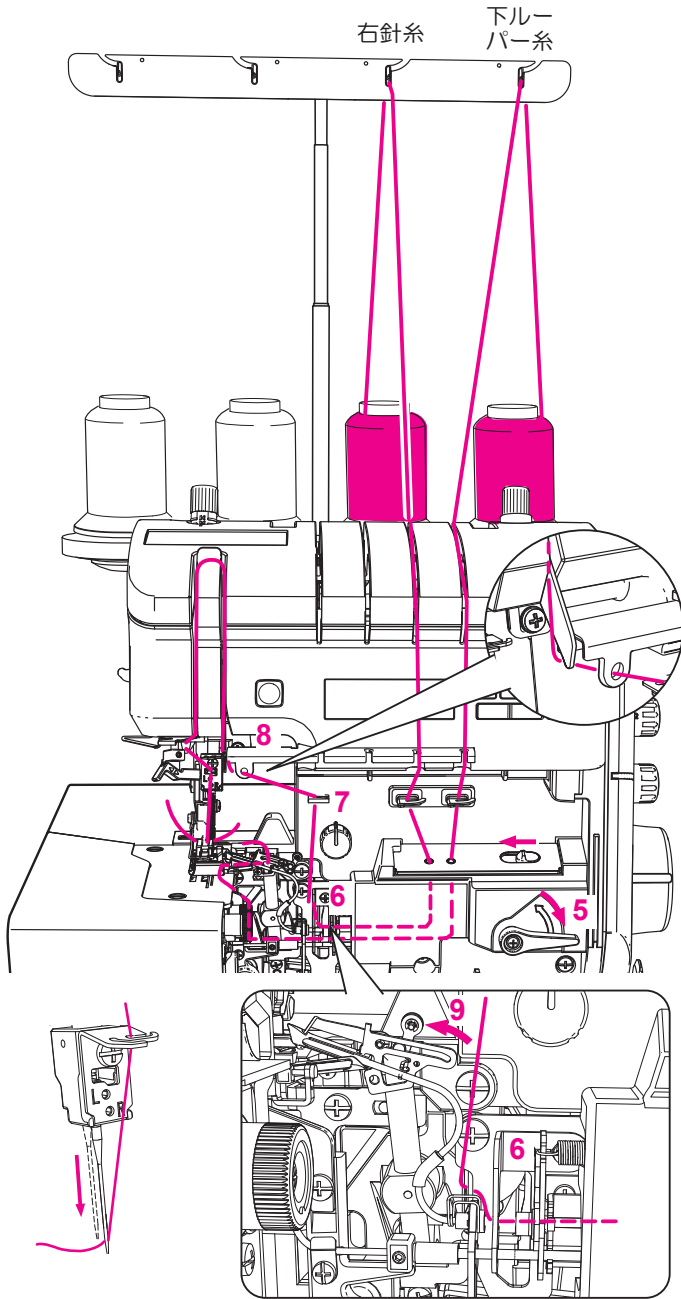
針を外したり、装着するときは、電源スイッチを切ってください。



右針と下ルーパーの2本糸でかがり縫いや飾り縫い（開き縫い）、2本糸巻き縫いができます。

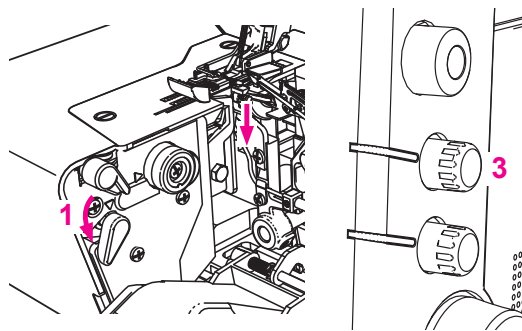
2/3本糸切替えアタッチメントをご使用ください。

1. 左針を取り外します。（15 ページ参照）
2. 縫い目切替つまみを B に合わせます。
3. 下ルーパーの糸をかけます。下ルーパーの糸通しは標準縫い（2本針4本糸）と同じです。（18 ページ参照）
4. 針糸は、途中まで上ルーパー糸の経路と同じですが、途中から針糸経路に変わります。（19 ページ参照）
5. 上ルーパーの先端から糸が飛び出したら、糸通し切替えレバーを下げます（糸通しパイプが外れます）
6. 糸通しパイプの連結部から糸を引き出し、すぐ上の穴に通します。
7. 糸を糸案内にかけます。
8. 糸を手前から穴に通し、右針糸の糸通しと同じように糸をかけます。（20 ページ参照）
9. 上ルーパーについている 2/3 本糸切替えアタッチメントを左に押しします。  
ルーパーの先の穴に 2/3 本糸切替えアタッチメントの突起が入ったことを確認してください。  
このようにすると上ルーパー糸は繰り出されませんが、下ルーパー糸を繰り出して2本糸の縫い目が形成されます。



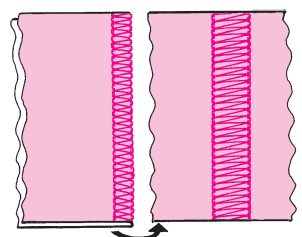
## ■飾り縫い（開き縫い）

1. 上メスを解除します。
2. 下ルーパー糸を飾り糸にします。  
（針糸はフィラメント糸が最適ですが、スパン糸でもできます）
3. 縫い目長さ調節つまみを「2～2.5」にします。

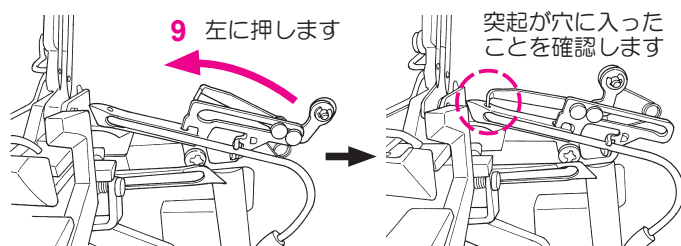


4. 布地を二つに折って、一定の幅で縫い進めます。
5. 縫いあがったら、二つに折った布地を開きます。

※ 布端から糸をあまらせながら縫うと、きれいに仕上がります。



## 2/3 本糸切替えアタッチメント



## 全巻き縫い・細ロック縫い



**注意**

針を外したり、装着するときは、電源スイッチを切ってください。

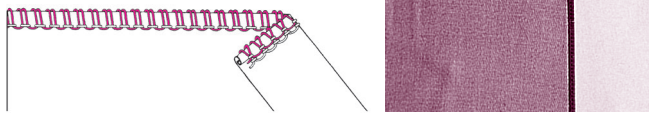
このミシンには巻き縫い装置が内蔵されていますので、全巻き縫いと細ロック縫いができます。

裾や袖口など布端を自動的に巻き込みながら細く美しいかがりができます。



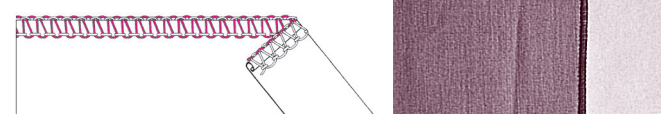
### 全巻き縫い

全巻き縫いは上ルーパー系で布端をくるむ縫い目です。



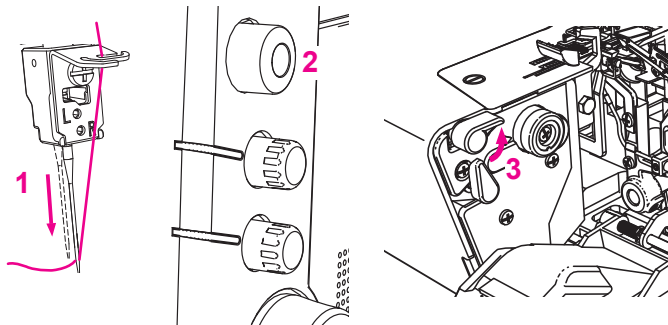
### 細ロック縫い

ロック縫いは普通の縁かがり縫いのかがり幅の狭い縫い目です。



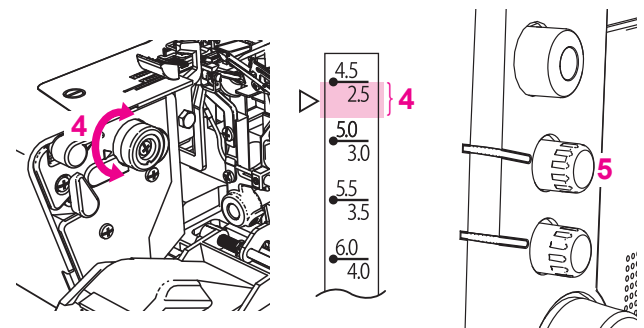
### ■巻き縫い（全巻き）の準備

1. 左針を取り外します。（15 ページ参照）
2. 縫い目切替つまみを D に合わせます。
3. かがり幅切替つまみを上にして、かがり爪を下げます。
4. 下メス調節つまみの目盛を「2.5～3.5」に合わせます。
5. フィラメント系、ウーリーナイロン糸を使用する場合は、縫い目長さ調節つまみを「0.7～1.5」にします。



### ■細ロックの準備

1. 左針を取り外します。（15 ページ参照）
2. 縫い目切替つまみを C に合わせます。
3. かがり幅切替つまみを上にして、かがり爪を下げます。
4. 下メス調節つまみの目盛を「2.5～3.5」に合わせます。
5. フィラメント系、ウーリーナイロン糸を使用する場合は、縫い目長さ調節つまみを「0.7～1.5」にします。

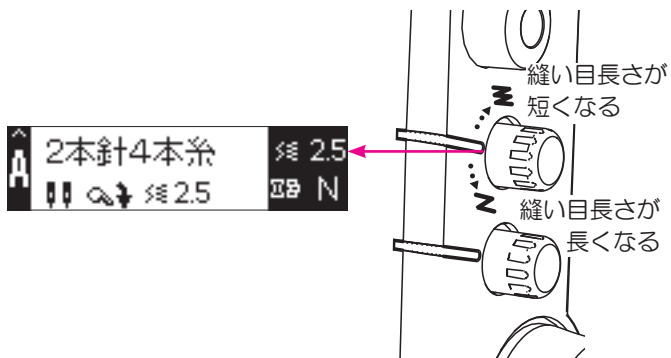


# 各種の調整

## 縫い目長さを調節する

縫い目長さ調節つまみで調節します。  
縫い中でも「0.7～4」の範囲で調節できます。

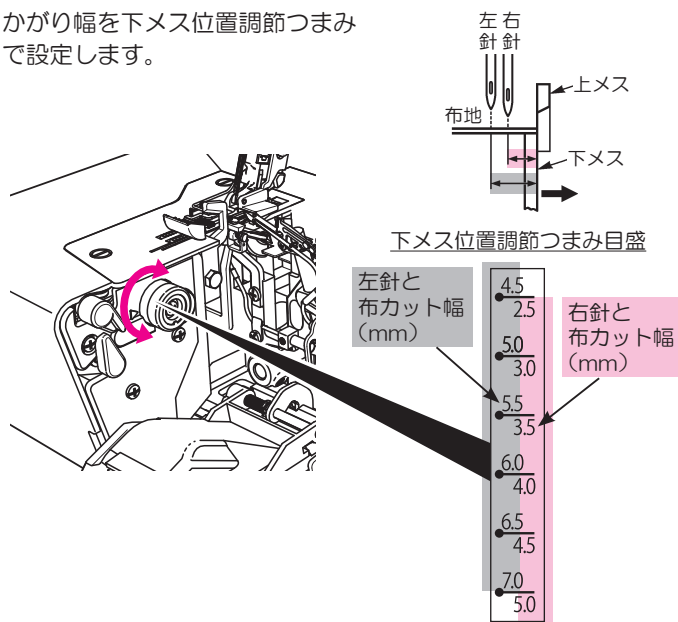
- 普通の縁かがりは「2.5」が標準です。
- 全巻き縫い、細ロック縫いは「0.7～1.5」が最適です。
- ブラインドステッチ（まつり縫い）  
『別売の押え使用』は「4」にします。



## かがり幅と布カット幅を調節する

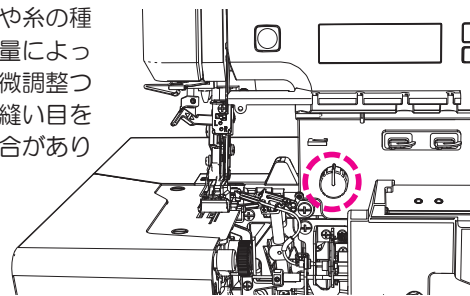
**注意** 下メス位置調節のときは、電源スイッチを切ってください。

かがり幅を下メス位置調節つまみで設定します。

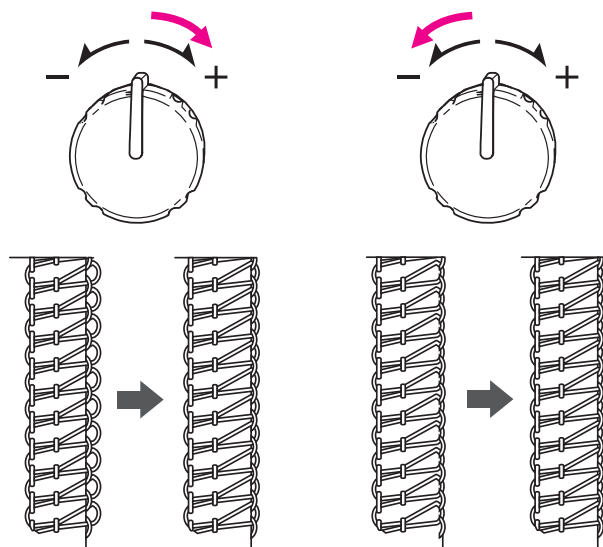


## 縫い目を微調整する

このミシンは糸調子を自動で調整しますが、生地や糸の種類、差動送りの調節量によって、ルーパー糸調子微調整つまみを左右に回して縫い目を調整した方が良い場合があります。



- ルーパー糸調子がゆるい場合 → つまみを右に回します。
- ルーパー糸調子が強い場合 → つまみを左に回します。



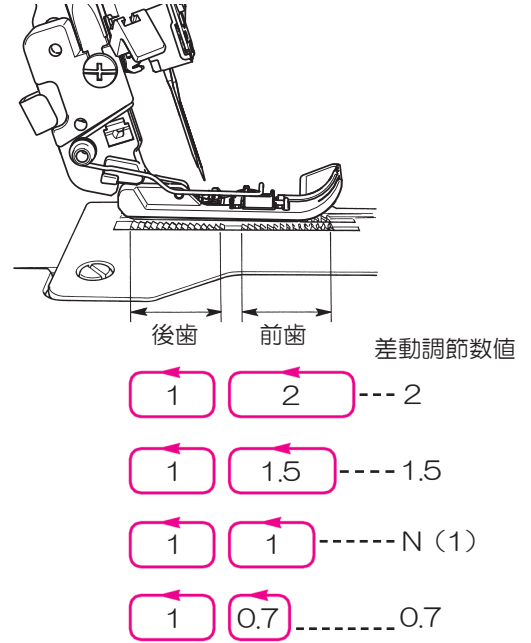
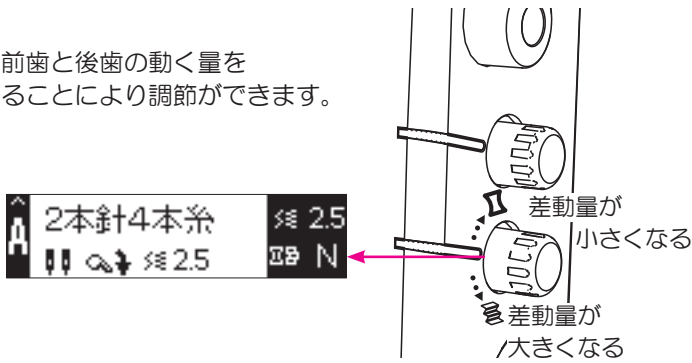
**注意** まち針を布地に刺したまま縫わないでください。また、布地や糸以外のものをメスで切断しないでください。メスが破損したり、針が折れて怪我をしたる恐れがあります。

## 差動送りを調節する

縫いちぢみや、縫い伸びしやすい布地は  
差動調節つまみを使うと、平らに美しく仕上がります。

- ※この差動調節を応用して、  
一枚の布地にギャザー寄せ（下記参照）ができます。
- ※差動送りの調節量により、糸調子が変わることがあります。  
その場合には、ルーパー糸調子微調整つまみで  
糸調子を調整します（27 ページ参照）

■ 送り歯の前歯と後歯の動く量を  
変化させることにより調節ができます。

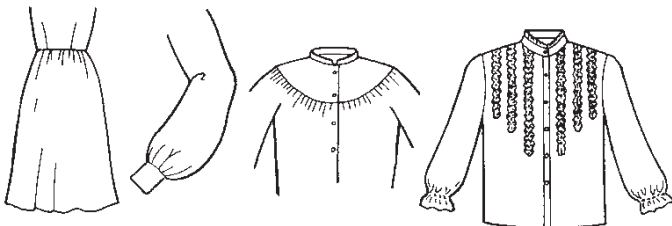


布地	縫い伸びしやすい布地		織布	縫いちぢみしやすい布地
	厚地ニット地 厚地ジャージー その他伸びる布地	中厚ニット地 メリヤス ジャージー		
差動調節数値	N → 1.5~2	N → 1.5	N (差動なし)	N → 0.7
差動調節有無の縫い目				

## ギャザーの寄せ方

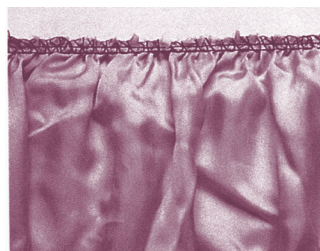
薄地、普通地の一枚の布地にギャザー寄せができます。

[例] スリーブヘッド、裾、ヨーク、レース、フリルなど



1. 差動調節の数値を「2」にします。
2. 縫い目長さ調節の数値を「4」にします。

### 4本糸ギャザー寄せ



### 3本糸ギャザー寄せ



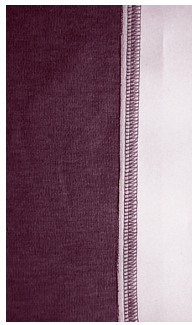
※極端にギャザーを寄せるときは縫い上がって  
から針糸を指で引張ります。

※ギャザー終了後は、差動調節の数値を「N」に戻します。

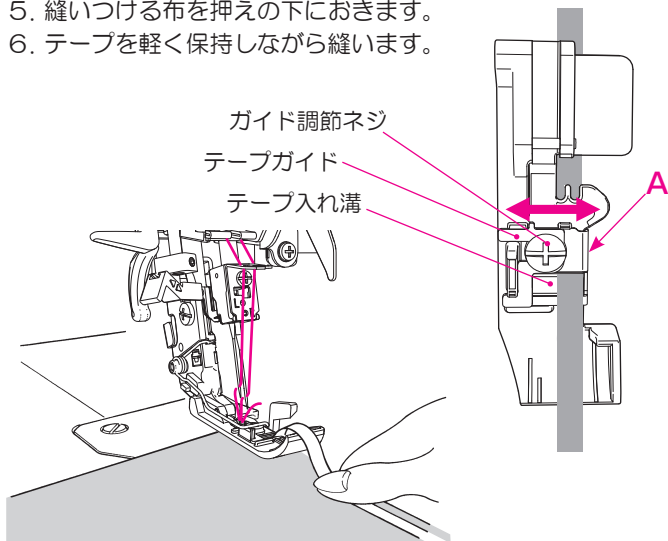
## テープ付け案内の使い方

このミシンの押えにはテープ付け案内がついています。

ニット地などの伸縮性のある布地の肩線や脇線などの縫い合わせ時に、テープを一緒に縫い付けると、伸び縮みしなくなります。



1. はずみ車を手前に回し、針を一番上に戻します。
2. 押えを上げて、テープを押えのテープ入れ溝に通し、テープを押えの後ろ側まで引っ張り出してから押えを下げます。
3. 付属のT字ドライバーでガイド調節ネジをゆるめます。テープガイドをテープの幅に合わせ(A)、ガイド調節ネジをしめます。
4. はずみ車を手で回してテープを2～3針縫います。
5. 縫いつける布を押えの下におきます。
6. テープを軽く保持しながら縫います。

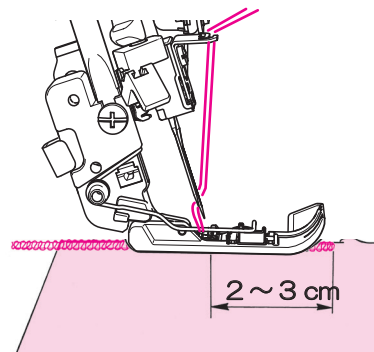


## 縫っている途中で糸が切れたとき

1. すぐに縫いを中止して、布地ははずします。
2. 切れた糸をけななおします。

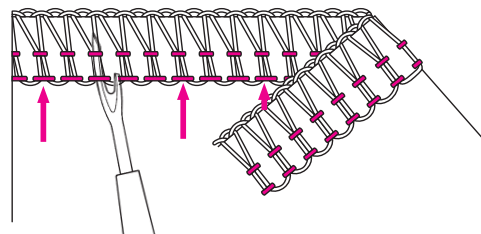
縫製中に上下ルーパーどちらかの糸が切れ、再度糸通しをする場合は、糸通しパイプがつながるときに切れていないルーパー糸が切れてしまう可能性があるため、一度切れていないルーパー糸も抜いた後、再度糸通し切替えレバーを糸通し側にして、上下ルーパー糸を通してください。

3. 押えを上げ、布地をその下へ入れます。すでに縫われた縫い目の上を2～3cm重ねて縫います。



## 縫い目のほどき方

市販のリッパー(目ほどき)で左右の針糸を数か所切り、針糸を抜くと、ルーパー糸を簡単にほどくことができます。



## 縫い始め、縫い終わりの糸の始末

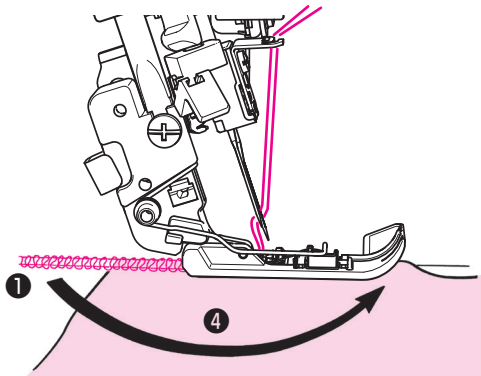
ロックミシンの場合、縫い始めと、終りの糸をそのままにしておくとほつれてしまいます。縫い目を閉じてください。

### 1. ロックミシンでの始末

#### 1) 縫い始めの糸の始末

- ① 縫い始めの空環を3～4 cm 出します。
- ② 布地を2～3針縫います。
- ③ 針を下げ、押えを上げます。
- ④ 空環を手前に引き出し、押えと布地の間に左側から入れます。
- ⑤ 押えを下げて、空環の上から縫います。

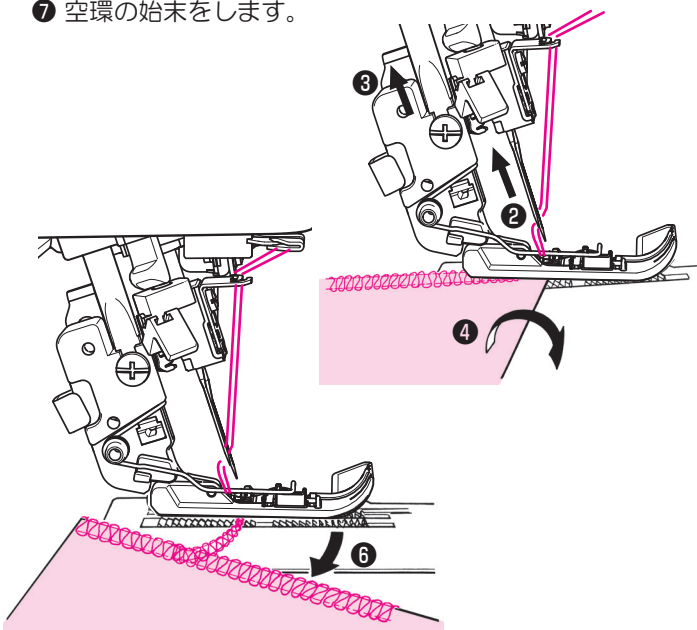
※縫い目が互いにクロスした場合、空環は自動的に閉じられます。



#### 2) 縫い終わりの糸の始末

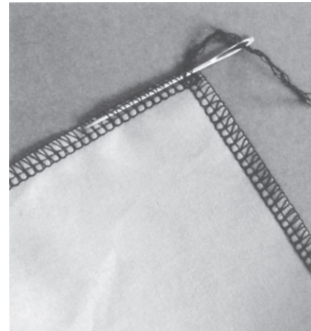
※自動空環カットをOFFにしておきます。(16ページ参照)

- ① 布地の終りで針を止めます。
- ② 針を上げます。
- ③ 押えを上げます。
- ④ 布地を裏返して、かがり幅に合わせて針を落します。
- ⑤ 押えを下げます。
- ⑥ 今まで縫ったところが上メスに当たらないように2～3 cm 縫い進み、布地をはずします。
- ⑦ 空環の始末をします。



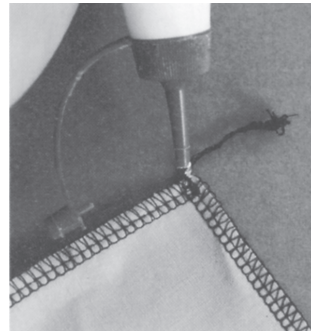
### 2. 閉じ針を使う始末

縫い始め、終りの空環を2～3 cm 残り、閉じ針で縫い目の中に入れる方法です。



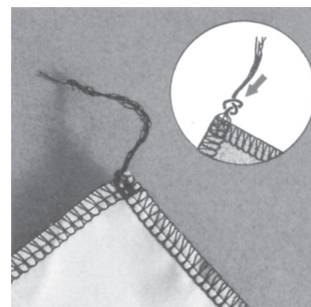
### 3. 手芸ボンドでの始末

布上の空環の根元に手芸用ボンドを少しつけて乾燥してから余分な空環を落します。












### 4. 糸を結ぶ方法

すべての糸を1本にまとめて結び、結び目を布上ぎりぎりまでの位置にします。そして余分な糸を落します。



## ステッチ別各調節の目安表

ステッチ仕様	縫い目の幅（使用する針）	縫い目切替つまみ	各調節つまみ
4本糸合わせ縁かがり縫い 	4.5～7 mm (左、右針)	A	縫い目長さ調節：2.5 下メス調節：2.5～5.0 (左針 4.5～7.0) 差動調節：ニット地 N～2 織布 N～0.7
3本糸縁かがり縫い 左針：  右針： 	4.5～7 mm (左針)	A	縫い目長さ調節：2.5 下メス調節：2.5～5.0 (左針 4.5～7.0) 差動調節：ニット地 N～2 織布 N～0.7
	2.5～5 mm (右針)	B	
3本糸細ロック縫い 	2 mm (右針)	C	縫い目長さ調節：0.7～1.5 下メス調節：2.5～3.5 (左針 4.5～5.5) 差動調節：N～0.7
3本糸全巻き縫い 	2 mm (右針)	D	縫い目長さ調節：0.7～1.5 下メス調節：2.5～3.5 (左針 4.5～5.5) 差動調節：N～0.7
2本糸開き縫い 左針：  右針： 	4.5～7 mm (左針)	A ※1	送り調節：2～3 下メス調節：2.5～5.0 (左針 4.5～7.0) 差動調節：N
	2.5～5 mm (右針)	B ※1	
2本糸縁かがり縫い 左針：  右針： 	4.5～7 mm (左針)	A ※1	送り調節：2.5 下メス調節：2.5～5.0 (左針 4.5～7.0) 差動調節：N
	2.5～5 mm (右針)	B ※1	

※1 2本糸で縫うときは、2/3本糸切替えアタッチメントを使用し、針糸をかけなおしてください。(25ページ参照)



# お手入れ

## メスの交換

下メス、空環カッター刃は特殊超硬材を使用していますので、普通は交換する必要はありませんが、刃先がかけたとき交換します。

下メス・上メス・空環カッター刃の交換につきましては、お買い上げいただきました販売店にご相談ください。

## 掃除と注油

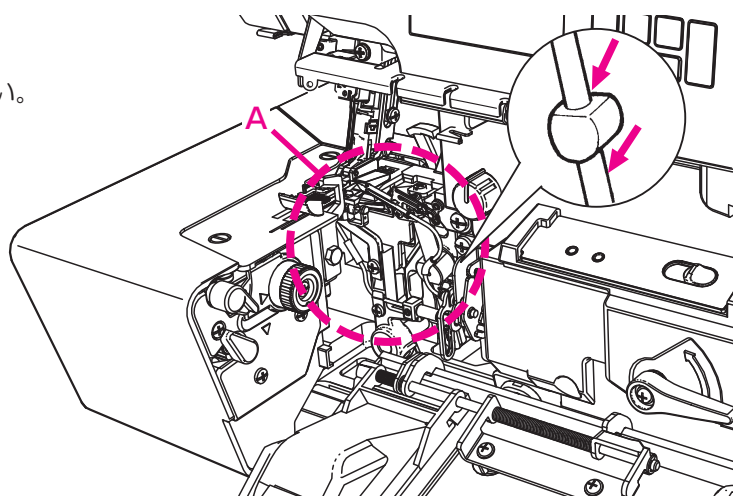
**注意** 掃除、注油のときは電源スイッチを切り、室内コンセントから電源プラグを抜き電源を切ってください。

ミシンをご使用になりますと、綿ぼこりがたまりやすいため定期的に取り除いてください。  
針板と下メスのまわりには、綿ぼこりがたまりやすいので、定期的に取り除いてください。(A)  
上下ルーパーのパイプの掃除をするときは、付属の「ルーパー系通し具」を使用します。(使い方は22ページ参照)

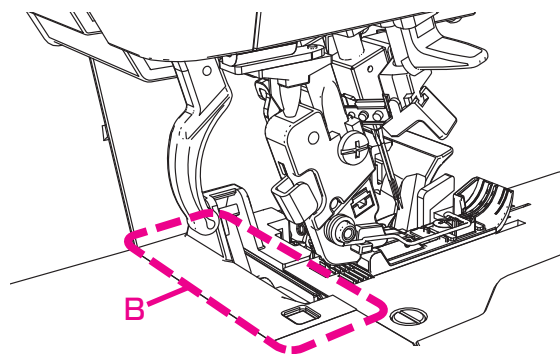
このミシンには重要な部分に特殊材料を使用しており、頻度は高くありませんが縫い音などが気になる場合には、図の矢印部分に市販のミシン油を1～2滴注油してください。

### 【油の取り扱い注意】

- ※ このミシンには油は同梱していませんが、市販の油を使用する際は、下記にご注意ください。
- ・ 炎症、かぶれを防ぐため、目や身体に油が付着したときは直ちに洗浄してください。
- ・ 下痢、嘔吐を防ぐため、誤って飲み込んだ場合、直ちに医師の診断を受けてください。
- ・ 子供の手の届かないところに置いてください。
- ・ 油の廃棄は法令で義務付けられていますので、それに従い適正に廃棄してください。



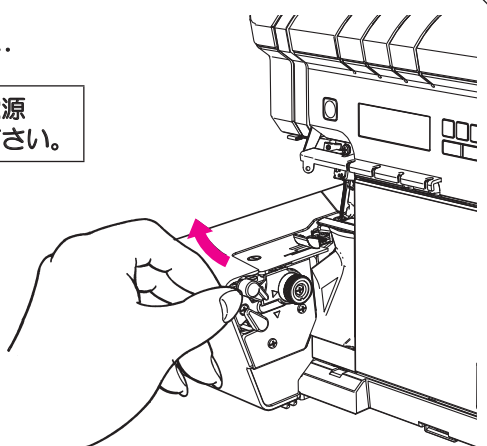
空環カッターのまわりには、綿ぼこりや糸くすがたまりやすいので付属の掃除用ブラシにて定期的に取り除いてください。(B)



布台を開けて掃除をするときは…

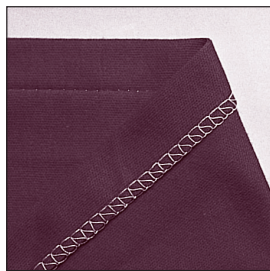
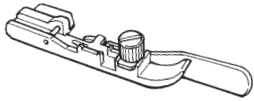
**注意** 布台を開けるときは電源スイッチを切ってください。

- ・ 開け方  
布台の手前を左側に押すと開きます。
- ・ 閉じ方  
布台をミシンの方へ押しします。

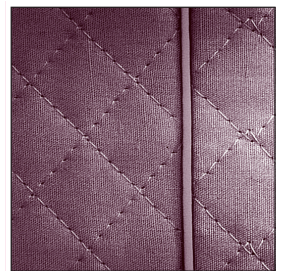
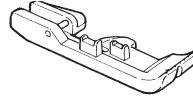


## 別売品のご紹介

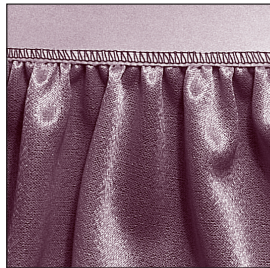
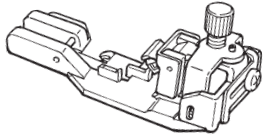
- **ブラインドステッチ押え**  
スカート、ズボンの裾、  
Tシャツの袖口、裾の処理に



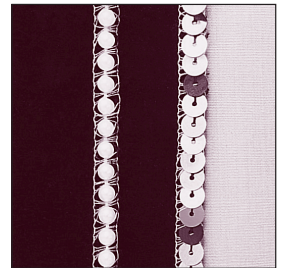
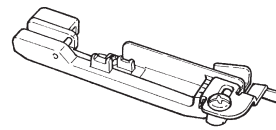
- **パイピング押え**  
トレーナーのアクセントや  
バックのコーナーに



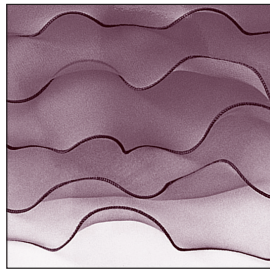
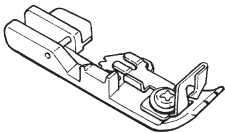
- **ゴムテープ付け押え**  
水着、レオタード、  
衣服のゴム入りに



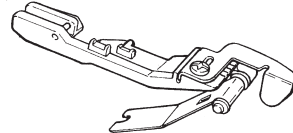
- **パール付け押え**  
ドレスやブラウスの  
かざり付けに



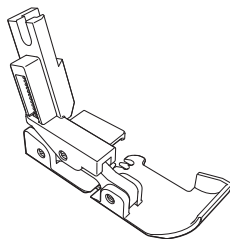
- **コーディング押え**  
ドレスの裾、ブラウスの衿、  
形くずれ防止に



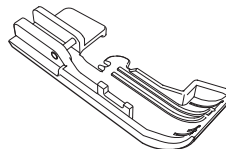
- **ギャザリング押え**  
スカートやブラウスの肩の  
ギャザリングに



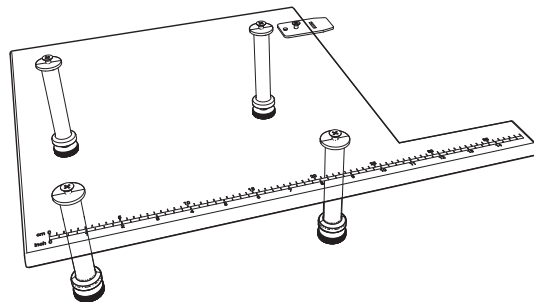
- **トラクター押え**  
段部の乗り上げ、  
下がりがスムーズに



- **透明押え**  
針落ちの位置が見えやすくなります



- **ワイドテーブル**  
作業台を広く使うために  
下に置いたものを見えやす  
くするため、透明に  
なっています。



別売品のお求めは、お買い上げ販売店にご相談ください。






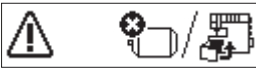

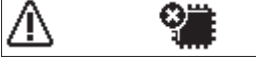
## 故障かな・・・というときは

次のような場合は故障ではありません。サービスをお申しつけになる前に、もう一度お確かめください。

現象	原因（理由）	処置方法	ページ
布地を送らない場合	① 押えの圧力が弱すぎる時。	・ 押え圧調節つまみを右へ回し、押え圧力を強くします。	14
	② 微量押え上げが上がりすぎている時。	・ 微量押え上げ量を調節します。	14
針が折れる場合	① 針が曲がっていたり、針先がつぶれている時。	・ 新しい針にとりかえます。	15
	② 針のとりつけ方が悪い時。	・ 正しくとりつけます。	15
	③ 布地を無理にひっぱった時。	・ 縫っているときは布端に手をそえるだけにします。	-
	④ 縫い目の設定が間違っている時。	・ 縫い目の設定を確認します。	10
糸が切れる場合	① 糸のかけ方がまちがっている時。	・ 正しくかけなおします。	17～22
	② 針のとりつけ方が悪い時。	・ 正しくとりつけます。	15
	③ 縫い目の設定が間違っている時。	・ 縫い目の設定を確認します。	10
目とびがする場合	① 針が曲がっていたり、針先がつぶれている時。	・ 新しい針にとりかえます。	15
	② 針のとりつけ方が不完全な時。	・ 正しくとりつけます。	15
	③ 糸のかけ方がまちがっている時。	・ 正しくかけなおします。	17～22
	④ 縫い目の設定が間違っている時。	・ 縫い目の設定を確認します。	10
縫い目の調子が悪い場合	① 糸調子皿に糸が入っていない時。	・ 正しく糸をかけなおします。	17～22
	② 縫い目の設定が間違っている時。	・ 縫い目の設定を確認します。	10
縫いシワがよる場合	① 糸のかけ方がまちがっていたり、必要以外の場所に糸がからんでいる時。	・ 正しくかけなおします。	17～22
	② 差動調節つまみの目盛合わせが正しくない。	・ 目盛を正しく合わせます。	28
モーターの異常	① 雑音がする。 ② モーターが全然回らない。 ③ 火花が異常に大きい。	・ カーボンブラシを交換します。 (注) カーボンブラシの交換はお買い上げの販売店に依頼してください。	-
針穴に糸が通らない場合	① サイドカバー側面の ■ 印と、はずみ車の □ 印がずれている時。	・ はずみ車を回して、□ 印をサイドカバー側面の ■ 印に合わせます。	20, 21
上下ルーパーに糸が通らない場合	① はずみ車の固定を行っていない時。	・ 糸通し切替えレバーを上げ、はずみ車を回してはずみ車を固定します。	18, 19
	② 糸通し穴に糸が奥まで入っていない時。	・ 糸通し穴に糸を 1～2cm 挿入します。	18, 19
	③ 糸通し穴の手前で糸をたるませていない時。	・ 糸通し穴手前で糸をたるませます。	18, 19
	④ 糸がどこかに引っ掛かっている時。	・ 糸を引っ掛かっているところから外します。	-
	⑤ パイプの中にゴミがたまっている時。	・ 付属のルーパー糸通し具を使って糸を通し、パイプ内の糸くずを取り除きます。	22

上記の方法でも直らないときは、お買い上げ販売店にご相談ください。

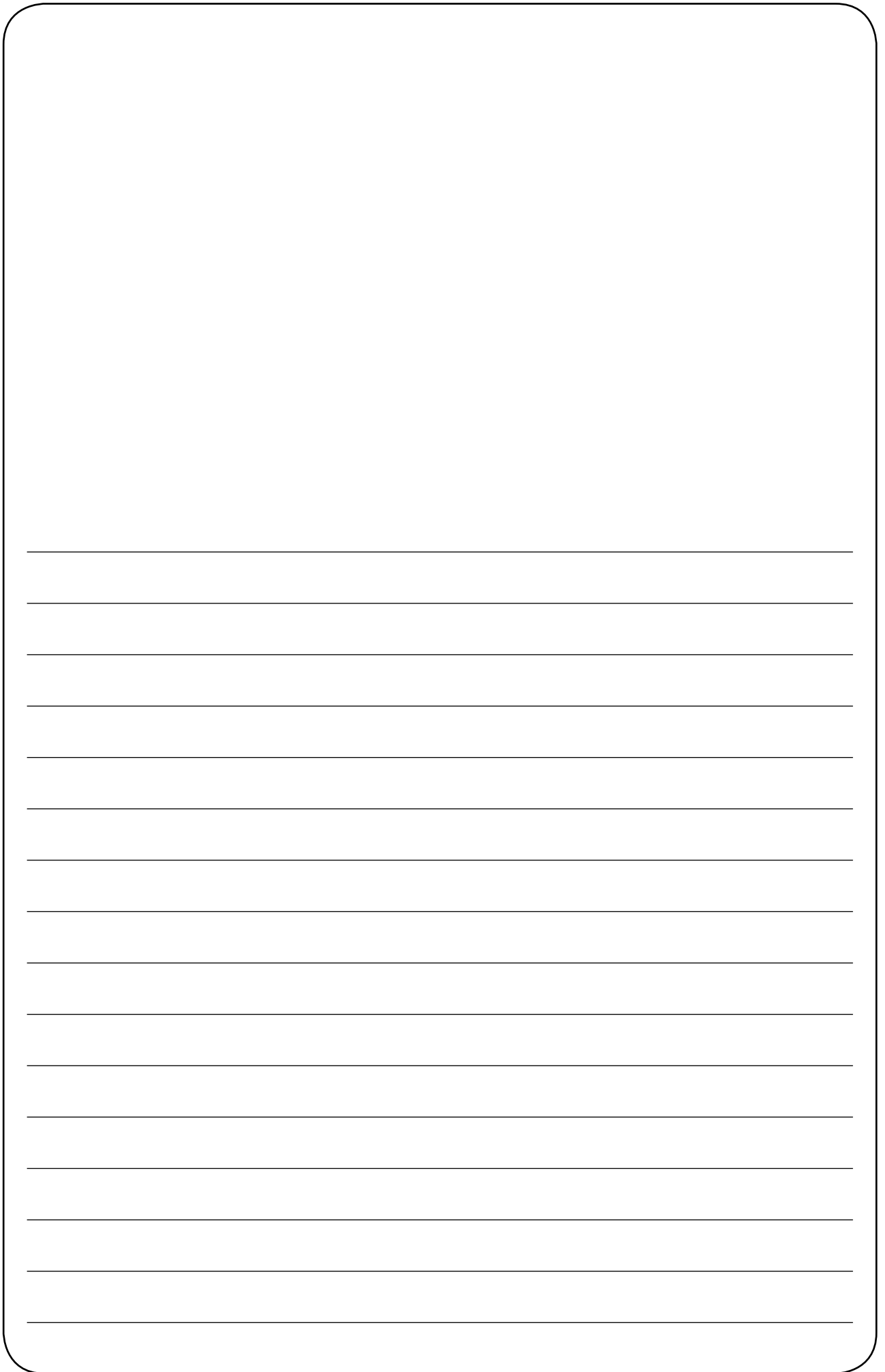
## エラー表示

表示	エラー内容	対処
	押えを上げたままの状態でもコントローラーを踏んだとき	押えを下げます。
	空環カッターが元の位置に戻れずに停止したとき	空環カッターの通り道に挟まっているものがあれば取り除いて、空環カットボタンを押します。 それでも直らないときは、お買い上げ販売店にご相談ください。
	空環カッターの通り道に挟まっているものがあり、空環をカットできないとき	挟まっているものを取り除きます。
	空環カッターの通り道に布地を入れたままの状態でも、空環をカットしようとしたとき	布地を外します。
	モーターに過度な負荷がかかったとき (5分以上コントローラーを踏み続けたときなど)	3秒待つと、元の画面に戻ります。
	布台を開けたままの状態でもコントローラーを踏んだとき	布台を閉めます。
	モーターがロックしたとき	3秒待つと、元の画面に戻ります。
	故障したとき	お買い上げ販売店にご相談ください。
		

## 仕様表

項目	仕様
使用糸数	2本、3本、4本
使用針	左、右針ともHA×1 (SP) 11番、14番
かがり幅	2本針4本糸 4.5～7 mm 1本針3本糸 左針 4.5～7 mm 右針 2.5～5 mm (巻き縫い2 mm)
縫い目長さ量	0.7～4 mm (標準2.5 mm)
差動送り比	0.7～N (1)～2.0
押え上げ量	レバー式：6 mm / 8 mm ひざ上げ式：6 mm
縫い速度	定格 1350 ± 150 針 / 分 (最大 1,500 針 / 分)
ミシンの大きさ (本体)	幅 350 × 奥行 310 × 高さ 340 mm
重量 (本体)	11.2 kg
定格電圧 / 消費電力	100V / 140W 50 / 60Hz
コントローラー型番	JC-002

製品改良のため、本体の色・デザイン・仕様・付属品など予告なく変更することがありますので、ご了承ください。





## ■アフターサービスと保証

- このミシンには保証書がついています。
- 保証書は、お買い上げのお店で所定事項を記入してお渡しいたしますので、記載内容をご確認いただき、大切に保存してください。
- 保証期間は、お買い上げの日から1年間です。
- 保証期間中でも有料になることがありますので、ご了承ください。  
(保証書に詳細を記載してありますので、そちらをご覧ください。)
- このミシンは日本国内専用機種ですので、海外でのご使用はできません。また、海外での保証、アフターサービスは受けることができません。
- 保証期間経過後の修理につきましては、お買い上げのお店にご相談ください。  
当社は、このミシンの補修用性能部品を、製造打ち切り時点から最低8年間保有しています。

# JUKI

JUKI株式会社

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

アフターサービスについて、ご相談、ご要望がございましたら、保証書をご確認の上、お買い上げの販売店（ネット販売業者等を含む）、または下記のお客さま相談室へお問い合わせください。

フリーダイヤル

☎ 0120-677-601

年末年始・夏季休暇・祝祭日を除く

平日（月～金）9:00～12:00、13:00～17:00

Copyright © 2022-2023 JUKI CORPORATION

本書の内容を無断で転載、複製することを禁止します。

購入店名 後日のために記入しておいてください。  
サービスを依頼されるときお役に立ちます。

電話（      -      -      ）  
購入年月日：      年      月      日